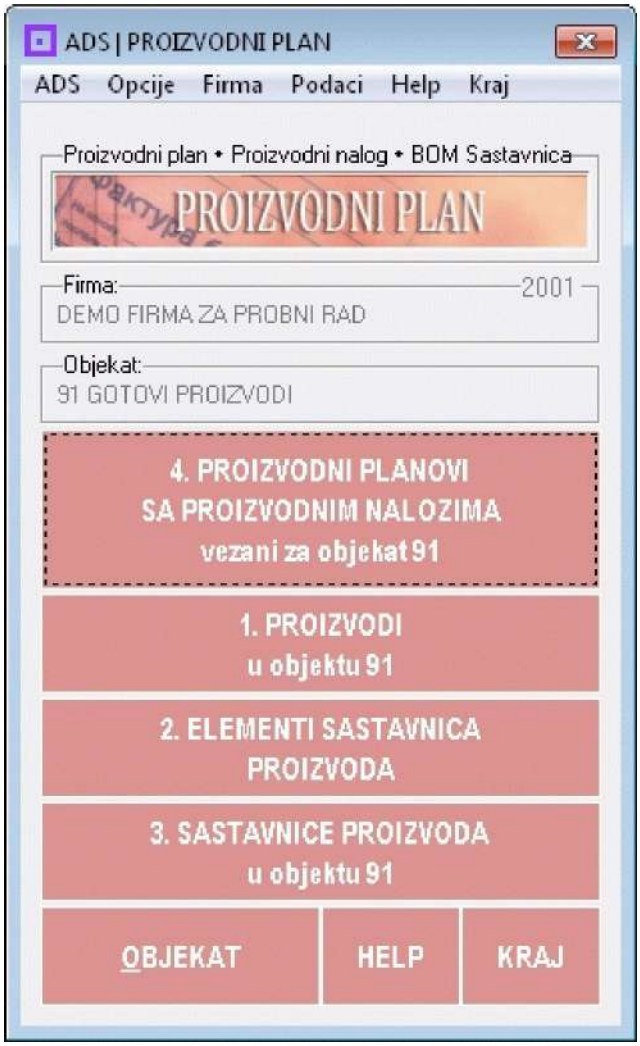
COBA Systems

RAČUNARSKI PROGRAM
ZA PROIZVODNI PLAN SA SASTAVNICAMA PROIZVODA I LISTAMA MATERIJALA (BOM)



Projekat: BAST Open Source 29.10.2017
Oblast KNJIGOVODSTVO I POSLOVANJE

Help za Programski paket
PROGRAMSKI PAKET CSYSTEMS™
PROIZVODNJA DEO 5
PROIZVODNI PLAN
PROIZVODNI NALOG
SASTAVNICA PROIZVODA (BOM)
Instalacija i deinstalacija programa u računar Automatska preko Setup programa
Programski jezik Alaska Xbase++ | www.alaska-software.com

eXpress++ | www.donnay-software.com

Autoit | www.autoitscript.com

Baza podataka Besplatna ISAM Xbase DBF/NTX/CDX/DBT
xBase is the generic term for all programming languages that derive from the original dBASE (Ashton-Tate) programming language and database formats.

Server baze podataka SAPP-Sybase ADS Advantage Database Server 10
https://www.sap.com

Programeri Slobodan Stanojević, dipl.ing. Ovlašćeni računovođa
http://www.cobasystems.com
Konsultanti Miloje Banković, dipl.ecc. Ovlašćeni računovođa,
Ovlašćeni Revizor
http://www.bankovic-knjigovodstvo.rs
Implementacija Marko Stanojević, ecc. Marketing, prodaja, održavanje, konsalting, tehnička podrška.
Company COBA Systems za izradu softvera
Matični broj: 55667977, PIB: 102432867

Kontakt: +381 642185522
cobasystems@gmail.com
www.cobasystems.com
CSYSTEMS™

Csystems™ je paket knjigovodstvenih i poslovnih programa neophodnih za kompletno poslovanje jedne firme: preduzeća, društva, zadruge, ustanove ili radnje. Jednom instancom programa može se voditi knjigovodstvo za 99 različitih firmi pa je u tom delu specijalizovan za rad u agencijama za knjigovodstvo. Radi ili kao samostalna (Standalone) aplikacija u lokalnom ili umreženom računaru, ili kao serverska (Klijent-Server) aplikacija u više umreženih računara a preko ADS (Advantage Database Server) servera. Programi (aplikacije) su urađeni od strane firme COBA Systems od 1990 do 2017 godine u programskom jeziku Alaska Xbase++ za Windows, uz upotrebu besplatnog Xbase DBF-NTX databse engine-a i ADS servera, i od tada su u upotrebi kod firmi korisnika i klijenata ovog programa.

BAST

Business Account Software Tecnology - je softverska tehnologija izrade programa za knjigovodstvo razvijena u firmi COBA Systems od 1985 do 2017 i primenjena u poslovnim i knjigovodstvenim programima iz programskog paketa CSYSTEMS™

OpenSource

BAST Open Source Project - je Projekat na izradi besplatnog knjigovodstvenog softvera za propise Srbije Crne Gore i BiH po tehnologiji BAST, pokrenut od strane firme COBA Systems a aktivan je od 01.01.2010 godine. Svi programi ili delovi programa urađeni u okviru Open Source Projekta, dati su na ovom sajtu za besplatno preuzimanje svakome ko želi da u projektu učestvuje i dalje razvija i koristi ovaj softver

UVOD I TERMINOLOGIJA

UVOD

Program CSYSTEMS pruža podršku za vođenje pogonskog knjigovodstva i knjigovodstva proizvodnje za dva tipa proizvodnje:

A. Proizvodnja manjih proizvođača (najčešće preduzetnika) koja se obavlja u toku jednog radnog dana i završava sa tim danom, koja je najčešće serijska ali u manjem obimu, i u kojoj se proizvodi mogu stalno formirati prema utvrđenoj recepturi odnosno prema normativima, i koja se u toku dana skoro u celosti proda (pekari, mlekari, mesari, kolačari, ugostitelji sa kuhinjom i slični proizvođači)

B. Proizvodnja većih proizvođača (proizvodnih firmi) u kojoj se jedan proizvod proizvodi u dužem vremenskom periodu, koja se obavlja u proizvodnim pogonima sa većim mašinskim parkom i sa većim brojem radnika, u kojoj se gotovi proizvodi skladište u magacin gotovih proizvoda na zalihe proizvoda, odakle se prodaju kupcu ili se prenose u sopstvene maloprodaje proizvoda.

Kod proizvodnje A.

najčešće se koristi princip: ono što je danas prodato to je danas i proizvedeno. Na kraju dana nema zaliha proizvoda. Zbog toga se kod tog tipa proizvodnje pogonsko knjigovodstvo i ostalo knjigovodstvo uprošćava na taj način što se iz DNEVNOG IZVEŠTAJA O PRODATIM PROIZVODIMA (ili iz FAKTURA za prodate proizvode) automatski formira PROIZVODNI NALOG identičan toj specifikaciji, iz PROIZVODNOG NALOGA se formira PRIJEMNICA PROIZVODA iz proizvodnje u magacin gotovih proizvoda identična nalogu, zatim takođe iz PROIZVODNOG NALOGA a preko RECEPTURE PROIZVODA formira se PROIZVODNO TREBOVANJE MATERIJALA za taj nalog, a iz trebovanja se formira IZDATNICA MATERIJALA iz magacina materijala u proizvodnju. Ovaj način rada pokriven je sledećim programima-referatima za knjigovodstvo proizvodnje:

Programi koji formiraju i vode knjigovodstvenu dokumentaciju:

1. **PRIJEMNICA MATERIJALA (C_KC)**
2. **IZDATNICA MATERIJALA (C_FK)**

3. PRIJEMNICA PROIZVODA (C_KC)
4. INTERNI RAČUN ZA PRENOS PROIZVODA U MALOPRODAJU (C_RI)
5. FAKTURA ZA PROIZVOD IZDATA KUPCU (C_FK)
6. DNEVNI IZVEŠTAJ O PRODATIM PROIZVODIMA IZ MALOPRODAJE (C_PA)

Programi koji formiraju i vode pogonsku dokumentaciju:

7. PROIZVODNO TREBOVANJE MATERIJALA ZA PROIZVOD (C_PT)
8. PROIZVODNI NALOG (C_PN)
9. PROIZVODNA RECEPTURA - NORMATIV MATERIJALA ZA PROIZVOD (C_PR)

Kod proizvodnje B.

proizvodnja jednog naziva (šifre) proizvoda traje u određenom vremenskom periodu, vrši se na osnovu Proizvodnog plana i Proizvodnog naloga koji je vezan za detaljnu Sastavnicu proizvoda koja za razliku od Proizvodne Recepture iz tačke A. sadrži podatke o potrošnom materijalu, o repromaterijalu i sirovinama, o delovima proizvoda, sklopovima i podsklopovima (BOM lista) i o proizvodnim operacijama. Ovaj način rada pokriven je sledećim programima-referatima za knjigovodstvo proizvodnje:

Programi koji formiraju i vode knjigovodstvenu dokumentaciju:

1. PRIJEMNICA MATERIJALA (C_KC)
2. IZDATNICA MATERIJALA (C_FK)
3. PRIJEMNICA PROIZVODA (C_KC)
4. INTERNI RAČUN ZA PRENOS PROIZVODA U MALOPRODAJU (C_RI)
5. FAKTURA ZA PROIZVOD IZDATA KUPCU (C_FK)
6. DNEVNI IZVEŠTAJ O PRODATIM PROIZVODIMA IZ MALOPRODAJE (C_PA)

Programi koji formiraju i vode pogonsku dokumentaciju:

7. PROIZVODNO TREBOVANJE MATERIJALA ZA PROIZVOD (C_PT)
8. PROIZVODNI PLAN I PROIZVODNI NALOG (C_PP, C_PS)
9. PROIZVODNA SASTAVNICA (BOM LISTA) (C_PS)

I proizvodnja A. i proizvodnja B. koriste zajedničke programe-referate za analizu troškova proizvodnje i analizu rezultata proizvodnje, kao i za obračun proizvodnje i utvrđivanje stvarne cene koštanja proizvodnje. Ove operacije podržane su sledećim programima:

Vezano samo za podatke robnog knjigovodstva

10. UTROŠAK MATERIJALA PO PROIZVODIMA (C_PE)
11. UTROŠAK MATERIJALA PO RADNIM NALOZIMA (C_PE_RAPP)

Vezano za podatke finansijskog i robnog knjigovodstva

12. DIREKTNI I INDIREKTNI TROŠKOVI PROIZVODNOG POGONA (C_PE1)
13. OBRAČUN TROŠKOVA PO PROIZVODIMA U PROIZVODNOM POGONU (C_PE2)
14. OBRAČUN PROIZVODNJE ZA SVE PROIZVODNE POGONE FIRME (C_PE3)

TERMINOLOGIJA KOJA SE KORISTI U PROGRAMU ZA PROIZVODNJU

PROIZVODNI PLAN
- u ovom programu to je dokument - spisak proizvodnih naloga koje terba realizovati za zadati period

PROIZVODNI NALOG
- u ovom programu to je dokument koji sadrži osnovne podatke za jedan naziv (šifru-barkod) proizvoda sa priključenim svim podacima iz Sastavnice za taj proizvod i sa dodatnim uputstvima za proizvodnju, transport i skladištenje

PROIZVOD
- u ovom programu to je Registar Kartica Proizvoda sa osnovnim podacima za jedan naziv (šifru-barkod) proizvoda koji se vode u registru proizvoda firme i koje firma prodaje kao gotove funkcionalne celine za namene za koje su proizvedeni

SASTAVNICA PROIZVODA
- u ovom programu to je dokument koji sadrži podatke i informacije o potrošnom materijalu, repromaterijalu i sirovinama, delovima i sklopovima, podsklopovima, poluproizvodima i proizvodima i proizvodnim operacijama i svemu ostalom što je potrebno da bi se proizvod proizveo

POTROŠNI MATERIJAL
- u ovom programu to je Registar Kartica materijala koji se troši u toku izrade proizvoda a ne ugrađuje se u proizvod

REPRO MATERIJAL I SIROVINE
- u ovom programu to je Registar Kartica materijala koji se ugrađuje u proizvod

DELOVI POLUPROIZVODI
- u ovom programu to je Registar Kartica završenih proizvoda i poluproizvoda čija je funkcija da budu sastavni delovi većeg proizvoda i samostalno se ne mogu prodavati čak ni kao rezervni delovi

DELOVI PROIZVODI
- u ovom programu to je Registar Kartica završenih proizvoda čija je funkcija da budu sastavni delovi većeg proizvoda a samostalno se mogu prodavati najčešće kao rezervni delovi

PROIZVODNE OPERACIJE
- u ovom programu to je Registar Kartica svake pojedinačne radne operacije izvršene od strane ljudi i mašina u procesu proizvodnje jednog proizvoda (rad ljudi i rad mašina)

RADNI NALOG
- isto što i PROIZVODNI NALOG - dokument kojim se opisuje način i postupak proizvodnje nekog proizvoda

PROIZVODNO TREBOVANJE MATERIJALA

- dokument specifikacija artikala materijala potrebnih za proizvodnju svih proizvoda iz jednog PROIZVODNOG NALOGA

PROIZVODNA RECEPTURA
- isto što i NORMATIV ZA PROIZVOD - dokument specifikacija artikala materijala potrebnih za proizvodnju jedinice mere nekog proizvoda

PRIJEMNICA MATERIJALA
- knjigovodstveni dokument specifikacija materijala i repromaterijala nabavljenog i primljenog u magacin materijala, učestvuje u PDV evidenciji

IZDATNICA MATERIJALA
- knjigovodstveni dokument specifikacija materijala i repromaterijala izdatog iz magacina materijala u proizvodni pogon (u proizvodnju) za proizvodnju jednog ili više različitih proizvoda u zadatim količinama tih proizvoda a na osnovu PROIZVODNOG TREBOVANJA MATERIJALA

PRIJEMNICA PROIZVODA
- knjigovodstveni dokument specifikacija gotovih proizvoda ili poluproizvoda koji se iz proizvodnog pogona (iz proizvodnje) primaju u magacin gotovih proizvoda

FAKTURA PROIZVODA
- knjigovodstveni dokument specifikacija gotovih proizvoda koji se iz magacina gotovih proizvoda prodaju kupcu učestvuje u PDV evidenciji

INTERNI RAČUN PROIZVODA
- knjigovodstveni dokument specifikacija gotovih proizvoda koji se iz magacina gotovih proizvoda prenose u svoju maloprodaju sopstvenih proizvoda radi prodaje preko fiskalne kase fizičkim i drugim licima.

DNEVNI IZVEŠTAJ O MALOPRODAJI PROIZVODA
- knjigovodstveni dokument specifikacija gotovih proizvoda koji se iz svoje maloprodaje sopstvenih proizvoda i dodatne druge robe prodaju kupcu preko fiskalne kase - izveštaj sadrži samo sopstvene proizvode a ne i tuđu robu. učestvuje u PDV evidenciji

FAKTURNA CENA MATERIJALA (FC)
- cena iz fakture dobavljača za materijal i repromaterijal bez PDV

NABAVNA CENA MATERIJALA (NC)
- cena iz fakture dobavljača za materijal i repromaterijal bez PDV kalkulacijom uvećana za zavisne troškove nabavke je cena po kojoj se materijal i repromaterijal i sirovine primaju na zalihe magacina materijala

PROSEČNA NABAVNA CENA MATERIJALA (PNC)
- cena koja se pri svakom ulazu materijala u magacin materijala izračunava iz formule: vrednost zaliha podeljena sa količinom zaliha, je cena po kojoj se materijal vodi na zalihama magacina materijala i po kojoj se materijal izdaje u proizvodnju

TRŽIŠNA PRODAJNA CENA MATERIJALA (TPC)

- cena po kojoj se višak materijala iz magacina materijala prodaje na veliko eksternim kupcima, je PROSEČNA NABAVNA CENA MATERIJALA uvećana za razliku u ceni a ne uvećana za PDV

PLANSKA CENA PROIZVODA (PLC)

- cena jedinice mere proizvoda dobijena obračunom proizvodnje i stvarne cene proizvoda na kraju prethodne poslovne godine, ili donesena odlukom poslovodstva firme. Ova cena donosi se na početku poslovne godine i ne menja se u toku cele poslovne godine. Ova cena predstavlja reper za obračun proizvodnje i dobitaka ili gubitaka u proizvodnji. Po ovoj ceni se u magacinu gotovih proizvoda vode zalihe proizvoda.

PROIZVOĐAČKA PRODAJNA CENA PROIZVODA (PPC)

- cena jedinice mere proizvoda dobijena kada se PLANSKA CENA PROIZVODA uveća za planiranu zaradu, akcizu i taksu, a ne uveća se za PDV

MALOPRODAJNA CENA PROIZVODA

- cena jedinice mere proizvoda dobijena kada se PLANSKA CENA PROIZVODA uveća za planiranu zaradu, akcizu i taksu i za PDV. Po ovoj ceni se sopstveni proizvodi primaju u svoju maloprodaju (prodavnicu) proizvoda a iz magacina gotovih proizvoda u kome se razdužuju po PLANSKOJ CENI.

UVOD U PROIZVODNI PLAN

SASTAVNICA PROIZVODA I BOM (Bill Of Materials) OBRAČUN MATERIJALA

Jedan finalni proizvod (master proizvod) može se proizvesti iz 4 grupe elementa koji učestvuju u njegovoj proizvodnji, sastavljanju, sklapanju i finalizaciji a koji se evidentiraju u dokumentu sa nazivom SASTAVNICA PROIZVODA, odnosno u njegovoj sastavnici:

1. Komponente
(drugi proizvodi ili poluproizvodi nižeg nivoa, delovi, sklopovi, podsklopovi)

2. Repro materijal ili sirovine za proizvodnju
(materijal koji se ugrađuje u proizvod)

3. Potrošni matrijal
(materijal koji se troši u procesu proizvodnje a ne ugrađuje se u proizvod)

4.Proizvodne operacije
(radne operacije koje se izvršavaju ručno ili mašinski za izradu proizvoda)

Jedna komponenta ponaša se kao samostalni proizvod i može se, kao i master proizvod, proizvesti iz 4 grupe elementa koji učestvuju u njenoj proizvodnji, sastavljanju, sklapanju i finalizaciji:

1. Komponente
2. Repro materijal ili sirovine za proizvodnju
3. Potrošni matrijal
4.Proizvodne operacije

I tako dalje neograničeno po dubini, sve do komponenti zadnjeg nivoa.
Komponente zadnjeg nivoa jednog master proizvoda su komponente koje nemaju svoje komponente već u njihovoj proizvodnji učestvuju samo:

2. Repro materijal ili sirovine
3. Potrošni matrijal
4.Proizvodne operacije

PROBLEMATIKA SASTAVNICE PROIZVODA

Kao što se vidi, stvar je logična, jasna, razumljiva i prilično prosta. Tako i deluje na prvi pogled. Međutim, u životu se sve iznenadno i naglo komplikuje. Na primer:
Jedan proizvod može koristiti više istih komponenti, svaka komponenta može koristiti jedan broj istih repromaterijala, potrošnih materijala i operacija. Takođe, više različitih proizvoda mogu koristiti iste komponente, materijale i operacije, i tako dalje.
Iz tog razloga ne mogu se dobiti dobri rezultati i dobre evidencije vezivanjem komponenti, materijala i operacija za jedan proizvod što bi bilo najjasnije i najprostije, na primer:

komponenta je jastuk 120 x 80 cm a pošto se koristi od strane proizvoda TROSED „ATILA“ i od strane proizvoda TROSED „CEZAR“ ona se u evidenciji komponenti vodi dva puta pod dve različite šifre, gde jedna šifra govori da je jastuk komponenta za TROSED „ATILA“ a druga šifra da je isti jastuk komponenta za TROSED „CEZAR“. Na ovaj način svaka komponenta ili materijal ili operacija, vezana je već u magacinu na zalihama ili u svom šifarniku za odgovarajući proizvod, pa tada nije teško pokupiti sve što pripada tom proizvodu u njegovu sastavnicu.

Ali, jasno je da je ovaj metod nezgrapan, knjigovodstveno pogrešan, isti artikli se ponavljaju bezbroj puta pod različitim šiframa, ne mogu se ispravno pratiti i ažurirati njihove zalihe, dolazi do zbrke i do umnožavanja ograničenja u radu, kao i do nemogućnosti dobijanja kvalitetnih izveštaja. Šta je rešenje?

Svaki proizvod, svaka komponenta, svaki repro materijal, svaki potrošni materijal, svaka operacija, mogu se u zalihama i šifarnicima pojavljivati samo jednom pod jednom šifrom. U sastavnicu bilo kog proizvoda ulaze pod tom njihovom jedinstvenom (neponovljivom) šifrom. Samo u sastavnici proizvoda vidi se da oni pripadaju tom proizvodu. U matičnim podacima o tim artiklima koji se vode na zalihama i u šifarnicima oni nemaju oznaku pripadanja ni jednom proizvodu. Na primer proizvod Jastuk 120 x 80 cm pravi se kao samostalan proizvod, koji ima svoju sastavnicu, koji ima svoju cenu i koji se u trgovini može prodavati kao samostalan proizvod. Istovremeno taj proizvod predstavlja I jednu od komponenti za dva različita proizvoda TROSED „ATILA“ i TROSED „CEZAR“.

Ako se usvoji ovaj pristup izradi sastavnice proizvoda, stvar na izradi sastavnice i izveštaja koji se dobijaju iz te sastavnice, a naročito liste - specifikacije materijala za proizvod - po internacionalnom nazivu: BOM (Bill Of Materials - obračun materijala), se višestruko komplikuje. Stvar se komplikuje i u ručnom vođenju ovih evidencija i u dobijanju izveštaja i proizvodne dokumentacije iz njih, a pogotovo se komplikuje u softverskom vođenju celog posla, a posebno se komplikuje u programerskom delu kod izrade takvog softvera.

To je jedini razlog što do danas na našem tržištu nema komercijalnog a kvalitetnog softvera za izradu sastavnica proizvoda, za izradu proizvodnih planova i proizvodnih naloga na osnovu tih sastavnica, za izradu trebovanja repromaterijala i potrošnog materijala na osnovu proizvodnih planova i radnih naloga, za izradu obračuna stvarne proizvodne cene proizvoda i cene rada radnika i mašina na osnovu podataka sastavnica, proizvodnih planova i radnih naloga. Na stranom tržištu softvera postoji manji broj aplikacija koje se pretežno bave formiranjem i izradom BOM listi materijala za proizvod – specifikacija potrebnog repromaterijala za zadati proizvod (normativi materijala ili recepture). Verovatno se složenije aplikacije za izradu sastavnica proizvoda rade po narudžbini i po posebnom projektu naručioca, čije specifičnosti ne

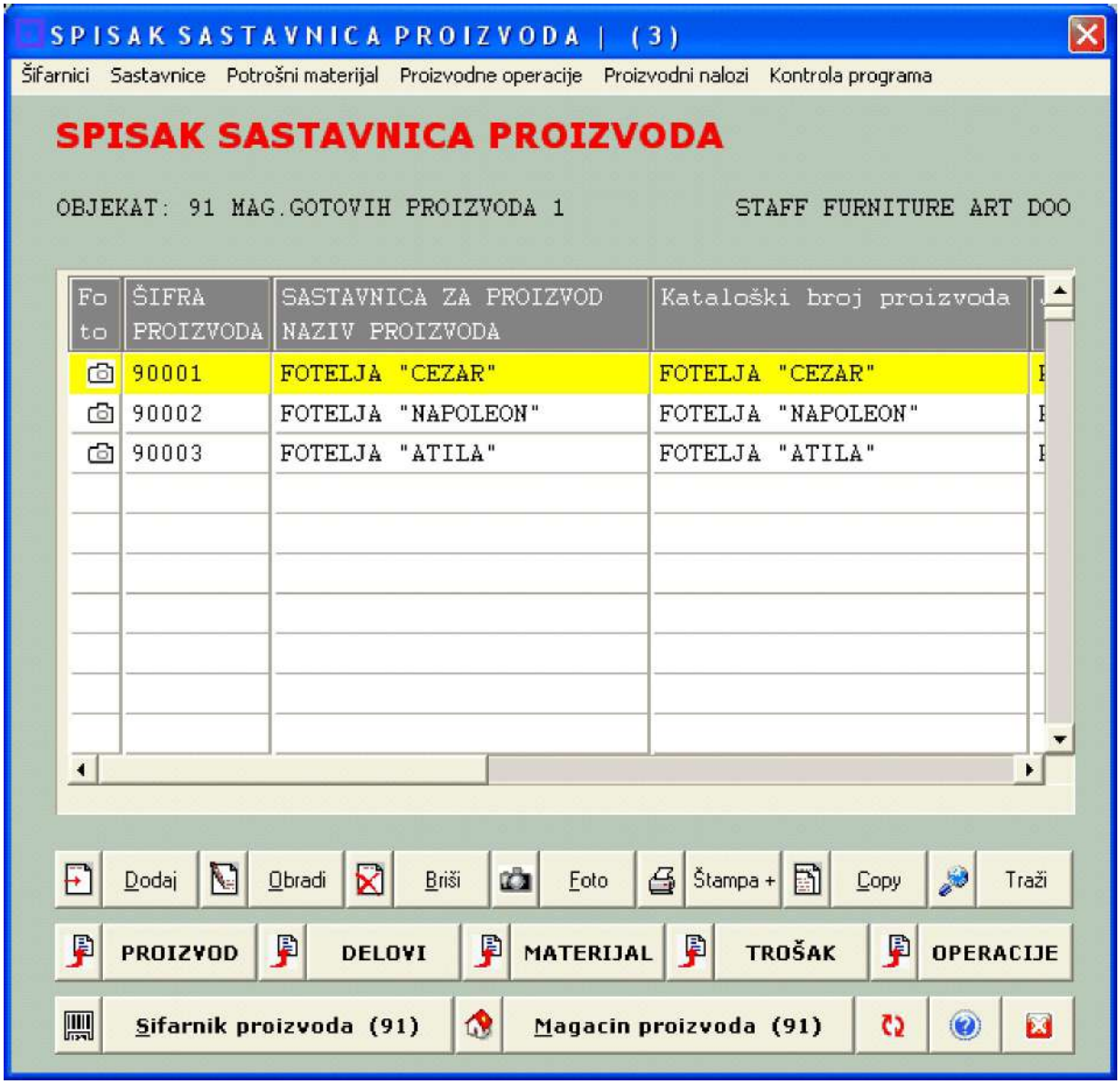
dozvoljavaju opštu primenu aplikacije.

Iz tog razloga, a radi dobijanja nedostajuće pristupačne komercijalne aplikacije za potrebe proizvodnje, realizovao sam ovaj projekat koji se sastoji iz dva dela:

PROGRAM (Software) SASTAVNICA PROIZVODA I PROIZVODNI PLAN

I. Sastavnica Proizvoda

(formiranje sastavnice proizvoda i dobijanje svih izveštaja iz sastavnice)

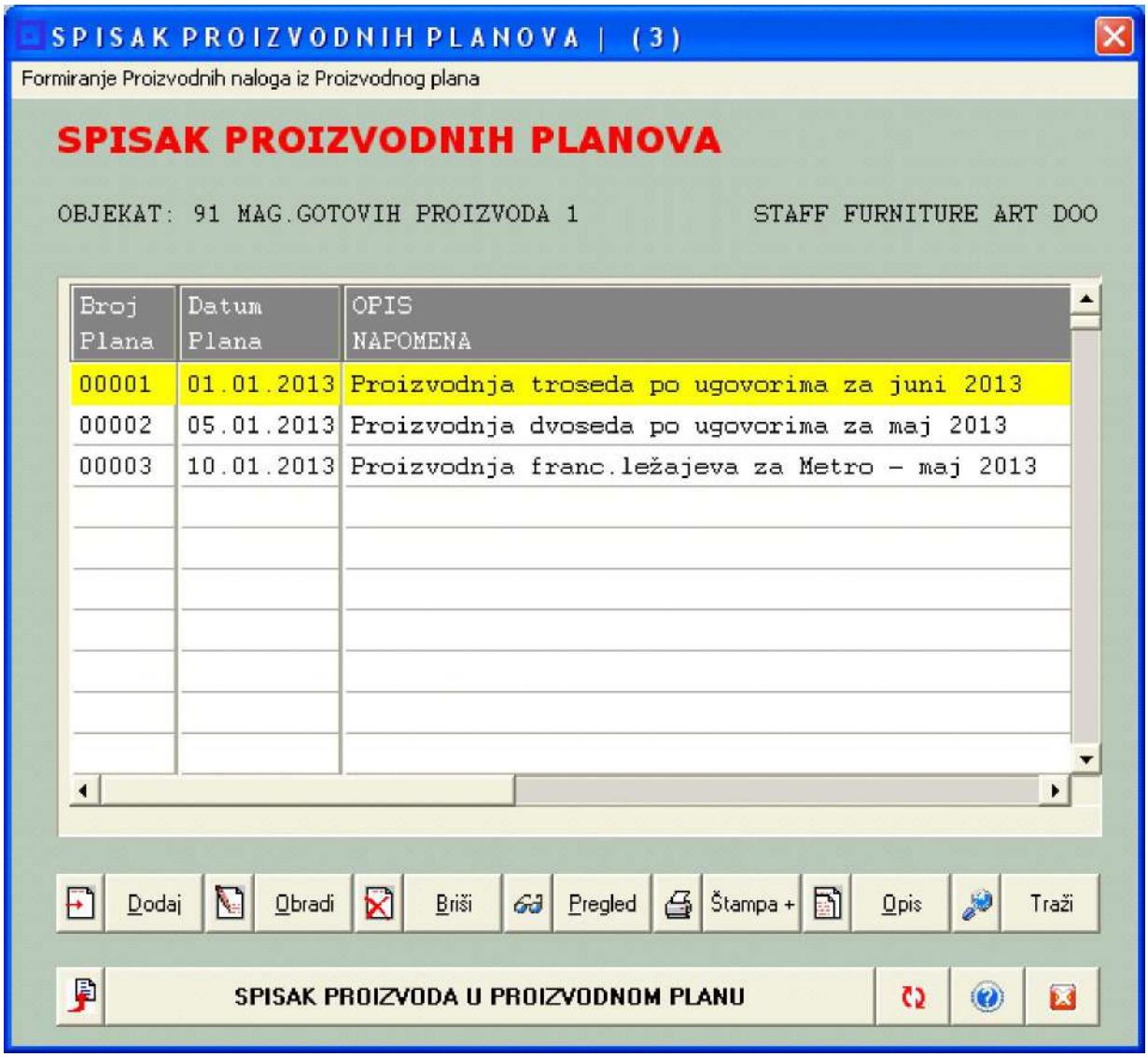


a. Lista komponenti proizvoda
b. Lista komponenti sa listom repromaterijala za proizvod i za svaku komponentu
c. BOM Lista repromaterijala proizvoda i svih komponenti (Bill Of Materials)
d. Lista potrošnog materijala proizvoda
e. Lista operacija za izradu proizvoda
f. Svaka od pobrojanih listi od a do e, data sa artiklima razvrstnim po proizvodnim pogonima ili po proizvodnim jedinicama

g. Lista Cena svih proizvoda - svih sastavnica, odnosno lista sa kalkulacijom proizvodne cene svakog proizvoda izvedenom na osnovu podataka iz sastavnice o ceni repromaterijala, potrošnog materijala, ceni radnog sata radnika i mašine i norma satu operacije, ceni svake komponente proizvoda dobijenoj na isti način iz sastavnice proizvoda za tu komponentu. Omogućeno je automatsko ažuriranje cena materijala i operacija u sastavnicama preuzimanjem aktuelnih cena artikala sa zaliha artikala iz robnog i materijalnog i proizvodnog knjigovodstva firme.

II. Proizvodni Plan

(Formiranje proizvodnog plana i proizvodne dokumentacije iz sastavnica)



Kada se formira baza podataka sastavnica proizvoda, ona se operativno koristi, u zavisnosti od proizvodne firme, za puno različitih poslova. Međutim, kao opšta primena je uobičajena upotreba

sastavnica proizvoda za automatsko kreiranje Proizvodnog plana i proizvodnih naloga iz tog plana, kao i druge proizvodne odnosno pogonske a i knjigovodstvene dokumentacije, na primer:

- iz proizvodnog plana kreira se proizvodni nalog svakog proizvoda unetog u proizvodni plan

-Iz proizvodnog naloga kreira se trebovanje repromaterijala i potrošnog materijala

-Iz trebovanja repromaterijala/potrošnog materijala kreiraju se izdatnice materijala sa zaliha

-Iz izdatnica materijala kreiraju se narudžbenice za nabavku nedostajućeg materijala

-Iz proizvodnih naloga kreiraju se izveštaji o ostvarenim zaradama radnika

-Iz proizvodnih naloga kreiraju se izveštaji o satima rada mašina i utrošku energenata

-Iz proizvodnog plana kreiraju se prijemnice proizvoda u magacin gotovih proizvoda

-Iz proizvodnog plana kreiraju se otpremnice i fakture za isporuku proizvoda kupcu

-Ostalo – po projektu korisnika programa

Sam proizvodni plan može se dobiti kao štampani dokument za operativno praćenje proizvodnje. Takođe svaki proizvodni radni nalog i bilo koji drugi proizvodni i knjigovodstveni dokument koji se generiše iz programa, može se štampati na laserskom ili drugom Windows printeru.

Proizvodni plan se formira tako što se formira lista proizvoda izborom proizvoda iz postojećih sastavnica proizvoda. To znači da proizvod može ući u proizvodni plan samo ako je prethodno formirana njegova sastavnica. Upisom proizvoda u proizvodni plan, za taj proizvod se mogu u proizvodni plan automatski prepisati svi podaci iz sastavnice proizvoda, ili samo oni koji su potrebni i neophodni po mišljenju korisnika. Takođe, može se podešavati koji podaci od preuzetih će biti štampani u dokumentu proizvodnog plana, a koji neće biti štampani.

U samom proizvodnom planu postoji mogućnost zamene komponente ili materijala ili operacije koja je upisana u sastavnicu proizvoda, nekom drugom komponentom, materijalom ili operacijom. Na primer: u sastavnicu za TROSED „ATILA“ upisano je da komponenta SEDIŠTE ima svoju komponentu KOŽNA PRESVLAKA ZA SEDIŠTE koja je od materijala CRVENA KOŽA i BELI ŠTEP KONAC ukrasni. U proizvodnom planu se CRVENA KOŽA (po zahtevu kupca) može zameniti sa BELA KOŽA a BELI ŠTEP KONAC ukrasni se može zameniti sa CRNI ŠTEP

KONAC ukrasni.

U proizvodnom planu postoji mogućnost upsivanja tekstualnih instrukcija za proizvodnju uz svaki proizvod, uz svaku komponentu, materijal i operaciju. Na primer: uz komponentu SEDIŠTE može se upisati: „Izmena dužine sa 180 cm na 200 cm, širine sa 80 cm na 90 cm i debljine na 20 cm.“

Svi podaci uneti u proizvodni plan automatski se ugrađuju i u pojedinčne proizvodne naloge koji se kreiraju iz podataka proizvodnog plana.

ZAKLJUČAK

1. Program za Sastavnicu proizvoda i program za Proizvodni plan napravljen je za opštu operativnu i samostalnu upotrebu od strane bilo koje proizvodne firme u njenom pogonskom i proizvodnom knjigovodstvu – bolje reći poslovanju.

2. Oba programa mogu biti automatski vezana za robno i materijalno i proizvodno knjigovodstvo firme i finansijsko knjigovodstvo firme, ako je ovo knjigovodstvo prisutno u vidu programskog paketa za knjigovodstvo CSYSTEMS™. U protivnom oba programa radiće samostalno samo posao za koji su specijalizovani. Ako postoji veza sa knjigovodstvom, tada se iz proizvodnog plana i proizvodnih naloga mogu automatski formirati narudžbenice nedostajućeg materijala od dobavljača, trebovanja i izdatnice materijala sa zaliha u proizvodni pogon, prijemnice proizvoda na zalihe gotovih proizvoda i otpremnice i fakture gotovih proizvoda, obračuni proizvodnje i obračuni zarada. Sva ova automatski formirana knjigovodstvena dokumenta, takođe se automatski kontiraju i knjiže u robno-materijalno i finansijsko knjigovodstvo, kao i na dobavljače i na kupce.

3. Sastavnica proizvoda napravljena je po sistemu neograničenog grananja po dubini, što znači da glavni proizvod (master proizvod) može imati neograničen broj direktnih komponenti, a svaka direktna komponenta može imati neograničen broj svojih komponenti, a svaka od ovih komponenti može imati neograničen broj svojih komponenti, i tako dalje... Naravno, svaka komponenta bilo kog nivoa da je, može imati svoj repromaterijal, svoj potrošni materijal i svoje operacije. Svaka komponenta, bilo kog nivoa da je, ponaša se kao samostalan zaseban

proizvod, i ima svoju sastavnicu proizvoda koja nije vezana ni za jedan proizvod kome ova komponenta može da pripada.

4. Forma i sadržaj (podaci) Sastavnice proizvoda, kao i forma i sadržaj (podaci) Proizvodnog plana napravljeni su sa ciljem da pokušaju da ispune opšte uslove i potrebe koji se mogu javiti u najvećem broju proizvodnih firmi. Moguće je da zbog specifičnosti proizvodnje nekih proizvođača ove forme i ovi podaci neće biti najbolje rešenje. Ali na startu sam rekao da se ovakvi programi ne prave za tržište konfekcije već se naručuju po svom sopstvenom projektu – naravno ako to može da se plati. Ako u takvim situacijama dođe do toga da „dara prevrši meru“, pokušajte sa ovim programom, što takođe znači da morate jednim delom uskladiti svoj dosadašnji način rada sa načinom rada i zahtevima programa.

5. Program je napravljen da vas spase teškog „crnačkog“ rada na ručnom (ili ručnom sa tastature iz Excel-a ili Word-a ili Open Office-a) pravljenja proizvodnih planova, proizvodnih naloga, trebovanja materijala, izveštaja i ostale dokumentacije proizvodne i knjigovodstvene.

Probajte demo verziju koja prikazuje sve te mogućnosti na već postojećim podacima jedne demo i test proizvodne firme.

6. Na kraju:

Ako se odlučite za rad sa ovim programom:

MORATE ZAPOČETI REINŽENJERING PREDUZEĆA
Reinženjering preduzeća je stručni naziv za menjanje poslovnih procesa na način, koji snižava troškove i omogućava dalji rast

NE SMETE NASESTI NA STANDARDNE NEISTINE POSLOVNE INFORMATIKE:
novi program će rešiti sve poteškoće
poslovanje se neće promeniti
ljudi se neće promeniti, ovi isti prihvatiće program bez problema
dobijamo mogućnost automatskog planiranja i analize,
za pregled svega iz prošlosti pogledajte u arhivu programa
ljudi koje imamo bez obuke i samouki će raditi sa programom (zato se taj program i kupuje)
šef ne mora sam da poznaje program, dovoljno je da ga poznaju zaposleni

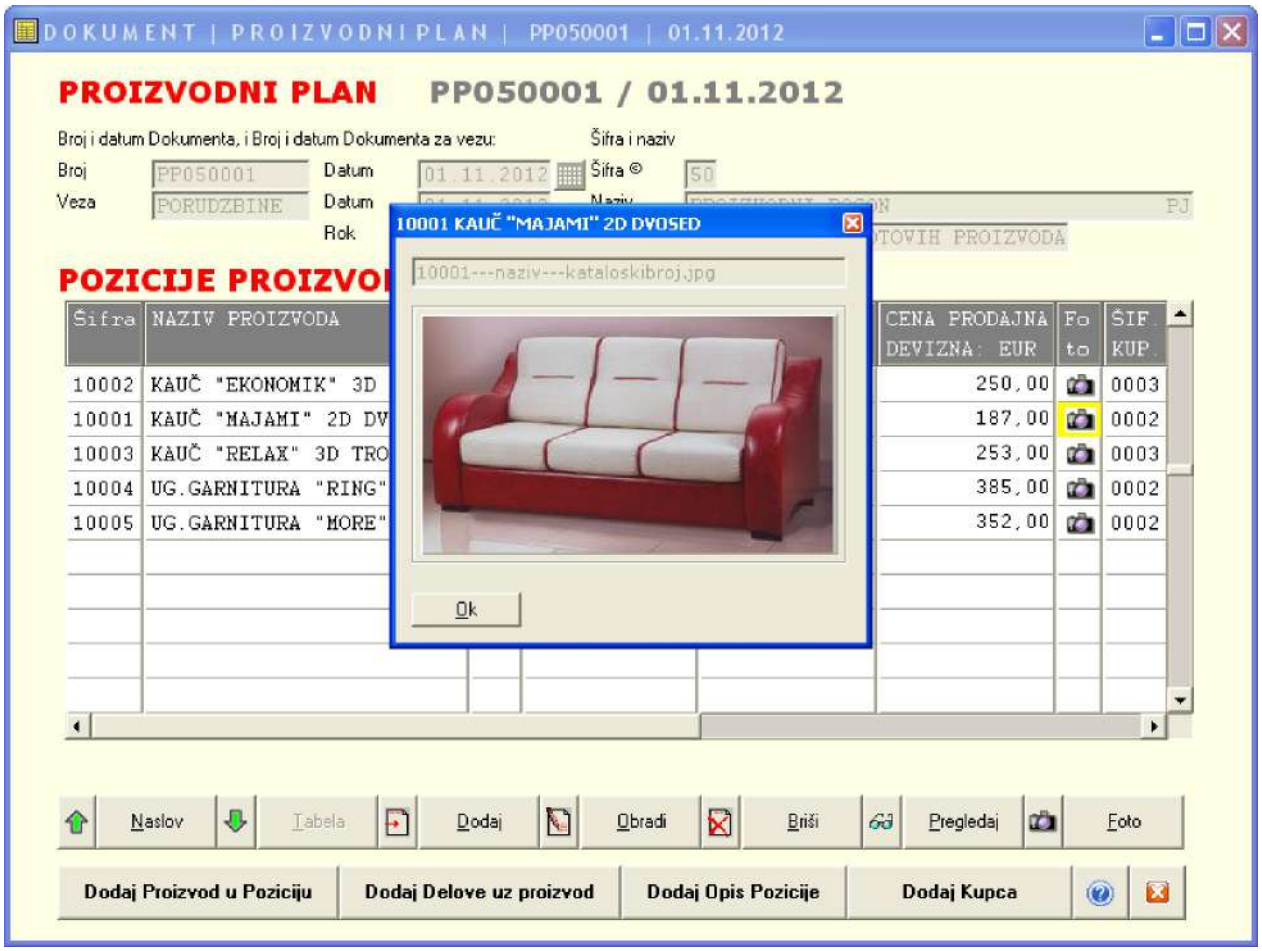
NOVI PROGRAM MORA DA BUDE:
amputacija nepametnih operacija
hemoterapija dosadašnjeg informacionog sistema

by-pass postojeće hijerarhije
psihoterapija i izmena ustaljenih metoda rada
Ukratko
Bolna, dugotrajna, nesigurna, ali jedna od retkih operacija, koja može dati preduzeću novi život

PROIZVODNI PLAN I PROIZVODNI NALOG

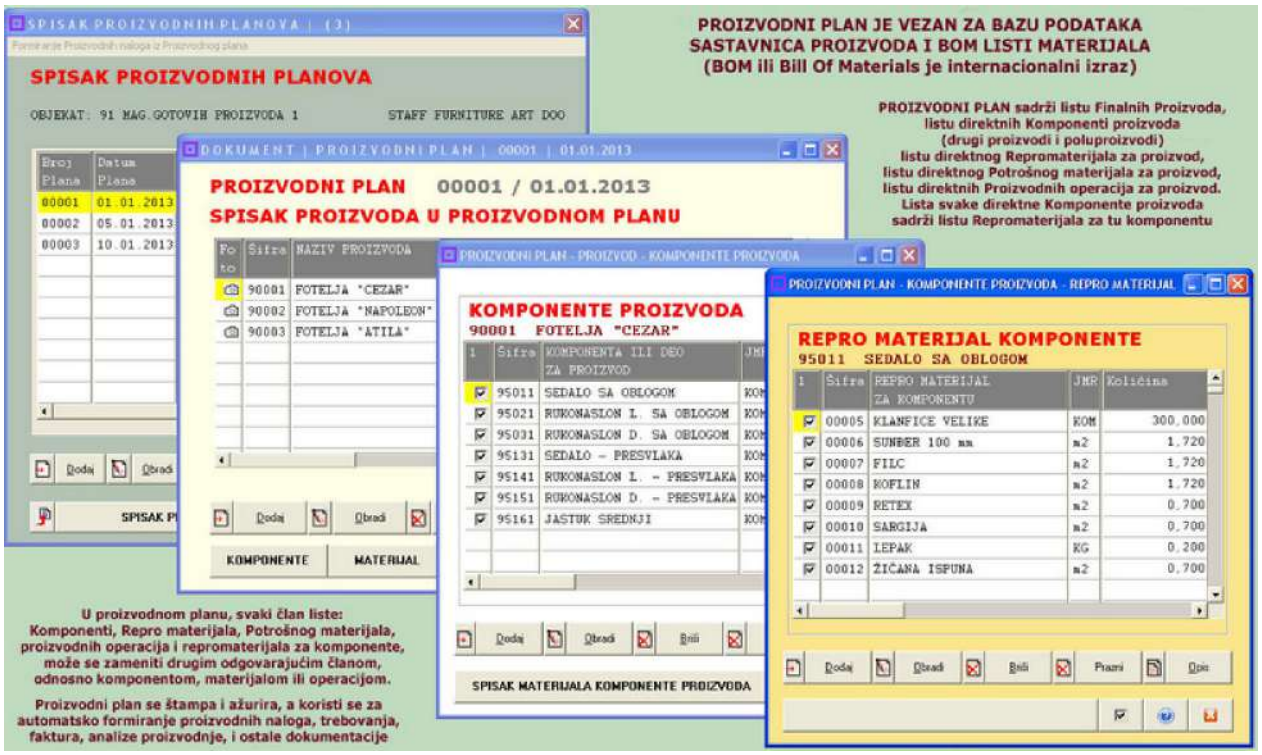
PROIZVODNI PLAN I PROIZVODNI NALOG

PROIZVODNI PLAN I PROIZVODNI NALOG



Program PROIZVODNI PLAN služi da se, na osnovu dobijenih narudžbina od poznatih kupaca, ili na osnovu planirane proizvodnje za naredni period za sopstvenu prodaju, napravi PROIZVODNI PLAN odnosno spisak proizvoda sa pripadajućim delovima i mterijalom, pa čak i sa uslugama, zatim sa opisima operacija i napomenama za proizvodnju. Ovaj PROIZVODNI PLAN se kao papirni dokument daje u proizvodnju na realizaciju. Ovaj PROIZVODNI PLAN se kao digitalni dokument koristi kao baza podataka iz koje se automatski formiraju PROIZVODNI RADNI NALOZI za svaki proizvod upisan u proizvodni plan, takođe automatski se formiraju TREBOVANJA MATERIJALA i IZDATNICE MATERIJALA iz magacina materijala, PRIJEMNICE GOTOVIH PROIZVODA u magacin gotovih proizvoda i na kraju PROFAKTURE ili FAKTURE-OTPREMNICE kupcima. Posebno se iz podataka proizvodnog plana dobijaju raznovrsni izveštaji o troškovima proizvodnje kao što su na primer: troškovi repromaterijala, troškovi energenata, troškovi rada (zarade zaposlenih), troškovi amortizacije mašina i opreme i ostali.

4. PROIZVODNI PLANOVI SA PROIZVODNIM NALOZIMA vezani za objekat 91



PRETHODNI POSLOVI POTREBNI ZA FORMIRANJE PROIZVODNOG PLANA

1. ZA SVAKI VAŠ PROIZVOD FORMIRAJTE SASTAVNICU PROIZVODA

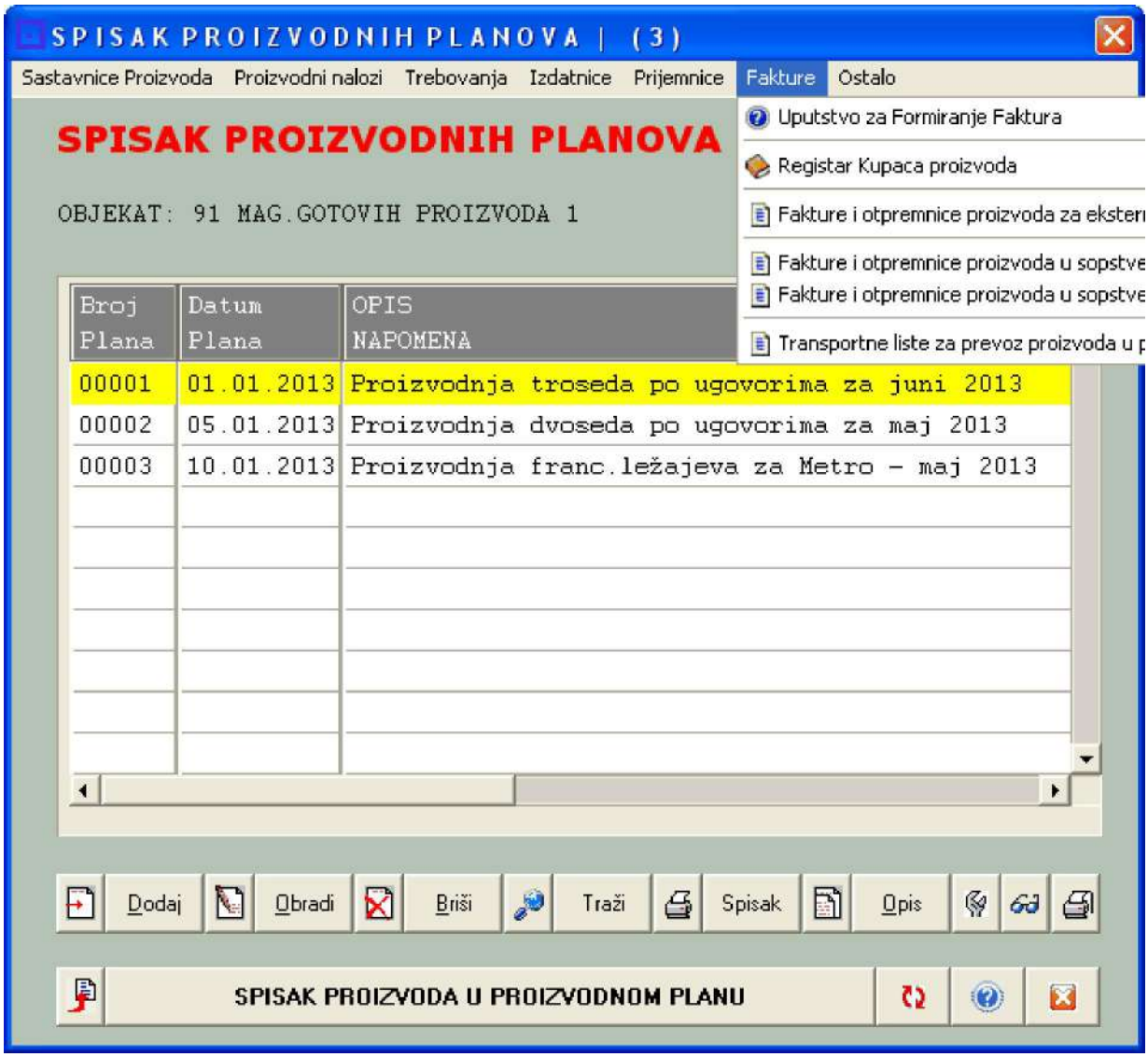
Proizvodni plan se isključivo formira iz podataka SASTAVNICA PROIZVODA pa je zato neophodno prethodno napraviti sastavnice proizvoda za svaki proizvod koji će se upisivati u proizvodni plan.

2. UPIŠITE KUPCE VAŠIH PROIZVODA U SPISAK - REGISTAR KUPACA

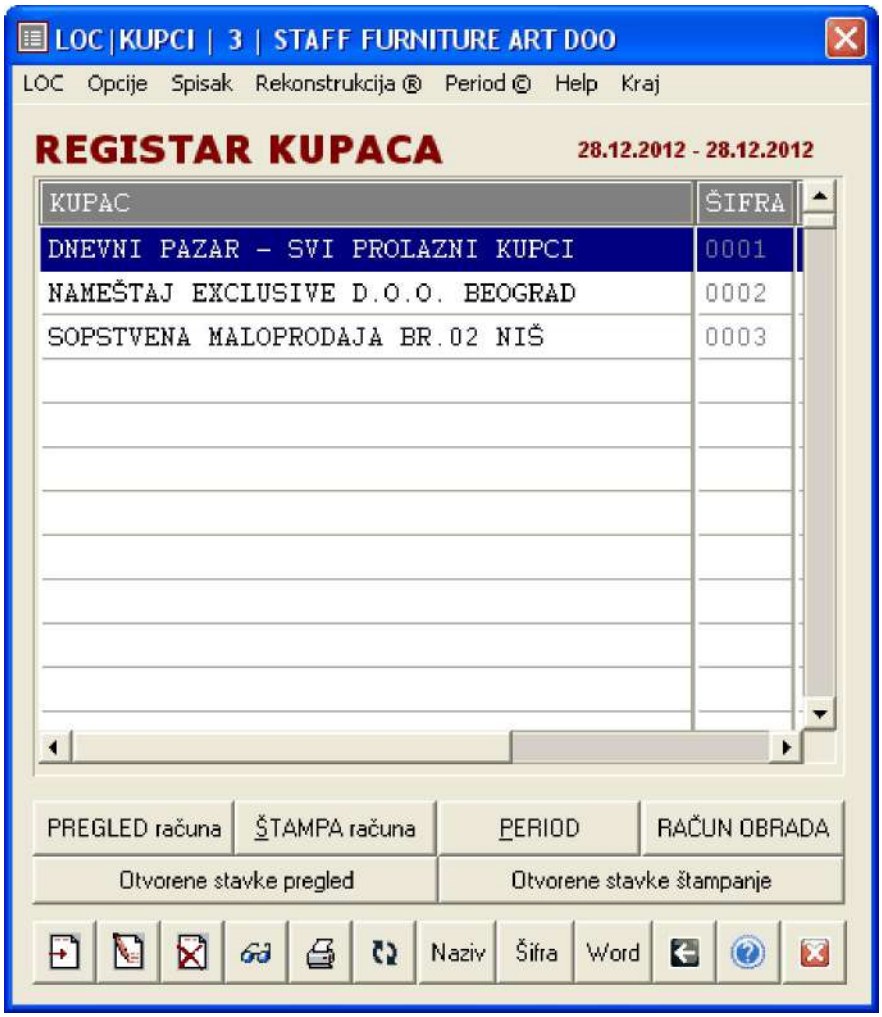
Kupci vaših proizvoda mogu biti Pravna lica u kom slučaju im se proizvodi prodaju fakturisanjem iz magacina gotovih proizvoda, zatim mogu biti fizička lica u kom slučaju im se proizvodi prodaju iz sopstvenih maloprodajnih objekata preko fiskalne kase, a u te maloprodajne objekte proizvodi se iz magacina gotovih proizvoda firme (iz kruga fabrike) prenose putem dokumenta međumagacinske prenosnice odnosno preko INTERNOG RAČUNA. Ovde u primeru dati su izmišljeni kupci i prikazan je način upisa podataka u karticu kupca

4. PROIZVODNI PLANOVI
SA PROIZVODNIM NALOZIMA
vezani za objekat 91

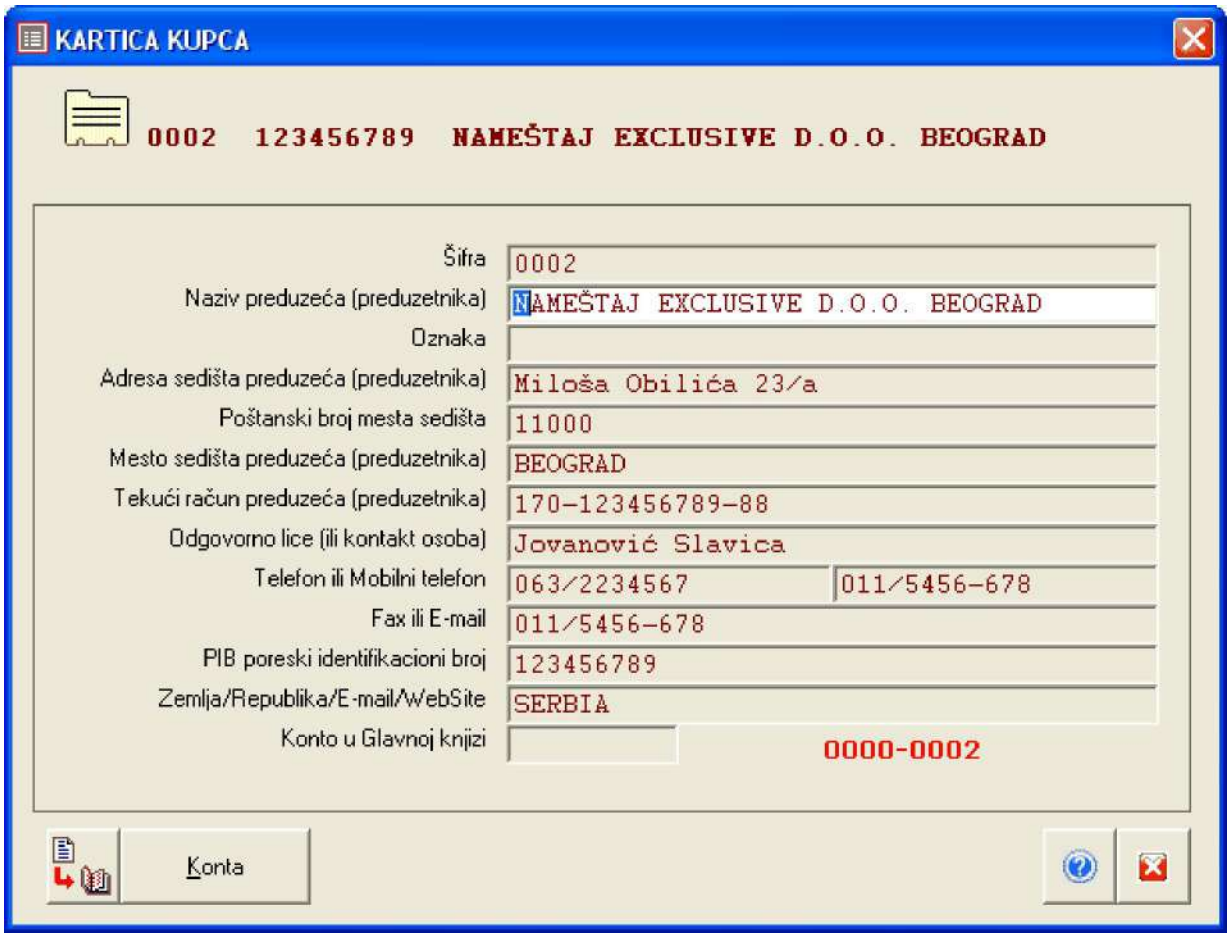
slika 1 SPISAK PROIZVODNIH PLANOVA



slika 2 SPISAK-ŠIFARNIK KUPACA



slika 3 KARTICA KUPCA

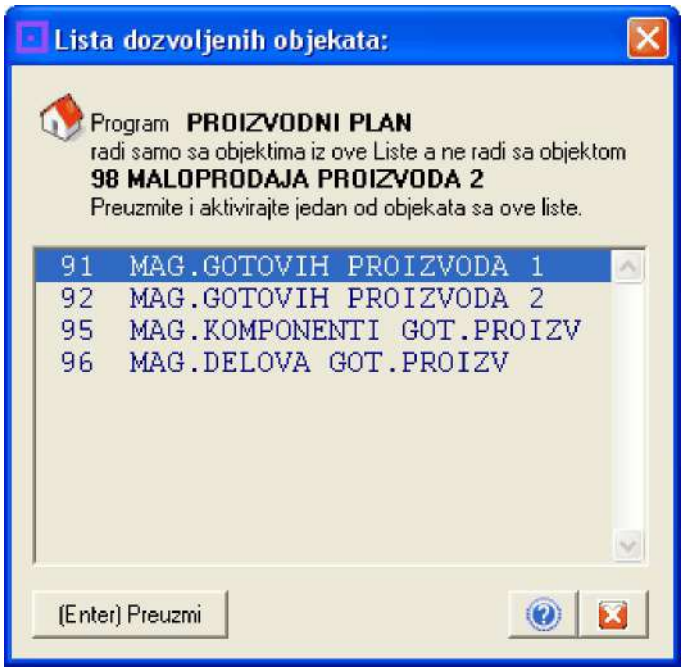


Posle ovoga može se pristupiti pravljenju PROIZVODNOG PLANA

KAKO NAPRAVITI DIGITALNI PROIZVODNI PLAN

Startom programa za PROIZVODNI PLAN, ako nije aktivan ni jedan od magacina gotovih proizvoda, zahtevaća se izbor jednog od tih magacina

slika 4 ŠIFARNIK OBJEKATA FIRME i zahtev za izbor jednog od magacina gotovih proizvoda firme

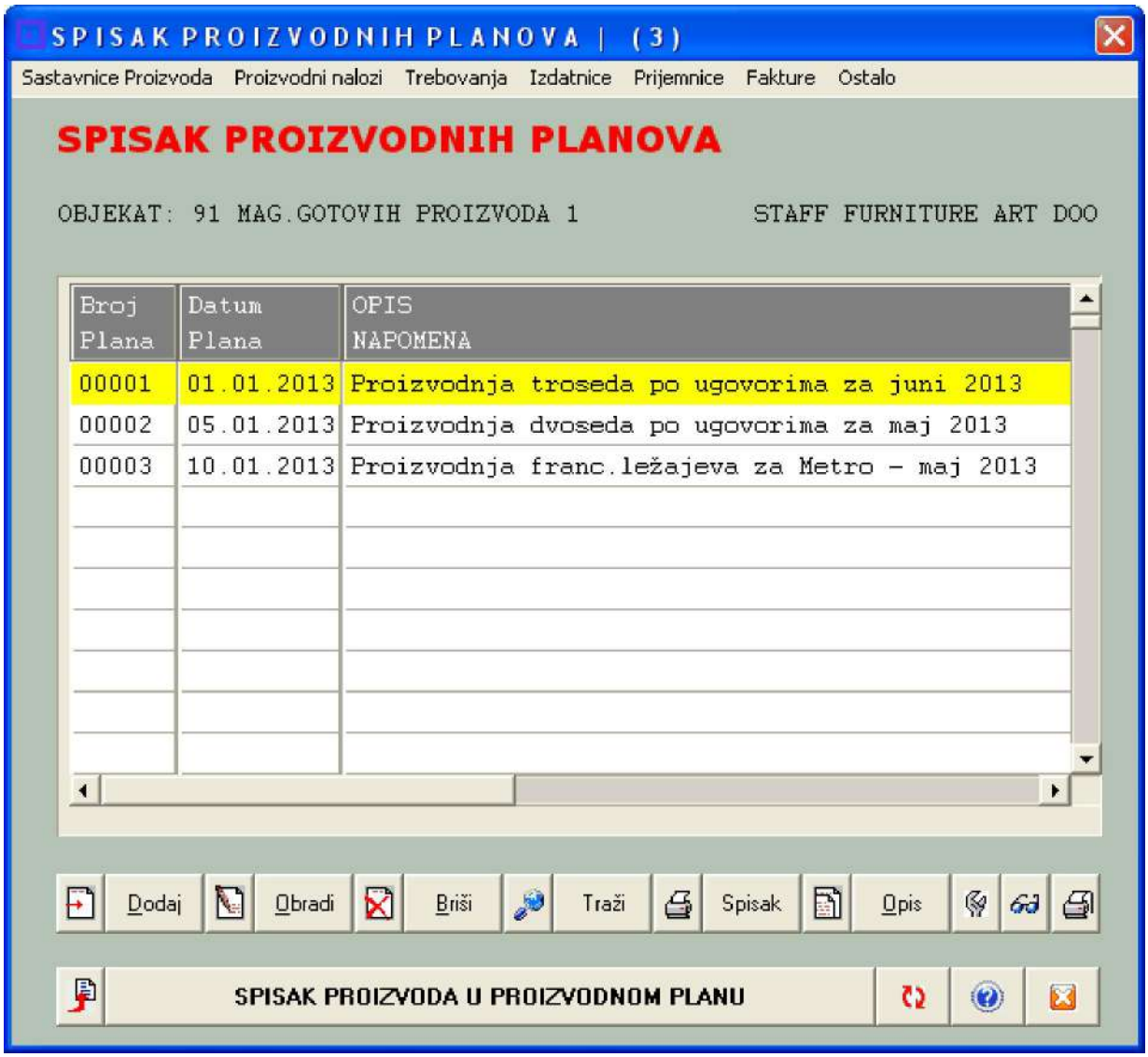


Izborom magacina 91 MAG. GOTOVIH PROIZVODA 1 dobija se SPISAK DOKUMENATA - PROIZVODNIH PLANOVA za taj objekat.
U ovaj spisak proizvodnih planova može se dodati neograničen broj dokumenata - proizvodnih planova.
Svaki pojedinačni dokument - proizvodni plan sadrži svoj spisak proizvoda.
U svaki ovaj spisak proizvoda, proizvodi se preuzimaju samo iz registra (šifarnika) proizvoda koji se nalaze na zalihama objekta 91

Ako želite da napravite proizvodni plan za proizvodnju proizvoda koji se nalaze na zalihama objekta 92 MAG. GOTOVIH PROIZVODA 2 tada morate izabrati i aktivirati objekat 92 a samim tim će se otvoriti program za proizvodne planove (za spisak proizvodnih planova) za taj objekat.

U svakom proizvodnom planu ispod naslova SPISAK PROIZVODNIH PLANOVA uvek je ispisana šifra i naziv objekta za koji se formira proizvodni plan (slika 5)

slika 5. SPISAK PROIZVODNIH PLANOVA



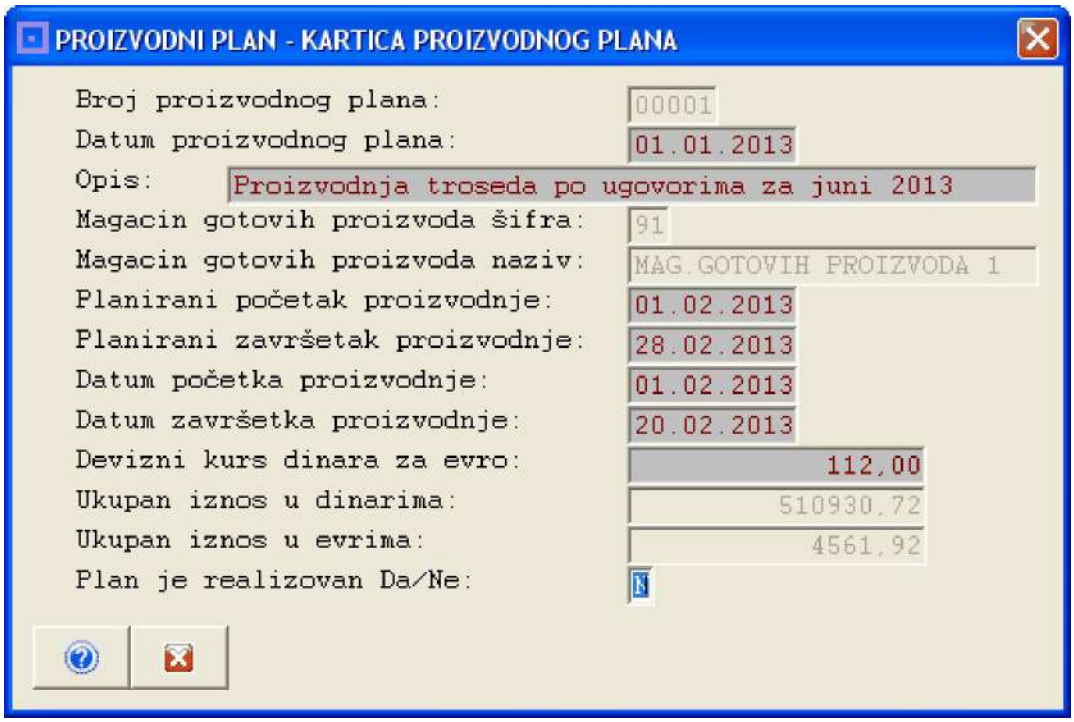
Svaki red na ovom spisku je jedan proizvodni plan - jedan dokument - odnosno jedna lista proizvoda koji se imaju proizvesti u narednom periodu. PROIZVODNI PLAN ima svoj jedinstveni broj i svoj datum. Takođe ima šifru i naziv proizvodnog pogona koji će proizvodnju po ovom proizvodnom planu realizovati.

Na SPISAK PROIZVODNIH PLANOVA dodaje se (kao novi red) PRAZAN obrazac za PROIZVODNI PLAN klikom na taster

ovaj PRAZAN obrazac sadrži samo BROJ PROIZVODNOG PLANA i DATUM PROIZVODNOG PLANA (datum formiranja dokumenta - koji se uvek nudi kao današnji - a može se izmeniti.
Osnovni podaci o proizvodnom planu upisuju se u proizvodni plan tasterom

i dobije se kartica za upis osnovnih podataka o proizvodnom planu:

slika 6. KARTICA PROIZVODNOG PLANA



Obavezno upišite sve podatke u ovu karticu.
Ukupan iznos u dinarima dobija se automatski sabiranjem cena svih proizvoda u ovom proizvodnom planu. Ukupan iznos u evrima dobija se kada se ukupan iznos u dinarima podeli sa upisanim deviznim kursom dinara za evro. Oba ova iznosa ne možete menjati.
Ako je plan realizovan upiše se D, a ako nije realizovan upiše se N.
Opis se upisuje ili ovde ili komandnim dugmetom [Opis] prikazanim na slici (slika 5)

Posle toga, sledi najvažniji deo: upis proizvoda u proizvodni plan

Najvažniji deo PROIZVODNOG PLANA je SPISAK PROIZVODA U PROIZVODNOM PLANU

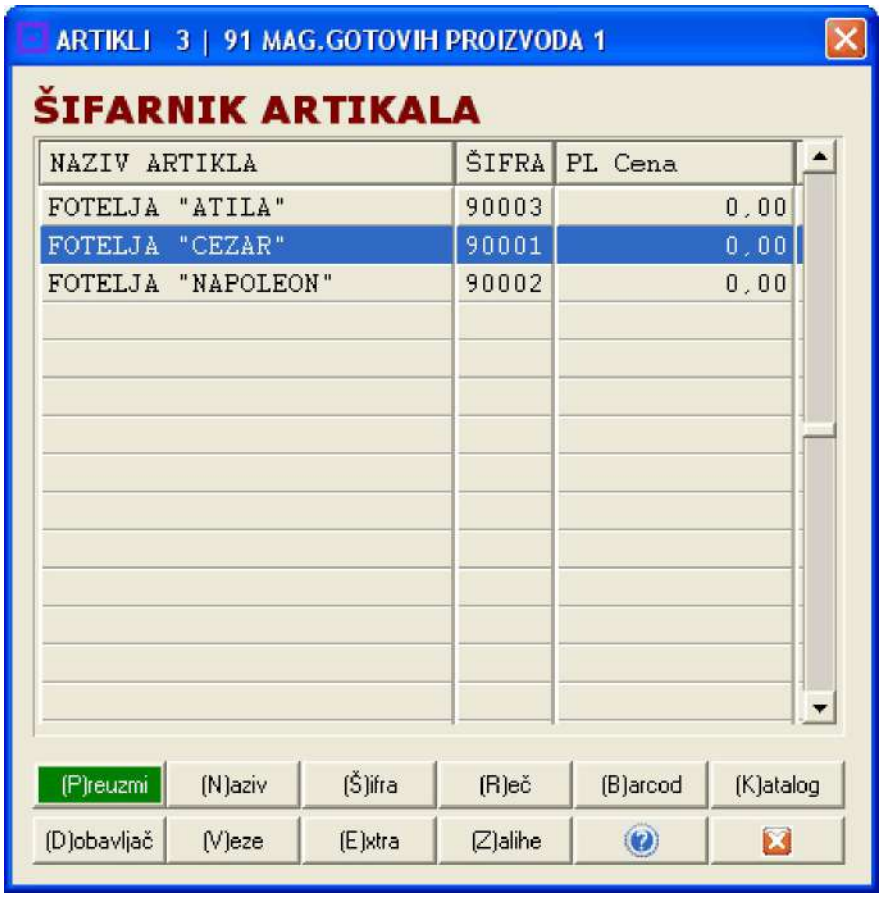
Aktiviranjem gornjeg dugmeta dobija se: SPISAK PROIZVODA U PROUIZVODNOM PLANU

slika 7. SPISAK PROIZVODA U PROUIZVODNOM PLANU

Novi proizvod se na spisak proizvoda dodaje komandnim dugmetom

pri čemu se otvara šifarnik proizvoda iz koga se proizvod izabere i preuzme (Enter) u proizvodni plan

slika 8 ŠIFARNIK PROIZVODA ZA OBJEKAT 91

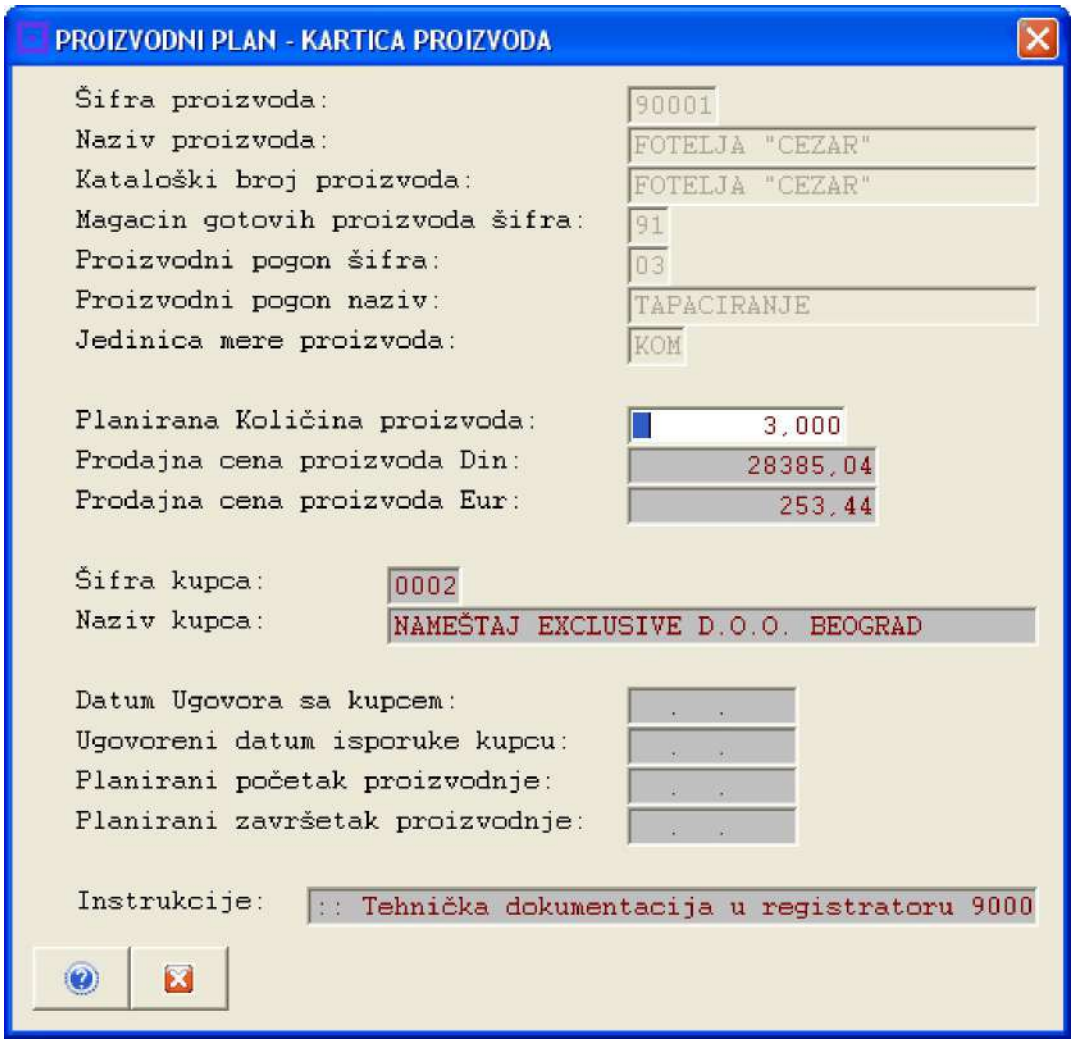


Preuzimanje proizvoda u proizvodni plan vrši se tako što se jedan deo podataka o proizvodu preuzima iz kartice proizvoda iz registra artikala objekta 91, a jedan deo podataka o proizvodu preuzima se iz formirane sastavnice za taj proizvod u programu za sastavnicu proizvoda (cena, opis-instrukcije za proizvodnju i sl.)

Posle toga se komandnim dugmetom Obradi otvori kartica proizvoda

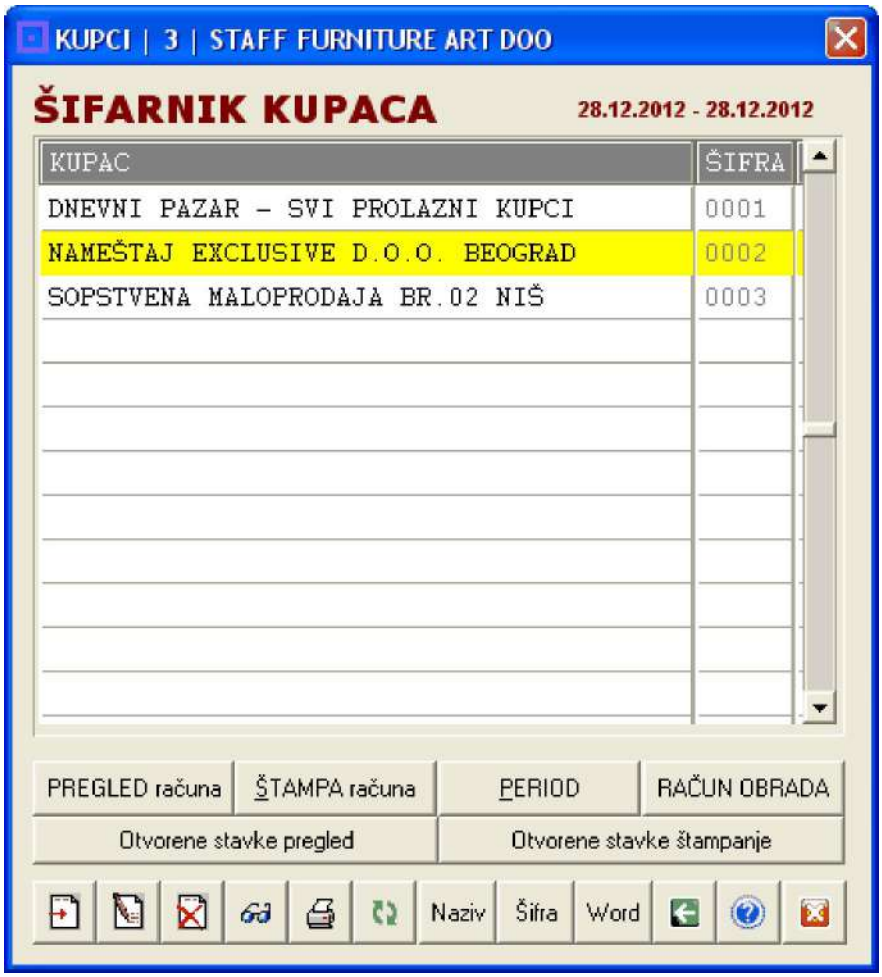
Kartica proizvoda se popuni podacima potrebnim za proizvodni plan i proizvodni nalog: količina za proizvodnju, prodajna cena, devizna cena, kupac, datum ugovora, datum isporuke i slično. Prodajna cena proizvoda biće automatski preuzeta iz registra šifarnika proizvoda ili iz sastavnice proizvoda. Devizna cena proizvoda biće automatski izračunata na osnovu upisanog deviznog kursa u karticu tog proizvodnog plana (slika 6)

slika 9. KARTICA PROIZVODA



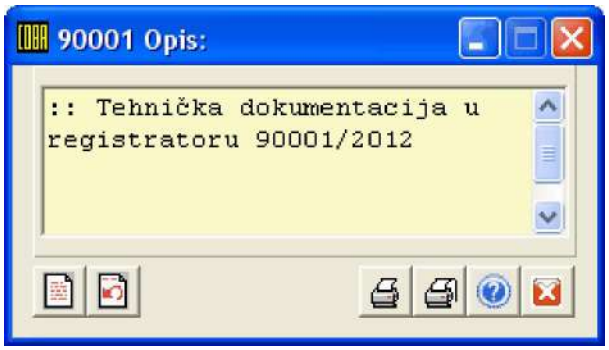
Šifra kupca i naziv kupca mogu se ovde slobodno upisati po želji ili se ne moraju upisati. Ako pak hoćete da kupca preuzmete u karticu proizvoda iz šifarnika vaših kupaca, tada to možete uraditi po izlasku iz ove kartice, a iz spiska proizvoda, kada kliknete na komandno dugme [KUPAC]

slika 10 ŠIFARNIK KUPACA



Dodatne **instrukcije** potrebne za proizvodnju ovog proizvoda, ako ih ima, možete upisati direktno u karticu proizvoda ili, što je lakše i preglednije, po izlasku iz ove kartice u spisak proizvoda aktiviranjem komandnog dugmeta [Opis] prikazano na slici (slika 7)

slika 11 OPIS UZ ARTIKAL



Opis može biti dugačak do 150 karaktera, što bi trebalo da bude dovoljno za bilo kakve napomene ili dodatne instrukcije, s obzirom da nije predviđen za pisanje knjiga.

Na ovaj način završen je upis osnovnih podataka o jednom proizvodu koji je upisan u proizvodni plan.

Sada ostaje ono najvažnije. Treba uz proizvod upisati **elemente proizvoda** od kojih je isti sačinjen:

- sve njegove komponente, repromaterijal, potrošni materijal i operacije (osnovna sastavnica proizvoda),
- zatim delove za komponente, repromaterijal za komponente, potrošni materijal za komponente i operacije za komponente
- zatim repromaterijal za delove, potrošni materijal za delove, operacije za delove (puna sastavnica proizvoda)

ili pak, treba iz proizvod upisati samo neke od ovih do sada nabrojanih elemenata proizvoda, i to samo one koji vam trebaju u proizvodnom planu ili radnom nalogu.

Iz postojeće **sastavnice proizvoda** možete automatski preuzeti u proizvodni plan, odnosno priključiti uz proizvod, **sve elemente proizvoda** upisane u sastavnicu proizvoda. To se može uraditi iz spiska proizvoda (slika 5) aktiviranjem komandog dugmeta [NAPUNI]

Šta je sve od elemenata proizvoda prepisano iz sastavnice proizvoda uz proizvod na spisku proizvoda u proizvodnom planu, može se videti kada se klikne na komandno dugme za prikaz ili štampu proizvoda koje se nalazi u spisku proizvoda:

Dobiće se upit:

slika 12 PREGLED ILI ŠTAMPA DOKUMENTA

i ako odgovorite sa

dobija se ekranski pregled dokumenta u editoru:

slika 13 DOKUMENT U EDITORU

```
* 00001_90001.TXT - Notepad2
File  Edit  View  Settings  ?

FIRMA      :STAFF FURNITURE ART DOO                PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
           :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA                  MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA     :Topl.Partizanski odred 40              -------------------------
MESTO      :18000 NIŠ                              ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI   :018/4100060                            TAPACIRANJE
RACUN      :105-901-42                             -------------------------
PIB        :101861148                              DATUM: 01.01.2013

(2) PUNA SASTAVNICA PROIZVODA Br.00001-90001-0974463878

    LISTA SVIH KOMPONENTI I DELOVA PROIZVODA I NJIHOVIH MATERIJALA I OPERACIJA

=================================================================================================================
ŠIFRA P R O I Z V O D          KATALOŠKI BROJ            JMR      KOLIČINA   CENA PRODAJNA    CENA DEVIZNA
=================================================================================================================
90001 FOTELJA "CEZAR"          FOTELJA "CEZAR"           KOM            3        28385,04          253,44
                                                                                  85155,12          760,32
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
               :
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------
Proizvodni pogon          : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje  : [   .   .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .   .     ]
Datum ugovora sa kupcem   : [   .   .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .   .     ]
Kupac                     : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD
                                                                                  UKUPNO
                                                                                 --------  --------
M-90001---00001 ŠRAF METALNI              FOTELJA "CEZAR"          ..................  KOM .....24         1
M-90001---00002 NAVRTKA METALNA           FOTELJA "CEZAR"          ..................  KOM .....24         2
M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA          FOTELJA "CEZAR"          ..................  KOM .....24         3
M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU         FOTELJA "CEZAR"          ..................  KOM .....12         4
        * Koristiti metalne nogice D=50 mm
M-90001---00005 KLANFICE MALE             FOTELJA "CEZAR"          ..................  KOM ....1500        5
M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE      FOTELJA "CEZAR"          ..................  m2  ....1,08        6
P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE       FOTELJA "CEZAR"          ..................  m2  .....30         7
P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE        FOTELJA "CEZAR"          ..................  m   .....60         8
O-90001---90101 TAPACIRANJE               FOTELJA "CEZAR"          ..................  SAT .......3        9
        * Koristiti klanfice 5 mm
O-90001---90201 PAKOVANJE                 FOTELJA "CEZAR"          ..................  SAT .....1,5       10
        * Koristiti pvc foliju 0,5 mm

K-90001---95011 SEDALO SA OBLOGOM         FOTELJA "CEZAR"          ..................  KOM .......3       11
M-95011---00005 KLANFICE VELIKE           SEDALO SA OBLOGOM        ..................  KOM .....900       12
M-95011---00006 SUNĐER 100 mm             SEDALO SA OBLOGOM        ..................  m2  ....5,16       13
M-95011---00007 FILC                      SEDALO SA OBLOGOM        ..................  m2  ....5,16       14

Ln 2 : 374  Col 1  Sel 0   33,40 KB   ANSI   CR+LF  INS  Default Text
```

Oznaka:

M-90001---00001 **znači da se radi o M = REPRO MATERIJALU sa šifrom 00001 koji se koristi za proizvod 90001**

shodno tome slovne oznake su:

M = REPRO MATERIJAL ZA PROIZVOD
P = POTROŠNI MATERIJAL ZA PROIZVOD
O = OPERACIJA ZA PROIZVOD
K = KOMPONENTA ZA PROIZVOD

Iz ovog ekranskog pregleda, iz editora, može se ovaj dokument štampati iz menija editora: File -> Print

Pre toga iz menija File -> View -> Default font...
podesite vrstu slova (Font) na Courier ili Courier New, ili Lucida Console ili Consolas (zbog ispravne štampe tabela), a takođe podesite veličinu fonta na 6,7,8,9 ili 10 kako bi tabela mogla da stane na A4 format Portrait (na slici 13 prikazan je dokument sa fontom Courier 10).

Ako je tabela jako velika po širini i ne može da se spakuje u A4 format Portrait, okrenite papir na A4 format Landscape iz menija File -> Page setup... ili iz iste opercaije smanjite levu i desnu marginu i izvršite ostala podešavanja štampe.

Ako hoćete ispravnu štampu bez ikakvih podešavanja editora, kliknite na komandno dugme za štampu

i na laserskom printeru ili u PDF fajlu dobićete dokument:

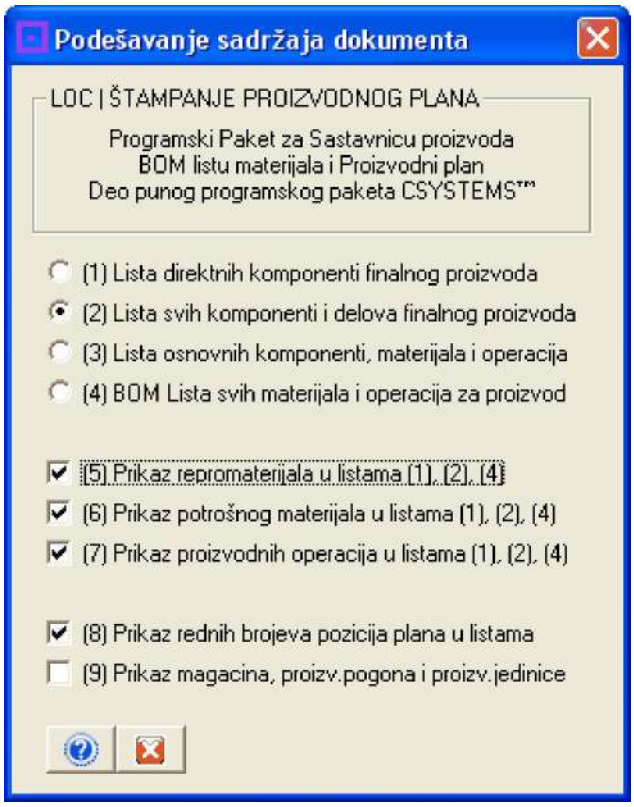
slika 14. DOKUMENT NA ŠTAMPAČU ILI U PDF FAJLU

```
FIRMA      :STAFF FURNITURE ART DOO              PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
           :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA                MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA     :Topl.Partizanski odred 40            -------------------------
MESTO      :18000 NIŠ                            ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI   :018/4100060                          TAPACIRANJE
RACUN      :105-901-42                           -------------------------
PIB        :101861148                            DATUM: 01.01.2013

(2) PUNA SASTAVNICA PROIZVODA Br.00001-90001-0974463878

   LISTA SVIH KOMPONENTI I DELOVA PROIZVODA I NJIHOVIH MATERIJALA I OPERACIJA

=================================================================================================
ŠIFRA P R O I Z V O D          KATALOŠKI BROJ          JMR     KOLIČINA   CENA PRODAJNA    CENA DEVIZNA
=================================================================================================
90001 FOTELJA "CEZAR"          FOTELJA "CEZAR"         KOM            3        28385,04          253,44
                                                                                85155,12          760,32
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
               :
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Proizvodni pogon         : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [   .  .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .  .     ]
Datum ugovora sa kupcem  : [   .  .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .  .     ]
Kupac                    : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD
                                                                              UKUPNO
                                                                            --------  --------
M-90001---00001 ŠRAF METALNI             FOTELJA "CEZAR"        ................. KOM ......24         1
M-90001---00002 NAVRTKA METALNA          FOTELJA "CEZAR"        ................. KOM ......24         2
M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA         FOTELJA "CEZAR"        ................. KOM ......24         3
M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU        FOTELJA "CEZAR"        ................. KOM ......12         4
        * Koristiti metalne nogice D=50 mm
M-90001---00005 KLANFICE MALE            FOTELJA "CEZAR"        ................. KOM ....1500         5
M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE     FOTELJA "CEZAR"        ................. m2  ....1,08         6
P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE      FOTELJA "CEZAR"        ................. m2  ......30         7
P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE       FOTELJA "CEZAR"        ................. m   ......60         8
O-90001---90101 TAPACIRANJE              FOTELJA "CEZAR"        ................. SAT .......3         9
        * Koristiti klanfice 5 mm
O-90001---90201 PAKOVANJE                FOTELJA "CEZAR"        ................. SAT .....1,5        10
        * Koristiti pvc foliju 0,5 mm

K-90001---95011 SEDALO SA OBLOGOM        FOTELJA "CEZAR"        ................. KOM .......3        11
M-95011---00005 KLANFICE VELIKE          SEDALO SA OBLOGOM      ................. KOM .....900        12
M-95011---00006 SUNDER 100 mm            SEDALO SA OBLOGOM      ................. m2  ....5,16        13
```

Ovaj dokument može se dobiti sa različitim sadržajima (sa prikazom samo striktno zadatih podataka) u zavisnosti od toga koji mu sadržaj odaberete. Sadržaj dokumenta se podešava komandnim dugmetom za podešavanje:

posle čega se otvara dijalog za čekiranje (uključivanje i isključivanje) izabranih tipova Listi i Prikaza podataka na listama

slika 15. PODEŠAVANJE SADRŽAJA DOKUMENTA



REZIME DOSADAŠNJEG POSLA

1. Otvorili smo OBJEKAT 91
2. Za objekat 91 otvorili smo SPISAK PROIZVODNIH PLANOVA
3. Na spisak proizvodnih planova dodali smo dokument PROIZVODNI PLAN broj 00001
4. Upisali smo podatke u KARTICU PROIZVODNOG PLANA
5. Otvorili smo SPISAK PROIZVODA PROIZVODNOG PLANA broj 00001
6. U spisak proizvoda upisali smo proizvod 90001 FOTELJA "CEZAR"
7. Upisali smo podatke o proizvodu u KARTICU PROIZVODA
8. Napunili smo (preuzeli smo) podatke (elemente proizvoda) iz sastavnice proizvoda u proizvod
9. Pregledali smo i štampali smo tako dobijenu PUNU SASTAVNICU PROIZVODA

Sada, a samo ako je to potrebno, može se direktno ući u elemente proizvoda:

- u listu komponenti proizvoda,
- u listu repro materijala proizvoda,
- u listu potrošnog materijala proizvoda (troškovi)
- u listu operacija proizvoda

radi izvršenja sledećih operacija:

- Brisanje pojedinih ili svih komponenti, repro materijala, potrošnog materijala i operacija
- Upis zamene uz pojedine komponente, repro materijale, potrošne materijale i operacije
- Upis Instrukcija za proizvodnju uz pojedine komponente, repro materijale, potrošne materijale i operacije
- Prikaži artikal u štampi (čekirano) ili Ne prikazuj artikal u štampi (nije čekirano)

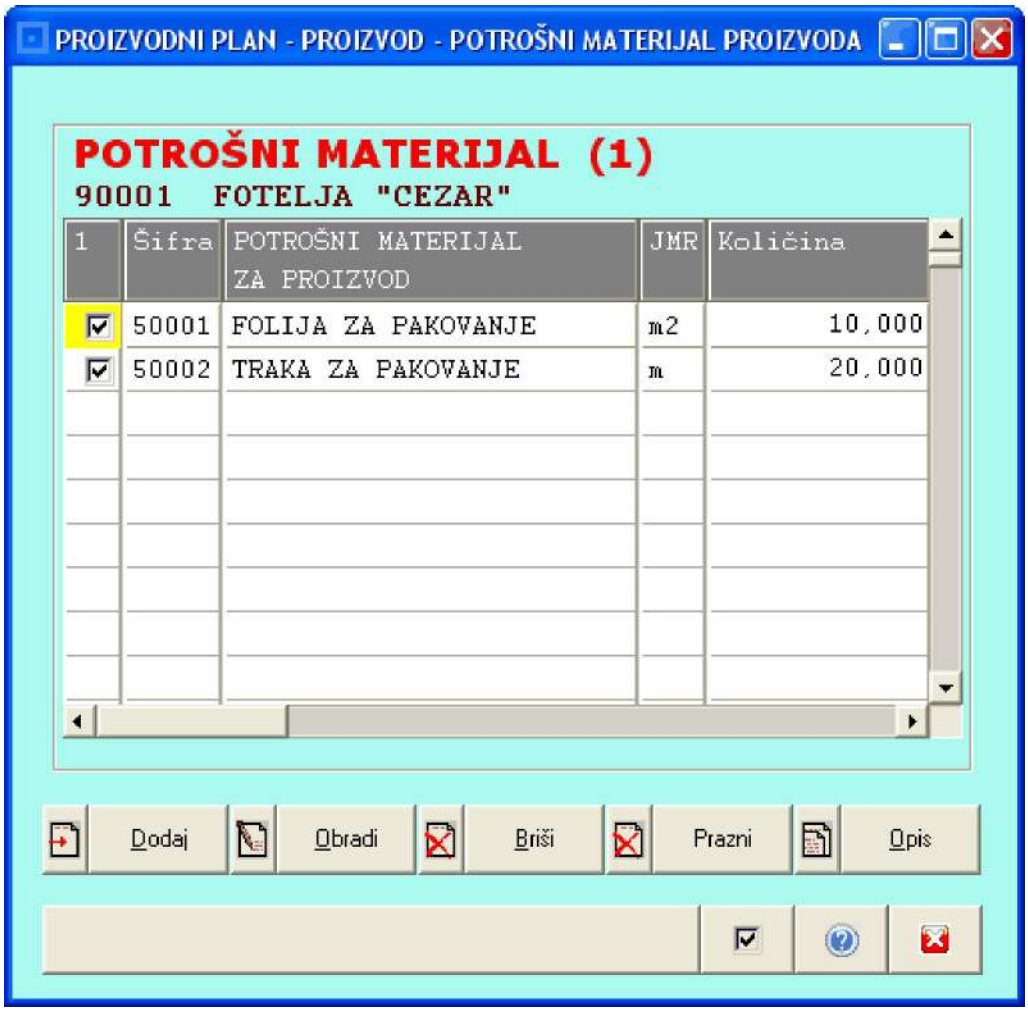
U ove liste ulazi se komandnim dugmadima:

slika 16. KOREKCIJA ELEMENATA PROIZVODA

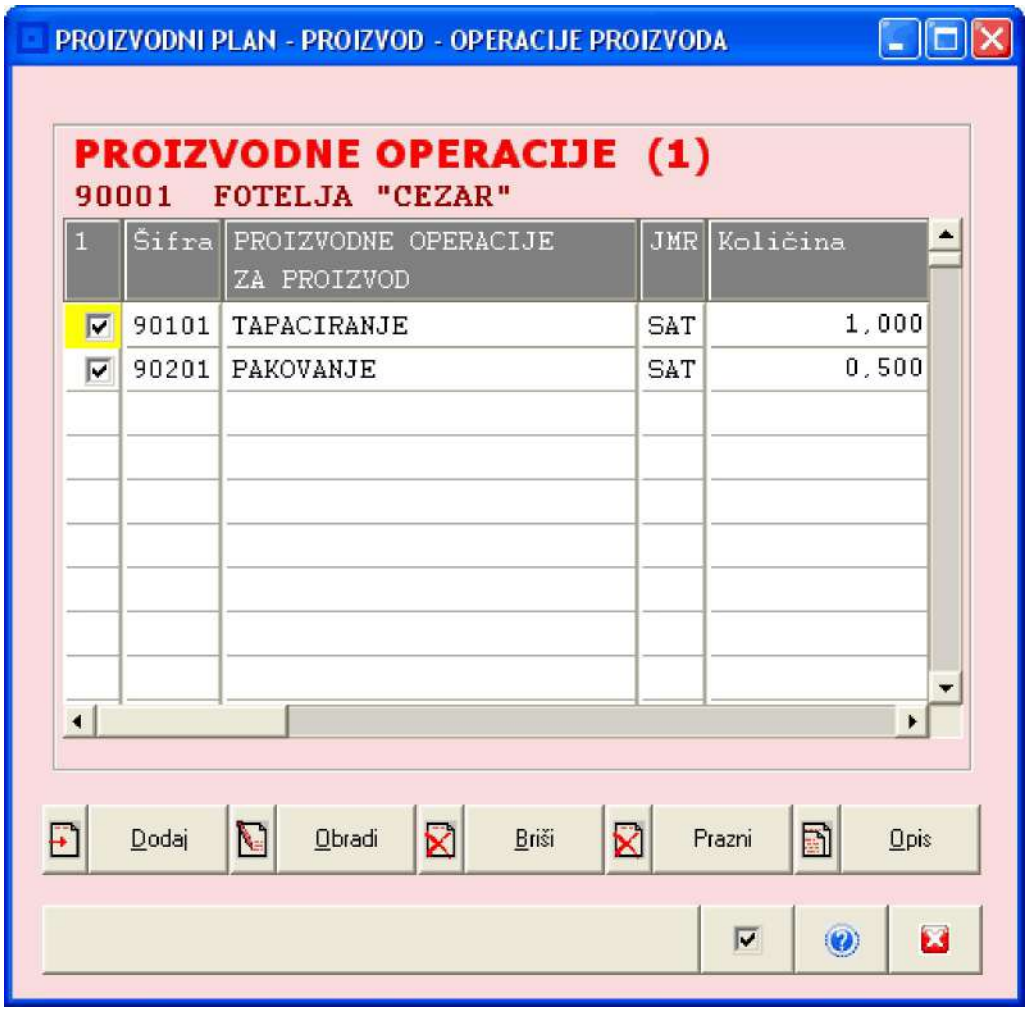
Liste sadrže artikle preuzete iz sastavnice proizvoda:

slika 17. LISTA REPRO MATERIJALA (prvi nivo sastavnice - direktan repro materijal proizvoda)

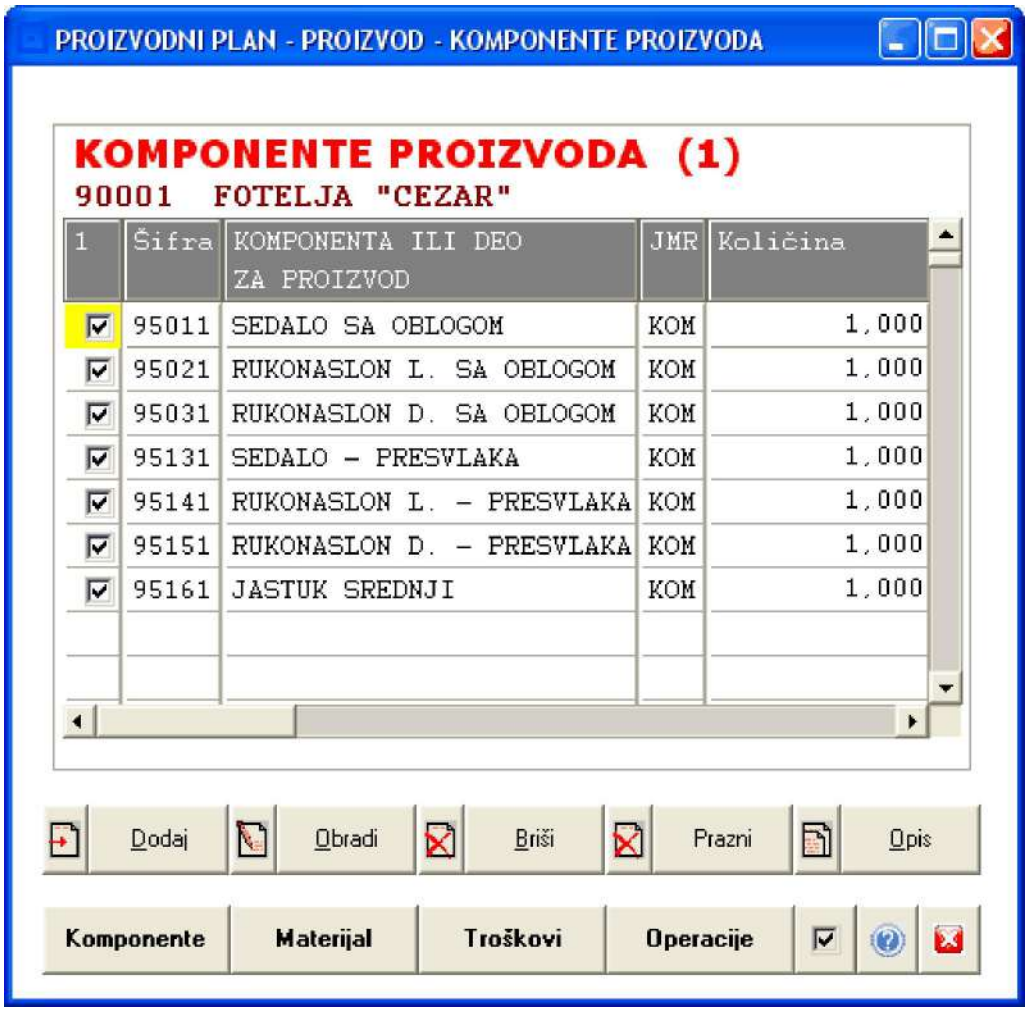
slika 18. LISTA POTROŠNOG MATERIJALA (prvi nivo sastavnice - direktan potrošni materijal proizvoda)



slika 19. LISTA PROIZVODNIH OPERACIJA (prvi nivo sastavnice - direktne proizvodne operacije proizvoda)



slika 20. LISTA KOMPONENTI (prvi nivo sastavnice - direktne komponente proizvoda)



Kao što se sa slike 20 vidi, komponente za razliku od repro materijala, potrošnog materijala i operacija, imaju svoje elemente od kojih su sastavljene (imaju svoje sastavnice), identične kao i finalni proizvod, dakle imaju:

- svoje komponente
- svoj repro materijal
- svoj potrošni materijal
- svoje operacije

Sada, a samo ako je to potrebno, može se direktno ući u elemente svake komponente sa spiska komponenti:

- u listu komponenti za komponentu,
- u listu repro materijala za komponentu,
- u listu potrošnog materijala za komponentu (troškovi)
- u listu operacija za komponentu

radi izvršenja sledećih operacija:

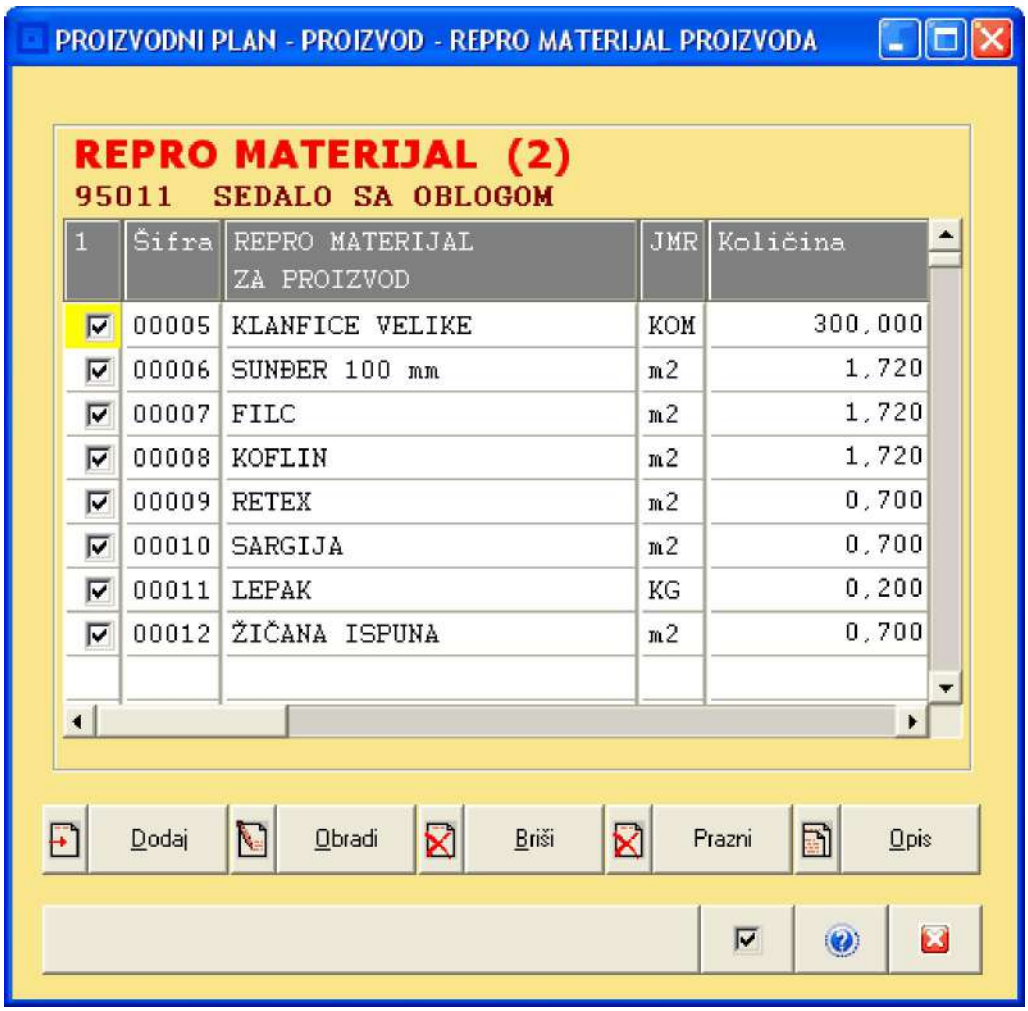
- Brisanje pojedinih ili svih komponenti, repro materijala, potrošnog materijala i operacija
- Upis zamene uz pojedine komponente, repro materijale, potrošne materijale i operacije
- Upis Instrukcija za proizvodnju uz pojedine komponente, repro materijale, potrošne materijale i operacije
- Prikaži artikal u štampi (čekirano) ili Ne prikazuj artikal u štampi (nije čekirano)

U ove liste ulazi se komandnim dugmadima:

slika 21. KOREKCIJA ELEMENATA KOMPONENTE

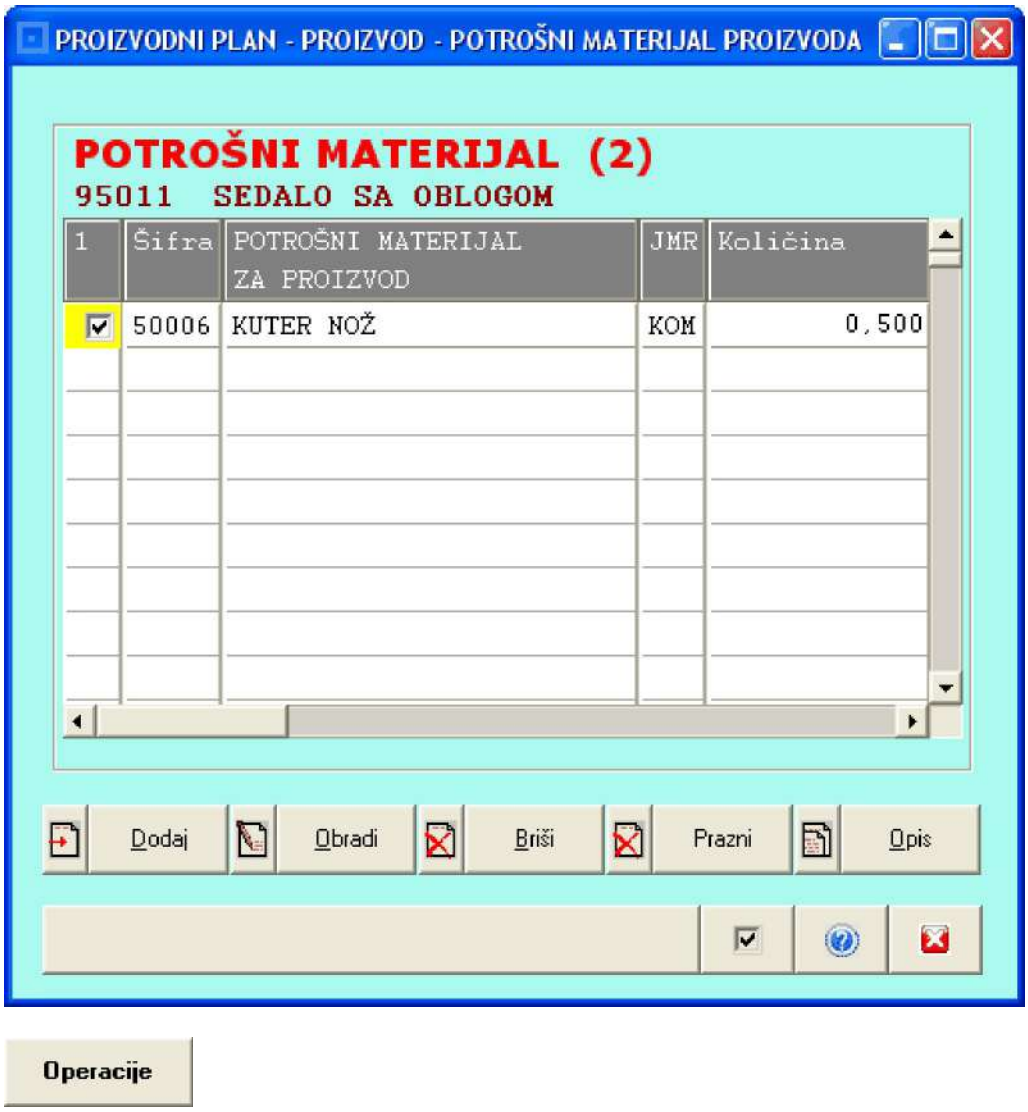
Liste sadrže artikle preuzete iz sastavnice proizvoda:

slika 22. LISTA REPRO MATERIJALA (drugi nivo sastavnice - repro materijal komponente)

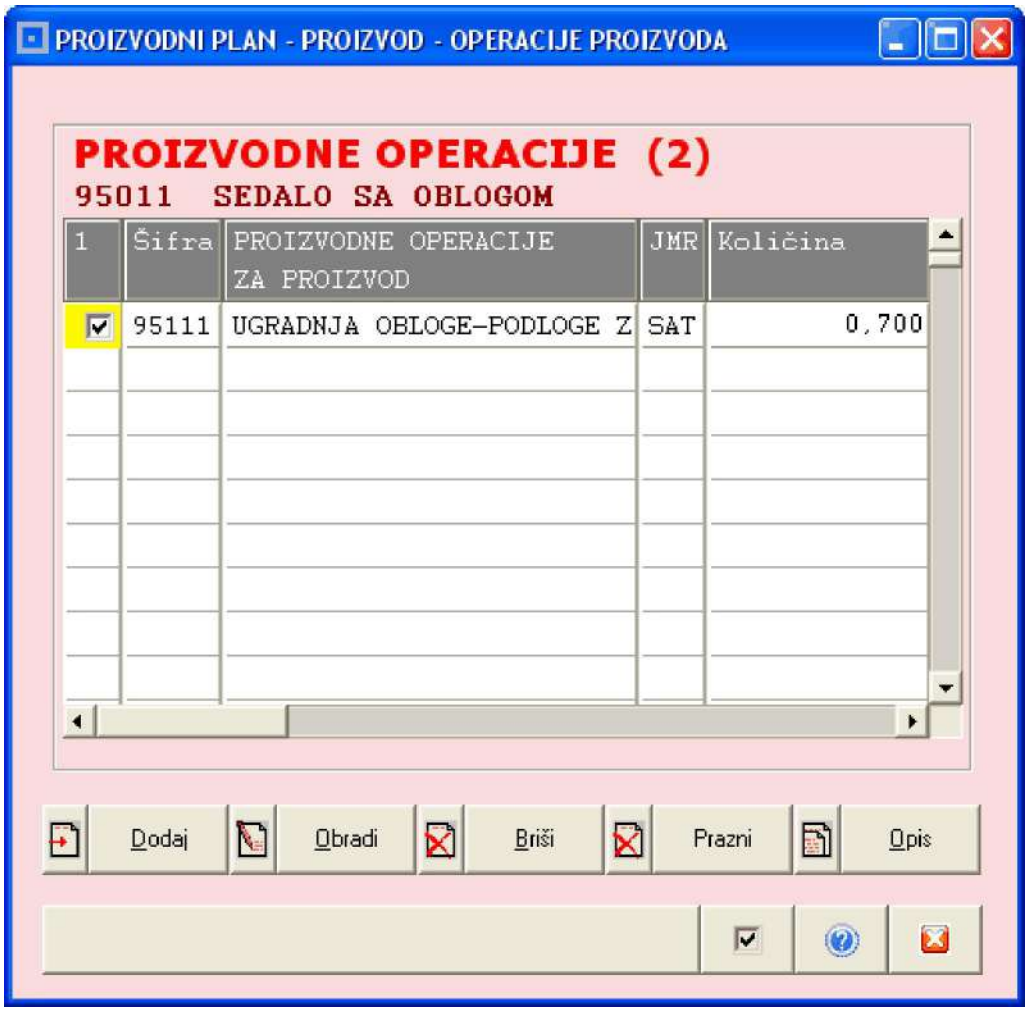


1	Šifra	REPRO MATERIJAL ZA PROIZVOD	JMR	Količina
☑	00005	KLANFICE VELIKE	KOM	300,000
☑	00006	SUNĐER 100 mm	m2	1,720
☑	00007	FILC	m2	1,720
☑	00008	KOFLIN	m2	1,720
☑	00009	RETEX	m2	0,700
☑	00010	SARGIJA	m2	0,700
☑	00011	LEPAK	KG	0,200
☑	00012	ŽIČANA ISPUNA	m2	0,700

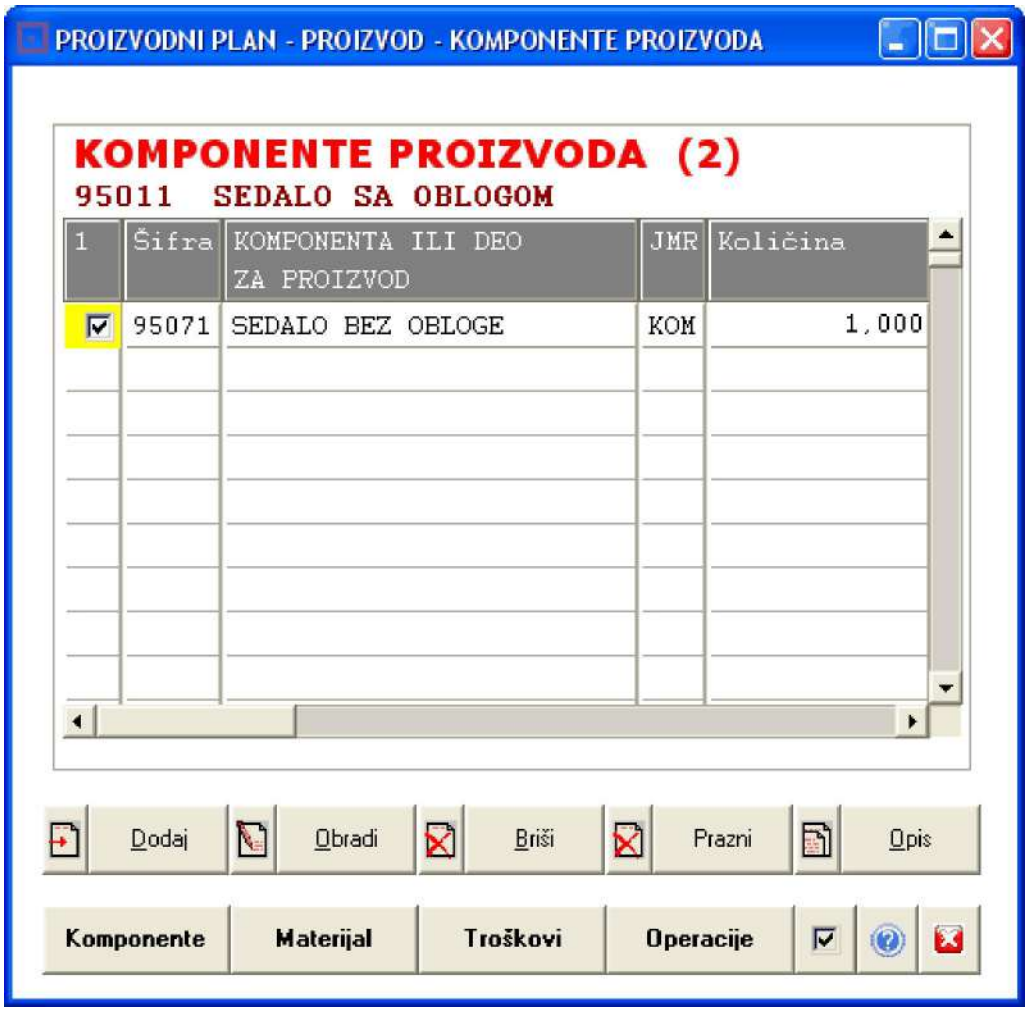
slika 23. LISTA POTROŠNOG MATERIJALA (drugi nivo sastavnice - potrošni materijal komponente)



slika 24. LISTA PROIZVODNIH OPERACIJA (drugi nivo sastavnice - proizvodne operacije komponente)

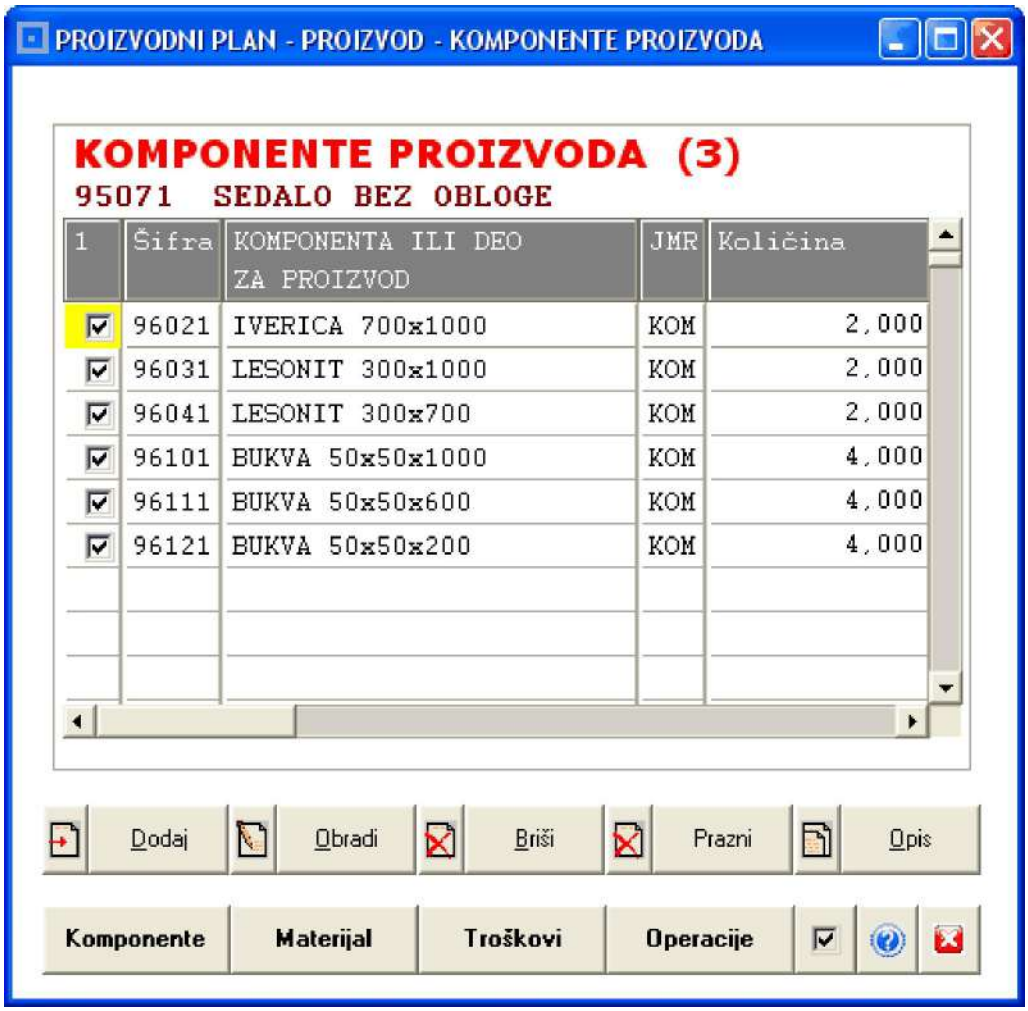


slika 25. LISTA KOMPONENTI OVE KOMPONENTE (drugi nivo sastavnice - komponente za komponentu)



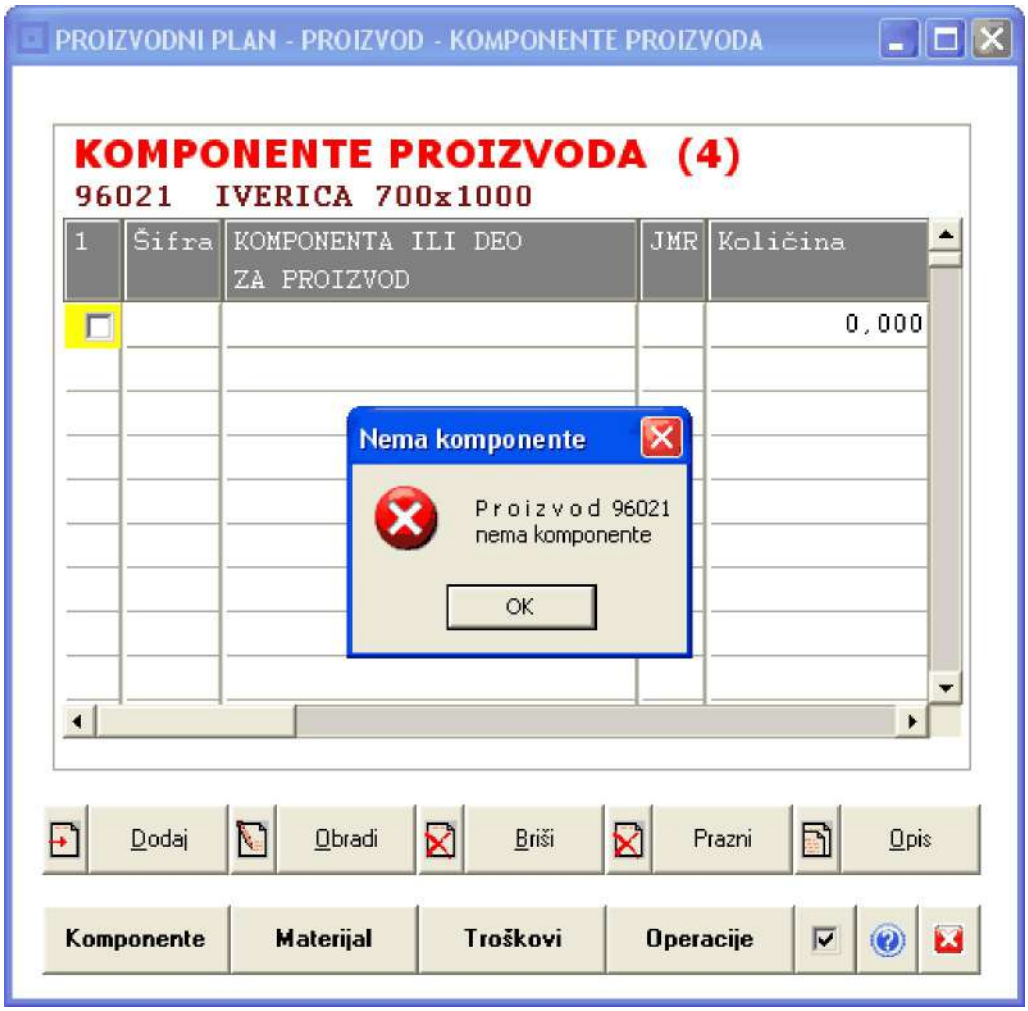
Sada ova komponenta nižeg nivoa (drugog nivoa) ima svoje elemente: komponente, repro materijal, potrošni materijal i operacije, pa je postupak potpuno isti kao i za komponentu višeg nivoa (prvog nivoa). Sve se na dalje odvija istovetno. Ako ova komponenta ima svoje komponente nižeg nivoa, tada će to biti kao u ovom primeru:

slika 26. LISTA KOMPONENTI OVE KOMPONENTE (treći nivo sastavnice - komponente za komponentu)



Sada proverimo da li komponenta trećeg nivoa 96201 IVERICA 700x1000 ima svoje komponente nižeg (četvrtog) nivoa

slika 27. LISTA KOMPONENTI OVE KOMPONENTE (četvrti nivo sastavnice - komponente za komponentu)



Komponenta trećeg nivoa 96201 IVERICA 700x1000 nema svoje komponente nižeg (četvrtog) nivoa, već ima samo svoj repro materijal, potrošni materijal i operacije, pa se ova komponenta za razliku od prethodnih naziva DEO proizvoda. Dakle, radi jasnoće izlaganja ove materije uvode se dva termina: KOMPONENTA proizvoda i DEO proizvoda. KOMPONENTA je proizvod ili poluproizvod koji ima svoje komponente. DEO proizvoda je proizvod ili poluproizvod koji nema svoje komponente.

REZIME DOSADAŠNJEG POSLA

1. Korigovali smo komponente proizvoda 90001 FOTELJA "CEZAR"
2. Korigovali smo repro materijal proizvoda 90001
3. Korigovali smo potrošni materijal proizvoda 90001
4. Korigovali smo operacije proizvoda 90001

5. Korigovali smo komponente drugog nivoa za komponentu 95011 SEDALO SA OBLOGOM
6. Korigovali smo repro materijal za komponentu 95011
7. Korigovali smo potrošni materijal za komponentu 95011
8. Korigovali smo operacije za komponentu 95011

9. Sve od tačke 1 do tačke 8 uradili smo za svaku komponentu proizvoda upisanu uz proizvod u proizvodni plan

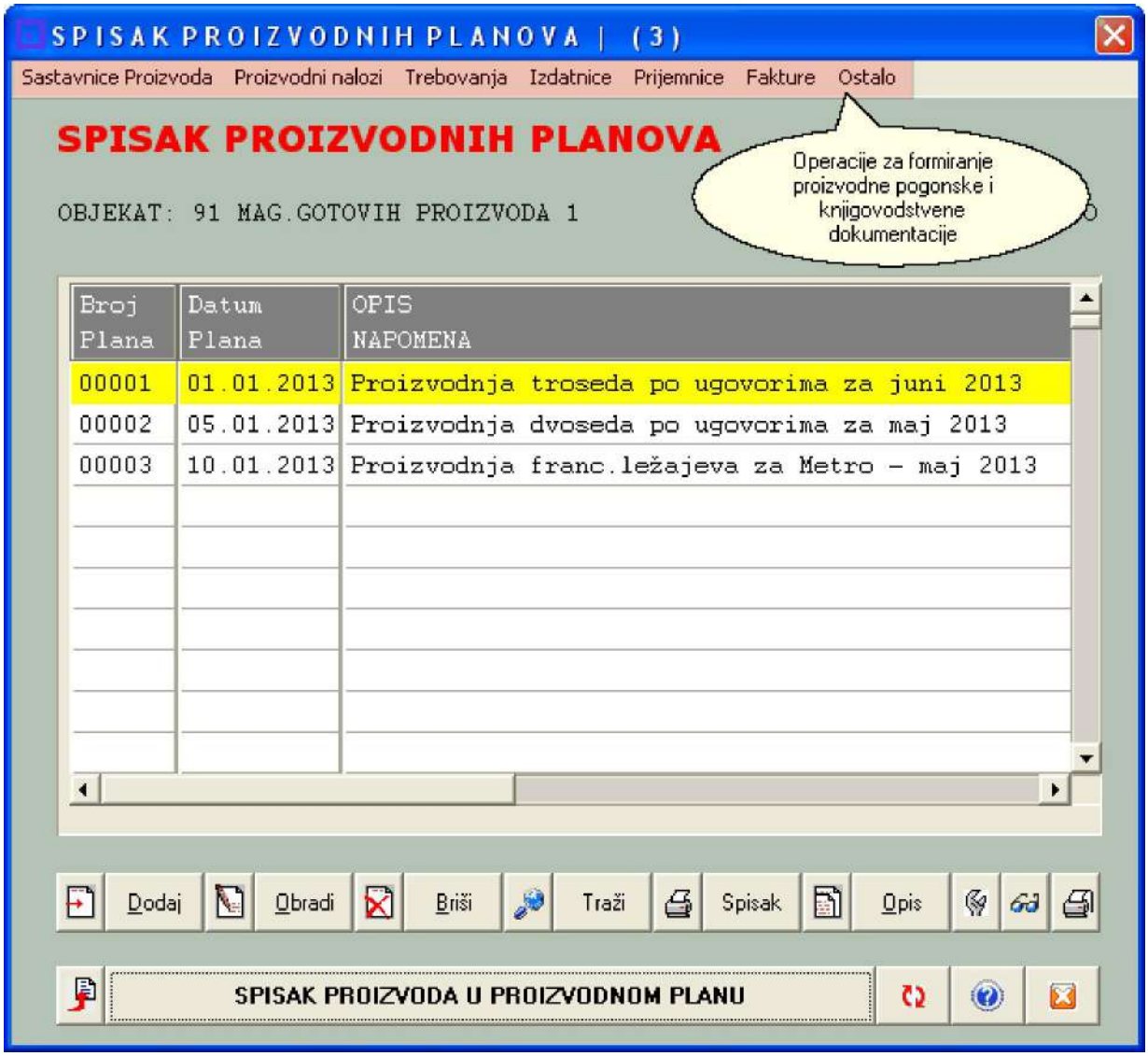
10. Sada je proizvod kompletno upisan u proizvodni plan i može se iz tog proizvodnog plana izvršiti formiranje proizvodne dokumentacije u koju spadaju dokumenta:

- Proizvodni nalog
- Trebovanje repromaterijala

- Trebovanje potrošnog materijal
- Trebovanje proizvodnih operacija
- Izdatnica repromaterijala
- Izdatnica potrošnog materijala
- Izdatnica poluproizvoda (komponenti i delova)
- Prijemnica gotovih proizvoda
- Prenosnica proizvoda
- Interni račun proizvoda
- Otpremnica proizvoda
- Faktura proizvoda

Sve operacije iz tačke 10. obavljaju se iz spiska proizvodnih planova a iz menija:

slika 28. FORMIRANJE PROIZVODNE DOKUMENTACIJE



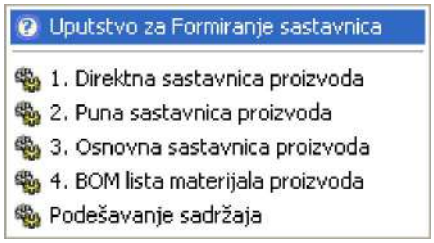
PROIZVODNA DOKUMENTACIJA

PROIZVODNI PLAN se kao digitalni dokument koristi kao baza podataka iz koje se automatski formiraju PROIZVODNI RADNI NALOZI za svaki proizvod upisan u proizvodni plan, takođe automatski se formiraju TREBOVANJA MATERIJALA i IZDATNICE MATERIJALA iz magacina materijala, PRIJEMNICE GOTOVIH PROIZVODA u magacin gotovih proizvoda i na kraju PROFAKTURE ili FAKTURE-OTPREMNICE kupcima. Posebno se iz podataka proizvodnog plana dobijaju raznovrsni izveštaji o troškovima proizvodnje kao što su na primer: troškovi repromaterijala, troškovi energenata, troškovi rada (zarade zaposlenih), troškovi amortizacije mašina i opreme i ostali.

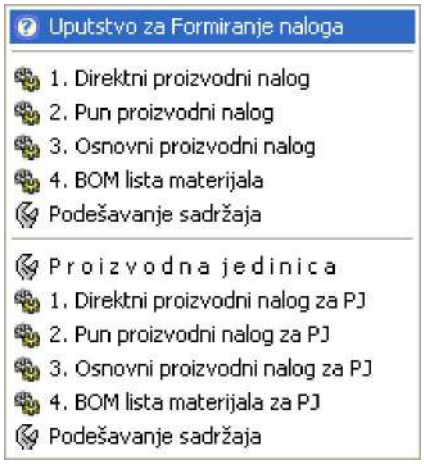
Formiranje proizvodne dokumentacije iz proizvodnog plana zahteva prisustvo kompletnog programskog paketa za proizvodnju koji sadrži programe za proizvodne naloge, proizvodna trebovanja materijala za proizvod, referate: prijemnice materijala, interne račune materijala i izdatnice materijala, zatim referate: prijemnice proizvoda, fakture proizvoda i interne račune proizvoda. Takođe zahteva vezani knjigovodstveni rad svih ovih programa-referata u okviru materijalnog i proizvodnog knjigovodstva i u okviru finansijskog knjigovodstva firme. U vezanom radu ovi programi-referati komuniciraju međusobno i koriste iste podatke za svoj rad a i za generisanje drugih dokumenata, izveštaja i analiza.

Program za automatsko formiranje proizvodne dokumentacije je knjigovodstveni expertni sistem koji se isporučuje po posebnom ugovori sa naručiocem.

lika 29. SASTAVNICE PROIZVODA

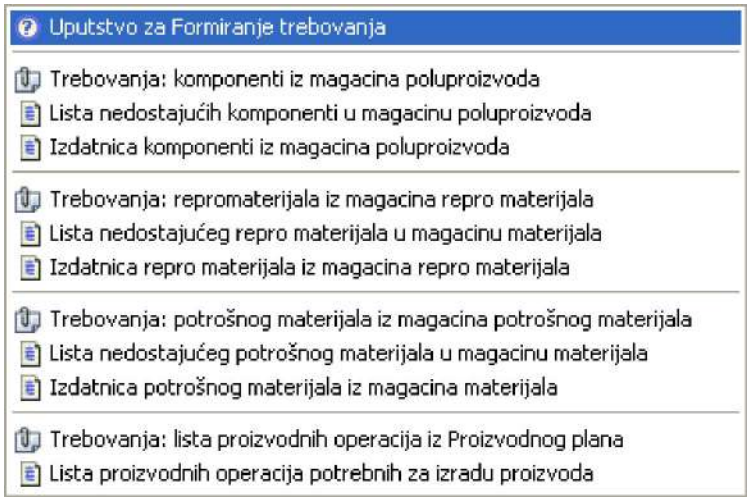


slika 30 PROIZVODNI NALOZI



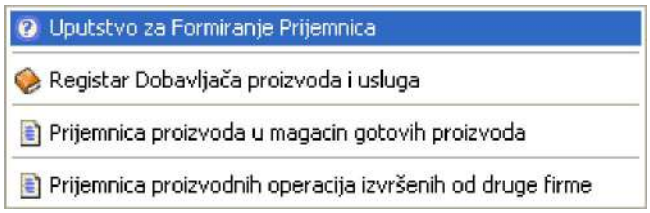
Proizvodni nalozi mogu se štampati po proizvodnim jedinicama. Zada se šifra proizvodne jedinice, i u svakom od četiri tipa proizvodnih naloga štampaće se samo one komponente, delovi, materijal i operacije, koji pripadaju zadatoj proizvodnoj jedinici. Da bi ovo funkcionisalo svaka proizvodna jedinica mora da bude upisana u šifarnik proizvodnih jedinica a u istom šifraniku uz svaku proizvodnu jedinicu kao veza treba da bude upisana šifra i naziv proizvodnog pogona kome ta proizvodna jedinica pripada.

slika 31. TREBOVANJA

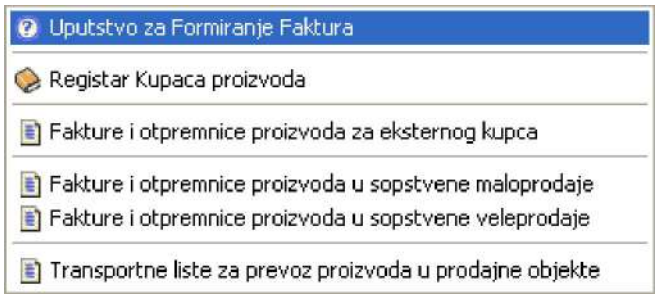


slika 32. IZDATNICE

slika 33. PRIJEMNICE



slika 34. FAKTURE



Od svih proizvodnih dokumenata koji se mogu dobiti iz podataka proizvodnog plana, tri najpotrebnija dokumenta za realizaciju operativne - pogonske proizvodnje, za praćenje te proizvodnje i za kasnije analize efekata proizvodnje i rezultata proizvodnje su:

- Pun proizvodni nalog

- Osnovni proizvodni nalog
- BOM lista materijala

Izgled tih dokumenata za proizvod 90001 FOTELJA "CEZAR" iz ovog primera je sledeći:

slika 35. PUN PROIZVODNI NALOG sadrži sve postojeće komponente, materijal i operacije za proizvod

```
FIRMA      :STAFF FURNITURE ART DOO                PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
           :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA                  MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA     :                                       -------------------------
MESTO      :                                       ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI   :                                       TAPACIRANJE
RACUN      :                                       -------------------------
PIB        :                                       DATUM: 01.01.2013
```

(2) PROIZVODNI NALOG (PUN) Br.00001-90001-0974463878

LISTA SVIH KOMPONENTI
I DELOVA PROIZVODA I NJIHOVIH MATERIJALA I OPERACIJA

```
=================================================================================================
ŠIFRA P R O I Z V O D          KATALOŠKI BROJ            JMR      KOLIČINA   CENA PRODAJNA    CENA DEVIZNA
=================================================================================================
90001 FOTELJA "CEZAR"          FOTELJA "CEZAR"           KOM            3        28385,04          253,44
                                                                                  85155,12          760,32
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
               :
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Proizvodni pogon         : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [   .  .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .  .     ]
Datum ugovora sa kupcem  : [   .  .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .  .     ]

Kupac                    : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD        Jovanović Slavica _________________
                                BEOGRAD Miloša Obilića 23/a    063/2234567 ___________________________________

                                                                          UKUPNO  OZNAKA      ZAVRŠENO
                                                                        --------  ------ -------------
1     M-90001---00001 ŠRAF METALNI              FOTELJA "CEZAR"          KOM .....24  ______ _____________
2     M-90001---00002 NAVRTKA METALNA           FOTELJA "CEZAR"          KOM .....24  ______ _____________
3     M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA          FOTELJA "CEZAR"          KOM .....24  ______ _____________
4     M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU         FOTELJA "CEZAR"          KOM .....12  ______ _____________
        * Koristiti metalne nogice D=50 mm
5     M-90001---00005 KLANFICE MALE             FOTELJA "CEZAR"          KOM ....1500 ______ _____________
6     M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE      FOTELJA "CEZAR"          m2  ....1,08 ______ _____________
7     P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE       FOTELJA "CEZAR"          m2  .....30  ______ _____________
8     P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE        FOTELJA "CEZAR"          m   .....60  ______ _____________
9     O-90001---90101 TAPACIRANJE               FOTELJA "CEZAR"          SAT .......3 ______ _____________
        * Koristiti klanfice 5 mm
10    O-90001---90201 PAKOVANJE                 FOTELJA "CEZAR"          SAT .....1,5 ______ _____________
        * Koristiti pvc foliju 0,5 mm

11    K-90001---95011 SEDALO SA OBLOGOM         FOTELJA "CEZAR"          KOM .......3 ______ _____________
12    M-95011---00005 KLANFICE VELIKE           SEDALO SA OBLOGOM        KOM .....900 ______ _____________
13    M-95011---00006 SUNĐER 100 mm             SEDALO SA OBLOGOM        m2  ....5,16 ______ _____________
14    M-95011---00007 FILC                      SEDALO SA OBLOGOM        m2  ....5,16 ______ _____________
15    M-95011---00008 KOFLIN                    SEDALO SA OBLOGOM        m2  ....5,16 ______ _____________
16    M-95011---00009 RETEX                     SEDALO SA OBLOGOM        m2  .....2,1 ______ _____________
17    M-95011---00010 SARGIJA                   SEDALO SA OBLOGOM        m2  .....2,1 ______ _____________
18    M-95011---00011 LEPAK                     SEDALO SA OBLOGOM        KG  .....0,6 ______ _____________
19    M-95011---00012 ŽIČANA ISPUNA             SEDALO SA OBLOGOM        m2  .....2,1 ______ _____________
20    P-95011---50006 KUTER NOŽ                 SEDALO SA OBLOGOM        KOM .....1,5 ______ _____________
21    O-95011---95111 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE Z SEDALO SA OBLOGOM        SAT .....2,1 ______ _____________
        * Koristiti klanfice 5 mm

22    K-95011---95071 SEDALO BEZ OBLOGE         SEDALO SA OBLOGOM        KOM .......3 ______ _____________
```

23	M-95071---00001	ŠRAF METALNI	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
24	M-95071---00002	NAVRTKA METALNA	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
25	M-95071---00003	PODLOŠKA METALNA	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
26	M-95071---00005	KLANFICE VELIKE	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 900	_____	_____
	* Koristiti metalne nogice D=50 mm					
27	P-95071---50003	ŠMIRGLA	SEDALO BEZ OBLOGE	m2 0,3	_____	_____
28	P-95071---50004	BURGIJA 5mm	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 1,5	_____	_____
29	P-95071---50005	UBODNA TESTERA	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 1,5	_____	_____
30	O-95071---95171	MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCI	SEDALO BEZ OBLOGE	SAT 1,5	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
31	K-95071---96021	IVERICA 700x1000	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 6	_____	_____
32	M-96021---02002	IVERICA 1000x2000	IVERICA 700x1000	m2 2,1	_____	_____
33	P-96021---50008	MAŠINSKO ULJE	IVERICA 700x1000	KG 0,06	_____	_____
34	O-96021---96121	MAŠINSKO KROJENJE	IVERICA 700x1000	SAT 0,3	_____	_____
35	K-95071---96031	LESONIT 300x1000	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 6	_____	_____
36	M-96031---02003	LESONIT 1000x2000	LESONIT 300x1000	m2 0,9	_____	_____
37	P-96031---50008	MAŠINSKO ULJE	LESONIT 300x1000	KG 0,06	_____	_____
38	O-96031---96131	MAŠINSKO KROJENJE	LESONIT 300x1000	SAT 0,3	_____	_____
39	K-95071---96041	LESONIT 300x700	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 6	_____	_____
40	M-96041---02003	LESONIT 1000x2000	LESONIT 300x700	m2 0,63	_____	_____
41	P-96041---50008	MAŠINSKO ULJE	LESONIT 300x700	KG 0,06	_____	_____
42	O-96041---96141	MAŠINSKO KROJENJE	LESONIT 300x700	SAT 0,3	_____	_____
43	K-95071---96101	BUKVA 50x50x1000	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
44	P-96101---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x1000	m2 0,06	_____	_____
45	P-96101---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x1000	KOM 0,06	_____	_____
46	O-96101---96201	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x1000	SAT 0,15	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
47	O-96101---96301	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x1000	SAT 0,3	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
48	K-96101---96011	BUKVA PROFIL 50x50	BUKVA 50x50x1000	m 3,3	_____	_____
49	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
50	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
51	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
52	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
53	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
54	K-95071---96111	BUKVA 50x50x600	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
55	P-96111---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x600	m2 0,06	_____	_____
56	P-96111---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x600	KOM 0,06	_____	_____
57	O-96111---96211	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x600	SAT 0,15	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
58	O-96111---96311	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x600	SAT 0,3	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
59	K-96111---96011	BUKVA PROFIL 50x50	BUKVA 50x50x600	m 1,98	_____	_____
60	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
61	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
62	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
63	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
64	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
65	K-95071---96121	BUKVA 50x50x200	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
66	P-96121---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x200	m2 0,06	_____	_____
67	P-96121---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x200	KOM 0,06	_____	_____
68	O-96121---96221	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x200	SAT 0,15	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
69	O-96121---96321	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x200	SAT 0,3	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
70	K-96121---96011	BUKVA PROFIL 50x50	BUKVA 50x50x200	m 0,66	_____	_____
71	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
72	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
73	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
74	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
75	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____

76	K-90001---95021	RUKONASLON L. SA OBLOGOM	FOTELJA "CEZAR"	KOM 3	_____	_____
77	M-95021---00005	KLANFICE VELIKE	RUKONASLON SA OBLOGOM	KOM 900	_____	_____
78	M-95021---00006	SUNĐER 100 mm	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 5,16	_____	_____
79	M-95021---00007	FILC	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 5,16	_____	_____
80	M-95021---00008	KOFLIN	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 5,16	_____	_____
81	M-95021---00009	RETEX	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 0,54	_____	_____
82	M-95021---00010	SARGIJA	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 0,54	_____	_____
83	M-95021---00011	LEPAK	RUKONASLON SA OBLOGOM	KG 0,6	_____	_____
84	P-95021---50006	KUTER NOŽ	RUKONASLON SA OBLOGOM	KOM 1,5	_____	_____
85	O-95021---95121	UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE Z	RUKONASLON SA OBLOGOM	SAT 2,1	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
86	K-95021---95081	RUKONASLON L. BEZ OBLOGE	RUKONASLON SA OBLOGOM	KOM 3	_____	_____
87	M-95081---00001	ŠRAF METALNI	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
88	M-95081---00002	NAVRTKA METALNA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
89	M-95081---00003	PODLOŠKA METALNA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
90	M-95081---00005	KLANFICE VELIKE	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 900	_____	_____
	* Koristiti metalne nogice D=50 mm					
91	P-95081---50002	UBODNA TESTERA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 1,5	_____	_____
92	P-95081---50003	ŠMIRGLA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	m2 0,3	_____	_____
93	O-95081---95181	MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCI	RUKONASLON BEZ OBLOGE	SAT 1,5	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
94	K-95081---96051	IVERICA 200x900	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 6	_____	_____
	* Veštačka koža plava ukrasni štep beli					
95	M-96051---02002	IVERICA 1000x2000	IVERICA 200x900	m2 0,54	_____	_____
96	P-96051---50008	MAŠINSKO ULJE	IVERICA 200x900	KG 0,06	_____	_____
97	O-96051---96151	MAŠINSKO KROJENJE	IVERICA 200x900	SAT 0,3	_____	_____
98	K-95081---96061	IVERICA 200x700	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 6	_____	_____
99	M-96061---02002	IVERICA 1000x2000	IVERICA 200x700	m2 0,42	_____	_____
100	P-96061---50008	MAŠINSKO ULJE	IVERICA 200x700	KG 0,06	_____	_____
101	O-96061---96161	MAŠINSKO KROJENJE	IVERICA 200x700	SAT 0,3	_____	_____
102	K-95081---96071	LESONIT 700x900	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 6	_____	_____
103	M-96071---02003	LESONIT 1000x2000	LESONIT 700x9000	m2 1,89	_____	_____
104	P-96071---50008	MAŠINSKO ULJE	LESONIT 700x9000	KG 0,06	_____	_____
105	O-96071---96171	MAŠINSKO KROJENJE	LESONIT 700x9000	SAT 0,3	_____	_____
106	K-95081---96201	BUKVA 50x50x900	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
107	P-96201---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x900	m2 0,06	_____	_____
108	P-96201---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x900	KOM 0,06	_____	_____
109	O-96201---96301	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x900	SAT 0,15	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
110	O-96201---96401	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x900	SAT 0,3	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
111	K-96201---96011	BUKVA PROFIL 50x50	BUKVA 50x50x900	m 2,97	_____	_____
112	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
113	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
114	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
115	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
116	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
117	K-95081---96211	BUKVA 50x50x600	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
118	P-96211---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x600	m2 0,06	_____	_____
119	P-96211---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x600	KOM 0,06	_____	_____
120	O-96211---96311	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x600	SAT 0,15	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
121	O-96211---96411	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x600	SAT 0,3	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
122	K-96211---96011	BUKVA PROFIL 50x50	BUKVA 50x50x600	m 1,98	_____	_____
123	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
124	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
125	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
126	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____

127	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
128	K-95081---96221	BUKVA 50x50x100	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
129	P-96221---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x100	m2 0,06	_____	_____
130	P-96221---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x100	KOM 0,06	_____	_____
131	O-96221---96321	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x100	SAT 0,15	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
132	O-96221---96421	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x100	SAT 0,3	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
133	K-96221---96011	BUKVA PROFIL 50x50	BUKVA 50x50x100	m 0,33	_____	_____
134	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
135	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
136	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
137	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
138	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
139	K-90001---95031	RUKONASLON D. SA OBLOGOM	FOTELJA "CEZAR"	KOM 3	_____	_____
140	M-95031---00005	KLANFICE VELIKE	RUKONASLON SA OBLOGOM	KOM 900	_____	_____
141	M-95031---00006	SUNĐER 100 mm	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 5,16	_____	_____
142	M-95031---00007	FILC	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 5,16	_____	_____
143	M-95031---00008	KOFLIN	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 5,16	_____	_____
144	M-95031---00009	RETEX	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 0,54	_____	_____
145	M-95031---00010	SARGIJA	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 0,54	_____	_____
146	M-95031---00011	LEPAK	RUKONASLON SA OBLOGOM	KG 0,6	_____	_____
147	P-95031---50006	KUTER NOŽ	RUKONASLON SA OBLOGOM	KOM 1,5	_____	_____
148	O-95031---95131	UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE Z	RUKONASLON SA OBLOGOM	SAT 2,1	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
149	K-95031---95091	RUKONASLON D. BEZ OBLOGE	RUKONASLON SA OBLOGOM	KOM 3	_____	_____
150	M-95091---00001	ŠRAF METALNI	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
151	M-95091---00002	NAVRTKA METALNA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
152	M-95091---00003	PODLOŠKA METALNA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
153	M-95091---00005	KLANFICE VELIKE	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 900	_____	_____
		* Koristiti metalne nogice D=50 mm				
154	P-95091---50002	UBODNA TESTERA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 1,5	_____	_____
155	P-95091---50003	ŠMIRGLA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	m2 0,3	_____	_____
156	O-95091---95191	MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCI	RUKONASLON BEZ OBLOGE	SAT 1,5	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
157	K-95091---96051	IVERICA 200x900	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 6	_____	_____
158	M-96051---02002	IVERICA 1000x2000	IVERICA 200x900	m2 0,54	_____	_____
159	P-96051---50008	MAŠINSKO ULJE	IVERICA 200x900	KG 0,06	_____	_____
160	O-96051---96151	MAŠINSKO KROJENJE	IVERICA 200x900	SAT 0,3	_____	_____
161	K-95091---96061	IVERICA 200x700	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 6	_____	_____
162	M-96061---02002	IVERICA 1000x2000	IVERICA 200x700	m2 0,42	_____	_____
163	P-96061---50008	MAŠINSKO ULJE	IVERICA 200x700	KG 0,06	_____	_____
164	O-96061---96161	MAŠINSKO KROJENJE	IVERICA 200x700	SAT 0,3	_____	_____
165	K-95091---96071	LESONIT 700x900	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 6	_____	_____
166	M-96071---02003	LESONIT 1000x2000	LESONIT 700x9000	m2 1,89	_____	_____
167	P-96071---50008	MAŠINSKO ULJE	LESONIT 700x9000	KG 0,06	_____	_____
168	O-96071---96171	MAŠINSKO KROJENJE	LESONIT 700x9000	SAT 0,3	_____	_____
169	K-95091---96201	BUKVA 50x50x900	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
170	P-96201---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x900	m2 0,06	_____	_____
171	P-96201---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x900	KOM 0,06	_____	_____
172	O-96201---96301	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x900	SAT 0,15	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
173	O-96201---96401	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x900	SAT 0,3	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
174	K-96201---96011	BUKVA PROFIL 50x50	BUKVA 50x50x900	m 2,97	_____	_____
175	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
176	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
177	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
178	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____

179	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
180	K-95091---96211	BUKVA 50x50x600	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
181	P-96211---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x600	m2 0,06	_____	_____
182	P-96211---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x600	KOM 0,06	_____	_____
183	O-96211---96311	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x600	SAT 0,15	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
184	O-96211---96411	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x600	SAT 0,3	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
185	K-96211---96011	BUKVA PROFIL 50x50	BUKVA 50x50x600	m 1,98	_____	_____
186	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
187	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
188	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
189	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
190	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
191	K-95091---96221	BUKVA 50x50x100	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
192	P-96221---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x100	m2 0,06	_____	_____
193	P-96221---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x100	KOM 0,06	_____	_____
194	O-96221---96321	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x100	SAT 0,15	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
195	O-96221---96421	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x100	SAT 0,3	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
196	K-96221---96011	BUKVA PROFIL 50x50	BUKVA 50x50x100	m 0,33	_____	_____
197	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
198	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
199	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
200	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
201	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
202	K-90001---95131	SEDALO - PRESVLAKA	FOTELJA "CEZAR"	KOM 3	_____	_____
		* Veštačka koža plava ukrasni štep beli				
203	M-95131---00008	KOFLIN	SEDALO - PRESVLAKA	m2 7,26	_____	_____
204	M-95131---01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	SEDALO - PRESVLAKA	m2 7,26	_____	_____
205	M-95131---01002	SUNĐER 2 mm	SEDALO - PRESVLAKA	m2 7,26	_____	_____
206	M-95131---01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	SEDALO - PRESVLAKA	m 150	_____	_____
207	M-95131---01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	SEDALO - PRESVLAKA	m 150	_____	_____
208	P-95131---50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	SEDALO - PRESVLAKA	KOM 1,5	_____	_____
209	O-95131---95231	KROJENJE PRESVLAKE	SEDALO - PRESVLAKA	SAT 0,9	_____	_____
210	O-95131---95331	ŠIVENJE PRESVLAKE	SEDALO - PRESVLAKA	SAT 0,9	_____	_____
211	O-95131---95431	ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	SEDALO - PRESVLAKA	SAT 0,9	_____	_____
212	K-90001---95141	RUKONASLON L. - PRESVLAKA	FOTELJA "CEZAR"	KOM 3	_____	_____
		* Veštačka koža bela ukrasni štep plavi				
213	M-95141---00008	KOFLIN	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2 5,16	_____	_____
214	M-95141---01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2 5,16	_____	_____
215	M-95141---01002	SUNĐER 2 mm	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2 5,16	_____	_____
216	M-95141---01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	RUKONASLON - PRESVLAKA	m 150	_____	_____
217	M-95141---01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	RUKONASLON - PRESVLAKA	m 150	_____	_____
218	P-95141---50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	RUKONASLON - PRESVLAKA	KOM 1,5	_____	_____
219	O-95141---95241	KROJENJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT 0,9	_____	_____
220	O-95141---95341	ŠIVENJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT 0,9	_____	_____
221	O-95141---95441	ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT 0,9	_____	_____
222	K-90001---95151	RUKONASLON D. - PRESVLAKA	FOTELJA "CEZAR"	KOM 3	_____	_____
		* Veštačka koža bela ukrasni štep plavi				
223	M-95151---00008	KOFLIN	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2 5,16	_____	_____
224	M-95151---01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2 5,16	_____	_____
225	M-95151---01002	SUNĐER 2 mm	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2 5,16	_____	_____
226	M-95151---01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	RUKONASLON - PRESVLAKA	m 150	_____	_____
227	M-95151---01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	RUKONASLON - PRESVLAKA	m 150	_____	_____
228	P-95151---50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	RUKONASLON - PRESVLAKA	KOM 1,5	_____	_____
229	O-95151---95251	KROJENJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT 0,9	_____	_____
230	O-95151---95351	ŠIVENJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT 0,9	_____	_____
231	O-95151---95451	ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT 0,9	_____	_____

232	K-90001---95161 JASTUK SREDNJI	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	_____	_____
	* Veštačka koža bela ukrasni štep plavi					
233	M-95161---00008 KOFLIN	JASTUK SREDNJI	m2	4,8	_____	_____
234	M-95161---00009 RETEX	JASTUK SREDNJI	m2	4,8	_____	_____
235	M-95161---00011 LEPAK	JASTUK SREDNJI	KG	0,6	_____	_____
236	M-95161---01006 SUNĐER 200 mm	JASTUK SREDNJI	m2	1,5	_____	_____
237	P-95161---50006 KUTER NOŽ	JASTUK SREDNJI	KOM	1,5	_____	_____
238	O-95161---95261 IZRADA TELA JASTUKA	JASTUK SREDNJI	SAT	0,9	_____	_____
239	K-95161---95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	JASTUK SREDNJI	KOM	3	_____	_____
240	M-95171---00008 KOFLIN	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m2	4,8	_____	_____
241	M-95171---01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m2	4,8	_____	_____
242	M-95171---01002 SUNĐER 2 mm	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m2	4,8	_____	_____
243	M-95171---01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m	30	_____	_____
244	M-95171---01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m	30	_____	_____
245	P-95171---50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	KOM	1,5	_____	_____
246	O-95171---95271 KROJENJE PRESVLAKE	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
247	O-95171---95371 ŠIVENJE PRESVLAKE	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
248	O-95171---95471 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____

FORMIRAO: _____ OVERAVA: _____

POSAO PRIMIO-OTVORIO: _____ POSLOVOĐA: _____

POSAO ZAVRŠIO-ZATVORIO: _____ KONTROLU OBAVIO: _____

www.cobasystems.com COBA Systems ®

slika 36. OSNOVNI PROIZVODNI NALOG (sadrži samo direktne komponente, materijal i operacije za proizvod)

FIRMA :STAFF FURNITURE ART DOO
:PROIZVODNJA NAMEŠTAJA
ADRESA :
MESTO :
TELEFONI :
RACUN :
PIB :

PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1

ZA PROIZVODNI POGON: 03
TAPACIRANJE

DATUM: 01.01.2013

(3) PROIZVODNI NALOG (OSNOVNI) Br.00001-90001-0974463878

LISTA DIREKTNIH:
KOMPONENTI, MATERIJALA I OPERACIJA ZA PROIZVOD

ŠIFRA P R O I Z V O D	KATALOŠKI BROJ	JMR	KOLIČINA	CENA PRODAJNA	CENA DEVIZNA
90001 FOTELJA "CEZAR"	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	28385,04	253,44
				85155,12	760,32

* Instrukcije : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
:

Proizvodni pogon : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [. .] --- Datum kraja proizvodnje : [. .]
Datum ugovora sa kupcem : [. .] --- Datum ugovorene isporuke: [. .]

Kupac : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD Jovanović Slavica _____
BEOGRAD Miloša Obilića 23/a 063/2234567 _____

				UKUPNO	OZNAKA	ZAVRŠENO
1	M-90001---00001 ŠRAF METALNI	FOTELJA "CEZAR"	KOM	24	_____	_____
2	M-90001---00002 NAVRTKA METALNA	FOTELJA "CEZAR"	KOM	24	_____	_____
3	M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA	FOTELJA "CEZAR"	KOM	24	_____	_____
4	M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU	FOTELJA "CEZAR"	KOM	12	_____	_____
	* Koristiti metalne nogice D=50 mm					
5	M-90001---00005 KLANFICE MALE	FOTELJA "CEZAR"	KOM	1500	_____	_____
6	M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE	FOTELJA "CEZAR"	m2	1,08	_____	_____
7	P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	m2	30	_____	_____
8	P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	m	60	_____	_____
9	O-90001---90101 TAPACIRANJE	FOTELJA "CEZAR"	SAT	3	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
10	O-90001---90201 PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	SAT	1,5	_____	_____
	* Koristiti pvc foliju 0,5 mm					
11	K-90001---95011 SEDALO SA OBLOGOM	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	_____	_____
12	K-90001---95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	_____	_____
13	K-90001---95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	_____	_____
14	K-90001---95131 SEDALO - PRESVLAKA	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	_____	_____
	* Veštačka koža plava ukrasni štep beli					
15	K-90001---95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	_____	_____
	* Veštačka koža bela ukrasni štep plavi					
16	K-90001---95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	_____	_____
	* Veštačka koža bela ukrasni štep plavi					
17	K-90001---95161 JASTUK SREDNJI	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	_____	_____
	* Veštačka koža bela ukrasni štep plavi					

FORMIRAO: _____ OVERAVA: _____

POSAO PRIMIO-OTVORIO: _____ POSLOVOĐA: _____

POSAO ZAVRŠIO-ZATVORIO: _____ KONTROLU OBAVIO: _____

www.cobasystems.com COBA Systems ®

slika 37. BOM LISTA MATERIJALA (specifikacija ukupnog materijala za proizvod i komonente proizvoda) ZA PROIZVODNI NALOG

FIRMA :STAFF FURNITURE ART DOO
:PROIZVODNJA NAMEŠTAJA
ADRESA :
MESTO :
TELEFONI :
RACUN :
PIB :

PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1

ZA PROIZVODNI POGON: 03
TAPACIRANJE

DATUM: 01.01.2013

(4) PROIZVODNI NALOG - LISTA MATERIJALA (BOM) Br.00001-90001-0974463878

LISTA MATERIJALA I OPERACIJA ZA PROIZVOD I ZA SVE KOMPONENTE PROIZVODA

ŠIFRA P R O I Z V O D	KATALOŠKI BROJ	JMR	KOLIČINA	CENA PRODAJNA	CENA DEVIZNA
90001 FOTELJA "CEZAR"	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	28385,04	253,44
				85155,12	760,32

* Instrukcije : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
:

Proizvodni pogon : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [. .] --- Datum kraja proizvodnje : [. .]
Datum ugovora sa kupcem : [. .] --- Datum ugovorene isporuke: [. .]

Kupac : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD Jovanović Slavica _____
BEOGRAD Miloša Obilića 23/a 063/2234567 _____

				UKUPNO	OZNAKA	ZAVRŠENO
1	M-90001---00001 ŠRAF METALNI	FOTELJA "CEZAR"	KOM	24	_____	_____
2	M-90001---00002 NAVRTKA METALNA	FOTELJA "CEZAR"	KOM	24	_____	_____
3	M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA	FOTELJA "CEZAR"	KOM	24	_____	_____
4	M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU	FOTELJA "CEZAR"	KOM	12	_____	_____
	* Koristiti metalne nogice D=50 mm					
5	M-90001---00005 KLANFICE MALE	FOTELJA "CEZAR"	KOM	1500	_____	_____
6	M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE	FOTELJA "CEZAR"	m2	1,08	_____	_____
7	P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	m2	30	_____	_____
8	P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	m	60	_____	_____
9	O-90001---90101 TAPACIRANJE	FOTELJA "CEZAR"	SAT	3	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
10	O-90001---90201 PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	SAT	1,5	_____	_____
	* Koristiti pvc foliju 0,5 mm					
11	M-95011---00005 KLANFICE VELIKE	SEDALO SA OBLOGOM	KOM	900	_____	_____
12	M-95011---00006 SUNĐER 100 mm	SEDALO SA OBLOGOM	m2	5,16	_____	_____
13	M-95011---00007 FILC	SEDALO SA OBLOGOM	m2	5,16	_____	_____
14	M-95011---00008 KOFLIN	SEDALO SA OBLOGOM	m2	5,16	_____	_____
15	M-95011---00009 RETEX	SEDALO SA OBLOGOM	m2	2,1	_____	_____
16	M-95011---00010 SARGIJA	SEDALO SA OBLOGOM	m2	2,1	_____	_____
17	M-95011---00011 LEPAK	SEDALO SA OBLOGOM	KG	0,6	_____	_____
18	M-95011---00012 ŽIČANA ISPUNA	SEDALO SA OBLOGOM	m2	2,1	_____	_____
19	P-95011---50006 KUTER NOŽ	SEDALO SA OBLOGOM	KOM	1,5	_____	_____
20	O-95011---95111 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE Z	SEDALO SA OBLOGOM	SAT	2,1	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
21	M-95071---00001 ŠRAF METALNI	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM	12	_____	_____
22	M-95071---00002 NAVRTKA METALNA	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM	12	_____	_____
23	M-95071---00003 PODLOŠKA METALNA	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM	12	_____	_____
24	M-95071---00005 KLANFICE VELIKE	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM	900	_____	_____
	* Koristiti metalne nogice D=50 mm					
25	P-95071---50003 ŠMIRGLA	SEDALO BEZ OBLOGE	m2	0,3	_____	_____
26	P-95071---50004 BURGIJA 5mm	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM	1,5	_____	_____
27	P-95071---50005 UBODNA TESTERA	SEDALO BEZ OBLOGE	KOM	1,5	_____	_____
28	O-95071---95171 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCI	SEDALO BEZ OBLOGE	SAT	1,5	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
29	M-96021---02002 IVERICA 1000x2000	IVERICA 700x1000	m2	2,1	_____	_____
30	P-96021---50008 MAŠINSKO ULJE	IVERICA 700x1000	KG	0,06	_____	_____
31	O-96021---96121 MAŠINSKO KROJENJE	IVERICA 700x1000	SAT	0,3	_____	_____
32	M-96031---02003 LESONIT 1000x2000	LESONIT 300x1000	m2	0,9	_____	_____
33	P-96031---50008 MAŠINSKO ULJE	LESONIT 300x1000	KG	0,06	_____	_____
34	O-96031---96131 MAŠINSKO KROJENJE	LESONIT 300x1000	SAT	0,3	_____	_____
35	M-96041---02003 LESONIT 1000x2000	LESONIT 300x700	m2	0,63	_____	_____
36	P-96041---50008 MAŠINSKO ULJE	LESONIT 300x700	KG	0,06	_____	_____
37	O-96041---96141 MAŠINSKO KROJENJE	LESONIT 300x700	SAT	0,3	_____	_____
38	P-96101---50003 ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x1000	m2	0,06	_____	_____
39	P-96101---50005 UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x1000	KOM	0,06	_____	_____
40	O-96101---96201 KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x1000	SAT	0,15	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
41	O-96101---96301 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x1000	SAT	0,3	_____	_____
	* Koristiti klanfice 5 mm					
42	M-96011---02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3	...0,009	_____	_____
43	P-96011---50008 MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG	0,06	_____	_____
44	O-96011---96111 OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT	0,3	_____	_____
45	O-96011---96211 OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT	0,3	_____	_____
46	O-96011---96311 OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT	0,3	_____	_____

47	P-96111---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x600	m2 0,06	_____	_____
48	P-96111---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x600	KOM 0,06	_____	_____
49	O-96111---96211	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x600	SAT 0,15	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
50	O-96111---96311	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x600	SAT 0,3	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
51	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
52	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
53	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
54	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
55	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
56	P-96121---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x200	m2 0,06	_____	_____
57	P-96121---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x200	KOM 0,06	_____	_____
58	O-96121---96221	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x200	SAT 0,15	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
59	O-96121---96321	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x200	SAT 0,3	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
60	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
61	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
62	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
63	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
64	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
65	M-95021---00005	KLANFICE VELIKE	RUKONASLON SA OBLOGOM	KOM 900	_____	_____
66	M-95021---00006	SUNĐER 100 mm	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 5,16	_____	_____
67	M-95021---00007	FILC	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 5,16	_____	_____
68	M-95021---00008	KOFLIN	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 5,16	_____	_____
69	M-95021---00009	RETEX	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 0,54	_____	_____
70	M-95021---00010	SARGIJA	RUKONASLON SA OBLOGOM	m2 0,54	_____	_____
71	M-95021---00011	LEPAK	RUKONASLON SA OBLOGOM	KG 0,6	_____	_____
72	P-95021---50006	KUTER NOŽ	RUKONASLON SA OBLOGOM	KOM 1,5	_____	_____
73	O-95021---95121	UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE Z	RUKONASLON SA OBLOGOM	SAT 2,1	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
74	M-95081---00001	ŠRAF METALNI	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
75	M-95081---00002	NAVRTKA METALNA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
76	M-95081---00003	PODLOŠKA METALNA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 12	_____	_____
77	M-95081---00005	KLANFICE VELIKE	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 900	_____	_____
		* Koristiti metalne nogice D=50 mm				
78	P-95081---50002	UBODNA TESTERA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	KOM 1,5	_____	_____
79	P-95081---50003	ŠMIRGLA	RUKONASLON BEZ OBLOGE	m2 0,3	_____	_____
80	O-95081---95181	MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCI	RUKONASLON BEZ OBLOGE	SAT 1,5	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
81	M-96051---02002	IVERICA 1000x2000	IVERICA 200x900	m2 0,54	_____	_____
82	P-96051---50008	MAŠINSKO ULJE	IVERICA 200x900	KG 0,06	_____	_____
83	O-96051---96151	MAŠINSKO KROJENJE	IVERICA 200x900	SAT 0,3	_____	_____
84	M-96061---02002	IVERICA 1000x2000	IVERICA 200x700	m2 0,42	_____	_____
85	P-96061---50008	MAŠINSKO ULJE	IVERICA 200x700	KG 0,06	_____	_____
86	O-96061---96161	MAŠINSKO KROJENJE	IVERICA 200x700	SAT 0,3	_____	_____
87	M-96071---02003	LESONIT 1000x2000	LESONIT 700x9000	m2 1,89	_____	_____
88	P-96071---50008	MAŠINSKO ULJE	LESONIT 700x9000	KG 0,06	_____	_____
89	O-96071---96171	MAŠINSKO KROJENJE	LESONIT 700x9000	SAT 0,3	_____	_____
90	P-96201---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x900	m2 0,06	_____	_____
91	P-96201---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x900	KOM 0,06	_____	_____
92	O-96201---96301	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x900	SAT 0,15	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
93	O-96201---96401	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x900	SAT 0,3	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
94	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3 ...0,009	_____	_____
95	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG 0,06	_____	_____
96	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
97	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
98	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT 0,3	_____	_____
99	P-96211---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x600	m2 0,06	_____	_____
100	P-96211---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x600	KOM 0,06	_____	_____
101	O-96211---96311	KRAĆENJE NA MERU - FINA O	BUKVA 50x50x600	SAT 0,15	_____	_____
		* Koristiti klanfice 5 mm				
102	O-96211---96411	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	BUKVA 50x50x600	SAT 0,3	_____	_____

```
                 * Koristiti klanfice 5 mm
103   M-96011---02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm BUKVA PROFIL 50x50        m3  ...0,009  ______ _____________
104   P-96011---50008 MAŠINSKO ULJE             BUKVA PROFIL 50x50        KG  ....0,06  ______ _____________
105   O-96011---96111 OBRADA NA ABRIHTERU       BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________
106   O-96011---96211 OBRADA NA DIHT MAŠINI     BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________
107   O-96011---96311 OBRADA NA CIRKULARU       BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________

108   P-96221---50003 ŠMIRGLA                   BUKVA 50x50x100           m2  ....0,06  ______ _____________
109   P-96221---50005 UBODNA TESTERA             BUKVA 50x50x100           KOM ....0,06  ______ _____________
110   O-96221---96321 KRAĆENJE NA MERU - FINA O BUKVA 50x50x100           SAT ....0,15  ______ _____________
                 * Koristiti klanfice 5 mm
111   O-96221---96421 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE  BUKVA 50x50x100           SAT .....0,3  ______ _____________
                 * Koristiti klanfice 5 mm
112   M-96011---02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm BUKVA PROFIL 50x50        m3  ...0,009  ______ _____________
113   P-96011---50008 MAŠINSKO ULJE             BUKVA PROFIL 50x50        KG  ....0,06  ______ _____________
114   O-96011---96111 OBRADA NA ABRIHTERU       BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________
115   O-96011---96211 OBRADA NA DIHT MAŠINI     BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________
116   O-96011---96311 OBRADA NA CIRKULARU       BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________


117   M-95031---00005 KLANFICE VELIKE           RUKONASLON SA OBLOGOM     KOM .....900  ______ _____________
118   M-95031---00006 SUNĐER 100 mm              RUKONASLON SA OBLOGOM     m2  ....5,16  ______ _____________
119   M-95031---00007 FILC                       RUKONASLON SA OBLOGOM     m2  ....5,16  ______ _____________
120   M-95031---00008 KOFLIN                     RUKONASLON SA OBLOGOM     m2  ....5,16  ______ _____________
121   M-95031---00009 RETEX                      RUKONASLON SA OBLOGOM     m2  ....0,54  ______ _____________
122   M-95031---00010 SARGIJA                    RUKONASLON SA OBLOGOM     m2  ....0,54  ______ _____________
123   M-95031---00011 LEPAK                      RUKONASLON SA OBLOGOM     KG  .....0,6  ______ _____________
124   P-95031---50006 KUTER NOŽ                  RUKONASLON SA OBLOGOM     KOM .....1,5  ______ _____________
125   O-95031---95131 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE Z RUKONASLON SA OBLOGOM     SAT .....2,1  ______ _____________
        * Koristiti klanfice 5 mm
126   M-95091---00001 ŠRAF METALNI               RUKONASLON BEZ OBLOGE     KOM ......12  ______ _____________
127   M-95091---00002 NAVRTKA METALNA            RUKONASLON BEZ OBLOGE     KOM ......12  ______ _____________
128   M-95091---00003 PODLOŠKA METALNA           RUKONASLON BEZ OBLOGE     KOM ......12  ______ _____________
129   M-95091---00005 KLANFICE VELIKE            RUKONASLON BEZ OBLOGE     KOM .....900  ______ _____________
              * Koristiti metalne nogice D=50 mm
130   P-95091---50002 UBODNA TESTERA             RUKONASLON BEZ OBLOGE     KOM .....1,5  ______ _____________
131   P-95091---50003 ŠMIRGLA                    RUKONASLON BEZ OBLOGE     m2  .....0,3  ______ _____________
132   O-95091---95191 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCI RUKONASLON BEZ OBLOGE     SAT .....1,5  ______ _____________
              * Koristiti klanfice 5 mm
133   M-96051---02002 IVERICA 1000x2000          IVERICA 200x900           m2  ....0,54  ______ _____________
134   P-96051---50008 MAŠINSKO ULJE              IVERICA 200x900           KG  ....0,06  ______ _____________
135   O-96051---96151 MAŠINSKO KROJENJE          IVERICA 200x900           SAT .....0,3  ______ _____________
136   M-96061---02002 IVERICA 1000x2000          IVERICA 200x700           m2  ....0,42  ______ _____________
137   P-96061---50008 MAŠINSKO ULJE              IVERICA 200x700           KG  ....0,06  ______ _____________
138   O-96061---96161 MAŠINSKO KROJENJE          IVERICA 200x700           SAT .....0,3  ______ _____________
139   M-96071---02003 LESONIT 1000x2000          LESONIT 700x9000          m2  ....1,89  ______ _____________
140   P-96071---50008 MAŠINSKO ULJE              LESONIT 700x9000          KG  ....0,06  ______ _____________
141   O-96071---96171 MAŠINSKO KROJENJE          LESONIT 700x9000          SAT .....0,3  ______ _____________
142   P-96201---50003 ŠMIRGLA                    BUKVA 50x50x900           m2  ....0,06  ______ _____________
143   P-96201---50005 UBODNA TESTERA             BUKVA 50x50x900           KOM ....0,06  ______ _____________
144   O-96201---96301 KRAĆENJE NA MERU - FINA O BUKVA 50x50x900           SAT ....0,15  ______ _____________
                 * Koristiti klanfice 5 mm
145   O-96201---96401 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE  BUKVA 50x50x900           SAT .....0,3  ______ _____________
                 * Koristiti klanfice 5 mm
146   M-96011---02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm BUKVA PROFIL 50x50        m3  ...0,009  ______ _____________
147   P-96011---50008 MAŠINSKO ULJE             BUKVA PROFIL 50x50        KG  ....0,06  ______ _____________
148   O-96011---96111 OBRADA NA ABRIHTERU       BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________
149   O-96011---96211 OBRADA NA DIHT MAŠINI     BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________
150   O-96011---96311 OBRADA NA CIRKULARU       BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________

151   P-96211---50003 ŠMIRGLA                    BUKVA 50x50x600           m2  ....0,06  ______ _____________
152   P-96211---50005 UBODNA TESTERA             BUKVA 50x50x600           KOM ....0,06  ______ _____________
153   O-96211---96311 KRAĆENJE NA MERU - FINA O BUKVA 50x50x600           SAT ....0,15  ______ _____________
                 * Koristiti klanfice 5 mm
154   O-96211---96411 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE  BUKVA 50x50x600           SAT .....0,3  ______ _____________
                 * Koristiti klanfice 5 mm
155   M-96011---02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm BUKVA PROFIL 50x50        m3  ...0,009  ______ _____________
156   P-96011---50008 MAŠINSKO ULJE              BUKVA PROFIL 50x50        KG  ....0,06  ______ _____________
157   O-96011---96111 OBRADA NA ABRIHTERU        BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________
158   O-96011---96211 OBRADA NA DIHT MAŠINI      BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________
159   O-96011---96311 OBRADA NA CIRKULARU        BUKVA PROFIL 50x50        SAT .....0,3  ______ _____________
```

160	P-96221---50003	ŠMIRGLA	BUKVA 50x50x100	m2	0,06	_____	_____
161	P-96221---50005	UBODNA TESTERA	BUKVA 50x50x100	KOM	0,06	_____	_____
162	O-96221---96321	KRAĆENJE NA MERU - FINA O * Koristiti klanfice 5 mm	BUKVA 50x50x100	SAT	0,15	_____	_____
163	O-96221---96421	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE * Koristiti klanfice 5 mm	BUKVA 50x50x100	SAT	0,3	_____	_____
164	M-96011---02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	BUKVA PROFIL 50x50	m3	...0,009	_____	_____
165	P-96011---50008	MAŠINSKO ULJE	BUKVA PROFIL 50x50	KG	0,06	_____	_____
166	O-96011---96111	OBRADA NA ABRIHTERU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT	0,3	_____	_____
167	O-96011---96211	OBRADA NA DIHT MAŠINI	BUKVA PROFIL 50x50	SAT	0,3	_____	_____
168	O-96011---96311	OBRADA NA CIRKULARU	BUKVA PROFIL 50x50	SAT	0,3	_____	_____
169	M-95131---00008	KOFLIN	SEDALO - PRESVLAKA	m2	7,26	_____	_____
170	M-95131---01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	SEDALO - PRESVLAKA	m2	7,26	_____	_____
171	M-95131---01002	SUNĐER 2 mm	SEDALO - PRESVLAKA	m2	7,26	_____	_____
172	M-95131---01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	SEDALO - PRESVLAKA	m	150	_____	_____
173	M-95131---01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	SEDALO - PRESVLAKA	m	150	_____	_____
174	P-95131---50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	SEDALO - PRESVLAKA	KOM	1,5	_____	_____
175	O-95131---95231	KROJENJE PRESVLAKE	SEDALO - PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
176	O-95131---95331	ŠIVENJE PRESVLAKE	SEDALO - PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
177	O-95131---95431	ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	SEDALO - PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
178	M-95141---00008	KOFLIN	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2	5,16	_____	_____
179	M-95141---01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2	5,16	_____	_____
180	M-95141---01002	SUNĐER 2 mm	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2	5,16	_____	_____
181	M-95141---01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	RUKONASLON - PRESVLAKA	m	150	_____	_____
182	M-95141---01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	RUKONASLON - PRESVLAKA	m	150	_____	_____
183	P-95141---50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	RUKONASLON - PRESVLAKA	KOM	1,5	_____	_____
184	O-95141---95241	KROJENJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
185	O-95141---95341	ŠIVENJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
186	O-95141---95441	ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
187	M-95151---00008	KOFLIN	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2	5,16	_____	_____
188	M-95151---01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2	5,16	_____	_____
189	M-95151---01002	SUNĐER 2 mm	RUKONASLON - PRESVLAKA	m2	5,16	_____	_____
190	M-95151---01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	RUKONASLON - PRESVLAKA	m	150	_____	_____
191	M-95151---01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	RUKONASLON - PRESVLAKA	m	150	_____	_____
192	P-95151---50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	RUKONASLON - PRESVLAKA	KOM	1,5	_____	_____
193	O-95151---95251	KROJENJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
194	O-95151---95351	ŠIVENJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
195	O-95151---95451	ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	RUKONASLON - PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
196	M-95161---00008	KOFLIN	JASTUK SREDNJI	m2	4,8	_____	_____
197	M-95161---00009	RETEX	JASTUK SREDNJI	m2	4,8	_____	_____
198	M-95161---00011	LEPAK	JASTUK SREDNJI	KG	0,6	_____	_____
199	M-95161---01006	SUNĐER 200 mm	JASTUK SREDNJI	m2	1,5	_____	_____
200	P-95161---50006	KUTER NOŽ	JASTUK SREDNJI	KOM	1,5	_____	_____
201	O-95161---95261	IZRADA TELA JASTUKA	JASTUK SREDNJI	SAT	0,9	_____	_____
202	M-95171---00008	KOFLIN	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m2	4,8	_____	_____
203	M-95171---01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m2	4,8	_____	_____
204	M-95171---01002	SUNĐER 2 mm	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m2	4,8	_____	_____
205	M-95171---01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m	30	_____	_____
206	M-95171---01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	m	30	_____	_____
207	P-95171---50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	KOM	1,5	_____	_____
208	O-95171---95271	KROJENJE PRESVLAKE	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
209	O-95171---95371	ŠIVENJE PRESVLAKE	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____
210	O-95171---95471	ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA	SAT	0,9	_____	_____

FORMIRAO: _____

OVERAVA: _____

POSAO PRIMIO-OTVORIO: _____

POSLOVOĐA: _____

POSAO ZAVRŠIO-ZATVORIO: _____

KONTROLU OBAVIO: _____

PROIZVODNI NALOG U PROIZVODNOM PLANU

PROIZVODNI NALOG U PROIZVODNOM PLANU

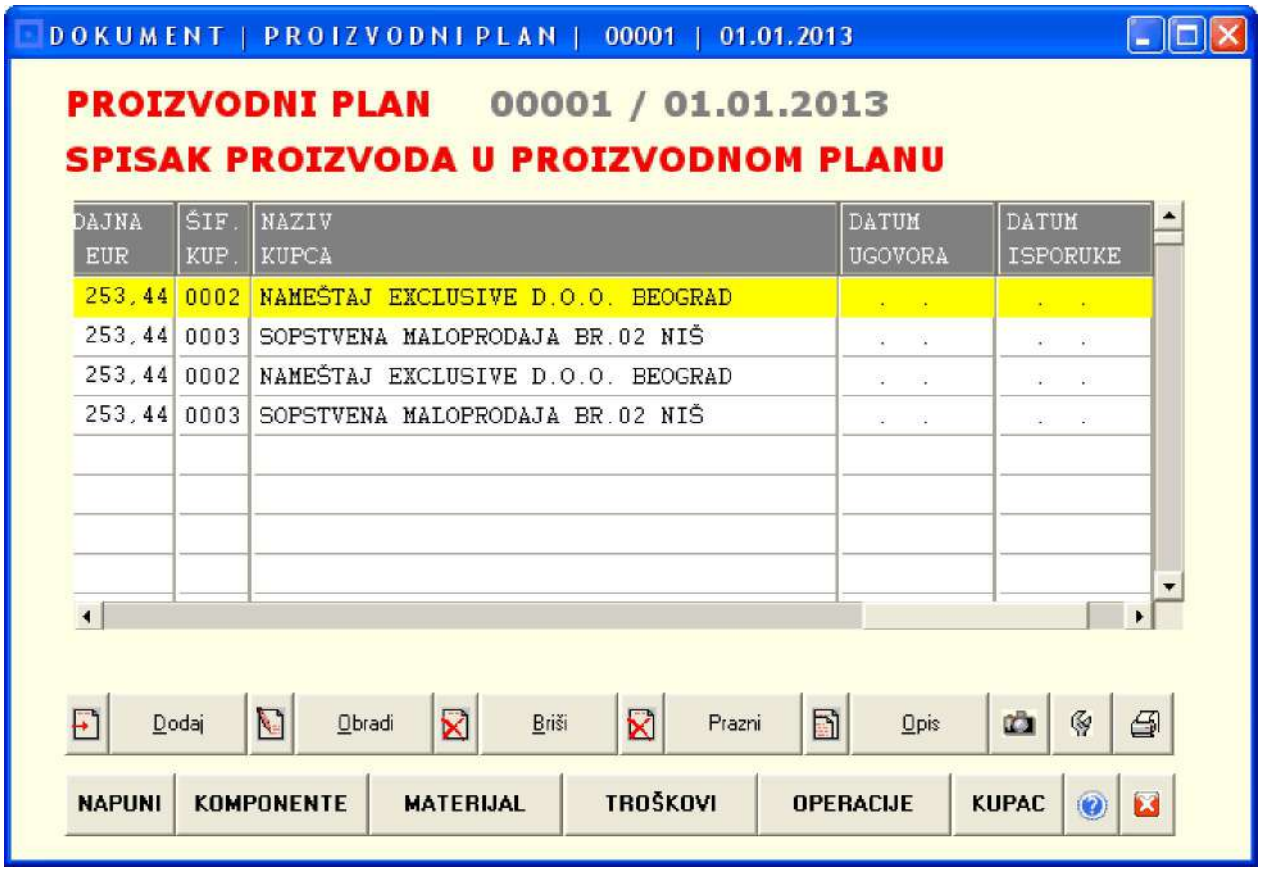
1. VIŠE ISTIH PROIZVODA ODNOSNO PROIZVODNIH NALOGA U JEDNOM PROIZVODNOM PLANU

Proizvodni plan sadrži **listu proizvoda** odnosno **listu proizvodnih naloga -** ovde je to isto.

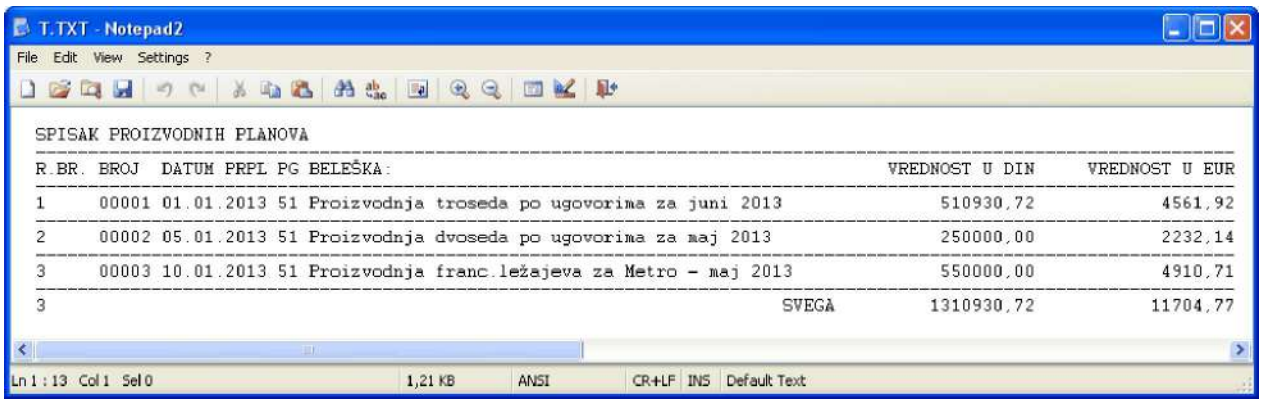
Ova lista proizvoda može imati jedan isti proizvod ponovljen više puta kao u ovom primeru (slika 1) kada se pojavi situacija u kojoj više različitih kupaca naručuje jedan isti proizvod kao identičan ili sa manjim izmenama urađenim po zahtevu kupca:

slika 1 PROIZVODNI PLAN SA VIŠE ISTIH PROIZVODA - PROIZVODNIH NALOGA - ZA RAZLIČITE KUPCE

RAZLIČITI KUPCI ZA PROIZVOD 90001 FOTELJA "CEZAR"



2. SPISAK SVIH PROIZVODNIH PLANOVA



3. AUTOMATSKO SUKCESIVNO ŠTAMPANJE SVIH PROIZVODNIH NALOGA IZ JEDNOG PROIZVODNOG PLANA

```
FIRMA     :STAFF FURNITURE ART DOO                PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
          :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA                  MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA    :                                       -------------------------
MESTO     :                                       ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI  :                                       TAPACIRANJE
RACUN     :                                       -------------------------
PIB       :                                       DATUM: 01.01.2013
```

(3) OSNOVNA SASTAVNICA PROIZVODA Br.00001-90001-0974463878

LISTA DIREKTNIH: KOMPONENTI, MATERIJALA I OPERACIJA ZA PROIZVOD

```
=================================================================================================
ŠIFRA P R O I Z V O D          KATALOŠKI BROJ           JMR      KOLIČINA   CENA PRODAJNA    CENA DEVIZNA
=================================================================================================
90001 FOTELJA "CEZAR"          FOTELJA "CEZAR"          KOM             3        28385,04          253,44
                                                                                  85155,12          760,32
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
               :
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Proizvodni pogon         : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [   .  .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .  .     ]
Datum ugovora sa kupcem  : [   .  .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .  .     ]
Kupac                    : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD
                                                                                   UKUPNO
                                                                                 --------  --------
M-90001---00001 ŠRAF METALNI             FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ......24         1
M-90001---00002 NAVRTKA METALNA          FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ......24         2
M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA         FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ......24         3
M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU        FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ......12         4
        * Koristiti metalne nogice D=50 mm
M-90001---00005 KLANFICE MALE            FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ....1500         5
M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE     FOTELJA "CEZAR"          ................. m2  ....1,08         6
P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE      FOTELJA "CEZAR"          ................. m2  ......30         7
P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE       FOTELJA "CEZAR"          ................. m   ......60         8
O-90001---90101 TAPACIRANJE              FOTELJA "CEZAR"          ................. SAT .......3         9
        * Koristiti klanfice 5 mm
O-90001---90201 PAKOVANJE                FOTELJA "CEZAR"          ................. SAT .....1,5        10
        * Koristiti pvc foliju 0,5 mm

K-90001---95011 SEDALO SA OBLOGOM        FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM .......3        11

K-90001---95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM .......3        12

K-90001---95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM .......3        13

K-90001---95131 SEDALO - PRESVLAKA       FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM .......3        14
        * Veštačka koža plava ukrasni štep beli

K-90001---95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA FOTELJA "CEZAR"         ................. KOM .......3        15
        * Veštačka koža bela ukrasni štep plavi

K-90001---95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA FOTELJA "CEZAR"         ................. KOM .......3        16
        * Veštačka koža bela ukrasni štep plavi

K-90001---95161 JASTUK SREDNJI           FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM .......3        17
        * Veštačka koža bela ukrasni štep plavi

FORMIRAO:                                                          OVERAVA:
_________________________________                    ____________________
```

```
FIRMA      :STAFF FURNITURE ART DOO                PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
           :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA                  MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA     :                                       -------------------------
MESTO      :                                       ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI   :                                       TAPACIRANJE
RACUN      :                                       -------------------------
PIB        :                                       DATUM: 01.01.2013
```

(3) OSNOVNA SASTAVNICA PROIZVODA Br.00001-90001-0974467225

LISTA DIREKTNIH: KOMPONENTI, MATERIJALA I OPERACIJA ZA PROIZVOD

ŠIFRA P R O I Z V O D	KATALOŠKI BROJ	JMR	KOLIČINA	CENA PRODAJNA	CENA DEVIZNA
90001 FOTELJA "CEZAR"	FOTELJA "CEZAR"	KOM	4	28385,04	253,44
				113540,16	1013,76

```
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
               :
Proizvodni pogon         : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [   .  .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .  .     ]
Datum ugovora sa kupcem  : [   .  .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .  .     ]
Kupac                    : 0003 SOPSTVENA MALOPRODAJA BR.02 NIŠ
```

				UKUPNO	
M-90001---00001 ŠRAF METALNI	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	32	1
M-90001---00002 NAVRTKA METALNA	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	32	2
M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	32	3
M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	16	4
* Koristiti metalne nogice D=50 mm					
M-90001---00005 KLANFICE MALE	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	2000	5
M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	m2	1,44	6
P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	m2	40	7
P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	m	80	8
O-90001---90101 TAPACIRANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	SAT	4	9
* Koristiti klanfice 5 mm					
O-90001---90201 PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	SAT	2	10
* Koristiti pvc foliju 0,5 mm					
K-90001---95011 SEDALO SA OBLOGOM	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	4	11
K-90001---95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	4	12
K-90001---95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	4	13
K-90001---95131 SEDALO - PRESVLAKA	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	4	14
* Veštačka koža plava ukrasni štep beli					
K-90001---95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	4	15
* Veštačka koža bela ukrasni štep plavi					
K-90001---95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	4	16
* Veštačka koža bela ukrasni štep plavi					
K-90001---95161 JASTUK SREDNJI	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	4	17
* Veštačka koža bela ukrasni štep plavi					

FORMIRAO: _____ OVERAVA: _____

```
FIRMA      :STAFF FURNITURE ART DOO                PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
           :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA                  MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA     :                                       -------------------------
MESTO      :                                       ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI   :                                       TAPACIRANJE
RACUN      :                                       -------------------------
PIB        :                                       DATUM: 01.01.2013
```

(3) OSNOVNA SASTAVNICA PROIZVODA Br.00001-90002-0974470978

LISTA DIREKTNIH: KOMPONENTI, MATERIJALA I OPERACIJA ZA PROIZVOD

```
=================================================================================================================
ŠIFRA P R O I Z V O D          KATALOŠKI BROJ            JMR      KOLIČINA   CENA PRODAJNA    CENA DEVIZNA
=================================================================================================================
90002 FOTELJA "NAPOLEON"       FOTELJA "NAPOLEON"        KOM             5        28385,04          253,44
                                                                                  141925,20         1267,20
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90002/2012
               :
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------
Proizvodni pogon         : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [   .  .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .  .     ]
Datum ugovora sa kupcem  : [   .  .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .  .     ]
Kupac                    : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD
                                                                                   UKUPNO
                                                                                 --------  --------
M-90002---00001 ŠRAF METALNI              FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM ......40         1
M-90002---00002 NAVRTKA METALNA           FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM ......40         2
M-90002---00003 PODLOŠKA METALNA          FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM ......40         3
M-90002---00004 NOGICE ZA FOTELJU         FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM ......20         4
        * Koristiti metalne nogice D=50 mm
M-90002---00005 KLANFICE MALE             FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM ....2500         5
M-90002---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE      FOTELJA "NAPOLEON"       ................. m2  .....1,8         6
P-90002---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE       FOTELJA "NAPOLEON"       ................. m2  ......50         7
P-90002---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE        FOTELJA "NAPOLEON"       ................. m   .....100         8
O-90002---90102 TAPACIRANJE               FOTELJA "NAPOLEON"       ................. SAT .......5         9
        * Koristiti klanfice 5 mm
O-90002---90202 PAKOVANJE                 FOTELJA "NAPOLEON"       ................. SAT .....2,5        10
        * Koristiti pvc foliju 0,5 mm

K-90002---95012 SEDALO SA OBLOGOM         FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM .......5        11

K-90002---95022 RUKONASLON L. SA OBLOGOM  FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM .......5        12

K-90002---95032 RUKONASLON D. SA OBLOGOM  FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM .......5        13

K-90002---95132 SEDALO - PRESVLAKA        FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM .......5        14
        * Veštačka koža plava ukrasni štep beli

K-90002---95142 RUKONASLON L. - PRESVLAKA FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM .......5        15
        * Veštačka koža bela ukrasni štep plavi

K-90002---95152 RUKONASLON D. - PRESVLAKA FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM .......5        16
        * Veštačka koža bela ukrasni štep plavi

K-90002---95162 JASTUK SREDNJI            FOTELJA "NAPOLEON"       ................. KOM .......5        17
        * Veštačka koža bela ukrasni štep plavi

FORMIRAO:                                                           OVERAVA:
_______________________________                          _____________________
```

```
FIRMA      :STAFF FURNITURE ART DOO                PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
           :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA                  MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA     :                                       -------------------------
MESTO      :                                       ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI   :                                       TAPACIRANJE
RACUN      :                                       -------------------------
PIB        :                                       DATUM: 01.01.2013
```

(3) OSNOVNA SASTAVNICA PROIZVODA Br.00001-90003-0974473498

LISTA DIREKTNIH: KOMPONENTI, MATERIJALA I OPERACIJA ZA PROIZVOD

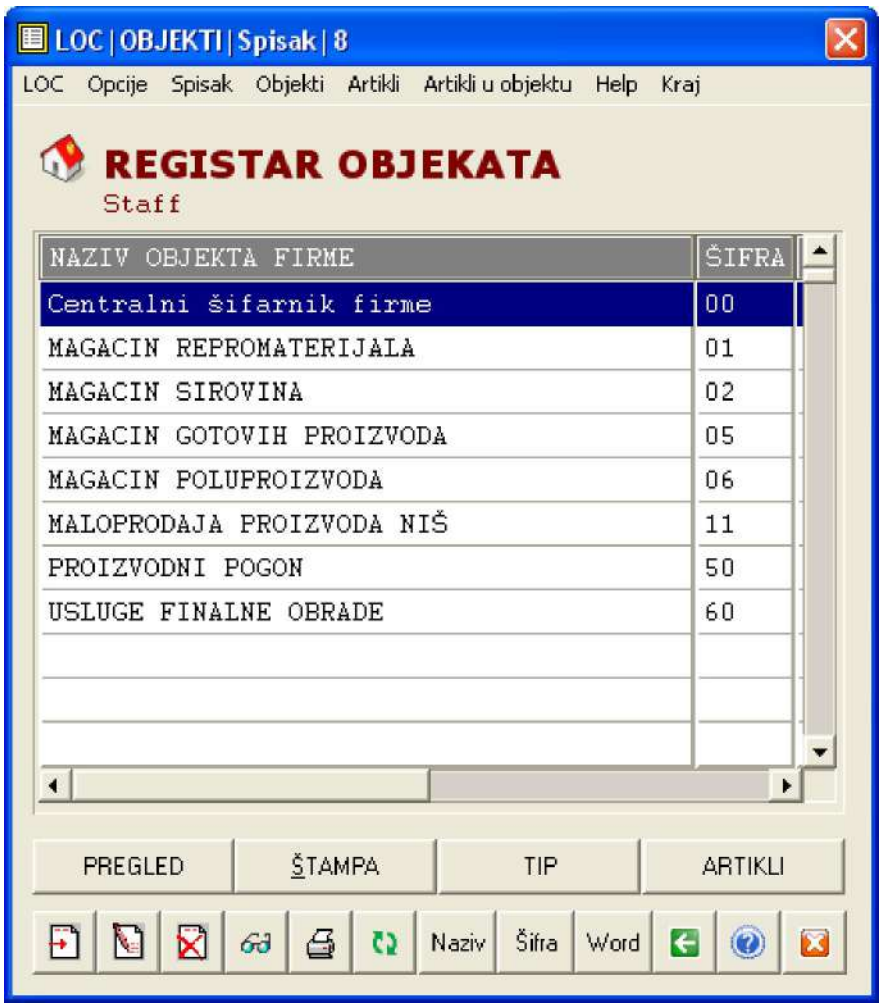
```
==================================================================================================
ŠIFRA P R O I Z V O D          KATALOŠKI BROJ            JMR      KOLIČINA   CENA PRODAJNA    CENA DEVIZNA
==================================================================================================
90003 FOTELJA "ATILA"          FOTELJA "ATILA"           KOM             6        28385,04          253,44
                                                                                  170310,24         1520,64
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90003/2012
               :
--------------------------------------------------------------------------------------------------
Proizvodni pogon         : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [   .  .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .  .     ]
Datum ugovora sa kupcem  : [   .  .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .  .     ]
Kupac                    : 0003 SOPSTVENA MALOPRODAJA BR.02 NIŠ
                                                                                   UKUPNO
                                                                                --------  --------
M-90003---00001 ŠRAF METALNI              FOTELJA "ATILA"          ................. KOM ......48         1
M-90003---00002 NAVRTKA METALNA           FOTELJA "ATILA"          ................. KOM ......48         2
M-90003---00003 PODLOŠKA METALNA          FOTELJA "ATILA"          ................. KOM ......48         3
M-90003---00004 NOGICE ZA FOTELJU         FOTELJA "ATILA"          ................. KOM ......24         4
        * Koristiti metalne nogice D=50 mm
M-90003---00005 KLANFICE MALE             FOTELJA "ATILA"          ................. KOM ....3000         5
M-90003---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE      FOTELJA "ATILA"          ................. m2  ....2,16         6
P-90003---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE       FOTELJA "ATILA"          ................. m2  ......60         7
P-90003---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE        FOTELJA "ATILA"          ................. m   .....120         8
O-90003---90103 TAPACIRANJE               FOTELJA "ATILA"          ................. SAT .......6         9
        * Koristiti klanfice 5 mm
O-90003---90203 PAKOVANJE                 FOTELJA "ATILA"          ................. SAT .......3        10
        * Koristiti pvc foliju 0,5 mm

K-90003---95013 SEDALO SA OBLOGOM         FOTELJA "ATILA"          ................. KOM .......6        11

K-90003---95023 RUKONASLON L. SA OBLOGOM  FOTELJA "ATILA"          ................. KOM .......6        12

K-90003---95033 RUKONASLON D. SA OBLOGOM  FOTELJA "ATILA"          ................. KOM .......6        13

K-90003---95133 SEDALO - PRESVLAKA        FOTELJA "ATILA"          ................. KOM .......6        14
        * Veštačka koža plava ukrasni štep beli

K-90003---95143 RUKONASLON L. - PRESVLAKA FOTELJA "ATILA"          ................. KOM .......6        15
        * Veštačka koža bela ukrasni štep plavi

K-90003---95153 RUKONASLON D. - PRESVLAKA FOTELJA "ATILA"          ................. KOM .......6        16
        * Veštačka koža bela ukrasni štep plavi

K-90003---95163 JASTUK SREDNJI            FOTELJA "ATILA"          ................. KOM .......6        17
        * Veštačka koža bela ukrasni štep plavi

FORMIRAO:                                                           OVERAVA:
_______________________________                        _____________________
```

DEMO PRIMER FORMIRANJA PROIZVODNOG PLANA

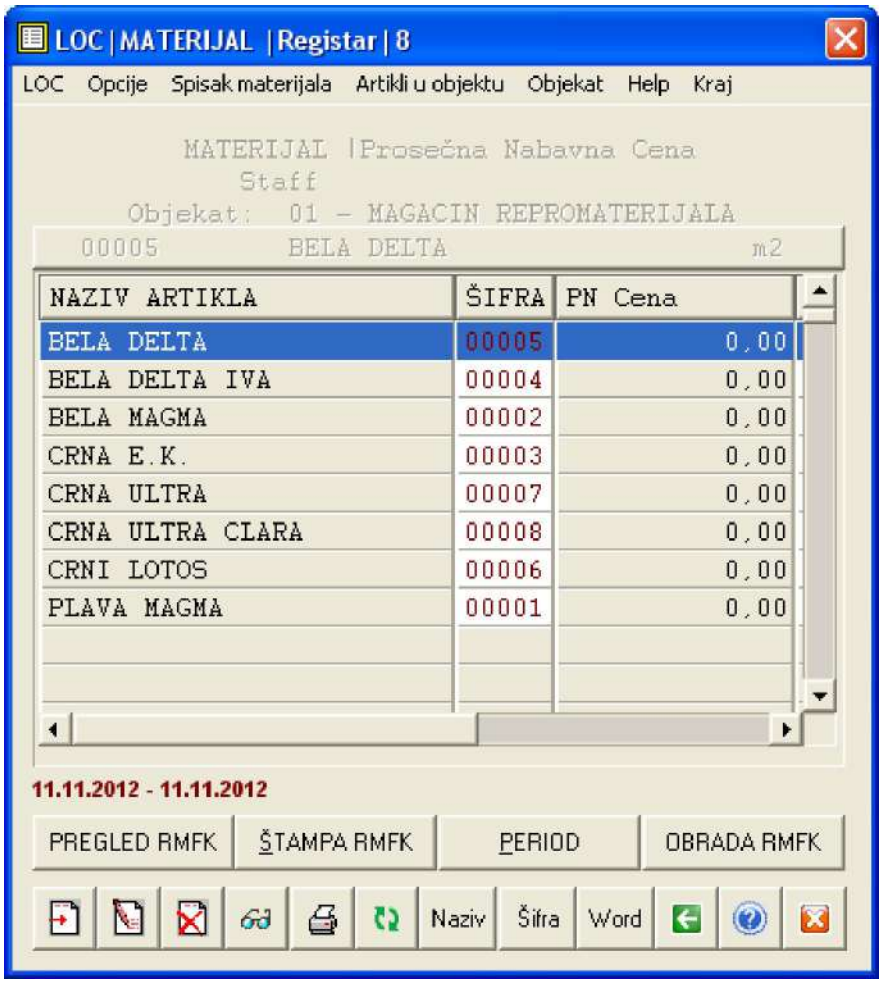
DEMO PRIMER FORMIRANJA PROIZVODNOG PLANA

DEMO PRIMER FORMIRANJA PROIZVODNOG PLANA

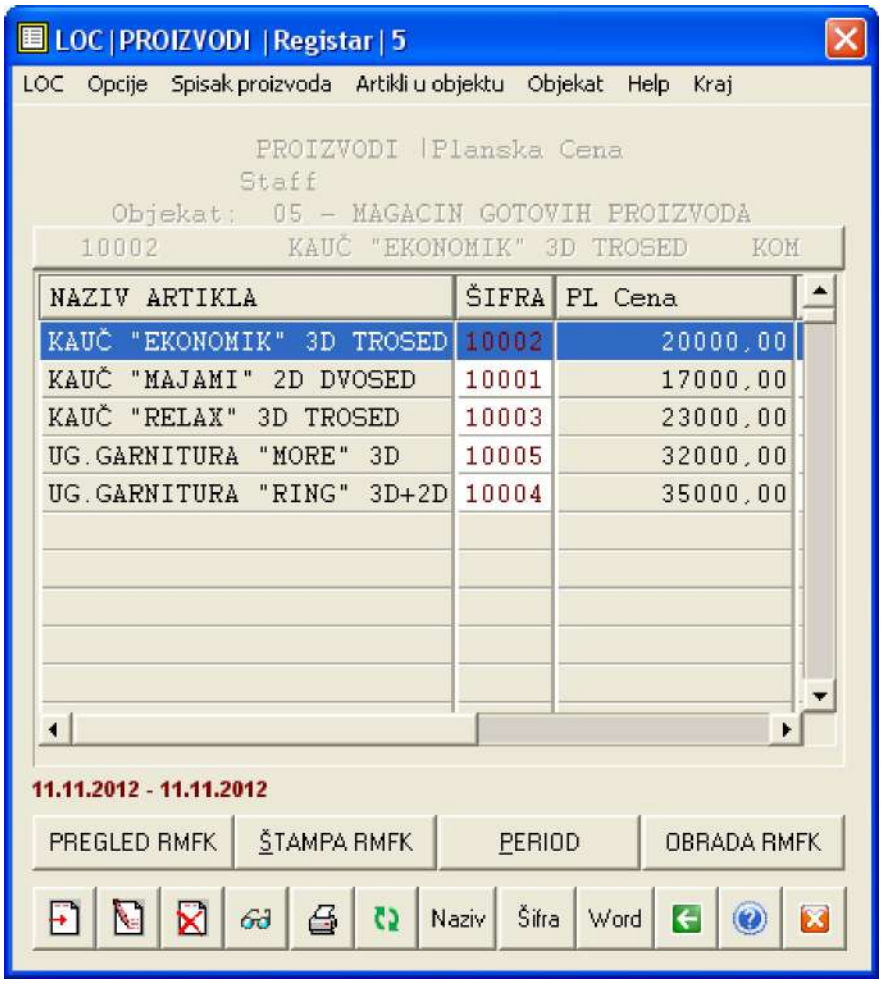
1. U Registru objekata firme Formiraju se objekti firme koji učestvuju u procesu proizvodnje



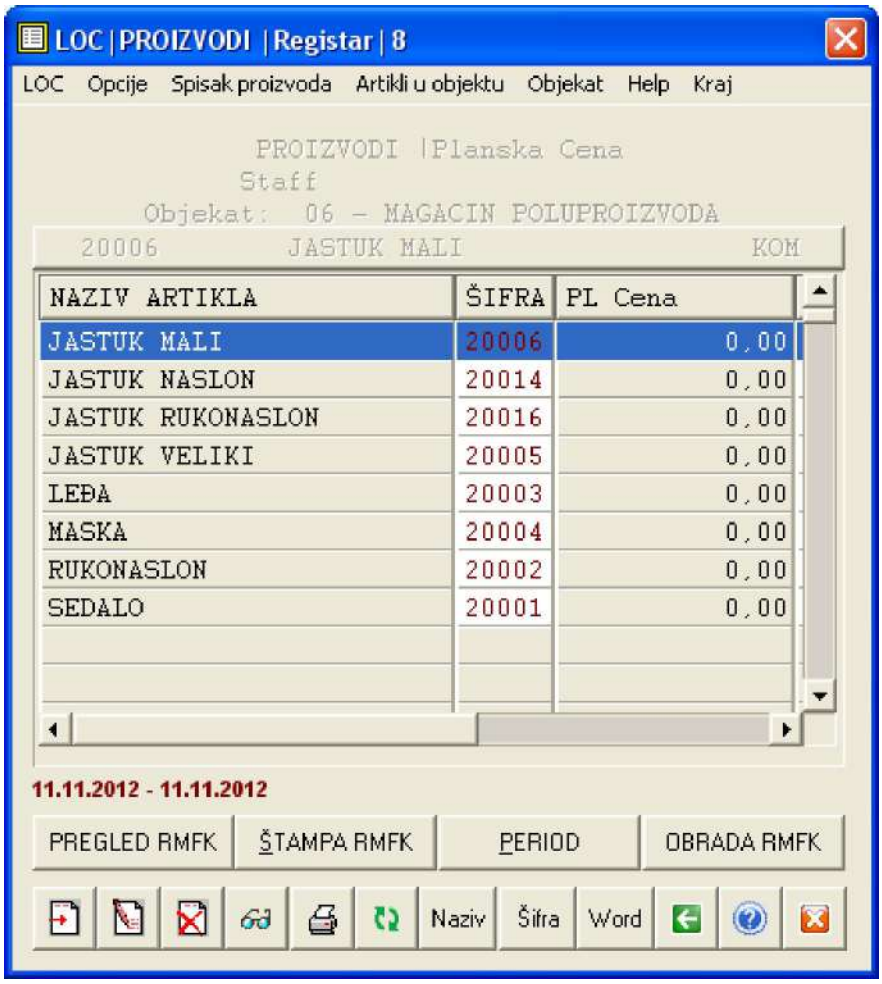
2. Iz Registra artikala u objekat 01-MAGACIN MATERIJALA upišu se artikli materijala



3. Iz Registra artikala u objekat 05-MAGACIN GOTOVIH PROIZVODA upišu se artikli proizvoda



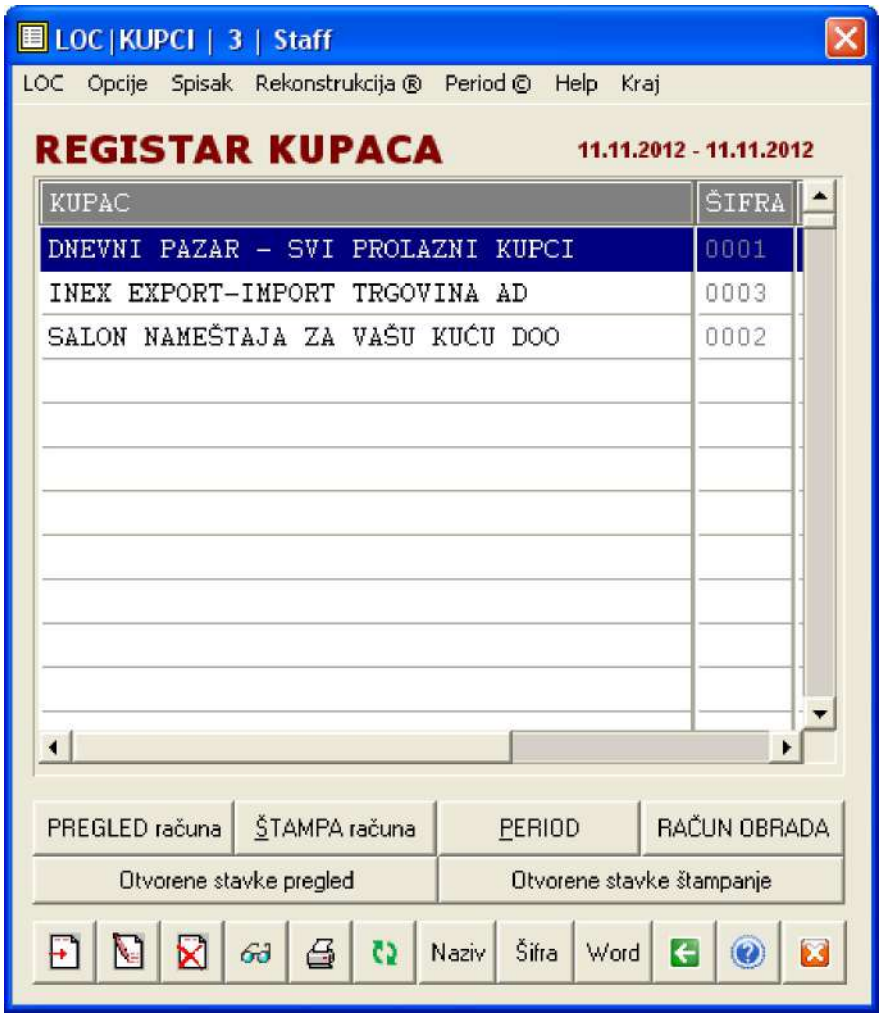
4. Iz Registra artikala u objekat 06-MAGACIN POLUPROIZVODA upišu se artikli poluproizvoda



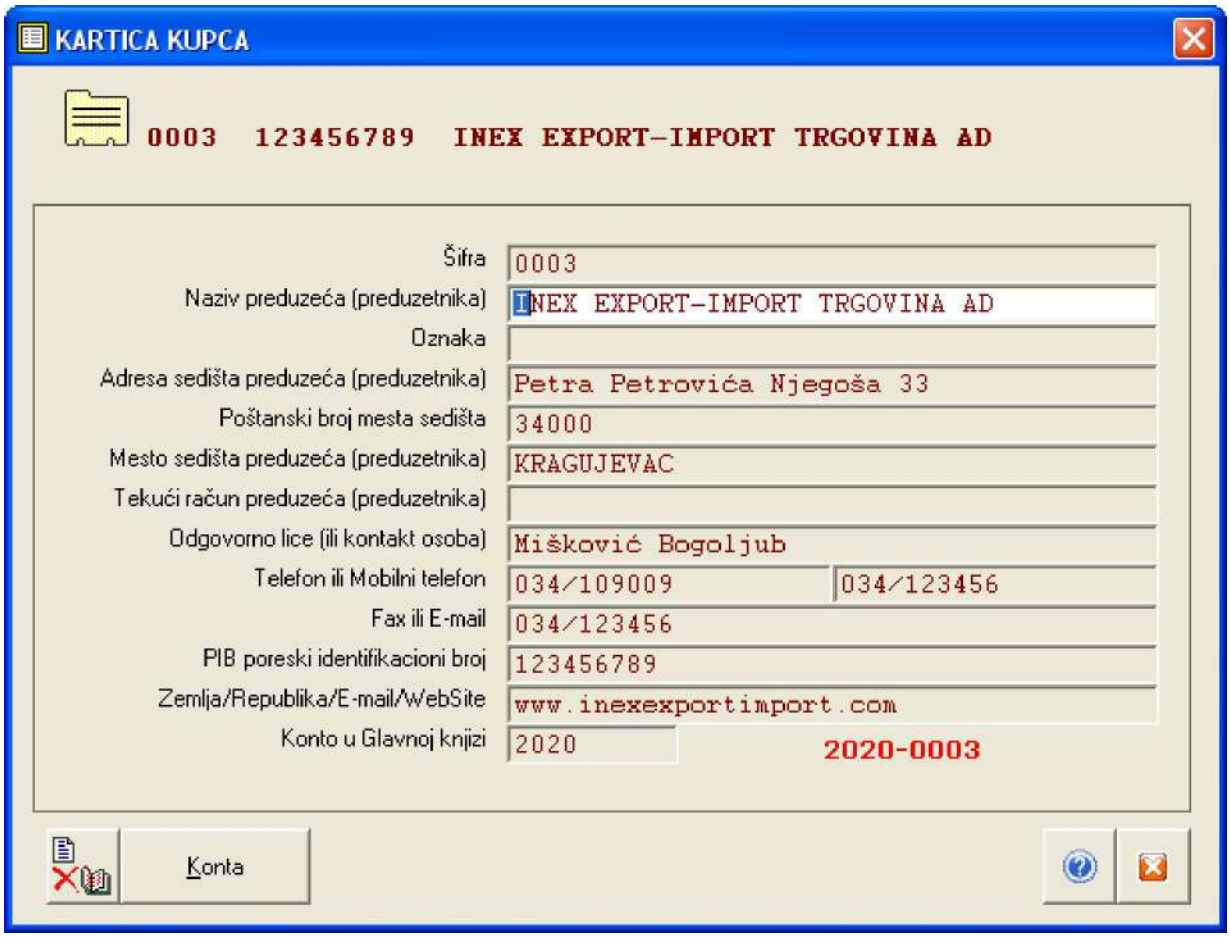
5. Iz Registra artikala u objekat 60-USLUGE FINALNE OBRADE upišu se artikli usluga

6. U Registar kupaca upiše se kupac proizvoda ako je poznat, a ako nije poznat upiše se kupac koga ćemo nazvati DNEVNI PAZAR - SVI KUPCI ili SOPSTVENE ZALIHE ili VELIKOPRODAJA i slično

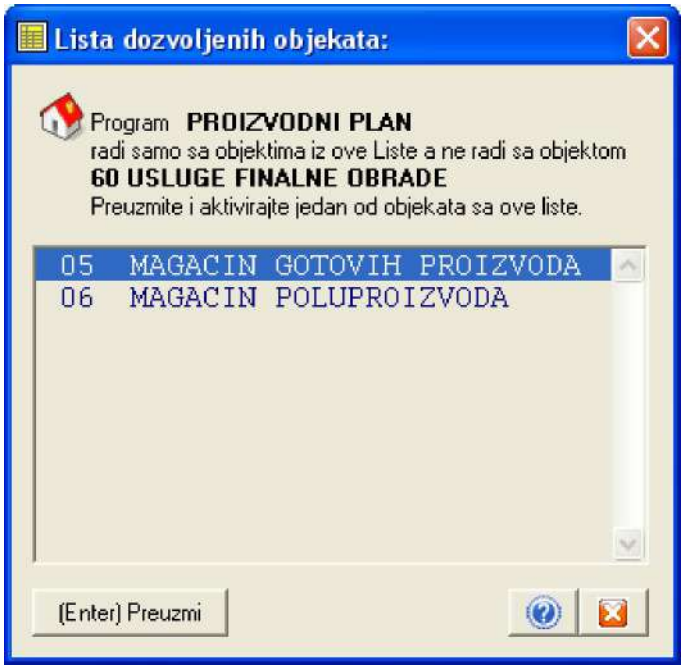
LOC | KUPCI | 3 | Staff
LOC Opcije Spisak Rekonstrukcija ® Period © Help Kraj
REGISTAR KUPACA
11.11.2012 - 11.11.2012
KUPAC
ŠIFRA
INEX EXPORT-IMPORT TRGOVINA AD
0003
SALON NAMEŠTAJA ZA VAŠU KUĆU DOO
0002
PREGLED računa
ŠTAMPA računa
PERIOD
RAČUN OBRADA
Otvorene stavke pregled
Otvorene stavke štampanje
Naziv
Šifra
Word



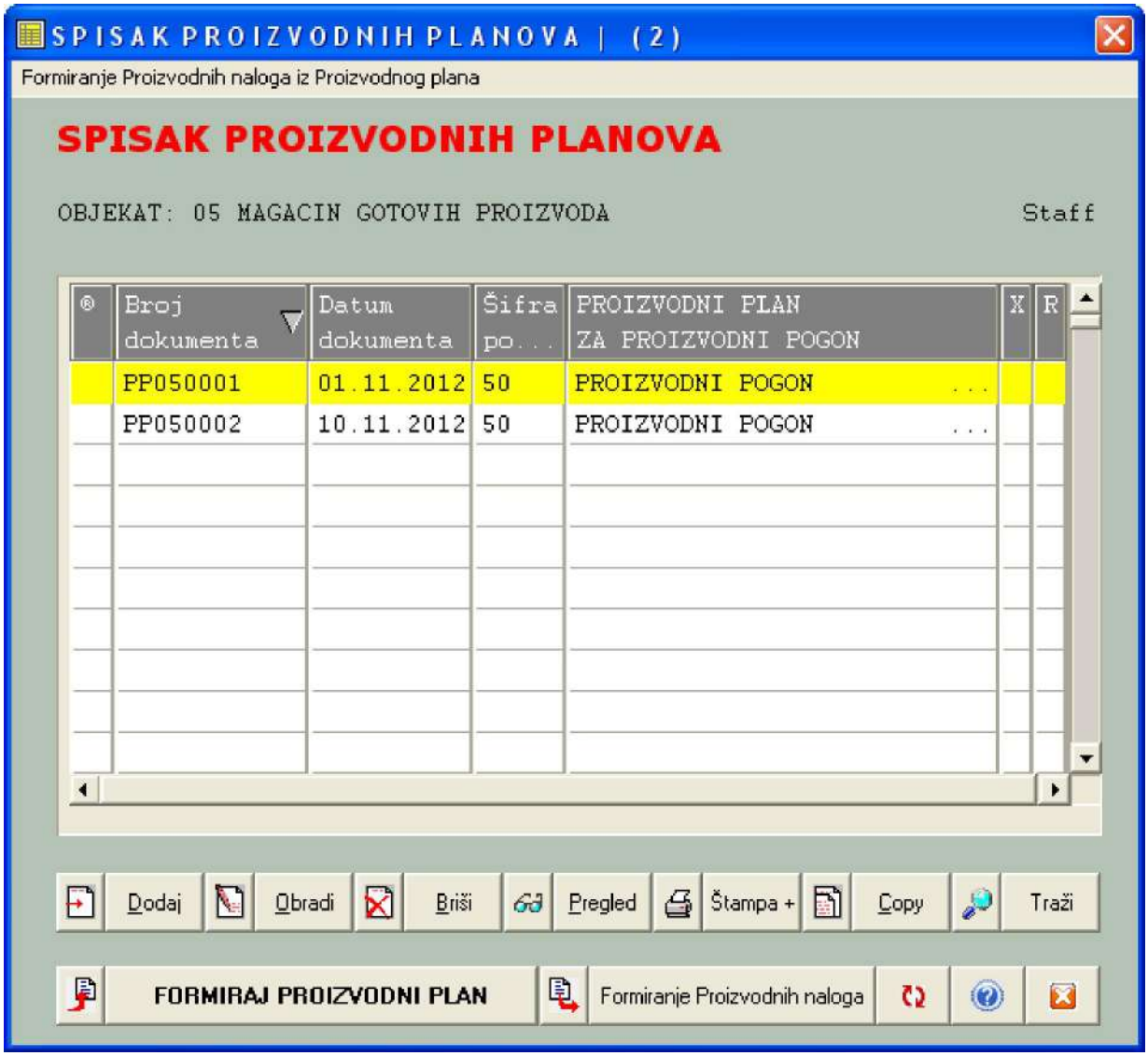
7. Registar kartica kupca se ispravno popuni



8. Uđe se u program za Proizvodni plan, koji će na startu zahtevati izbor objekta za koji se radi proizvodni plan To može biti samo neki od magacina gotovih proizvoda ili poluproizvoda. Lista tih magacina biće ponuđena za izbor objekta, pa treba izabrati objekat:



9. Izabran je 05-MAGACIN GOTOVIH PROIZVODA za čije proizvode će se formirati Proizvodni plan

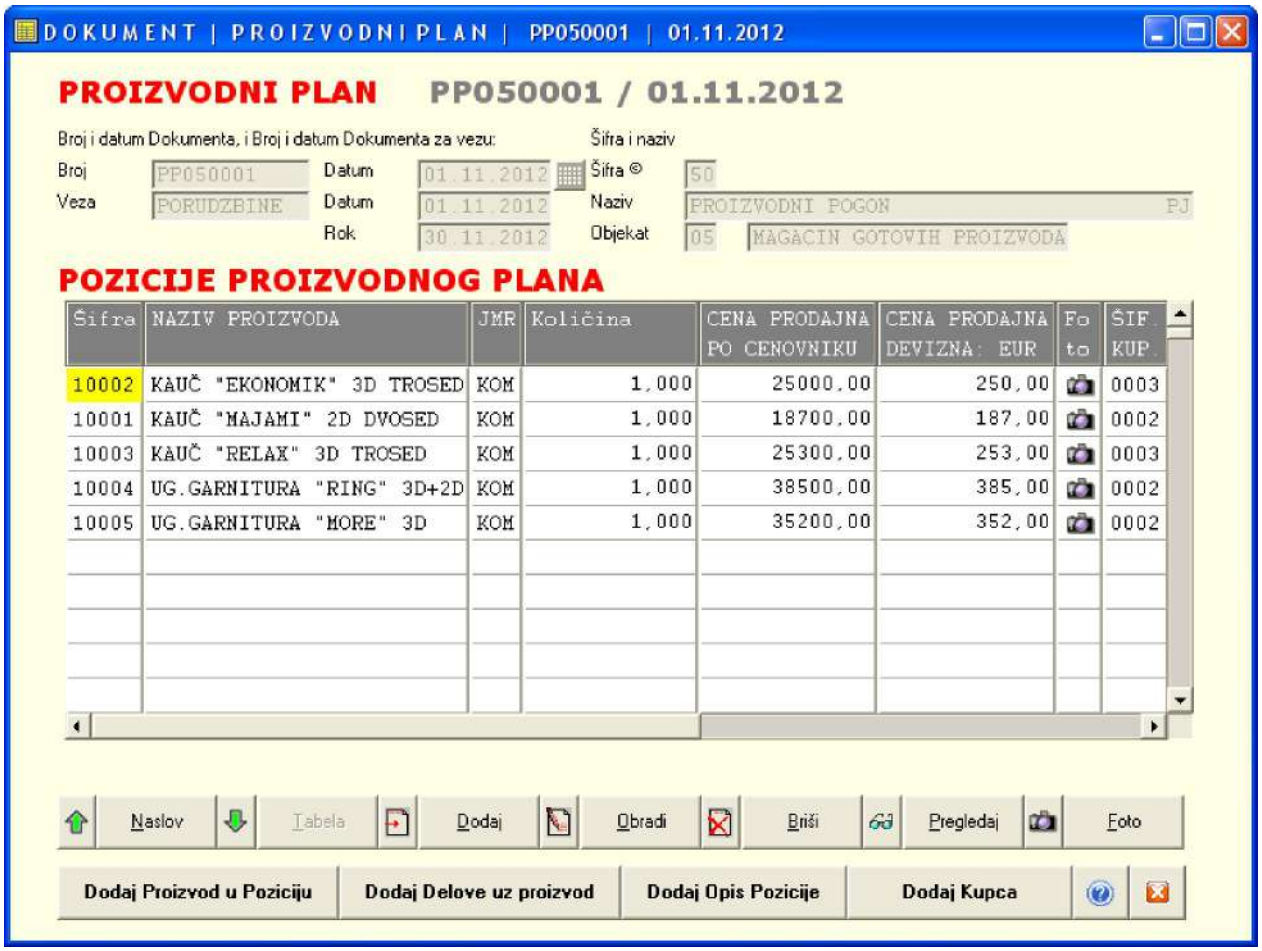


Tasterom

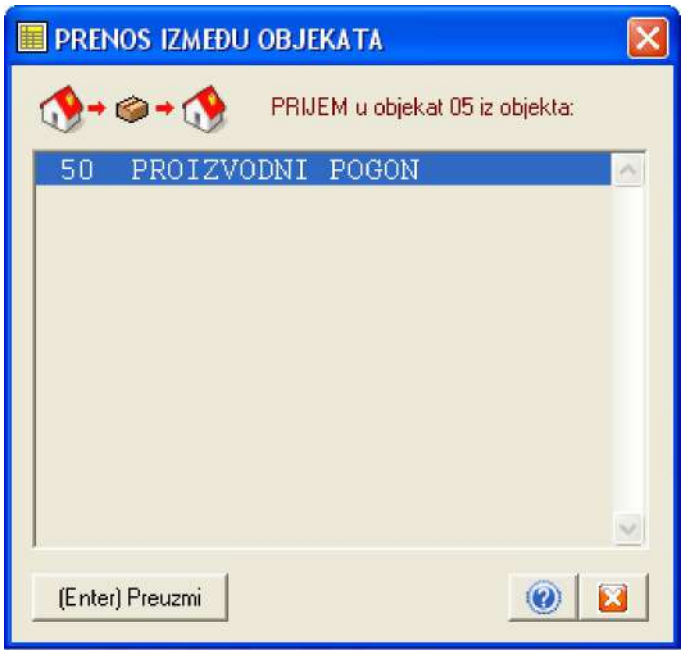
dodaju se na spisak proizvodnih planova dva prazna proizvodna plana broj PP050001 i PP050002

tasterom

vrši se upis podataka u selektovani dokument Proizvodni plan broj PP050001



Polje šifra za šifru proizvodnog pogona u kome će proizvod biti proizveden upisuje se ručno ili ako se na prazno polje pritisne Enter
otvara se šifarnik proizvodnih pogona da se izabere proizvodni pogon. U ovom slučaju postoji samo jedan proizvodni pogon koji je sa
šifrom 50- PROIZVODNI POGON, pa se ovaj pogon i usvaja

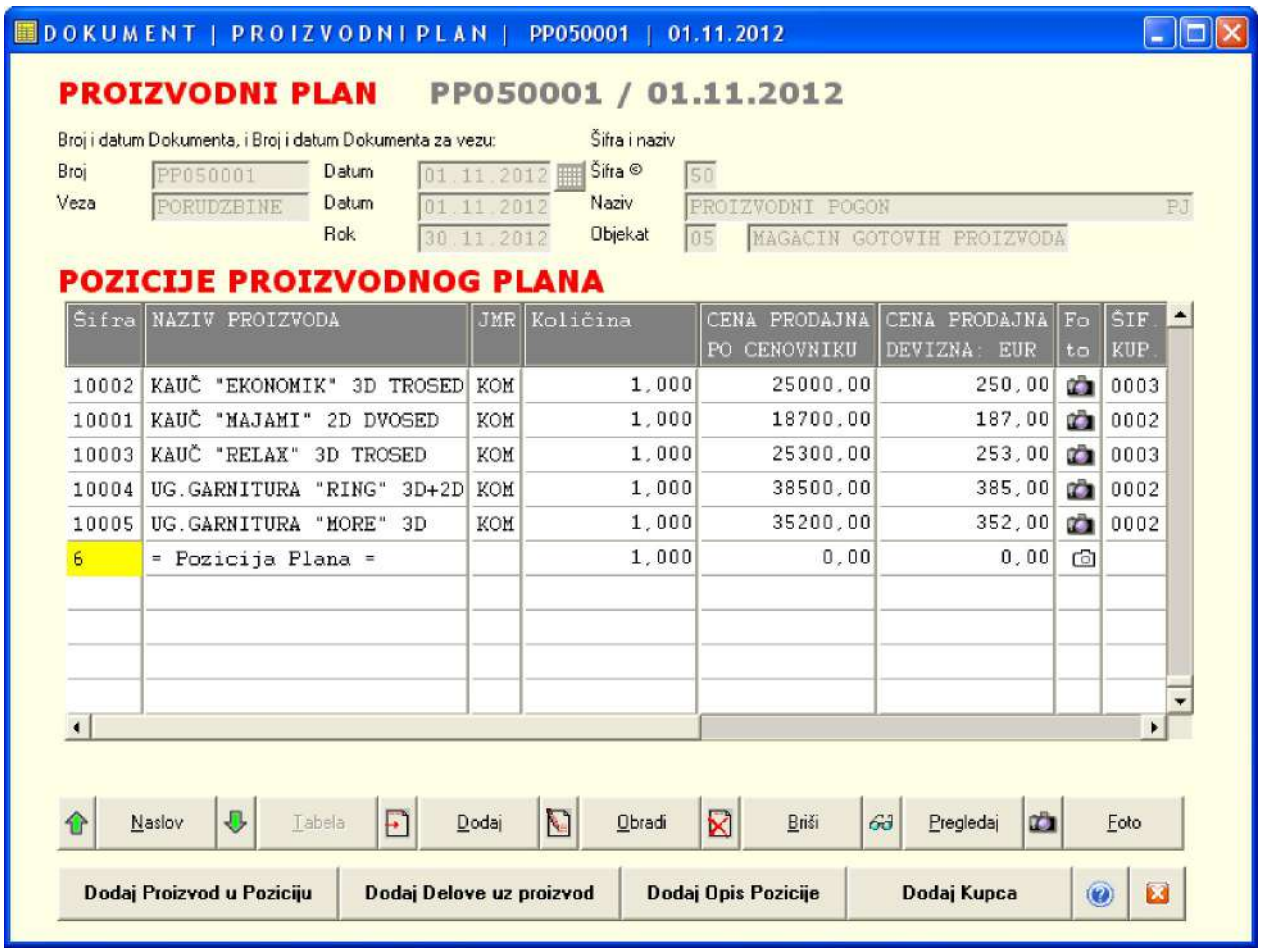


U naslovni deo dokumenta Proizvodnog plana upisuju se sledeći podaci:

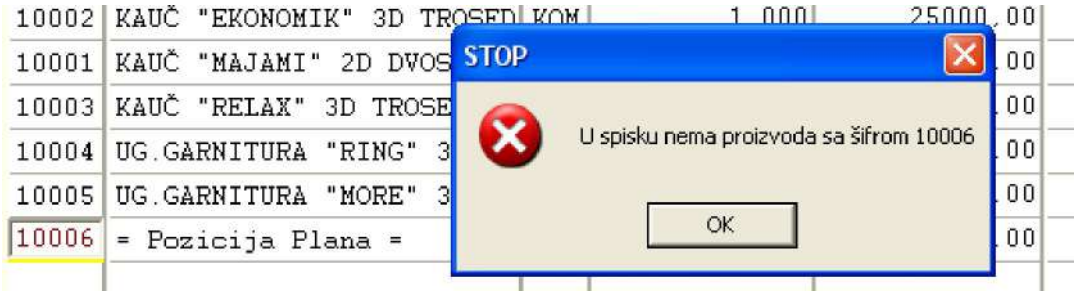
Upis ovih podataka vrši se tasterom

Tasterom

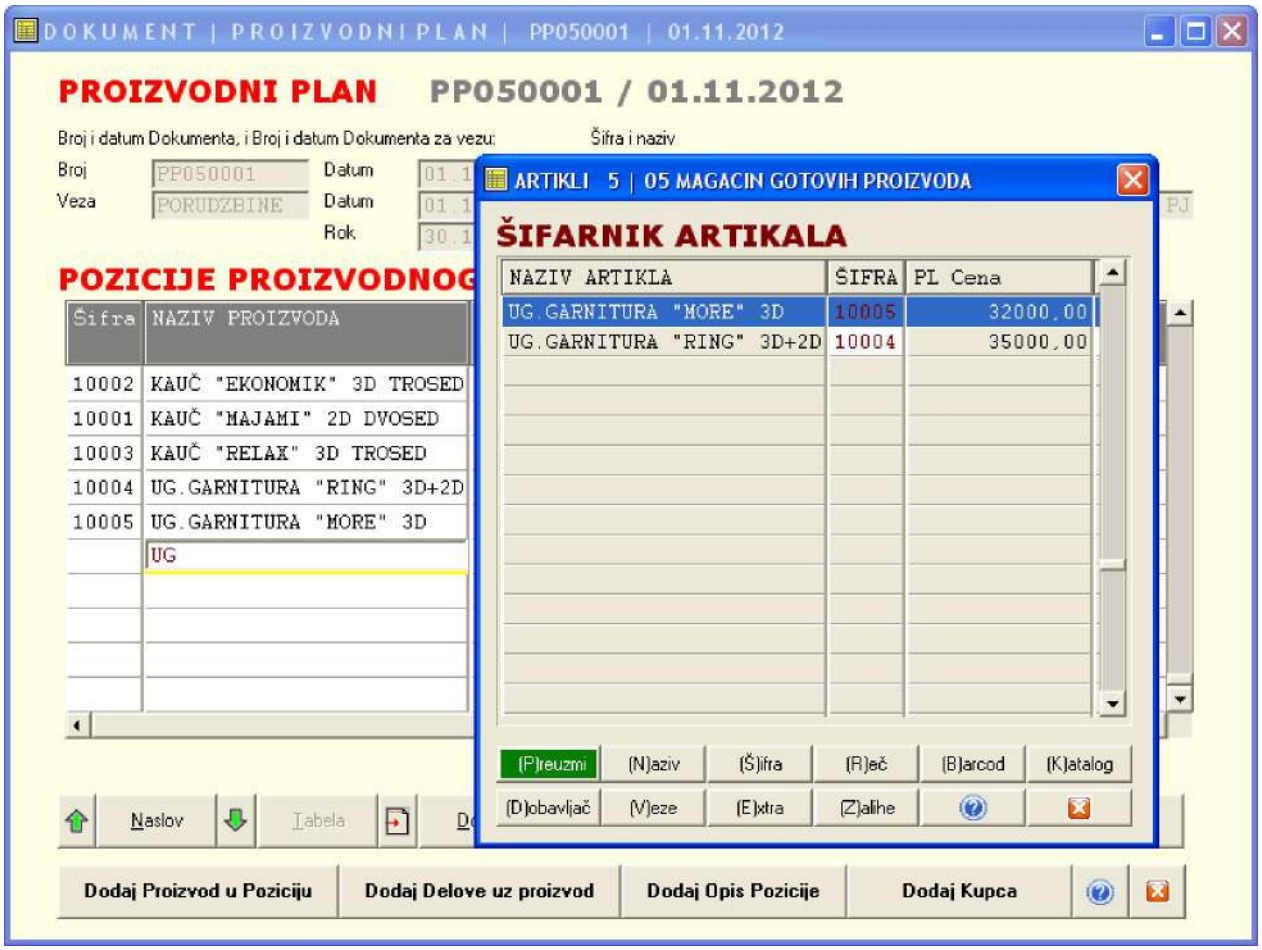
dodaje se nova pozicija proizvodnog plana odnosno novi proizvod - odnosno novi Proizvodni nalog - koji još uvek nema šifru i naziv proizvoda,
već je pozicija prazna, nosi redni broj 6 i naziv = Pozicija Plana =



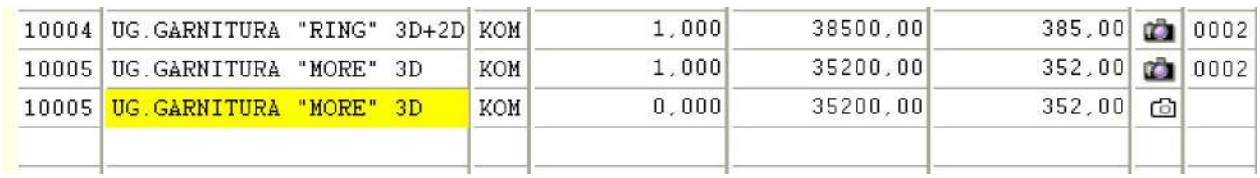
Ako se za novi proizvod upiše šifra proizvoda 10006 program proverava i konstatuje da proizvod sa tom šifrom ne postoji u Registru
proizvoda objekta 05-MAGACIN GOTOVIH PROIZVODA o čemu izdaje obaveštenje:



Upisom prvih slova naziva proizvoda u polje za naziv proizvoda i klikom na Enter, otvara se šifarnik proizvoda mgacina 05 iz koga se
može preuzeti proizvoda u poziciju Proizvodnog plana



Proizvod 10005 preuzet je u poziciju Proizvodnog plana. Bleda slika fotoaparata znači da proizvod nema fotografiju



Na ovaj opisani način tasterom

Dodaj Proizvod u Poziciju

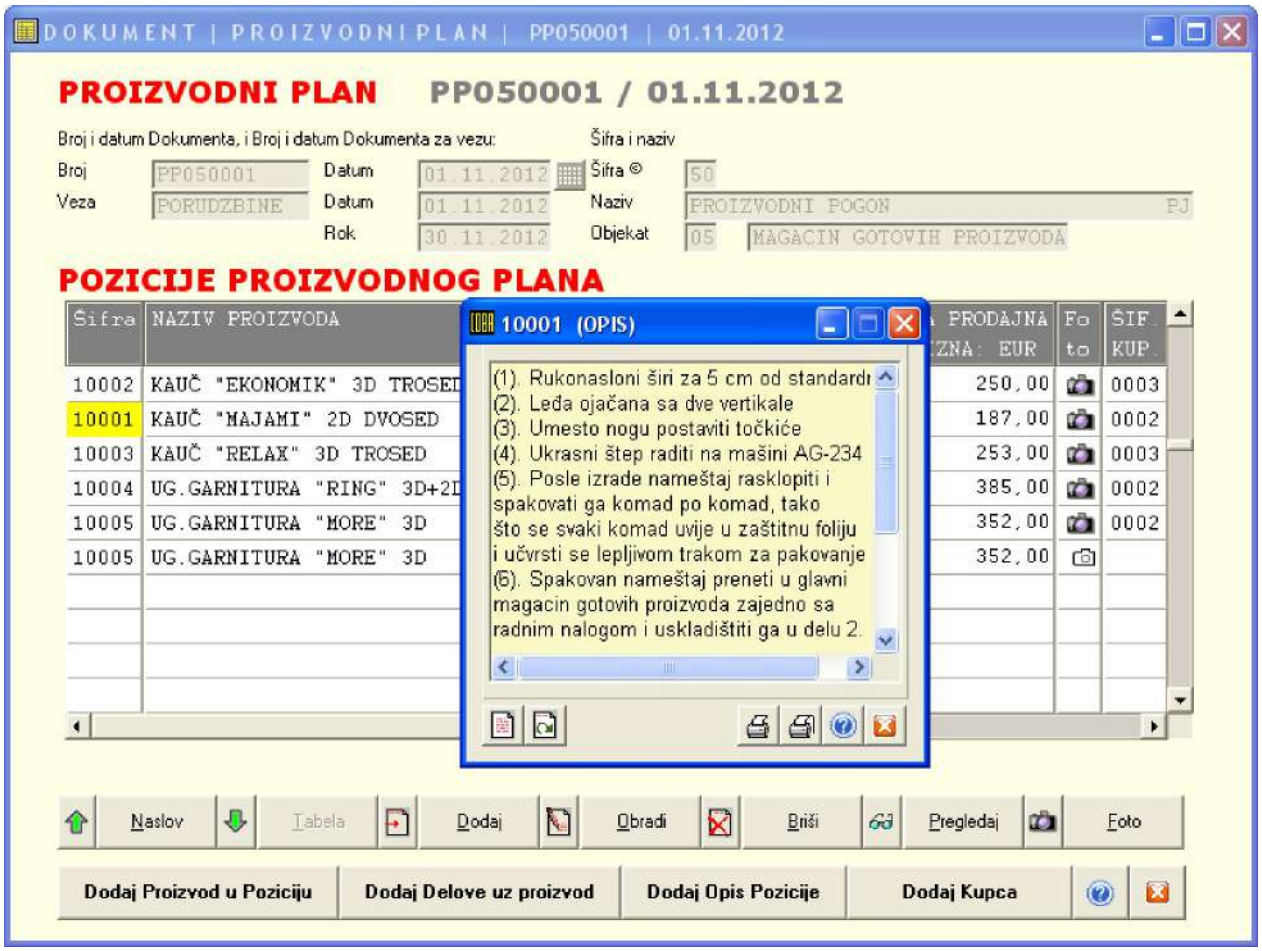
dodaju se kao pozicije Proizvodnog plana proizvodi odnosno proizvodni nalozi koji su sastavni deo tog Proizvodnog plana
Proizvodi se mogu uzimati samo iz Registra proizvoda - odnosno iz Šifarnika artikala magacina 05, za koji se formira ovaj
proizvodni plan

Uz svaki Proizvod - Proizvodni nalog u Proizvodnom planu, treba dodati Kupca, usvajanjem kupca iz Registra kupaca tasterom

Dodaj Kupca

Zatim, uz svaki proizvod se može dodati opis pozicije tasterom

Dodaj Opis Pozicije



a takođe uz svaki proizvod-poziciju se može dodati i lista delova koji idu uz proizvod, koji se preuzimaju iz magacina delova: 06-MAGACIN POLUPROIZVODA ili iz magacina materijala: 01 MAGACIN MATERIJALA tasterom

Otvara se lista DELOVI UZ POZICIJU

Tasterom

dodaje se nova stavka,
a tasterom

u tu stavku se upisuje deo proizvoda iz 06-MAGACINA ZA POLUPROIZVODE ili nekog drugog
a tasterom

u tu stavku se upisuje materijal za deo iz 01 MAGACINA MATERIJALA ili nekog drugog

Tasterom

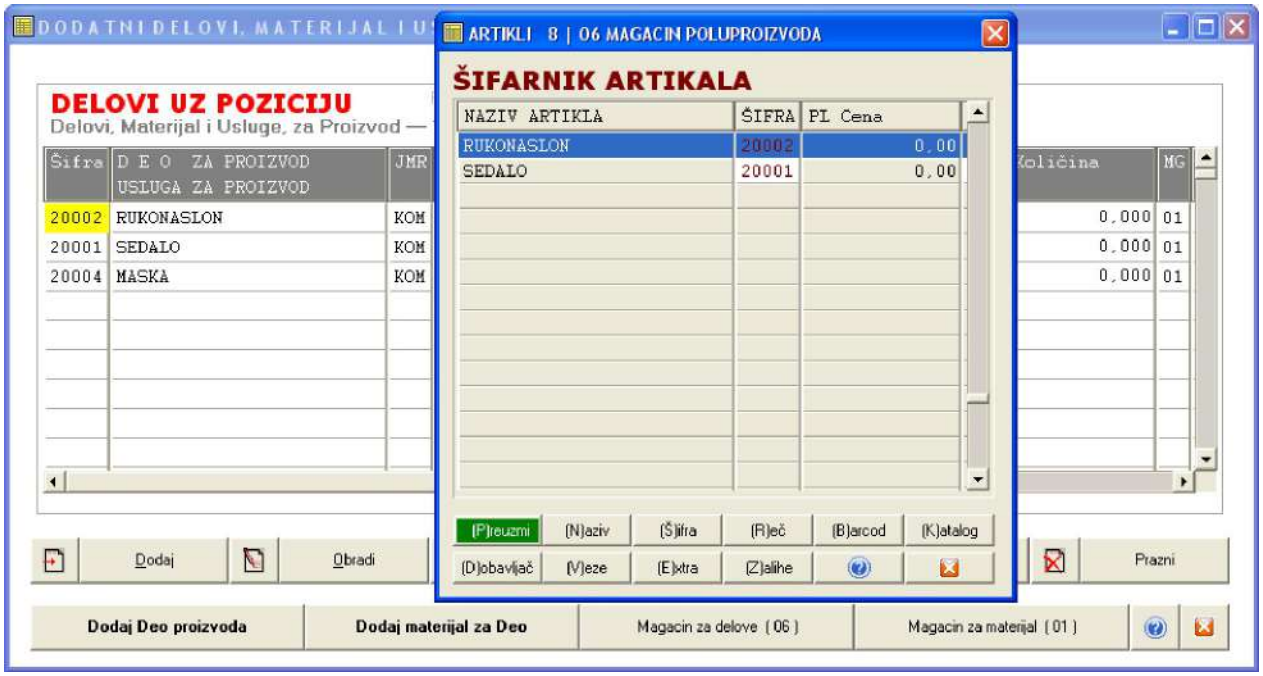
menja se magacin za delove
a tasterom

menja se magacin materijala

Tster

Dodaj Deo proizvoda

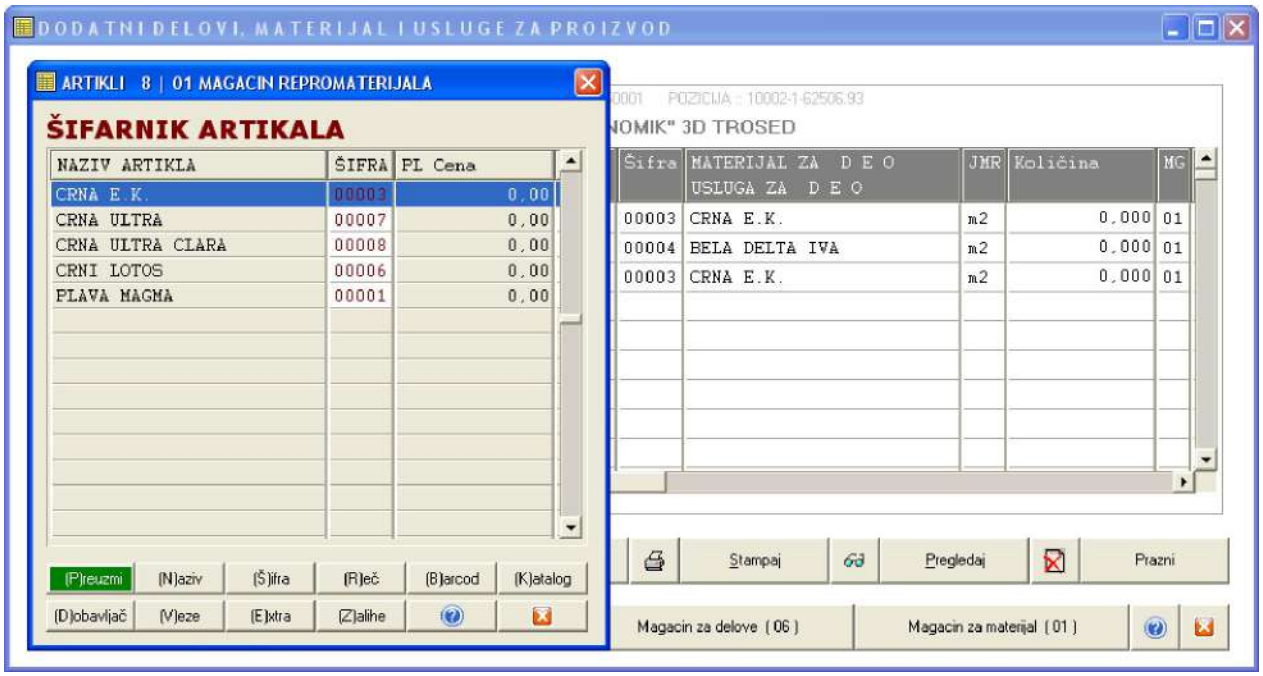
otvara šifarnik za delove



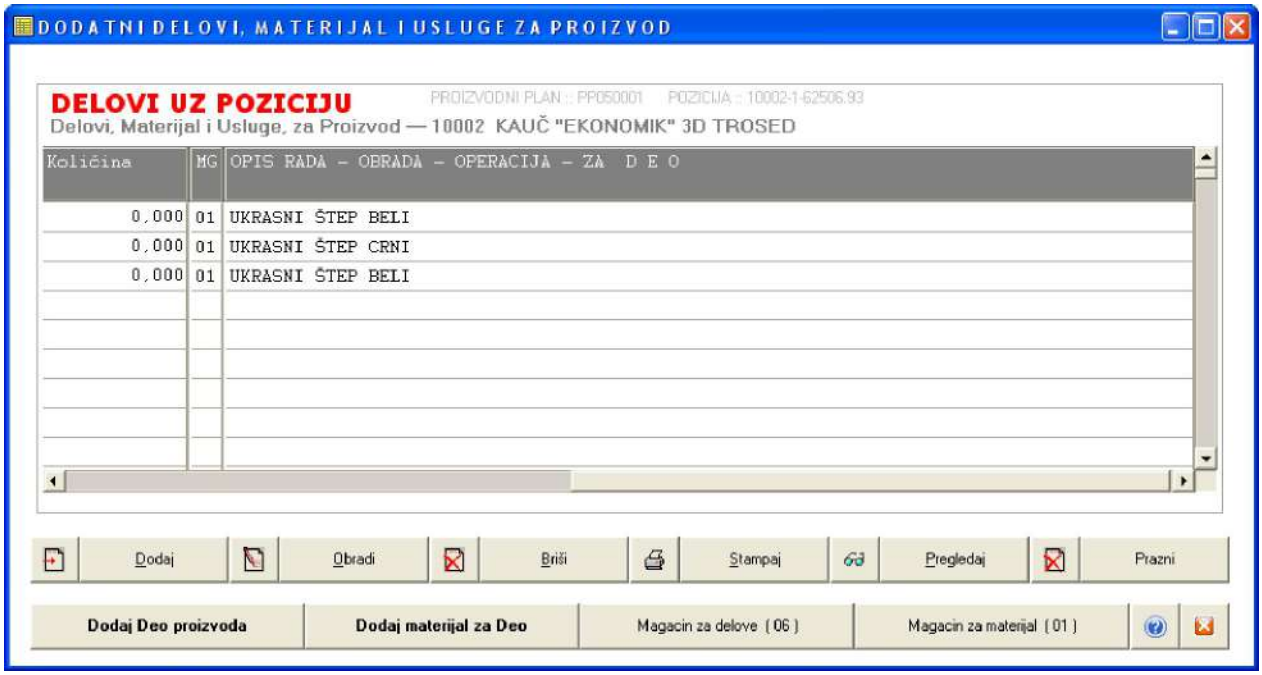
Taster

Dodaj materijal za Deo

otvara šifarnik za materijal



Iz Registra artikala u objekat 60-USLUGE FINALNE OBRADE upišu se u listu dodatnih delova artikli usluga



Na ovaj način, kada se u pozicije Proizvodnog plana - odnosno u proizvode ili proizvodne naloge Proizvodnog plana upisšu svi podaci, dobija se finalizovan
Proizvodni plan koji se može štampati za slanje u Proizvodni pogon, tasterom

Izgled štampanog dokumenta Proizvodnog plana je sledeći:

Staff 18000 NIŠ Topl.Partizanski odred 40 018/4100060

PROIZVODNI PLAN PP050001 - 01.11.2012

1 POZICIJA PLANA

BR.PLANA	DAT.PLANA	UGOVORENO	ZA DATUM	KUPAC	NAZIV KUPCA	M	ŠIFRA	N A Z I V P R O I Z V O D A	JMR	KOLIČINA	PRO
PP050001	11.11.2012	01.11.2012	10.11.2012	0003	INEX EXPORT-IMPORT TRGOVINA AD	05	10002	KAUČ "EKONOMIK" 3D TROSED	KOM	1	50

KOREKCIJE:: (1). Rukonasloni uži po 5 cm..... (2). Sedalo kraće za 10 cm.....

M	ŠIFRA	NAZIV DELA ZA PROIZVOD	JMR	KOL.	M	ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA ZA DEO	JMR	KOL.	O P I S N O: UGAO, UKRASNI ŠTEP, OSTALI ZAHTEVI
06	20002	RUKONASLON	KOM	0,0	01	00003	CRNA E.K.	m2	0,0	UKRASNI ŠTEP BELI
06	20001	SEDALO	KOM	0,0	01	00004	BELA DELTA IVA	m2	0,0	UKRASNI ŠTEP CRNI
06	20004	MASKA	KOM	0,0	01	00003	CRNA E.K.	m2	0,0	UKRASNI ŠTEP BELI

2 POZICIJA PLANA

BR.PLANA	DAT.PLANA	UGOVORENO	ZA DATUM	KUPAC	NAZIV KUPCA	M	ŠIFRA	N A Z I V P R O I Z V O D A	JMR	KOLIČINA	PRO
PP050001	11.11.2012	25.10.2012	10.11.2012	0002	SALON NAMEŠTAJA ZA VAŠU KUĆU DOO	05	10001	KAUČ "MAJAMI" 2D DVOSED	KOM	1	50

KOREKCIJE:: (1). Rukonasloni širi za 5 cm od standardnih (2). Leđa ojačana sa dve vertikale (3). Umesto nogu postaviti točkiće (4). Ukrasni štep raditi na mašini AG-2 34 (5). Posle izrade nameštaj rasklopiti i spakovati ga komad po komad, tako što se svaki komad uvije u zaštitnu foliju i učvrsti se lepljivom trakom za pakovanje (6). Spakovan nameštaj preneti u glavni magacin gotovih proizvoda zajedno sa radnim nalogom i uskladištiti ga u delu 2. VAŽNA NAPOMENA: Ne sme se pristupiti raskla panju i pakovanju nameštaja pre nego se izvrši kontrola kvaliteta. Kontrolu će izvršiti Poslovođa Petrović Đorđe i rezultat te kontrole upisaće i potpisaće u radni nalog

M	ŠIFRA	NAZIV DELA ZA PROIZVOD	JMR	KOL.	M	ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA ZA DEO	JMR	KOL.	O P I S N O: UGAO, UKRASNI ŠTEP, OSTALI ZAHTEVI
06	20006	JASTUK MALI	KOM	1,0	01	00005	BELA DELTA	m2	0,0	UKRASNI ŠTEP CRNI
06	20006	JASTUK MALI	KOM	1,0	01	00007	CRNA ULTRA	m2	0,0	UKRASNI ŠTEP BELI
06	20016	JASTUK RUKONASLON	KOM	1,0	01	00008	CRNA ULTRA CLARA	m2	0,0	UKRASNI ŠTEP ZLATNI
06	20016	JASTUK RUKONASLON	KOM	1,0	01	00001	PLAVA MAGMA	m2	0,0	
06	20003	LEDA	KOM	1,0	01	00006	CRNI LOTOS	m2	0,0	UKRASNI ŠTEP BELI
06	20004	MASKA	KOM	1,0	01	00004	BELA DELTA IVA	m2	0,0	
06	20001	SEDALO	KOM	1,0	01	00001	PLAVA MAGMA	m2	0,0	UKRASNI ŠTEP ZLATNI
60	60001	MONTAŽA TOČKOVA NAMEŠTAJA	SAT	1,0					0,0	
60	60002	MONTAŽA MAKAZA LEŽAJA	SAT	1,0					0,0	
60	60004	LAKIRANJE - VISOKI SJAJ	SAT	1,0					0,0	

3 POZICIJA PLANA

BR.PLANA	DAT.PLANA	UGOVORENO	ZA DATUM	KUPAC	NAZIV KUPCA	M	ŠIFRA	N A Z I V P R O I Z V O D A	JMR	KOLIČINA	PRO
PP050001	11.11.2012	20.10.2012	20.11.2012	0003	INEX EXPORT-IMPORT TRGOVINA AD	05	10003	KAUČ "RELAX" 3D TROSED	KOM	1	50

KOREKCIJE::

M	ŠIFRA	NAZIV DELA ZA PROIZVOD	JMR	KOL.	M	ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA ZA DEO	JMR	KOL.	O P I S N O: UGAO, UKRASNI ŠTEP, OSTALI ZAHTEVI
	1	= Deo za proizvod =	KOM	1,0					0,0	

4 POZICIJA PLANA

BR.PLANA	DAT.PLANA	UGOVORENO	ZA DATUM	KUPAC	NAZIV KUPCA	M	ŠIFRA	N A Z I V P R O I Z V O D A	JMR	KOLIČINA	PRO
PP050001	11.11.2012	12.10.2012	20.11.2012	0002	SALON NAMEŠTAJA ZA VAŠU KUĆU DOO	05	10004	UG.GARNITURA "RING" 3D+2D	KOM	1	50

KOREKCIJE::

M	ŠIFRA	NAZIV DELA ZA PROIZVOD	JMR	KOL.	M	ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA ZA DEO	JMR	KOL.	O P I S N O: UGAO, UKRASNI ŠTEP, OSTALI ZAHTEVI
	1	= Deo za proizvod =	KOM	1,0					0,0	

5 POZICIJA PLANA

BR.PLANA	DAT.PLANA	UGOVORENO	ZA DATUM	KUPAC	NAZIV KUPCA	M	ŠIFRA	N A Z I V P R O I Z V O D A	JMR	KOLIČINA	PRO
PP050001	11.11.2012	28.10.2012	30.11.2012	0002	SALON NAMEŠTAJA ZA VAŠU KUĆU DOO	05	10005	UG.GARNITURA "MORE" 3D	KOM	1	50

KOREKCIJE::

M	ŠIFRA	NAZIV DELA ZA PROIZVOD	JMR	KOL.	M	ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA ZA DEO	JMR	KOL.	O P I S N O: UGAO, UKRASNI ŠTEP, OSTALI ZAHTEVI
	1	= Deo za proizvod =	KOM	1,0					0,0	

Izgled digitalnog proizvodnog plana, gde je uz svaki proizvod-proizvodni nalog priključena fotografija proizvoda, i gde s eklikom na ikonu
fotoaparata dobija na uvid fotografija proizvoda

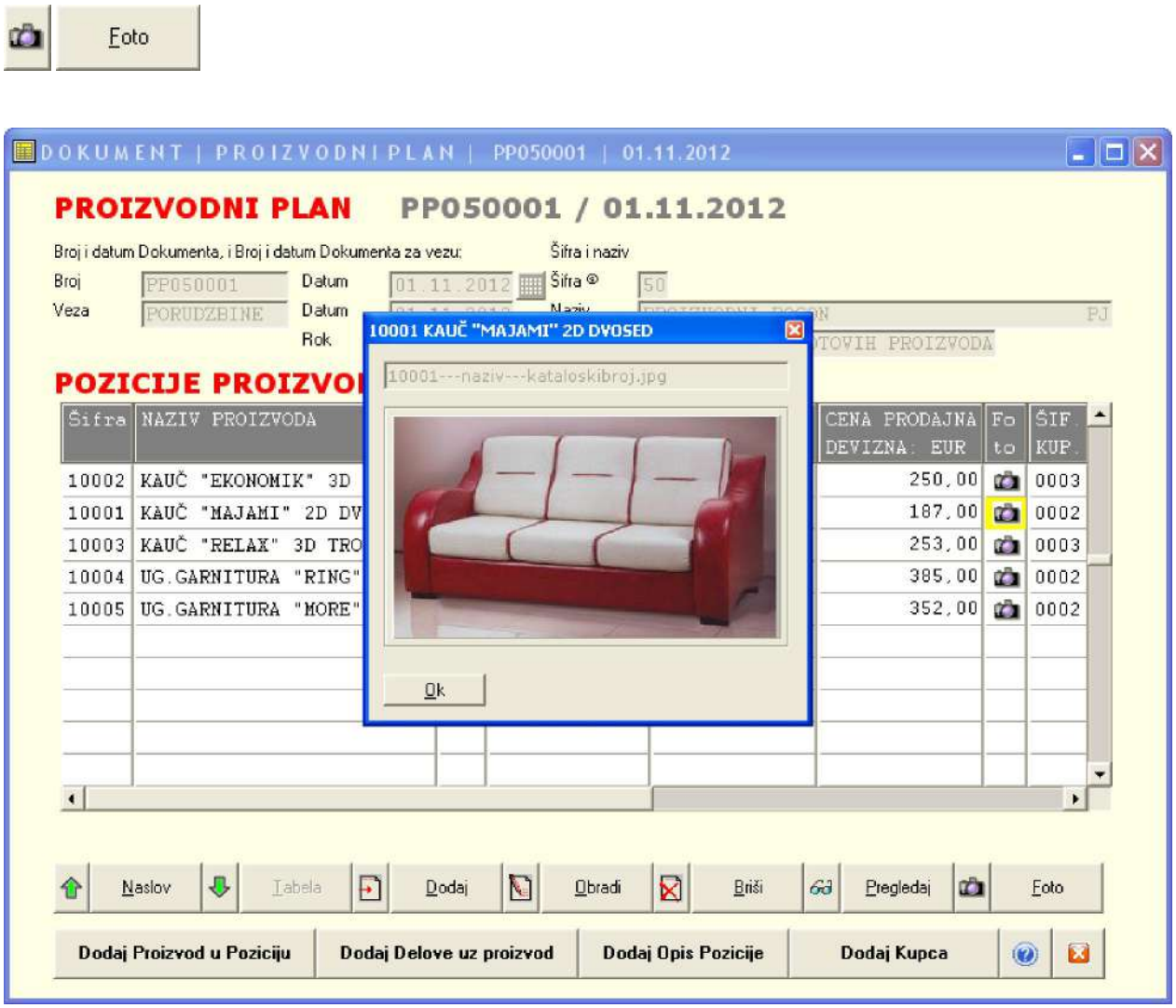
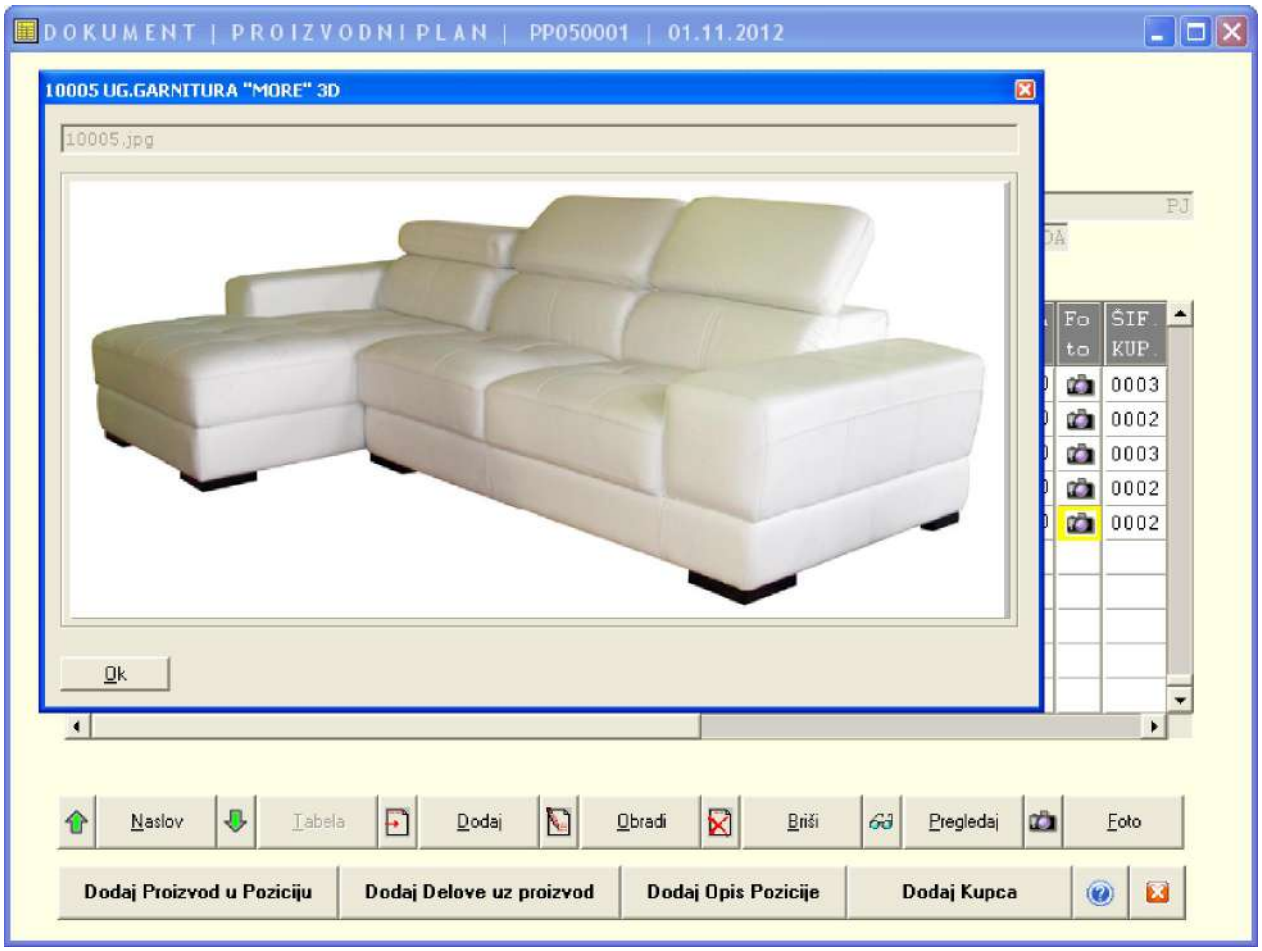


Foto
DOKUMENT | PROIZVODNI PLAN | PP050001 | 01.11.2012
PROIZVODNI PLAN PP050001 / 01.11.2012
Broj i datum Dokumenta, i Broj i datum Dokumenta za vezu:
Šifra i naziv
Broj PP050001
Datum 01.11.2012
Šifra 50
Veza PORUDZBINE
Datum
Rok
10001 KAUČ "MAJAMI" 2D DVOSED
10001---naziv---kataloskibroj.jpg
Ok
POZICIJE PROIZVOD
Šifra
NAZIV PROIZVODA
CENA PRODAJNA DEVIZNA: EUR
Foto
ŠIF. KUP.
10002 KAUČ "EKONOMIK" 3D 250,00 0003
10001 KAUČ "MAJAMI" 2D DV 187,00 0002
10003 KAUČ "RELAX" 3D TRO 253,00 0003
10004 UG.GARNITURA "RING" 385,00 0002
10005 UG.GARNITURA "MORE" 352,00 0002
Naslov
Tabela
Dodaj
Obradi
Briši
Pregledaj
Foto
Dodaj Proizvod u Poziciju
Dodaj Delove uz proizvod
Dodaj Opis Pozicije
Dodaj Kupca


DOKUMENT | PROIZVODNI PLAN | PP050001 | 01.11.2012
10005 UG.GARNITURA "MORE" 3D
10005.jpg
Ok
Fo to
ŠIF. KUP.
0003
0002
0003
0002
0002
Naslov
Tabela
Dodaj
Obradi
Briši
Pregledaj
Foto
Dodaj Proizvod u Poziciju
Dodaj Delove uz proizvod
Dodaj Opis Pozicije
Dodaj Kupca

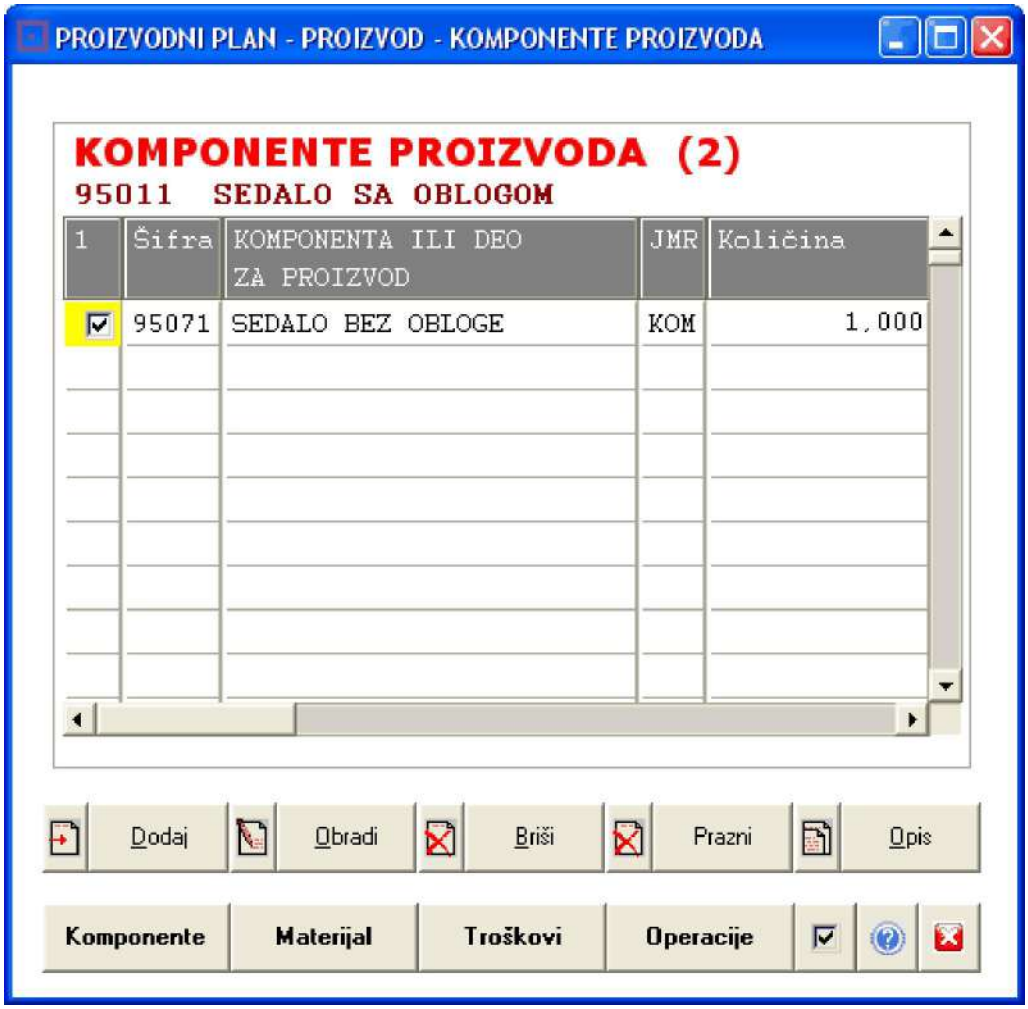
SASTAVNICA PROIZVODA (BOM)

SASTAVNICA PROIZVODA (BOM Bill of materials)

SASTAVNICA PROIZVODA je program koji se nalazi u sklopu programa PROIZVODNI PLAN

Startom programa PROIZVODNI PLAN koji sadrži program za PROIZVODNI NALOG i program BOM ili SASTAVNICA
dobija se izbor za rad sa svim tim programima:

verzija programa 2017



STARTOM PROGRAMA: 3. SASTAVNICA PROIZVODA, DOBIĆETE SLEDEĆU SLIKU

Program **SASTAVNICA PROIZVODA** služi za formiranje (pravljenje) sastavnice za proizvod, njeno čuvanje i održavanje u bazi podataka, i njenu upotrebu za pravljenje proizvodnih radnih naloga, proizvodnih trebovanja materijala, proizvodnih planova i planova nabavke mateijala, kao i za dobijanje izveštaja o realizaciji proizvodnih planova, o utrošku materijala, o utrošku radnog vremena i iznosima zarada radnika u proizvodnji.

PROIZVOD
Proizvod se izrađuje (proizvodi) pravi, od sirovina, repromaterijala ili materijala. Takođe i od komponenti ili delova, odnosno gotovih sklopova - delova proizvoda ili drugih proizvoda. Proizvod se izrađuje (proizvodi) pravi, putem proizvodnih radnih operacija koje se vrše radom mašina i alata, radom radnika i uz utrošak energije i energenata.
- Komponente ili Delovi za proizvod specificiraju se na listi delova sa količinama i cenama
- Repro Materijal za proizvod specificira se na listi repro materijala sa količinama i cenama
- Potrošni Materijal za proizvod specificira se na listi potrošnog materijala sa količinama i cenama
- Operacije za proizvod specificiraju se na listi operacija sa trajanjem u norma satima (u satima) i cenama

Svaki proizvod ima ove četiri liste koje čine sastavnicu proizvoda. Sastavnica proizvoda je dokument na osnovu koga se vrši izrada proizvodnih radnih naloga za proizvodnju proizvoda, izrada trebovanja delova proizvoda i materijala za proizvodnju proizvoda, kao i izrada plana operacija i toka operacija za izradu proizvoda. Takođe, iz ove sastavnice generišu se mnogobrojni izveštaji i analize a služi i za pravljenje plana proizvodnje i izveštaja o realizaciji plana proizvodnje. Svaki proizvod iz liste proizvoda (liste sastavnica proizvoda) ima link na prateću dokumentaciju sastavnice (tehničke srteže, fotografije, ostala dokumenta). Svaki proizvod ima svoju PROIZVODNU CENU koja se dobija iz sastavnice proizvoda kao zbir cena delova, cena repro materijala, cena potrošnog materijala i cena proizvodnih operacija za izradu proizvoda.

U SPISAK SASTAVNICA PROIZVODA gotov proizvod se preuzima iz magacina gotovih proizvoda u kome se nalazi na zalihama po šifri, nazivu, jedinici mere, planskoj ceni i količini. Da bi se za proizvod mogla formirati sastavnica, on prethodno mora biti upisan u šifarnik-registar proizvoda odnosno u magacin gotovih proizvoda i mora mu biti data planska cena

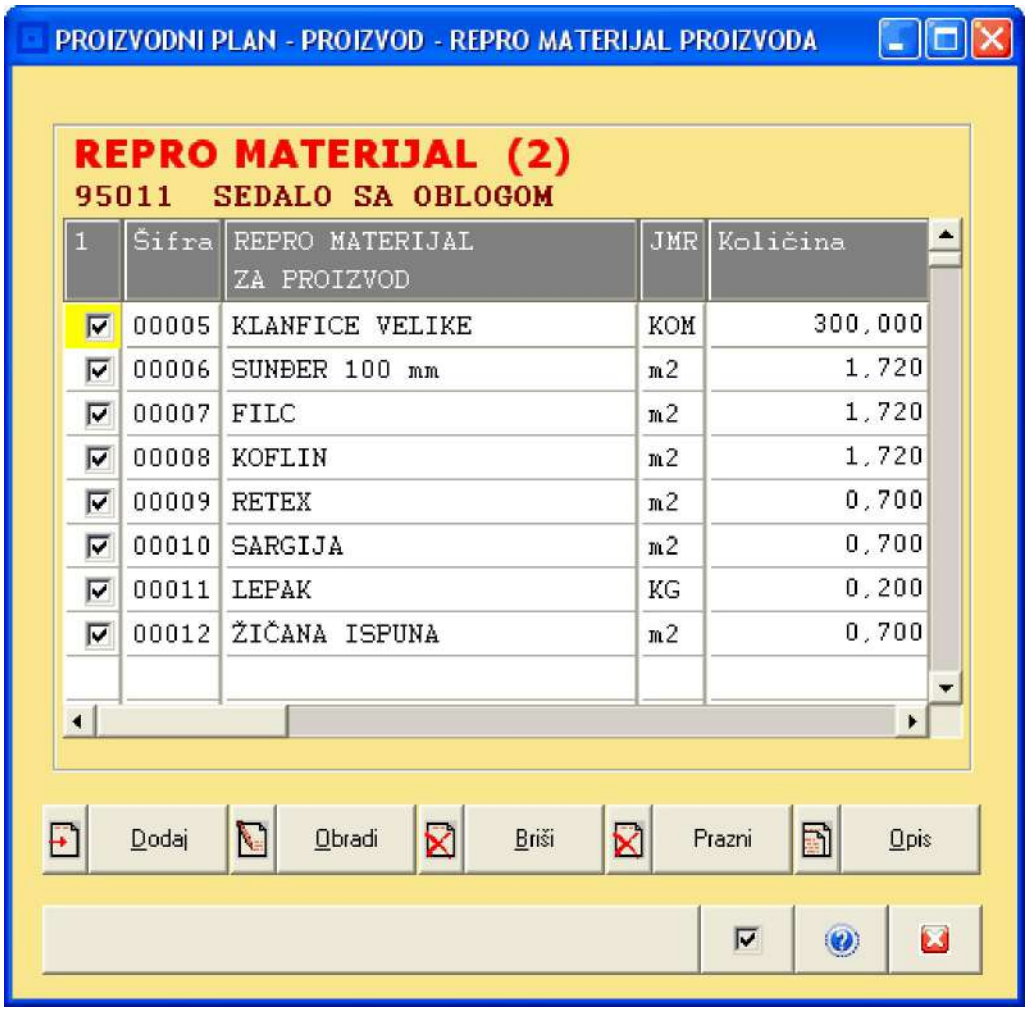
A. PRETHODNI POSLOVI POTREBNI ZA FORMIRANJE SASTAVNICE PROIZVODA

Iz programa CSYSTEMS (programski paket za knjigovodstvo, prikazana verzija 2017)
u donjem levom uglu

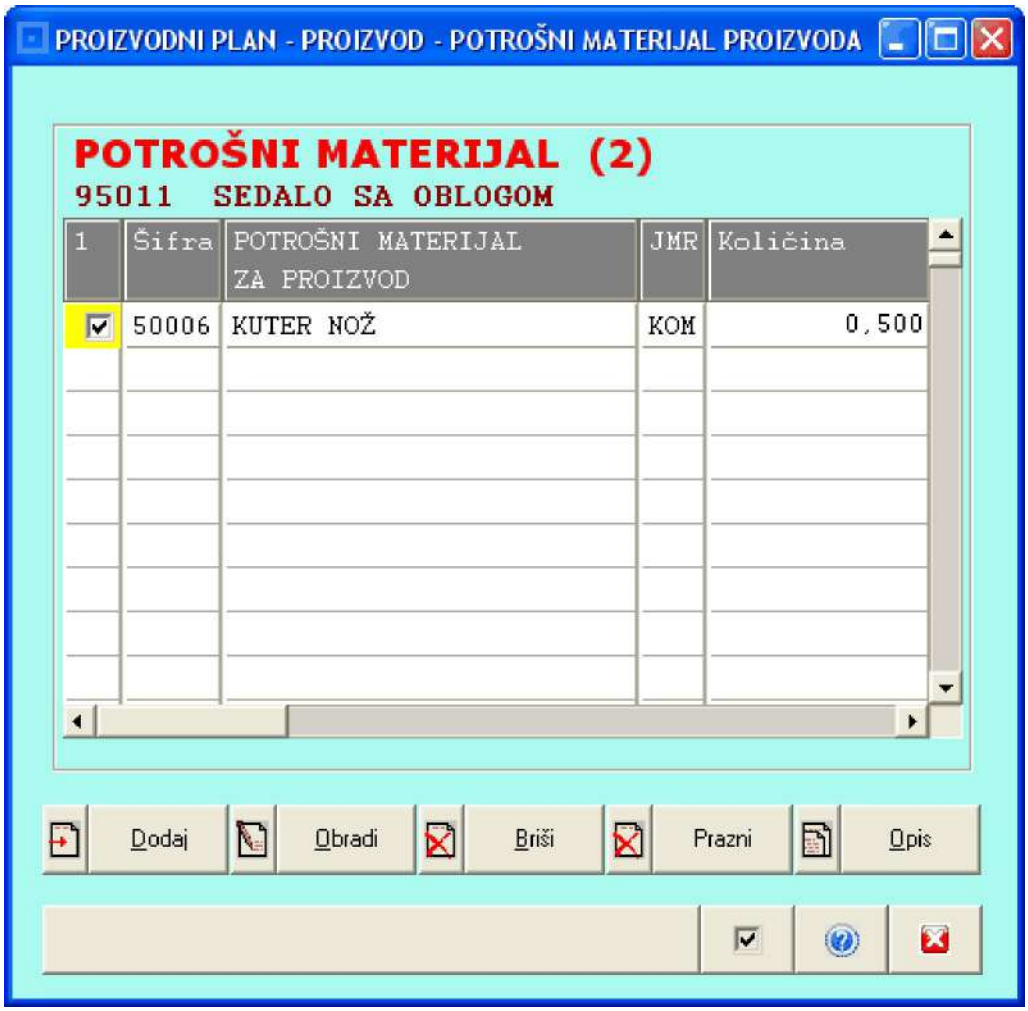
slika 1

kliknite na dugme

slika 2



da startujete program za REGISTAR OBJEKATA firme, ili direktno startujte taj program klikom na ikonu programa REGISTAR OBJEKATA koja se nalazi u folderu CSYSTEMS:

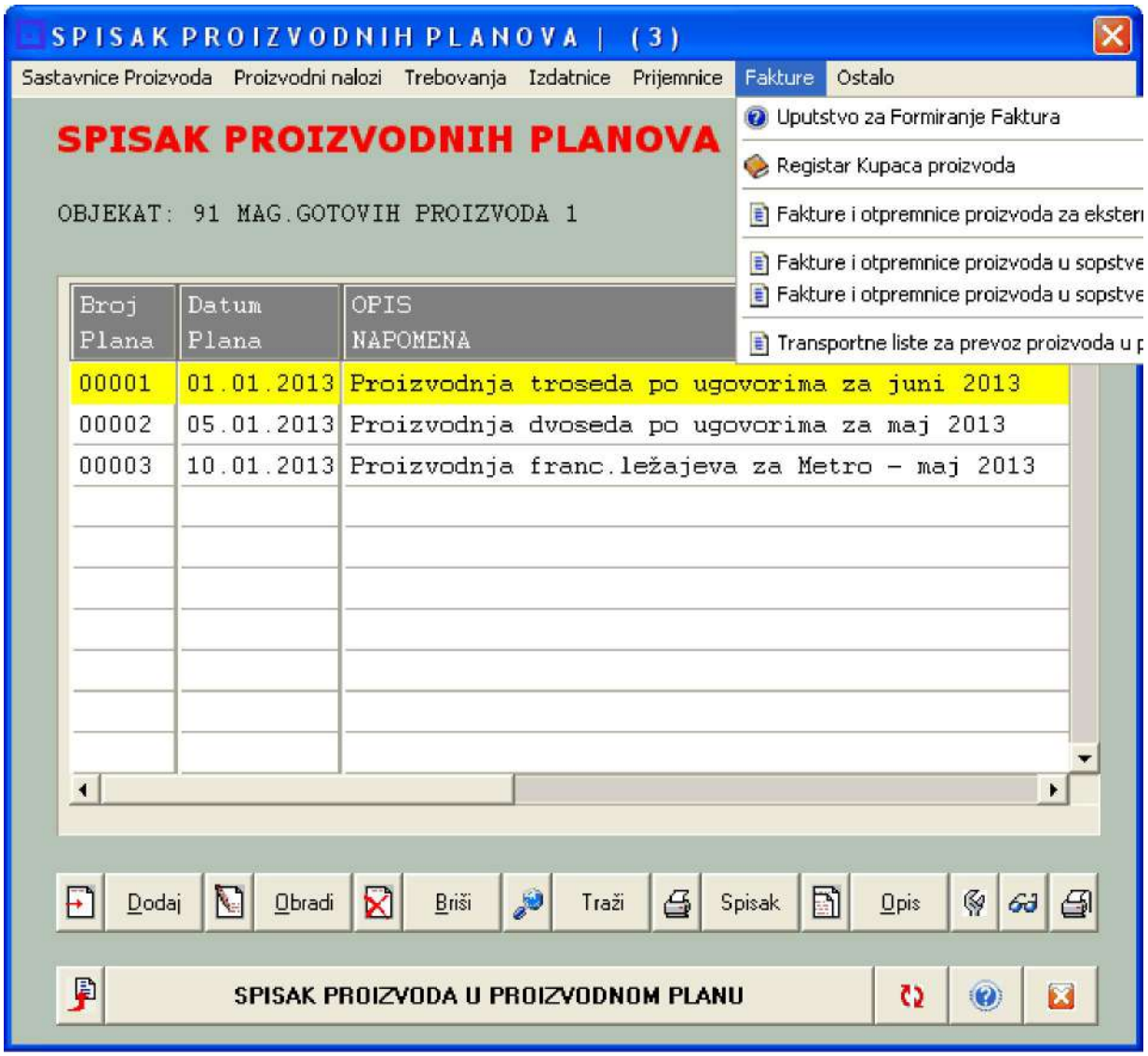


1. OTVORITE OBJEKTE - MAGACINE FIRME

Kada se program za REGISTAR OBJEKATA ili SPISAK OBJEKATA firme otvori:

U SPISKU OBJEKATA FIRME otvorite proizvodne objekte vaše firme. Ovde je dat primer sa proizvoljno izabranim šiframa i nazivima objekata a na isti način i vi možete formirati svoje proizvodne objekte sa drugim šiframa i drugim nazivima:

Slika 3



PRAVILA ZA RAD PROGRAMA:

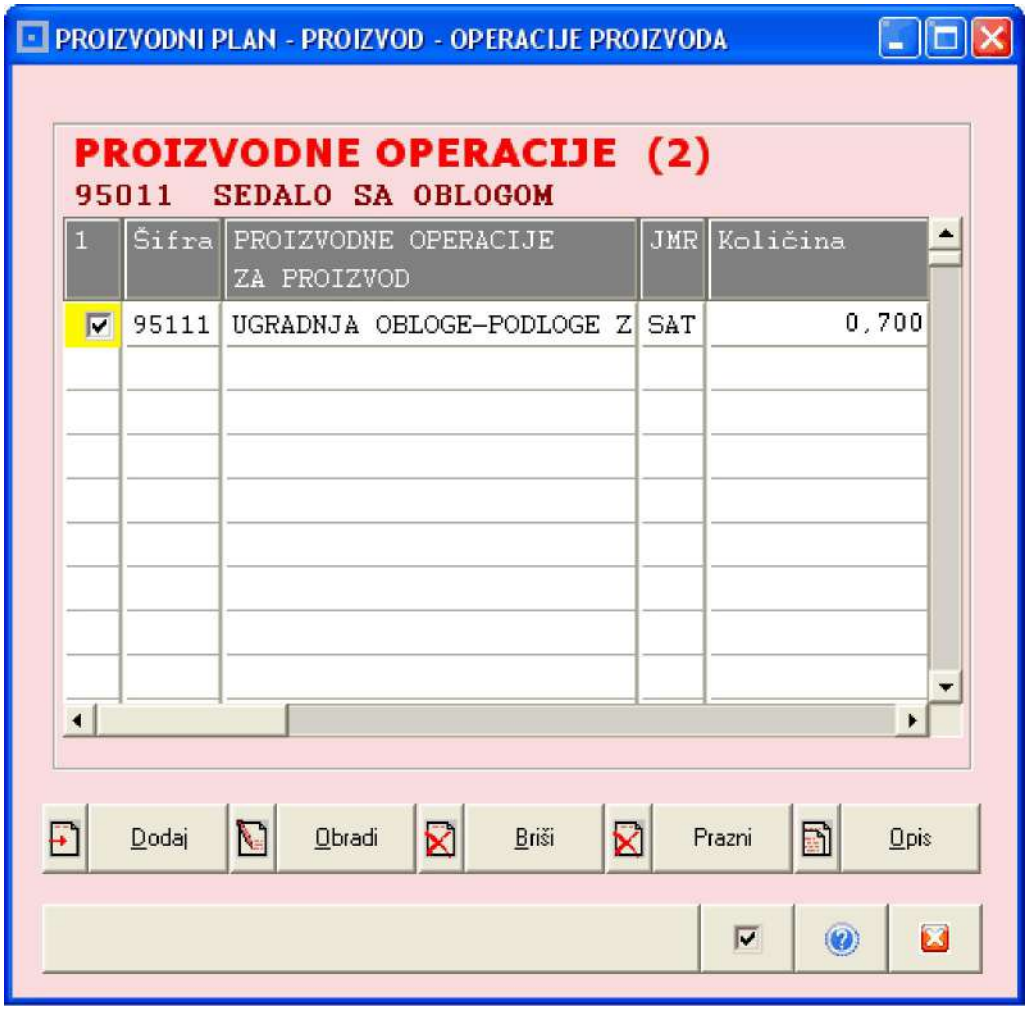
1. MAGACIN REPROMATERIJALA I SIROVINA ZA PROIZVODNJU (ovde 01 i 05) mora imati tip objekta M1
2. MAGACIN POTROŠNOG MATERIJALA (ovde 02) mora biti tip objekta M2
3. MAGACIN GOTOVIH PROIZVODA (ovde 91 i 92) mora biti tip objekta P1
4. MAGACIN POLUPROIZVODA - KOMPONENTI PROIZVODA (ovde 95) mora biti tip objekta P4
5. MAGACIN POLUPROIZVODA - DELOVA KOMPONENTI PROIZVODA (ovde 96) mora biti tip objekta P4
6. PROIZVODNI POGON (ovde 51 i 52) mora biti tip objekta PJ
7. MALOPRODAJA PROIZVODA (ovde 97) mora biti tip objekta P6
8. USLUGE FINALNE OBRADE (ovde 60) mora biti tip objekta U2

Kako se otvaraju objekti firme - magacini u registru objekata opisano je u programu:
GLAVNI HELP PROGRAMA CSYSTEMS™ pod naslovom OBJEKTI

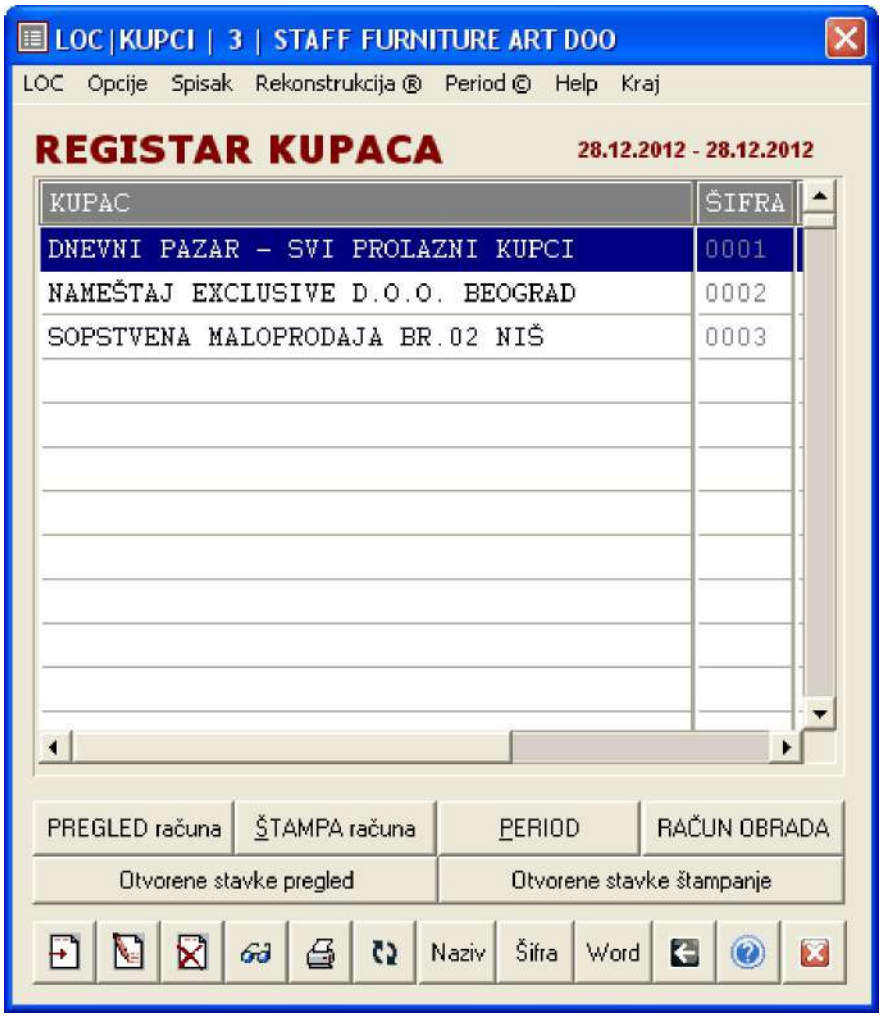
2. UPIŠITE ARTIKLE U SPISAK ARTIKALA U SVAKOM OBJEKTU FIRME

U SPISAK ARTIKALA za izabrani objekat treba upisati artikle koji se nalaze na zalihama u tom objektu. U ovom primeru u objekte su upisani izmišljeni artikli i to po objektima a kako je dato na sledećim slikama

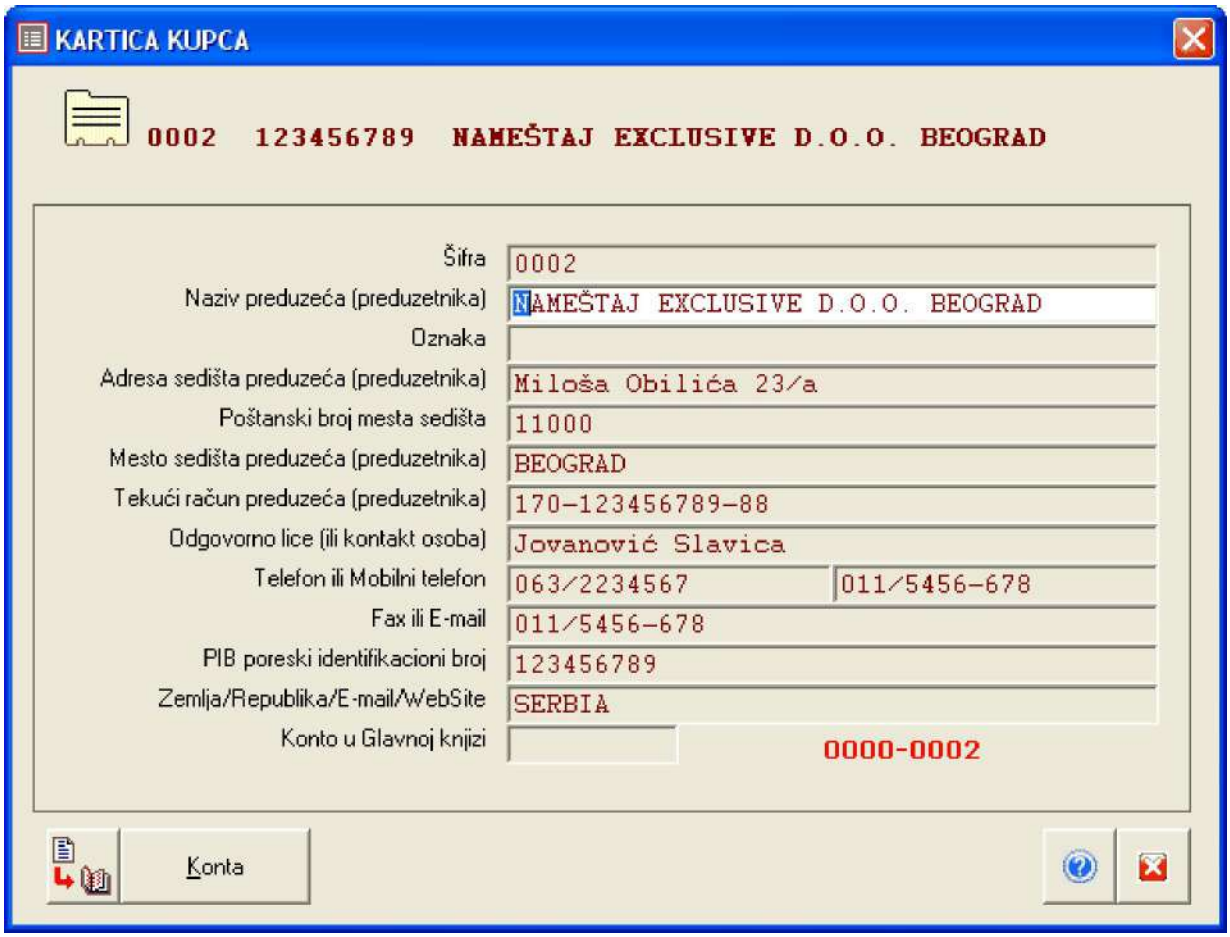
slika 4



slika 4 ARTIKLI U MAGACINU POTROŠNOG MATERIJALA

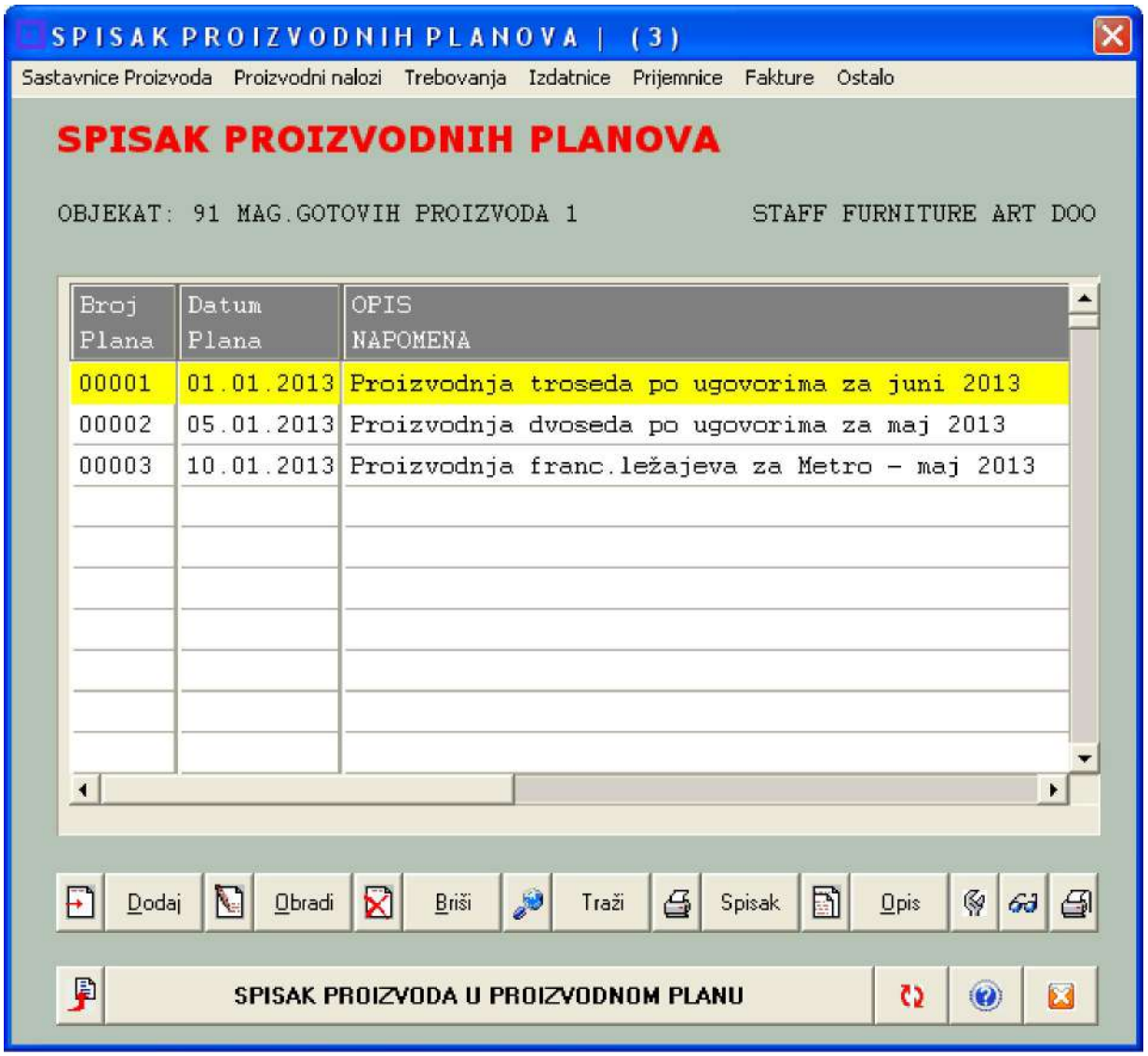


slika 5 ARTIKLI U MAGACINU REPROMATERIJALA



slika 6 ARTIKLI U MAGACINU GOTOVIH PROIZVODA

slika 7. ARTIKLI U MAGACINU KOMPONENTI ZA PROIZVODE



slika 8. ARTIKLI U MAGACINU DELOVA ZA KOMPONENTE PROIZVODA

slika 9. USLUGE FINALNE OBRADE u objektu servisa za finalnu obradu

Kako se otvaraju artikli po magacinima firme objekata opisano je u programu:
GLAVNI HELP PROGRAMA CSYSTEMS™ pod naslovom ARTIKLI

3. KAKO SE ZNA KOJE OBJEKTE TREBA OTVORITI I KOJE ARTIKLE TREBA UPISATI U TE OBJEKTE

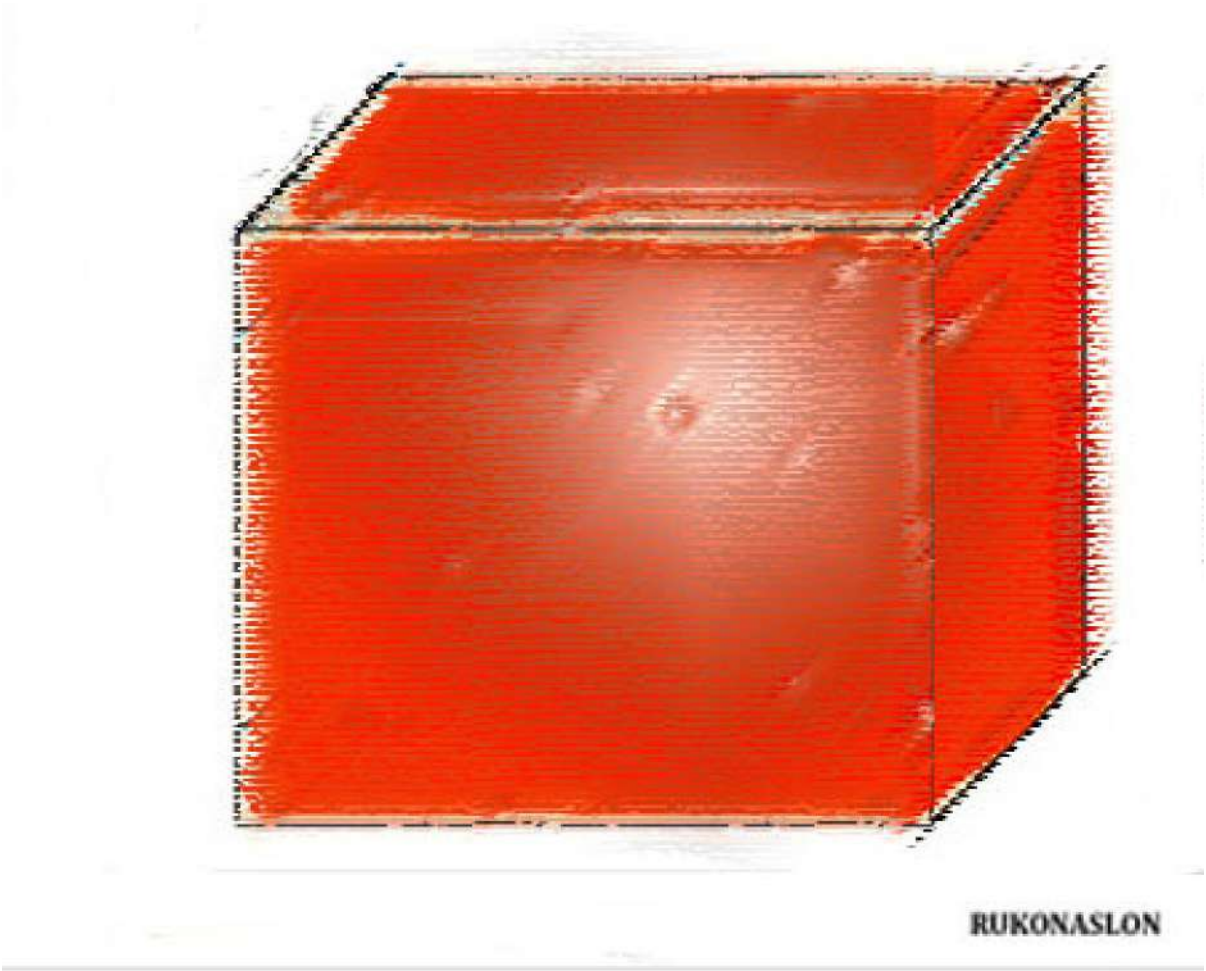
Da bi se jedan proizvod napravio potrebno je da postoji tehnička dokumentacija za izradu tog proizvoda i sastavnica proizvoda. Uzmimo da se u našem primeru formira tehnička dokumentacija za proizvod "FOTELJA CEZAR". Grubo prikazano ova dokumentacija (bez projekta, bez tehničkih crteža, bez opisa i uputstava, i bez detaljnih specifikacija materijala) izgledala bi (netačno ali za potrebe ovog primera dovoljno slikovito) na sledeći način:

3.1. Dizajner je dao svoju sliku fotelje (ili je napravljen prototip fotelje)

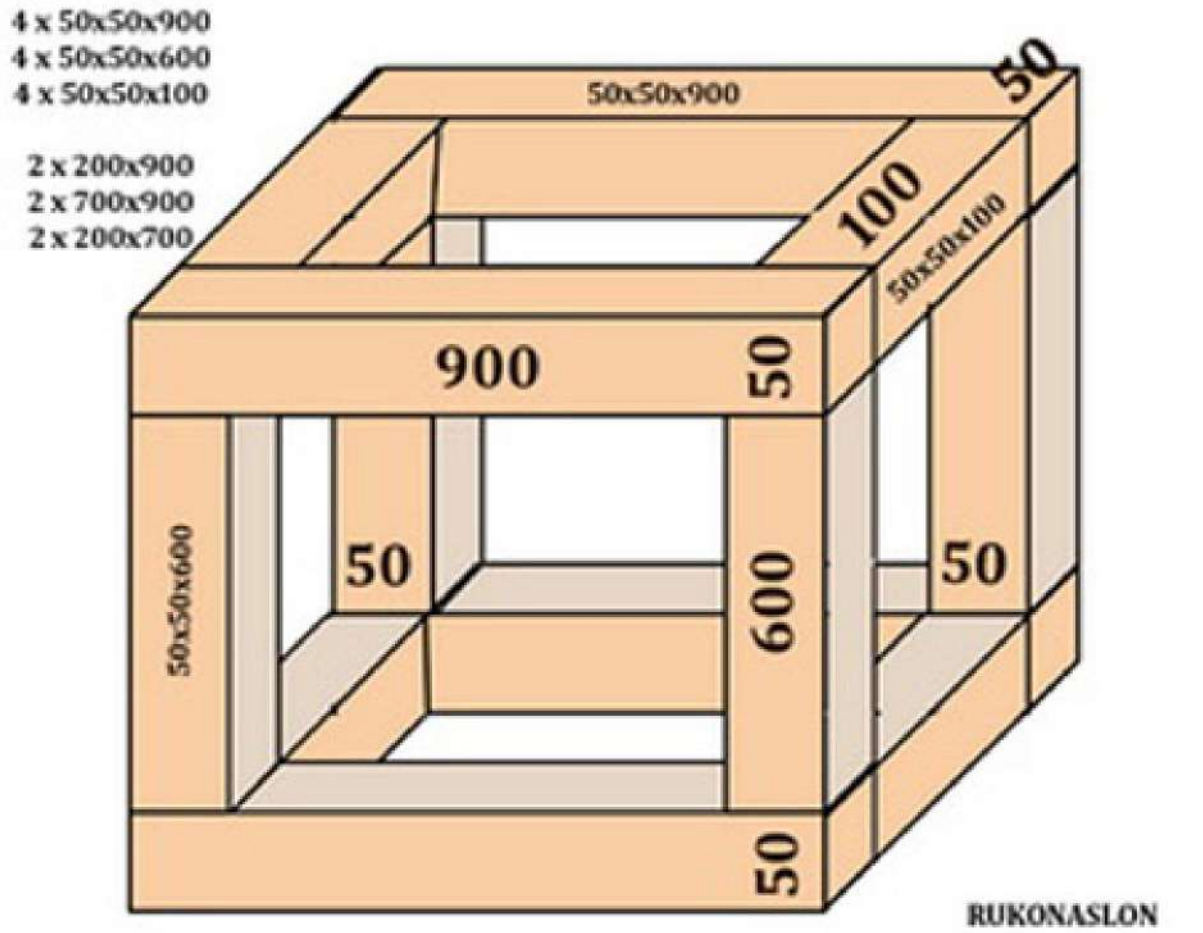
slika 10.

3.2. Tehnička služba i projektni biro razradili su tehničku dokumentaciju za ovaj proizvod

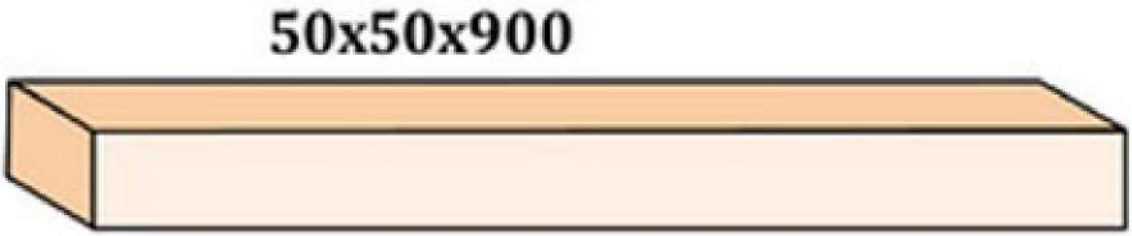
3.2.1. Komponenta proizvoda - Rukonaslon levi - sa oblogom



3.2.2. Komponenta proizvoda - Rukonaslon levi - bez obloge



3.2.2.1. Delovi za Komponentu proizvoda - Rukonaslon levi



RUKONASLON BUKOV ELEMENT

50x50x600

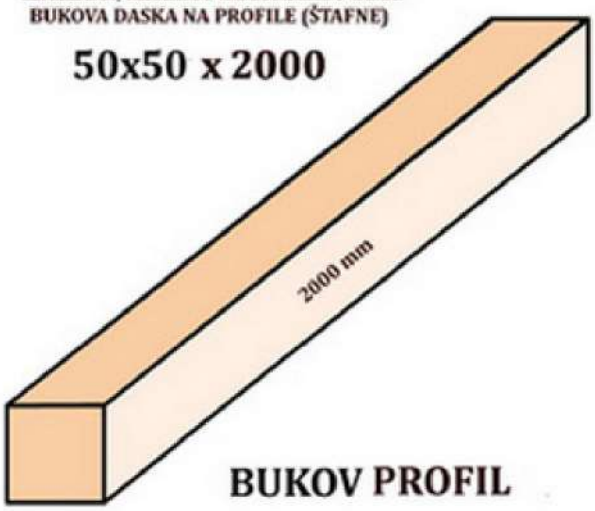
RUKONASLON
BUKOV ELEMENT

50x50x100

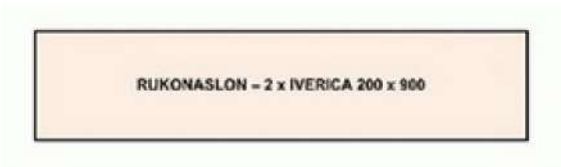
RUKONASLON
BUKOV ELEMENT

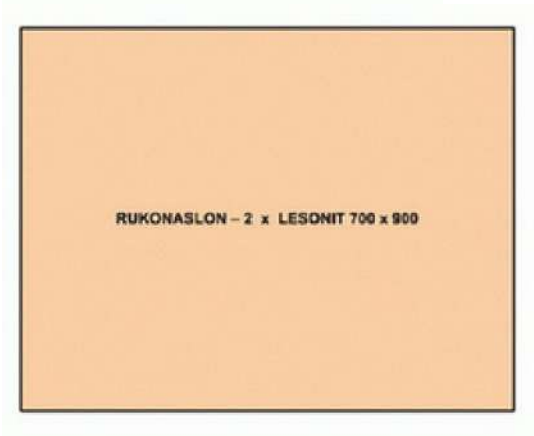
IZREZANA, ABRIHTOVANA I DIHTOVANA
BUKOVA DASKA NA PROFILE (ŠTAFNE)

50x50 x 2000

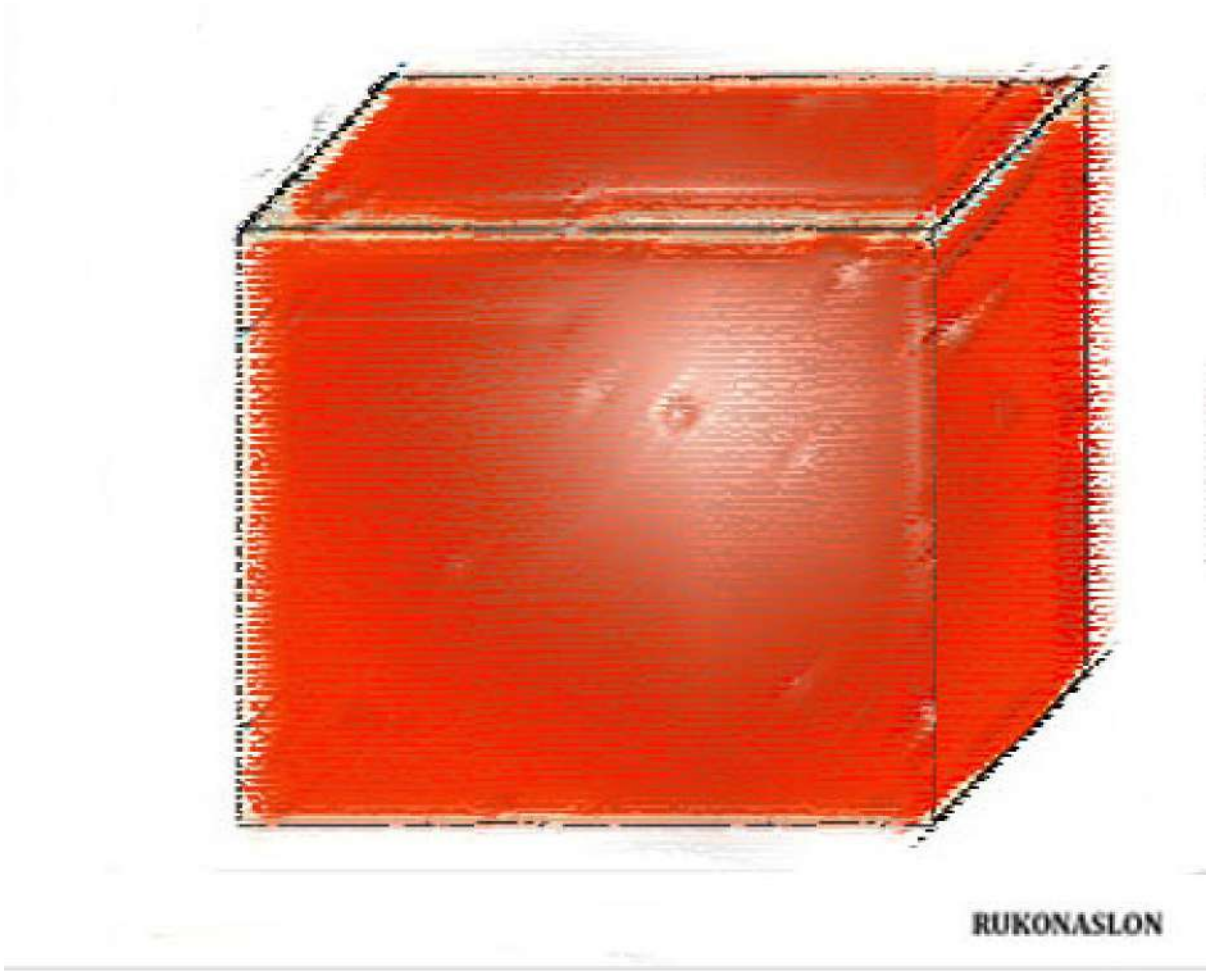


BUKOV PROFIL

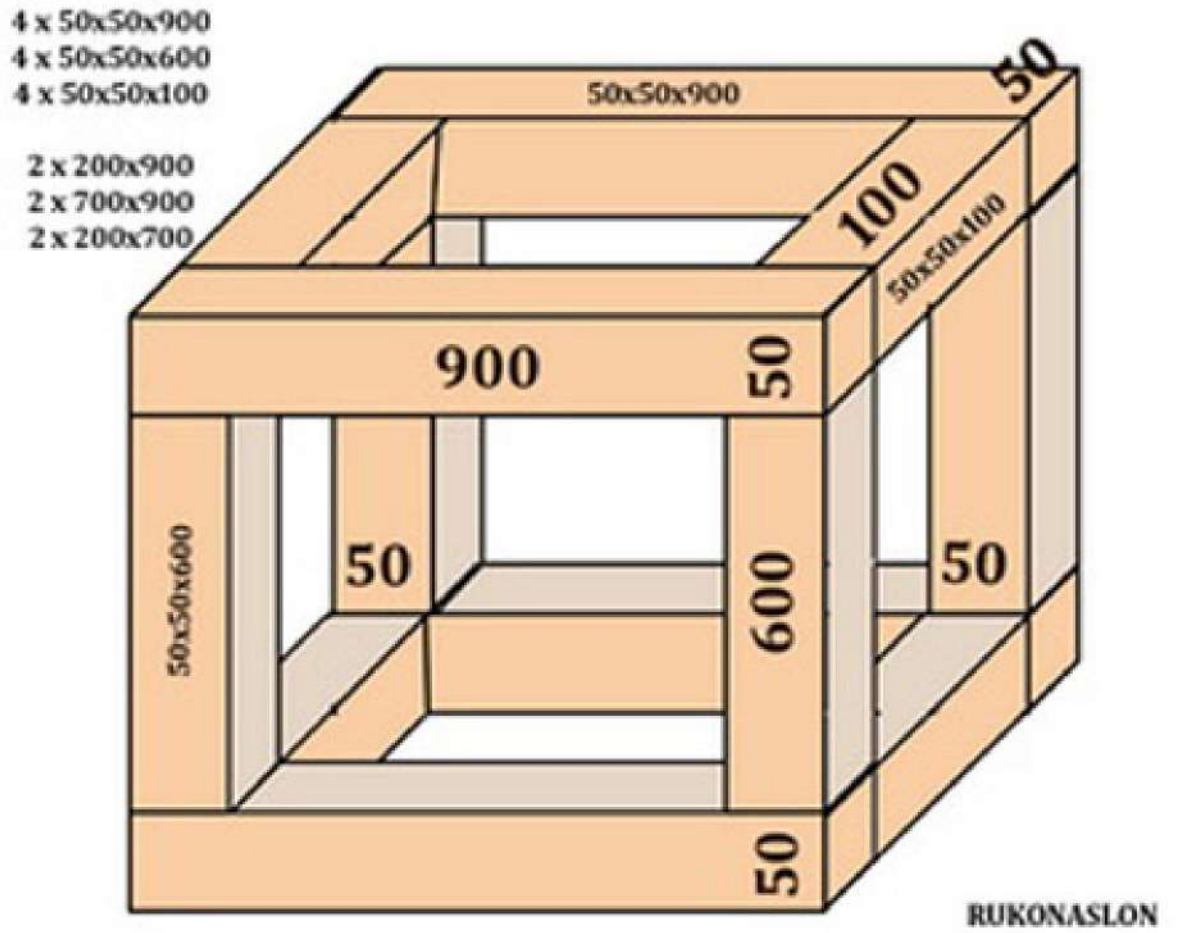




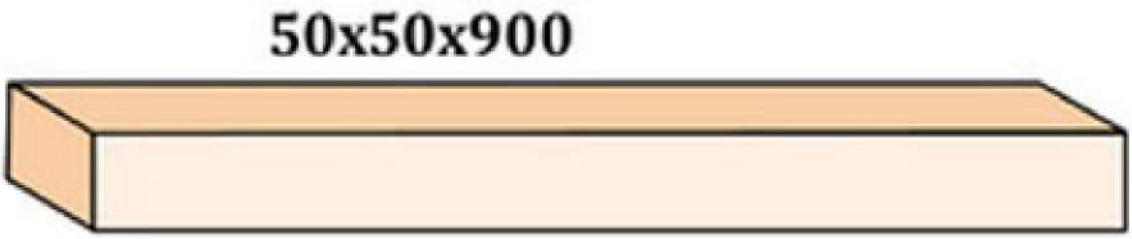
3.2.3. Komponenta proizvoda - Rukonaslon desni - sa oblogom



3.2.4. Komponenta proizvoda - Rukonaslon desni - bez obloge



3.2.4.1. Delovi za Komponentu proizvoda - Rukonaslon desni



RUKONASLON BUKOV ELEMENT

50x50x600

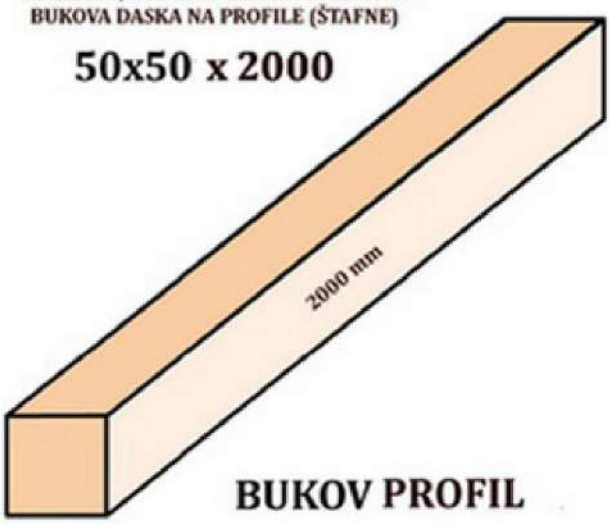
RUKONASLON
BUKOV ELEMENT

50x50x100

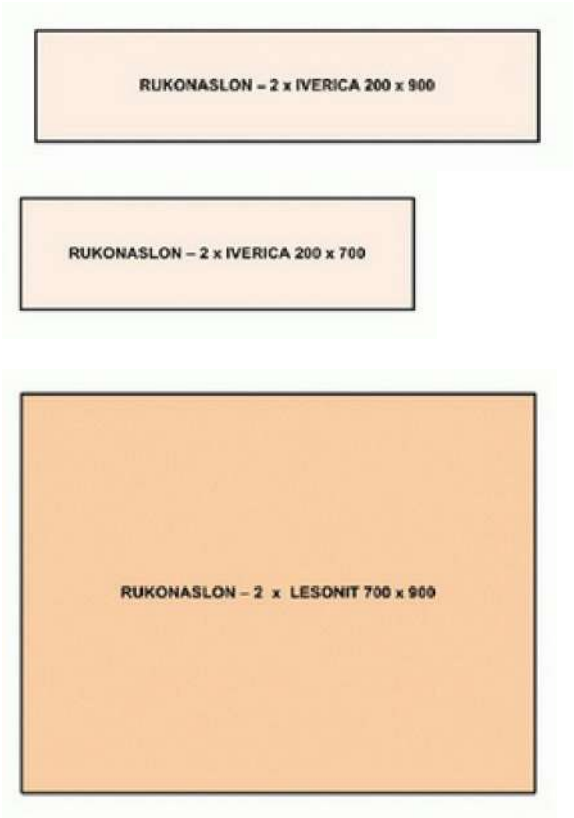
RUKONASLON
BUKOV ELEMENT

IZREZANA, ABRIHTOVANA I DIHTOVANA
BUKOVA DASKA NA PROFILE (ŠTAFNE)

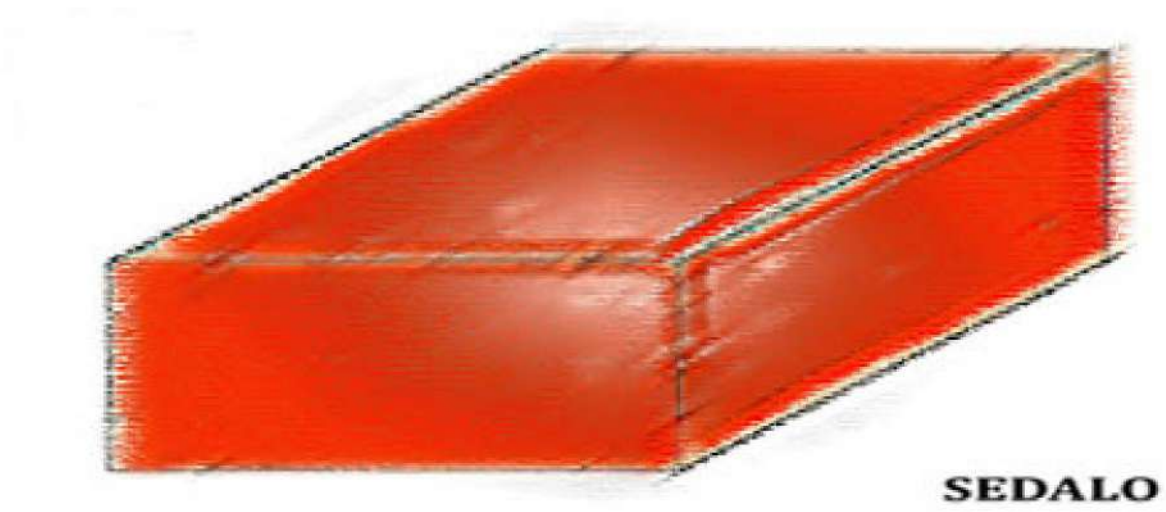
50x50 x 2000



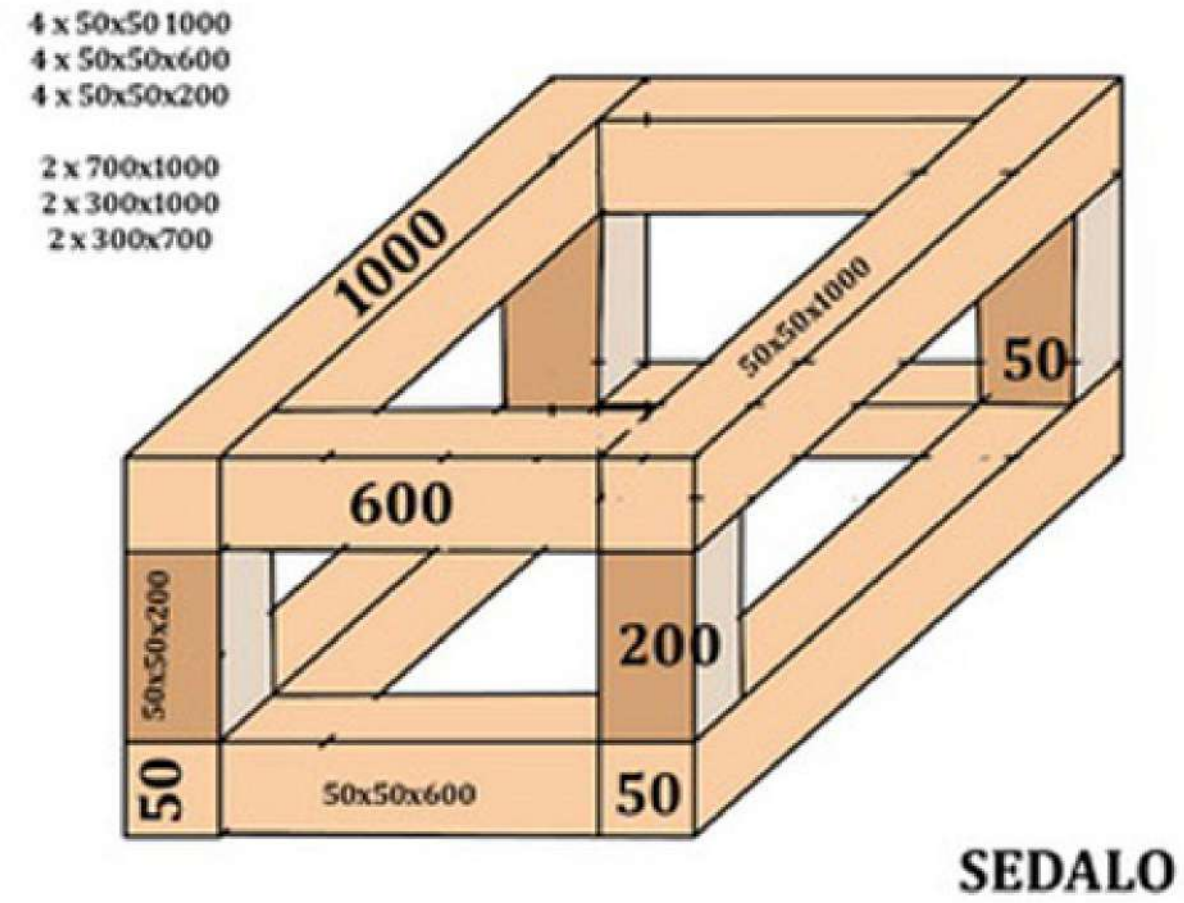
BUKOV PROFIL



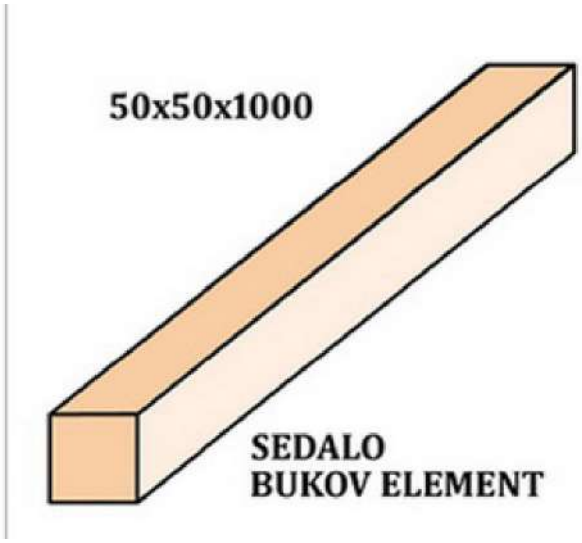
3.2.5. Komponenta proizvoda - Sedalo - sa oblogom



3.2.6. Komponenta proizvoda - Sedalo - bez obloge



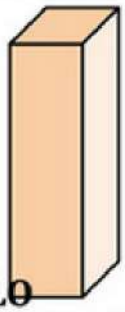
3.2.6.1. Delovi za Komponentu proizvoda - Sedalo



50x50x600

SEDALO BUKOV ELEMENT

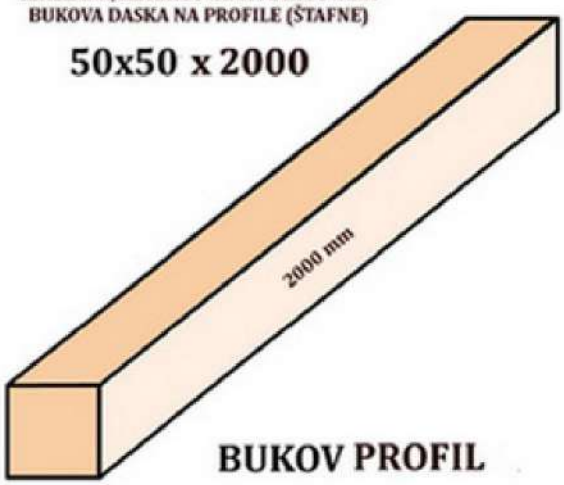
50x50x200



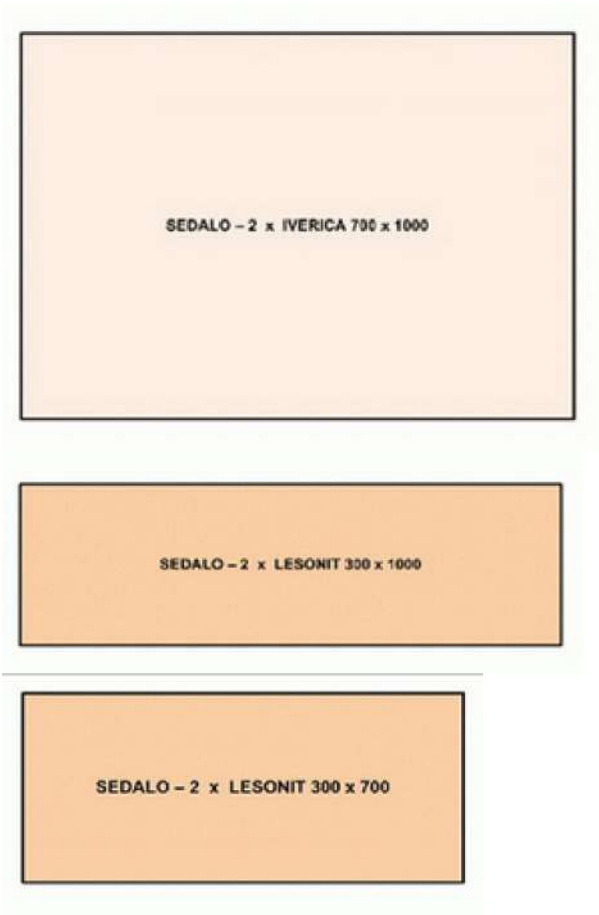
SEDALO
BUKOV ELEMENT

IZREZANA, ABRIHTOVANA I DIHTOVANA
BUKOVA DASKA NA PROFILE (ŠTAFNE)

50x50 x 2000



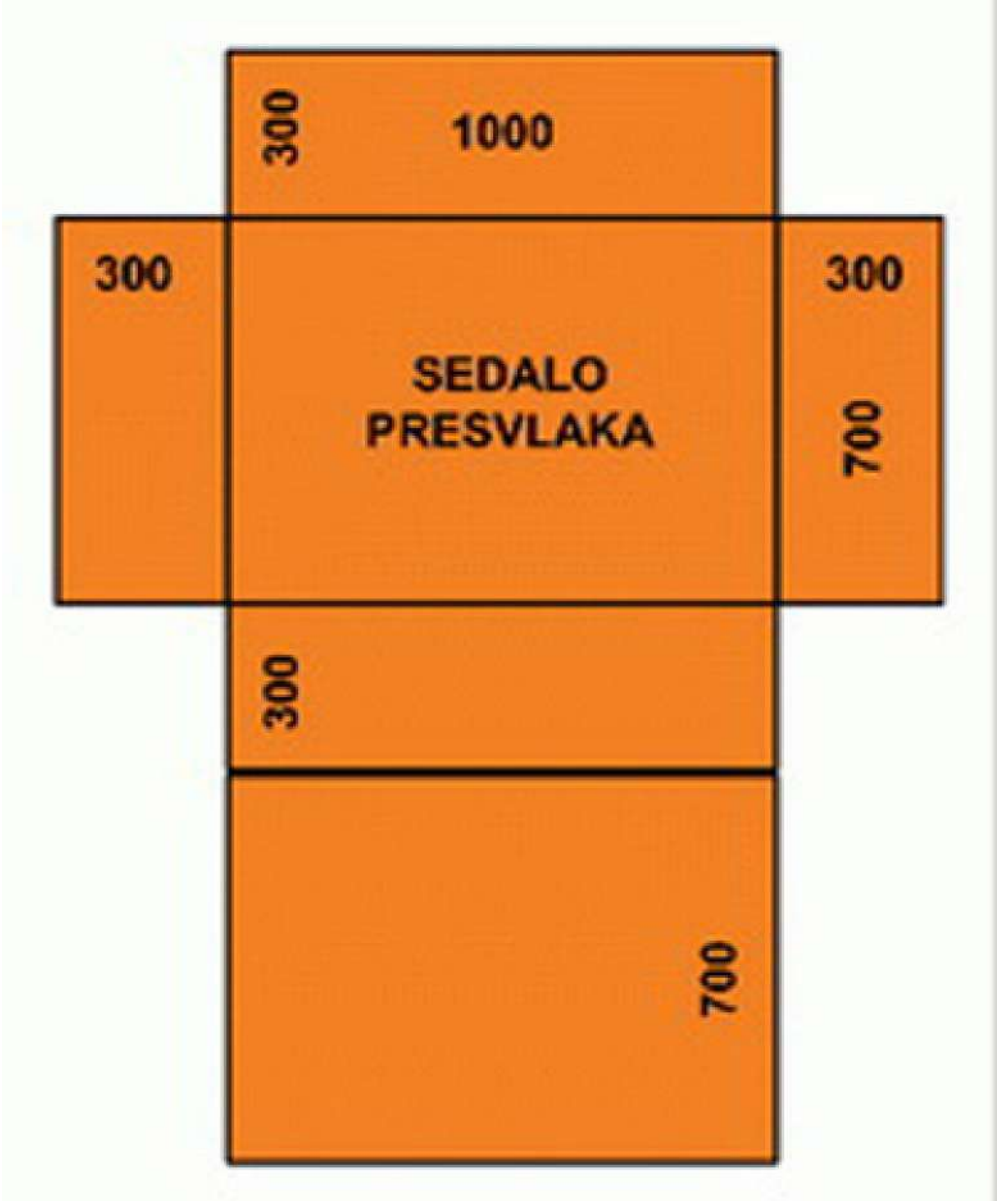
BUKOV PROFIL



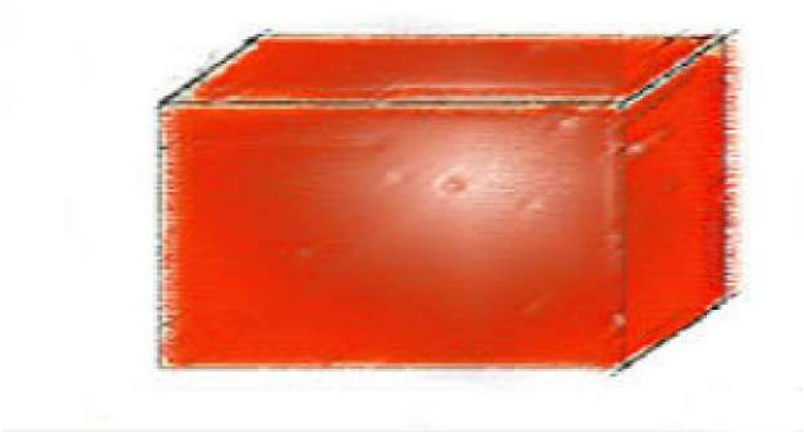
3.2.7. Komponenta proizvoda - Rukonaslon levi - presvlaka

3.2.8. Komponenta proizvoda - Rukonaslon desni - presvlaka

3.2.9. Komponenta proizvoda - Sedalo - presvlaka



3.2.10. Komponenta proizvoda - Jastuk srednji



3.3. FORMIRANJE LISTI (SPECIFIKACIJA) ILI SASTAVNICE PROIZVODA

Na osnovu prikazane tehničke dokumentacije formiraju se specifikacije komponenti, delova komponenti, repromaterijala, potrošnog materijala i operacija na sledeći način:

Naprave se LISTE:

LISTA 01 - LISTA KOMPONENTI PROIZVODA PRVOG NIVOA
LISTA 02 - LISTA OSTALIH KOMPONENTI PROIZVODA I DELOVA PROIZVODA
LISTA 03 - LISTA REPROMATERIJALA
LISTA 04 - LISTA POTROŠNOG MATERIJALA
LISTA 05 - LISTA PROIZVODNIH OPERACIJA

```
LISTA 01

P R O I Z V O D:

 90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000

K O M P O N E N T E  P R V O G  N I V O A

 95011 SEDALO SA OBLOGOM......................... KOM      1,000
 95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................... KOM      1,000
 95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................... KOM      1,000
 95131 SEDALO - PRESVLAKA......................... KOM      1,000
 95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA.................. KOM      1,000
 95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA................... KOM      1,000
 95161 JASTUK SREDNJI............................. KOM      1,000
```

LISTA 02

O S T A L E K O M P O N E N T E I D E L O V I K O M P O N E N T I:

01 ---	95011	SEDALO SA OBLOGOM.....	KOM	1,000
02 ---	95071	SEDALO BEZ OBLOGE.....	KOM	1,000
03 ---	96101	BUKVA 50x50x1000.....	KOM	4,000
04 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	1,100
05 ---	96111	BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000
06 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660
07 ---	96121	BUKVA 50x50x200.....	KOM	4,000
08 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,220
09 ---	96021	IVERICA 700x1000.....	KOM	2,000
10 ---	96031	LESONIT 300x1000.....	KOM	2,000
11 ---	96041	LESONIT 300x700.....	KOM	2,000

01 ---	95021	RUKONASLON L. SA OBLOGOM.....	KOM	1,000
02 ---	95081	RUKONASLON L. BEZ OBLOGE.....	KOM	1,000
03 ---	96201	BUKVA 50x50x900.....	KOM	4,000
04 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,990
05 ---	96211	BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000
06 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660
07 ---	96221	BUKVA 50x50x100.....	KOM	4,000
08 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,110
09 ---	96051	IVERICA 200x900.....	KOM	2,000
10 ---	96061	IVERICA 200x700.....	KOM	2,000
11 ---	96071	LESONIT 700x900.....	KOM	2,000

01 ---	95031	RUKONASLON D. SA OBLOGOM.....	KOM	1,000
02 ---	95091	RUKONASLON D. BEZ OBLOGE.....	KOM	1,000
03 ---	96201	BUKVA 50x50x900.....	KOM	4,000
04 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,990
05 ---	96211	BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000
06 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660
07 ---	96221	BUKVA 50x50x100.....	KOM	4,000
08 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,110
09 ---	96051	IVERICA 200x900.....	KOM	2,000
10 ---	96061	IVERICA 200x700.....	KOM	2,000
11 ---	96071	LESONIT 700x900.....	KOM	2,000

01 ---	95131	SEDALO - PRESVLAKA.....	KOM	1,000
01 ---	95141	RUKONASLON L. - PRESVLAKA.....	KOM	1,000
01 ---	95151	RUKONASLON D. - PRESVLAKA.....	KOM	1,000
01 ---	95161	JASTUK SREDNJI.....	KOM	1,000
02 ---	95171	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA.....	KOM	1,000

LISTA 03

R E P R O M A T E R I J A L :

```
-------
01 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM........................ KOM      1,000
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ................ m2       1,720
02 ---   00007 FILC                     ................ m2       1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ................ m2       1,720
04 ---   00009 RETEX                    ................ m2       0,700
05 ---   00010 SARGIJA                  ................ m2       0,700
06 ---   00011 LEPAK                    ................ KG       0,200
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ................ KOM    300,000
08 ---   00012 ŽIČANA ISPUNA            ................ m2       0,700
-------
02 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE....................... KOM      1,000
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000
-------
03 ---     96101 BUKVA 50x50x1000....................... KOM      4,000
-------
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        1,100
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003
-------
05 ---     96111 BUKVA 50x50x600........................ KOM      4,000
-------
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,660
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003
-------
07 ---     96121 BUKVA 50x50x200........................ KOM      4,000
-------
-------
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,220
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003
-------
```

```
-------
09 ---     96021 IVERICA 700x1000....................... KOM      2,000
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        .............. m2       0,700
-------
10 ---     96031 LESONIT 300x1000....................... KOM      2,000
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        .............. m2       0,300
-------
11 ---     96041 LESONIT 300x700........................ KOM      2,000
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        .............. m2       0,210


-------
01 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................. KOM      1,000
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000
-------
02 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE................ KOM      1,000
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI              ............... KOM      4,000
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA           ............... KOM      4,000
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA          ............... KOM      4,000
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE           ............... KOM    300,000
-------
03 ---     96201 BUKVA 50x50x900........................ KOM      4,000
-------
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,990
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003
-------
05 ---     96211 BUKVA 50x50x600........................ KOM      4,000
-------
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,660
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003
-------
```

```
-------
07 ---     96221 BUKVA 50x50x100........................ KOM      4,000
-------
-------
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,110
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003
-------
09 ---     96051 IVERICA 200x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,180
-------
10 ---     96061 IVERICA 200x700........................ KOM      2,000
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,140
-------
11 ---     96071 LESONIT 700x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,630


-------
01 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................. KOM      1,000
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ................ m2       1,720
02 ---   00007 FILC                     ................ m2       1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ................ m2       1,720
04 ---   00009 RETEX                    ................ m2       0,180
05 ---   00010 SARGIJA                  ................ m2       0,180
06 ---   00011 LEPAK                    ................ KG       0,200
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ................ KOM    300,000
-------
02 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE................ KOM      1,000
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI              ............... KOM      4,000
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA           ............... KOM      4,000
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA          ............... KOM      4,000
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE           ............... KOM    300,000
-------
03 ---     96201 BUKVA 50x50x900........................ KOM      4,000
-------
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,990
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003
-------
```

```
-------
05 ---     96211 BUKVA 50x50x600........................ KOM      4,000
-------
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,660
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003
-------
07 ---     96221 BUKVA 50x50x100........................ KOM      4,000
-------
-------
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,110
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003
-------
09 ---     96051 IVERICA 200x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,180
-------
10 ---     96061 IVERICA 200x700........................ KOM      2,000
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,140
-------
11 ---     96071 LESONIT 700x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,630


-------
01 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA....................... KOM      1,000
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ................ m2       2,420
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ................ m2       2,420
03 ---   00008 KOFLIN                   ................ m2       2,420
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ................ m       50,000
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI................ m       50,000


-------
01 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA................ KOM      1,000
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ................ m2       1,720
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ................ m2       1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ................ m2       1,720
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ................ m       50,000
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI................ m       50,000
```

```
-------
01 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ................ m2       1,720
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ................ m2       1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ................ m2       1,720
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ................ m       50,000
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI................ m       50,000


-------
01 ---   95161 JASTUK SREDNJI........................... KOM      1,000
-------
01 ---   01006 SUNĐER 200 mm            ................ m2       0,500
02 ---   00008 KOFLIN                   ................ m2       1,600
03 ---   00009 RETEX                    ................ m2       1,600
04 ---   00011 LEPAK                    ................ KG       0,200
-------
02 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA................ KOM      1,000
-------
01 ---    01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,600
02 ---    01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,600
03 ---    00008 KOFLIN                   ............... m2       1,600
04 ---    01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       10,000
05 ---    01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       10,000
```

```
LISTA 04

P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 01 - DRVENE KONSTRUKCIJE
P O T R O Š N I  M A T E R I J A L :

-------
01 ---     96101 BUKVA 50x50x1000....................... KOM      4,000
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                ............. m2       0,020
02 ---     50005 UBODNA TESTERA         ............. KOM      0,020
-------
02 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        1,100
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE           ............ KG       0,020
-------
03 ---     96111 BUKVA 50x50x600........................ KOM      4,000
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                ............. m2       0,020
02 ---     50005 UBODNA TESTERA         ............. KOM      0,020
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,660
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE           ............ KG       0,020
-------
05 ---     96121 BUKVA 50x50x200........................ KOM      4,000
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                ............. m2       0,020
02 ---     50005 UBODNA TESTERA         ............. KOM      0,020
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,220
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE           ............ KG       0,020
-------
07 ---     96021 IVERICA 700x1000....................... KOM      2,000
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE          ............. KG       0,020
-------
08 ---     96031 LESONIT 300x1000....................... KOM      2,000
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE          ............. KG       0,020
-------
09 ---     96041 LESONIT 300x700........................ KOM      2,000
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE          ............. KG       0,020
```

```
10 ---     96201 BUKVA 50x50x900........................ KOM      4,000
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  .............. m2       0,020
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           .............. KOM      0,020
-------
11 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50..................... m        0,990
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE             ............. KG       0,020
-------
12 ---     96211 BUKVA 50x50x600........................ KOM      4,000
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  .............. m2       0,020
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           .............. KOM      0,020
-------
13 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50..................... m        0,660
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE             ............. KG       0,020
-------
14 ---     96221 BUKVA 50x50x100........................ KOM      4,000
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  .............. m2       0,020
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           .............. KOM      0,020
-------
15 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50..................... m        0,110
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE             ............. KG       0,020
-------
16 ---     96051 IVERICA 200x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            .............. KG       0,020
-------
17 ---     96061 IVERICA 200x700........................ KOM      2,000
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            .............. KG       0,020
-------
18 ---     96071 LESONIT 700x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            .............. KG       0,020
-------
19 ---     96201 BUKVA 50x50x900........................ KOM      4,000
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  .............. m2       0,020
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           .............. KOM      0,020
-------
```

```
-------
20 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50..................... m        0,990
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020
-------
21 ---     96211 BUKVA 50x50x600........................ KOM      4,000
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020
-------
22 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50..................... m        0,660
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020
-------
23 ---     96221 BUKVA 50x50x100........................ KOM      4,000
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020
-------
24 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50..................... m        0,110
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020
-------
25 ---     96051 IVERICA 200x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020
-------
26 ---     96061 IVERICA 200x700........................ KOM      2,000
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020
-------
27 ---     96071 LESONIT 700x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020
```

P R O I Z V O D N I P O G O N :: 03 - TAPACIRANJE
P O T R O Š N I M A T E R I J A L :

```
-------
28 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM........................ KOM      1,000
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ................ KOM      0,500
-------
29 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE....................... KOM      1,000
-------
01 ---    50003 ŠMIRGLA                  ............... m2       0,100
02 ---    50004 BURGIJA 5mm              ............... KOM      0,500
03 ---    50005 UBODNA TESTERA           ............... KOM      0,500
-------
30 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................. KOM      1,000
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ................ KOM      0,500
-------
31 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE................ KOM      1,000
-------
01 ---    50003 ŠMIRGLA                  ............... m2       0,100
02 ---    50002 BURGIJA 5mm              ............... KOM      0,500
03 ---    50002 UBODNA TESTERA           ............... KOM      0,500
-------
32 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................. KOM      1,000
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ................ KOM      0,500
-------
33 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE................ KOM      1,000
-------
01 ---    50003 ŠMIRGLA                  ............... m2       0,100
02 ---    50002 BURGIJA 5mm              ............... KOM      0,500
03 ---    50002 UBODNA TESTERA           ............... KOM      0,500
-------
34 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA....................... KOM      1,000
-------
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ................ KOM      0,500
-------
35 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA................ KOM      1,000
-------
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ................ KOM      0,500
-------
36 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA................ KOM      1,000
-------

-------
37 ---   95161 JASTUK SREDNJI........................... KOM      1,000
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ................ KOM      0,500
-------
38 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA................ KOM      1,000
-------
01 ---    50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ............... KOM      0,500
```

```
01 ---     96031 MAŠINSKO KROJENJE                        SAT    0,10000
-------
09 ---     96041 LESONIT 300x700........................ KOM      2,000
-------
01 ---     96041 MAŠINSKO KROJENJE                        SAT    0,10000
-------
10 ---     96201 BUKVA 50x50x900........................ KOM      4,000
-------
01 ---     96201 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA           SAT    0,05000
02 ---     96201 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE                 SAT    0,10000
-------
11 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,990
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                     SAT    0,10000
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                   SAT    0,10000
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                     SAT    0,10000
-------
12 ---     96211 BUKVA 50x50x600........................ KOM      4,000
-------
01 ---     96211 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA           SAT    0,05000
02 ---     96211 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE                 SAT    0,10000
-------
13 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,660
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                     SAT    0,10000
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                   SAT    0,10000
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                     SAT    0,10000
-------
14 ---     96221 BUKVA 50x50x100........................ KOM      4,000
-------
01 ---     96221 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA           SAT    0,05000
02 ---     96221 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE                 SAT    0,10000
-------
15 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,110
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                     SAT    0,10000
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                   SAT    0,10000
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                     SAT    0,10000
-------
16 ---     96051 IVERICA 200x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     96051 MAŠINSKO KROJENJE                        SAT    0,10000
-------
17 ---     96061 IVERICA 200x700........................ KOM      2,000
-------
```

```
-------
01 ---     96061 MAŠINSKO KROJENJE                        SAT    0,10000
-------
18 ---     96071 LESONIT 700x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     96071 MAŠINSKO KROJENJE                        SAT    0,10000
-------
19 ---     96201 BUKVA 50x50x900........................ KOM      4,000
-------
01 ---     96201 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA           SAT    0,05000
02 ---     96201 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE                 SAT    0,10000
-------
20 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,990
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                      SAT    0,10000
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                    SAT    0,10000
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                      SAT    0,10000
-------
21 ---     96211 BUKVA 50x50x600........................ KOM      4,000
-------
01 ---     96211 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA           SAT    0,05000
02 ---     96211 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE                 SAT    0,10000
-------
22 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,660
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                      SAT    0,10000
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                    SAT    0,10000
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                      SAT    0,10000
-------
23 ---     96221 BUKVA 50x50x100........................ KOM      4,000
-------
01 ---     96221 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA           SAT    0,05000
02 ---     96221 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE                 SAT    0,10000
-------
24 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,110
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                      SAT    0,10000
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                    SAT    0,10000
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                      SAT    0,10000
-------
25 ---     96051 IVERICA 200x900........................ KOM      2,000
-------
01 ---     96051 MAŠINSKO KROJENJE                        SAT    0,10000
-------
26 ---     96061 IVERICA 200x700........................ KOM      2,000
-------
```

LISTA 05

P R O I Z V O D N I P O G O N :: 01 - DRVENE KONSTRUKCIJE
O P E R A C I J E :

01 ---	96101	BUKVA 50x50x1000.....	KOM	4,000
01 ---	96101	KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000
02 ---	96101	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000
02 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	1,100
01 ---	96011	OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000
02 ---	96011	OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000
03 ---	96011	OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000
03 ---	96111	BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000
01 ---	96111	KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000
02 ---	96111	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000
04 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660
01 ---	96011	OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000
02 ---	96011	OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000
03 ---	96011	OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000
05 ---	96121	BUKVA 50x50x200.....	KOM	4,000
01 ---	96121	KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000
02 ---	96121	ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000
06 ---	96011	BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,220
01 ---	96011	OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000
02 ---	96011	OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000
03 ---	96011	OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000
07 ---	96021	IVERICA 700x1000.....	KOM	2,000
01 ---	96021	MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000
08 ---	96031	LESONIT 300x1000.....	KOM	2,000

```
-------
01 ---     96061 MAŠINSKO KROJENJE                        SAT    0,10000
-------
27 ---     96071 LESONIT 700x900......................... KOM      2,000
-------
01 ---     96071 MAŠINSKO KROJENJE                        SAT    0,10000

P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 03 - TAPACIRANJE
O P E R A C I J E :

-------
28 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM....................... KOM      1,000
-------
01 ---   95011 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000
-------
29 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE....................... KOM      1,000
-------
01 ---    95071 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000
-------
30 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000
-------
01 ---   95021 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000
-------
31 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE................ KOM      1,000
-------
01 ---    95081 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000
-------
32 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000
-------
01 ---   95031 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000
-------
33 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE................ KOM      1,000
-------
01 ---    95091 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000
-------
34 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000
-------
01 ---   95131 KROJENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000
02 ---   95131 ŠIVENJE PRESVLAKE                        SAT    0,30000
03 ---   95131 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                     SAT    0,30000
-------
35 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000
-------
```

```
-------
01 ---   95141 KROJENJE PRESVLAKE                        SAT     0,30000
02 ---   95141 ŠIVENJE PRESVLAKE                         SAT     0,30000
03 ---   95141 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                      SAT     0,30000
-------
36 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA................ KOM       1,000
-------
01 ---   95151 KROJENJE PRESVLAKE                        SAT     0,30000
02 ---   95151 ŠIVENJE PRESVLAKE                         SAT     0,30000
03 ---   95151 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                      SAT     0,30000
-------
37 ---   95161 JASTUK SREDNJI........................... KOM       1,000
-------
01 ---   95161 IZRADA TELA JASTUKA                       SAT     0,30000
-------
38 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA................ KOM       1,000
-------
01 ---    95171 KROJENJE PRESVLAKE                       SAT     0,30000
02 ---    95171 ŠIVENJE PRESVLAKE                        SAT     0,30000
03 ---    95171 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                     SAT     0,30000
```

3.4. PREPIS PODATAKA IZ LISTI (SPECIFIKACIJA) ILI SASTAVNICE PROIZVODA U REGISTRE-ŠIFARNIKE PROIZVODA I MATERIJALA

LISTA 01 - LISTA KOMPONENTI PROIZVODA PRVOG NIVOA

Iz ove liste se proizvod upisuje u registar artikala magacina gotovih proizvoda - objekat 91
Iz ove liste se komponente prvog nivoa upisuju u registar artikala magacina komponenti - objekta 95
(ako u registru postoji već otvoren taj artikal - tada se ne upisuje - ne duplira se)

LISTA 02 - LISTA OSTALIH KOMPONENTI PROIZVODA I DELOVA PROIZVODA

Iz ove liste se ostale komponente i njihovi delovi upisuju u registar artikala magacina komponenti - objekta 96
(ako u registru postoji već otvoren taj artikal - tada se ne upisuje - ne duplira se)

LISTA 03 - LISTA REPROMATERIJALA

Iz ove liste se repromaterijal upisuje u registar artikala magacina repromaterijala - objekta 01
(ako u registru postoji već otvoren taj artikal - tada se ne upisuje - ne duplira se)

LISTA 04 - LISTA POTROŠNOG MATERIJALA

Iz ove liste se potrošni materijal upisuje u registar artikala magacina potrošnog materijala - objekta 02
(ako u registru postoji već otvoren taj artikal - tada se ne upisuje - ne duplira se)

Napomena:
Potrošni materijal ne mora se evidentirati na ovaj način kroz sastavnicu. On se može voditi zbirno i periodično na nivou cele firme kao trošak firme. U tom slučaju ne formira se LISTA 04 - sa njom se ne radi i potrošni materijal se ne evidentira kroz dokument sastavnice.

LISTA 05 - LISTA PROIZVODNIH OPERACIJA

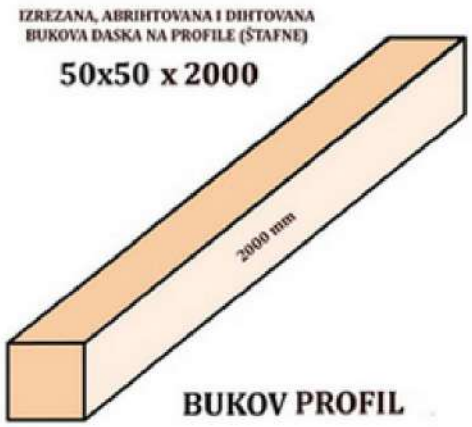
Upis podataka o operacijama vrši se naknadno u sam dokument sastavnice proizvoda

---

3.5. FORMIRANJE SASTAVNICE PROIZVODA ZA SVAKU KOMPONENTU PROIZVODA

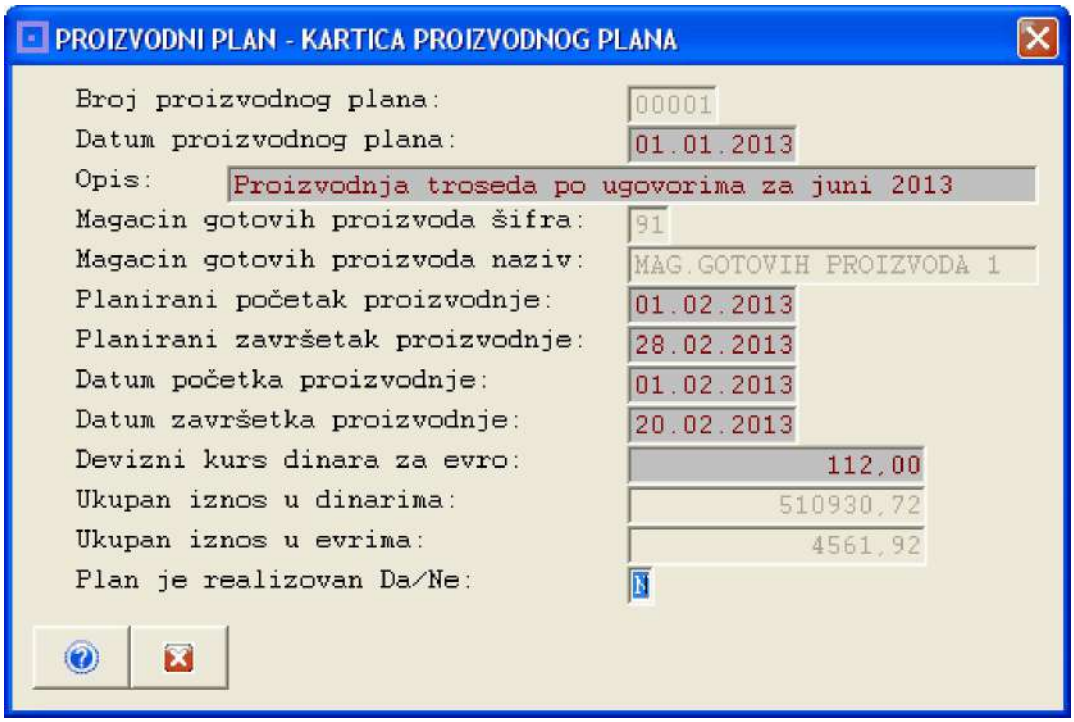
Pošto su u registre-šifarnike artikala (proizvoda, komponenti i materijala) upisani svi artikli, pristupa se pravljenju sastavnice proizvoda za svaku pojedinačnu komponentu odnosno deo proizvoda. Najbolje je početi od komponente najnižeg nivoa. Komponenta najnižeg nivoa je komponenta koja nema svoje komponente i delove nego je direktno napravljena samo od repromaterijala, pa sastavnica za takvu komponenta sadrži listu repromaterijala, listu potrošnog materijala i listu proizvodnih operacija. Ova komponenta ugrađuje se u komponente višeg nivoa kao njihov deo. U našem primeru komponenta najnižeg nivoa je BUKOV PROFIL 50x50x2000 jer je napravljen samo od BUKOVE DASKE putem operacija mašinske obrade.

slika 11



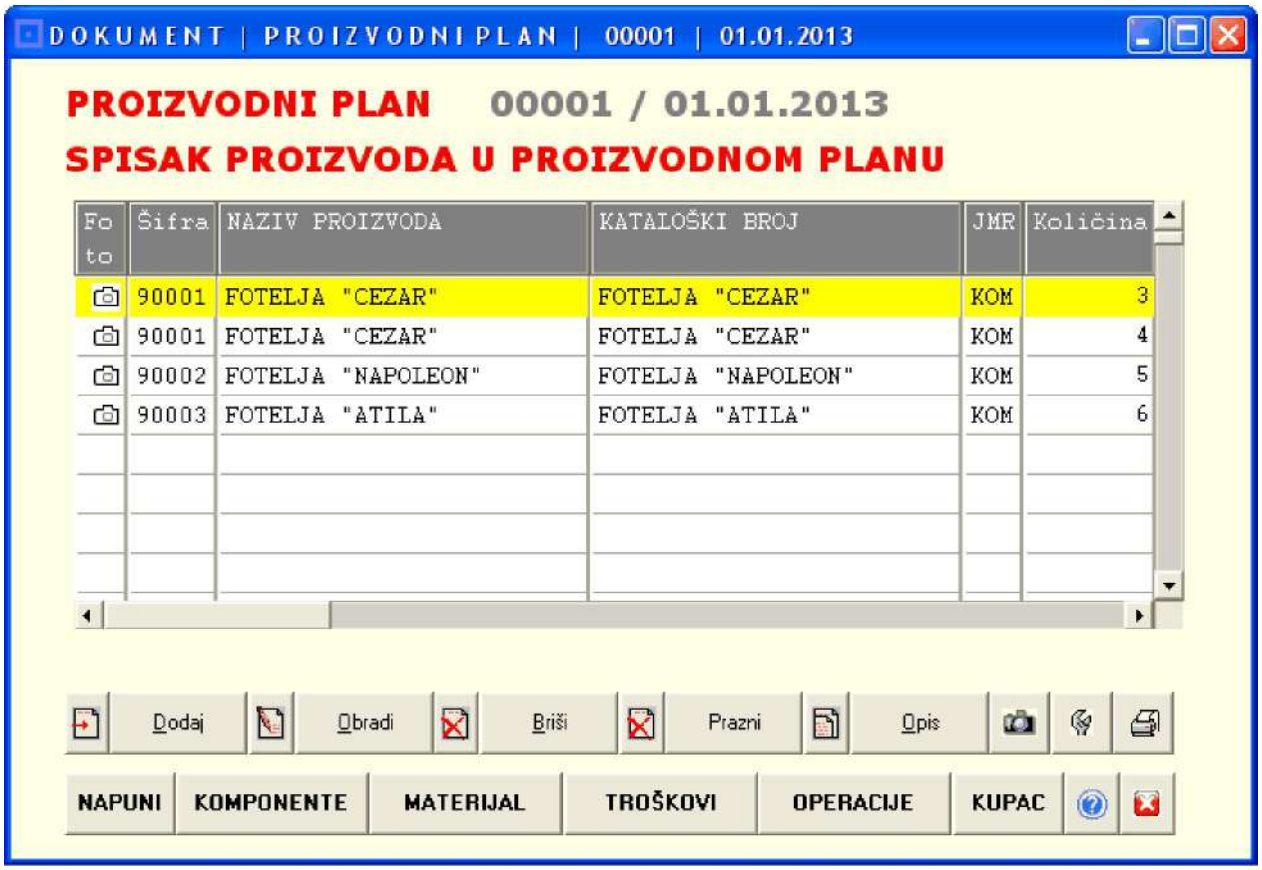
Za ovaj BUKOV PROFIL 50x50x2000 mora se napraviti Sastavnica proizvoda koja će imati listu repromaterijala, listu potrošnog materijala i listu operacija. Ova sastavnica kao dokument pripada magacinu komponenti i delova - objektu 96, jer u tom magacinu na zalihama magacina nalazi se ovaj artikal. Da bi se ova sastavnica napravila mora se uključiti rad sa objektom magacinom 96 i iz spiska artikala tog objekta treba u spisak sastavnica tog objekta upisati šifru artikla 96011 BUKVA PROFIL 50x50

slika 12 - izaberi i aktiviraj objekat 96

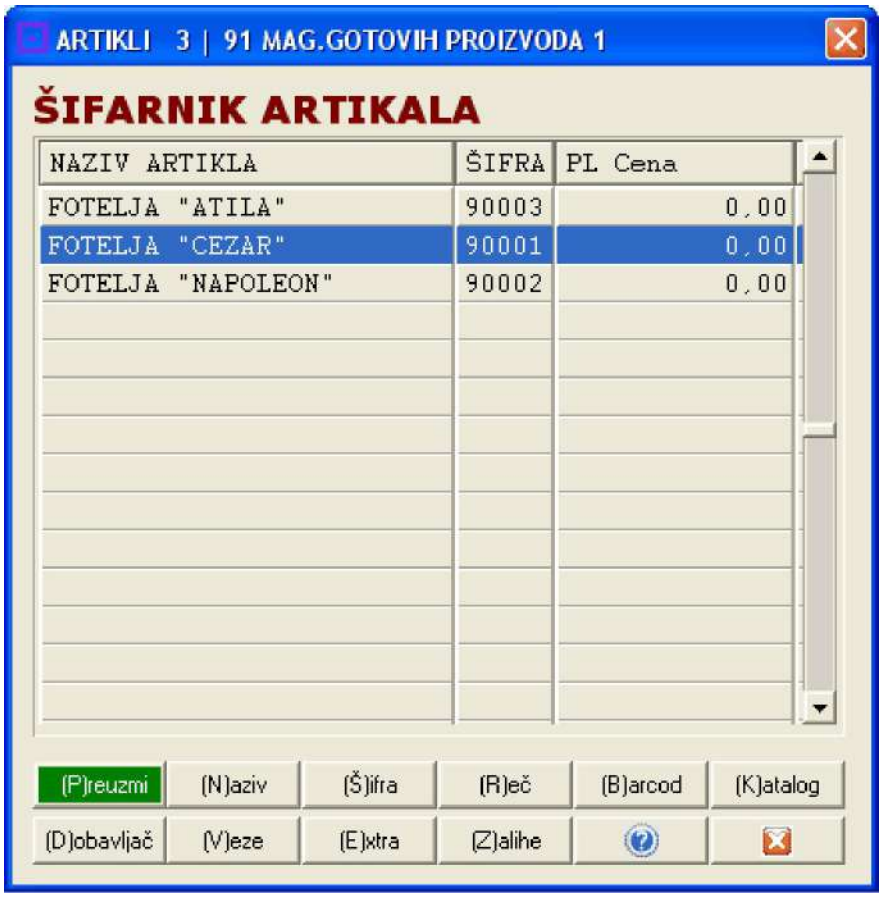


slika 13 - uđi u spisak sastavnica proizvoda objekta 96

slika 14 - klikni na dugme Dodaj



Upiši šifru proizvoda čija se sastavnica pravi

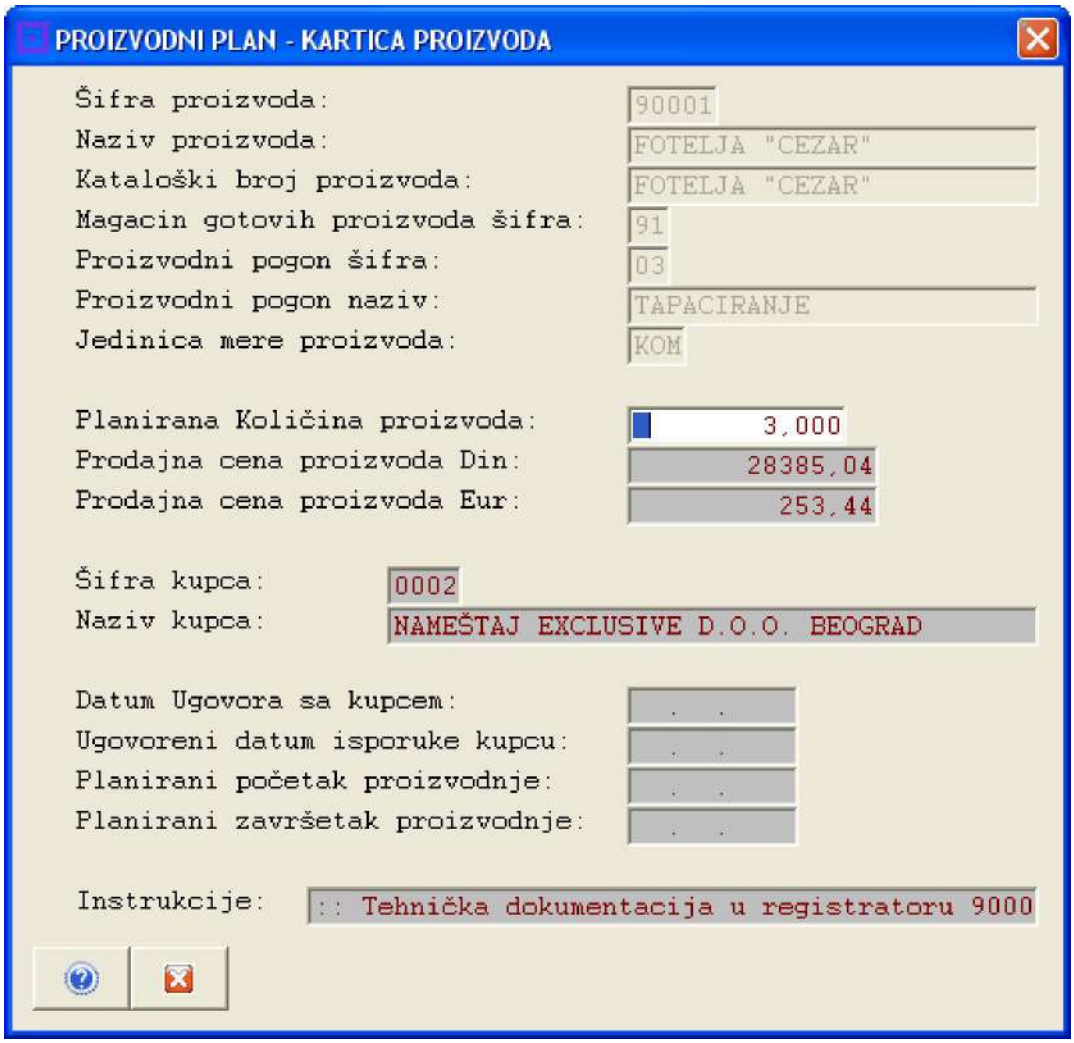


Taj proizvod će biti preuzet iz registra komponenti proizvoda - iz magacina 96 i biće upisan kao sastavnica u spisak sastavnica

klikni na dugme PROIZVOD

i otvoriće se kartice za upis podataka o proizvodu u sastavnicu proizvoda

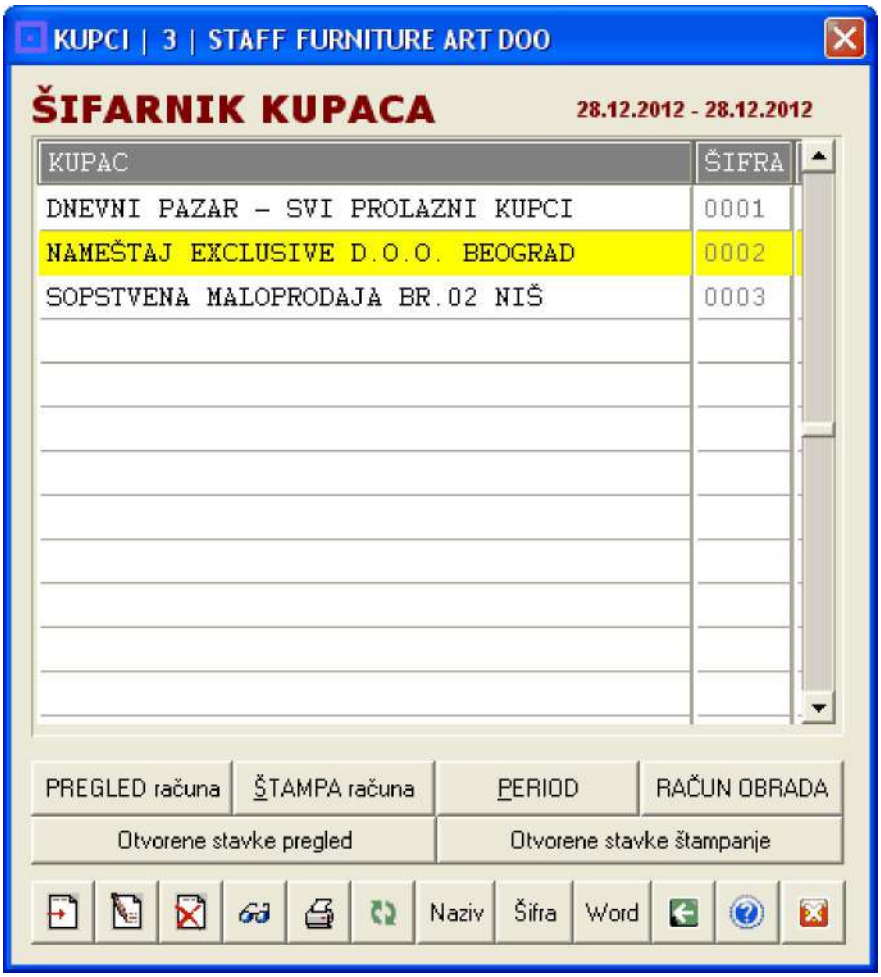
slika 15



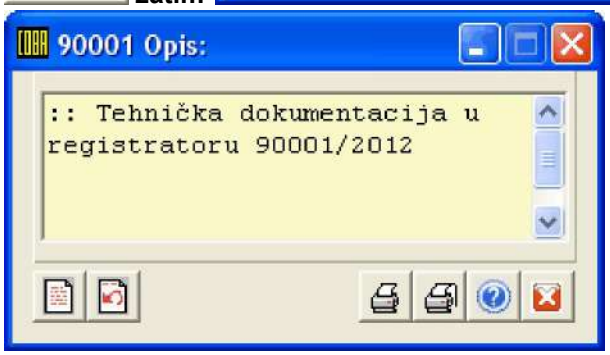
Broj sastavnice se dodeljuje automatski i ne može se menjati. Mogu se upisati instrukcije za sastavljanje i treba da se upiše proizvodna jedinica i proizvodni pogon. Proizvodna jedinica se preuzima iz šifarnika proizvodnih jedinica koji je prethodno formiran. Pošto svaka proizvodna jedinica pripada nekom proizvodnom pogonu, preuzimanjem šifre proizvodne jedinice preuzima se i šifra proizvodnog pogona. Svi ostali podaci o proizvodu preuzimaju se iz šifarnika-registra artikala. Ako ih treba menjati to je moguće samo u šifarniku-registru artikala a ne u sastavnici.

slika 16

Proizvodna Planska Cena proizvoda PLC dobija se sabiranjem cena komponenti i delova koji ulaze u sastav proizvoda, cena repromaterijala za proizvod, cena potrošnog materijala za proizvod i cena operacija za proizvod. Da bi se ova cena ispravno dobila, prethodno trebaju da se dobiju cene komponenti i delova proizvoda (ako ih ima) tako što se za svaku komponentu i deo napravi njegova sastavnica. Posle toga treba da se formira lista ovih komponenti i delova proizvoda, zatim lista repromaterijala proizvoda, pa lista potrošnog materijala za proizvod i lista operacija za proizvod. Dakle, treba prethodno izvršiti operacije sa slike 14:



KUPAC **zatim** **zatim**



i na kraju **NAPUNI**

posle toga treba se vratiti na proizvod dugmetom:

i treba dugmetom Izračunaj:

izvršiti sakupljanje svih tih cena i formiranje cene proizvoda.

Važna napomena:

PROIZVODNA PLANSKA CENA PROIZVODA i KNJIGOVODSTVENA PLANSKA CENA PROIZVODA

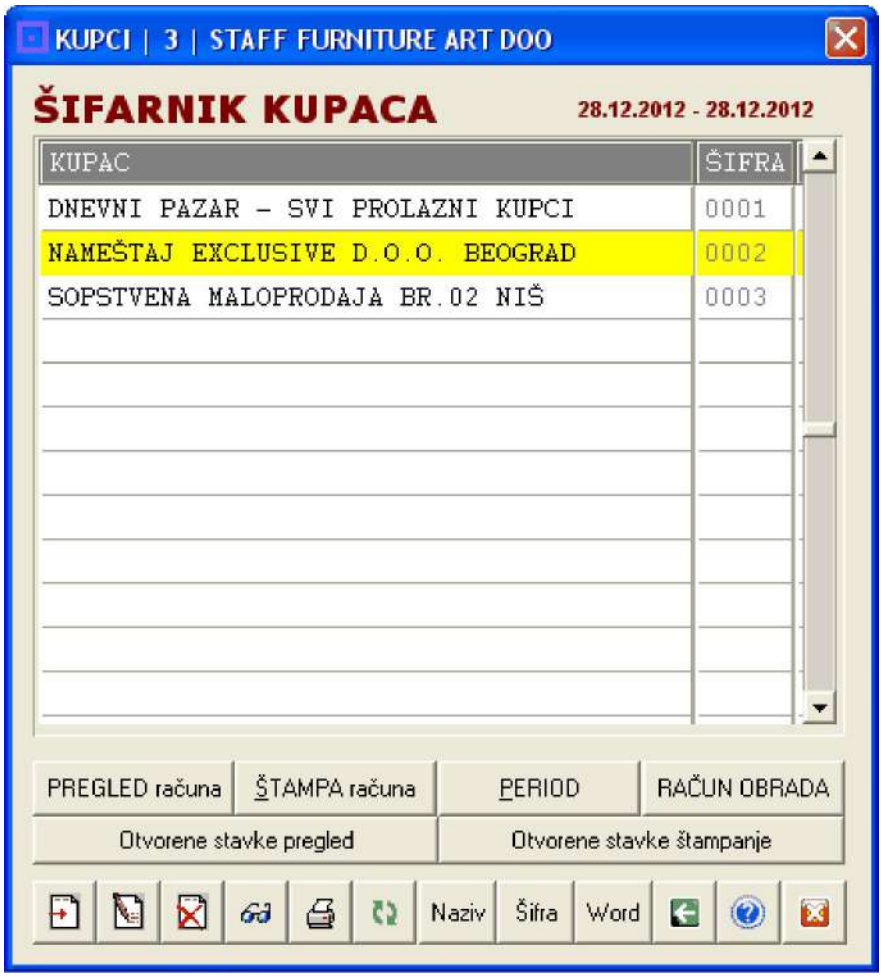
U ovom primeru na slici 16 dobijena (izračunata) Proizvodna Planska Cena PLC je 179,03. Ova Planska Cena dobijena je obračunom svih inputa po sastavnici proizvoda (komponente, repromaterijal, potrošni materijal, operacije: mašine, energija, rad) ali ne može se smatrati knjigovodstvenom planskom cenom proizvoda koja se utvrđuje na kraju poslovne godine i po kojoj se proizvod vodi na zalihama cele sledeće poslovne godine. U ovu knjigovodstvenu plansku cenu proizvoda su naknadno uzidani dodatni neplanirani troškovi odnosno troškovi koji nisu mogli biti planirani a desili su se u toku poslovne godine. Iz tog razloga u registru artikala (proizvoda i komponenti) na mestu planske cene proizvoda nalaziće se druga cena - KNJIGOVODSTVENA PLANSKA CENA PROIZVODA, a u sastavnici proizvoda nalaziće se PROIZVODNA PLANSKA CENA PROIZVODA koja je kvalitetan i tačan trenutni podataka i daje odličnu orjentaciju poslovodstvu firme za formiranje trenutne tržišne prodajne cene proizvoda - što je u većini slučajeva i najbitniji moment u poslovanju.

slika 17 - KNJIGOVODSTVENA PLANSKA CENA PROIZVODA JE U OVOM PRIMERU = 0

slika 18 - Formiranje liste komponenti za ovu komponentu (proizvod)

Proizvod 96011 BUKVA PROFIL 50x50 nema svoje komponente

slika 19 Formiranje liste repro materijala



slika 19.1.

slika 19.2.

Slika 20 Štampa liste Repromaterijala

```
FIRMA      :STAFF FURNITURE ART DOO                PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
           :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA                  MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA     :Topl.Partizanski odred 40              -------------------------
MESTO      :18000 NIŠ                              ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI   :018/4100060                            TAPACIRANJE
RACUN      :105-901-42                             -------------------------
PIB        :101861148                              DATUM: 01.01.2013
```

(2) PUNA SASTAVNICA PROIZVODA Br.00001-90001-0974463878

LISTA SVIH KOMPONENTI I DELOVA PROIZVODA I NJIHOVIH MATERIJALA I OPERACIJA

ŠIFRA P R O I Z V O D	KATALOŠKI BROJ	JMR	KOLIČINA	CENA PRODAJNA	CENA DEVIZNA
90001 FOTELJA "CEZAR"	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	28385,04	253,44
				85155,12	760,32

```
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
               :
```

```
Proizvodni pogon         : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [   .  .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .  .     ]
Datum ugovora sa kupcem  : [   .  .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .  .     ]
Kupac                    : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD
```

					UKUPNO	
M-90001---00001 ŠRAF METALNI	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	.....	24	1
M-90001---00002 NAVRTKA METALNA	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	.....	24	2
M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	.....	24	3
M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	.....	12	4
* Koristiti metalne nogice D=50 mm						
M-90001---00005 KLANFICE MALE	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	....	1500	5
M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	m2	....	1,08	6
P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	m2	.....	30	7
P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	m	.....	60	8
O-90001---90101 TAPACIRANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	SAT	.....	3	9
* Koristiti klanfice 5 mm						
O-90001---90201 PAKOVANJE	FOTELJA "CEZAR"	.....	SAT	.....	1,5	10
* Koristiti pvc foliju 0,5 mm						
K-90001---95011 SEDALO SA OBLOGOM	FOTELJA "CEZAR"	.....	KOM	.....	3	11
M-95011---00005 KLANFICE VELIKE	SEDALO SA OBLOGOM	.....	KOM	.....	900	12
M-95011---00006 SUNDER 100 mm	SEDALO SA OBLOGOM	.....	m2	....	5,16	13

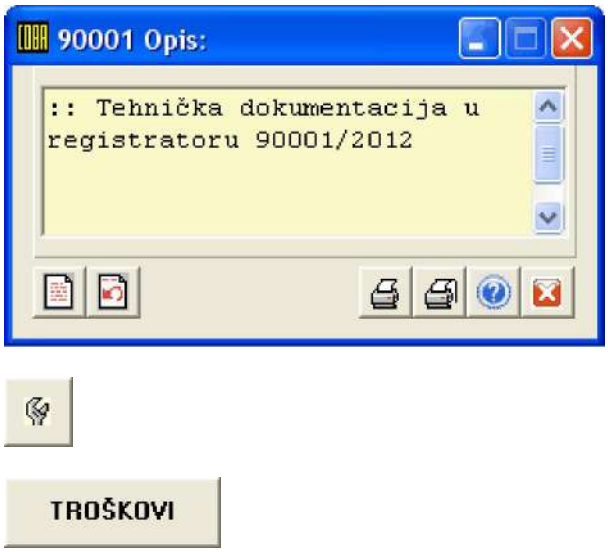
SASTAVNICA : Z96-96011 30.12.2012

PROIZVOD : 96011 BUKVA PROFIL 50x50

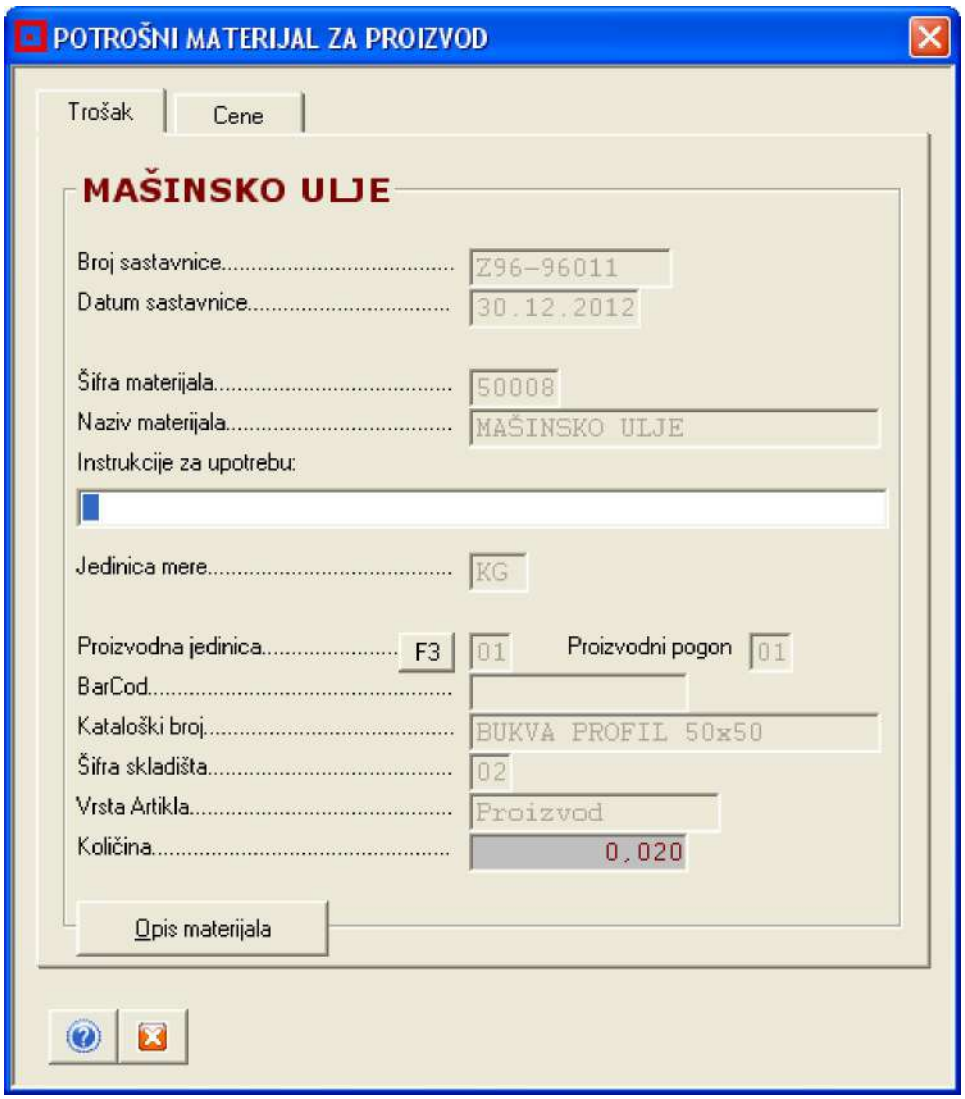
LISTA MATERIJALA ZA PROIZVOD

ŠIFRA NAZIV MATERIJALA	KOLIČINA	JMR	KATALOŠKI BROJ	CENA
02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	0,003	m3	BUKVA PROFIL 50x50	90,00
				90,00

slika 21 Formiranje liste potrošnog materijala



slika 21.1.

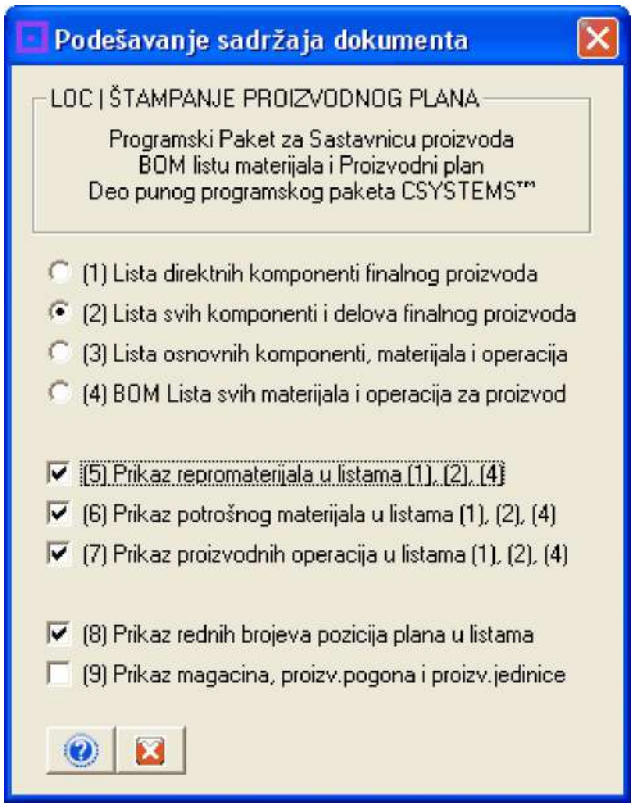


slika 21.2

Operacije

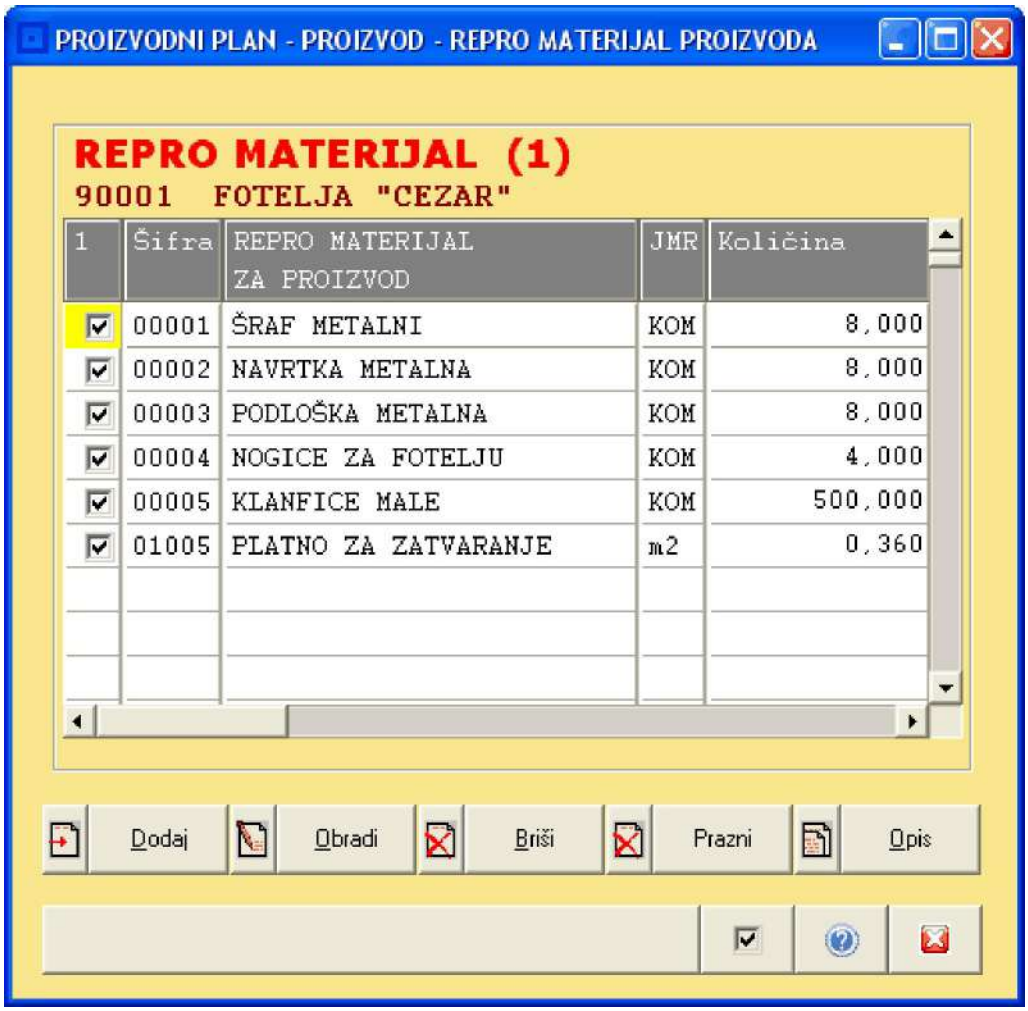
slika 22 Štampa liste potrošnog materijala

```
FIRMA      :STAFF FURNITURE ART DOO                PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
           :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA                  MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA     :Topl.Partizanski odred 40              -------------------------
MESTO      :18000 NIŠ                              ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI   :018/4100060                            TAPACIRANJE
RACUN      :105-901-42                             -------------------------
PIB        :101861148                              DATUM: 01.01.2013

(2) PUNA SASTAVNICA PROIZVODA Br.00001-90001-0974463878

   LISTA SVIH KOMPONENTI I DELOVA PROIZVODA I NJIHOVIH MATERIJALA I OPERACIJA

=================================================================================================
ŠIFRA P R O I Z V O D          KATALOŠKI BROJ            JMR      KOLIČINA   CENA PRODAJNA    CENA DEVIZNA
=================================================================================================
90001 FOTELJA "CEZAR"          FOTELJA "CEZAR"           KOM            3        28385,04          253,44
                                                                                  85155,12          760,32
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
               :
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Proizvodni pogon         : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [   .  .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .  .     ]
Datum ugovora sa kupcem  : [   .  .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .  .     ]
Kupac                    : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD
                                                                                   UKUPNO
                                                                                 --------  --------
M-90001---00001 ŠRAF METALNI             FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ......24        1
M-90001---00002 NAVRTKA METALNA          FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ......24        2
M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA         FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ......24        3
M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU        FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ......12        4
        * Koristiti metalne nogice D=50 mm
M-90001---00005 KLANFICE MALE            FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM ....1500        5
M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE     FOTELJA "CEZAR"          ................. m2  ....1,08        6
P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE      FOTELJA "CEZAR"          ................. m2  ......30        7
P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE       FOTELJA "CEZAR"          ................. m   ......60        8
O-90001---90101 TAPACIRANJE              FOTELJA "CEZAR"          ................. SAT .......3        9
        * Koristiti klanfice 5 mm
O-90001---90201 PAKOVANJE                FOTELJA "CEZAR"          ................. SAT .....1,5       10
        * Koristiti pvc foliju 0,5 mm

K-90001---95011 SEDALO SA OBLOGOM        FOTELJA "CEZAR"          ................. KOM .......3       11
M-95011---00005 KLANFICE VELIKE          SEDALO SA OBLOGOM        ................. KOM .....900       12
M-95011---00006 SUNDER 100 mm            SEDALO SA OBLOGOM        ................. m2  ....5,16       13
```

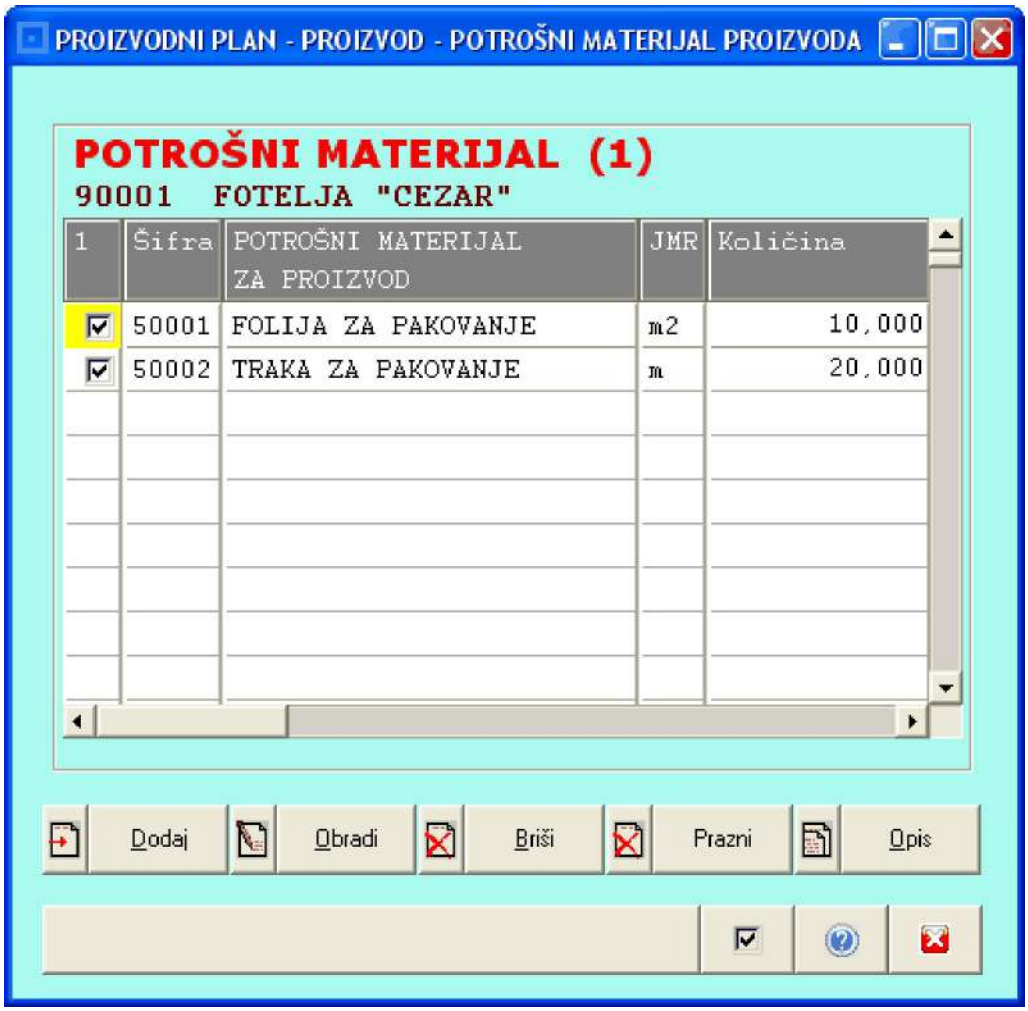


slika 23 Formiranje liste operacija

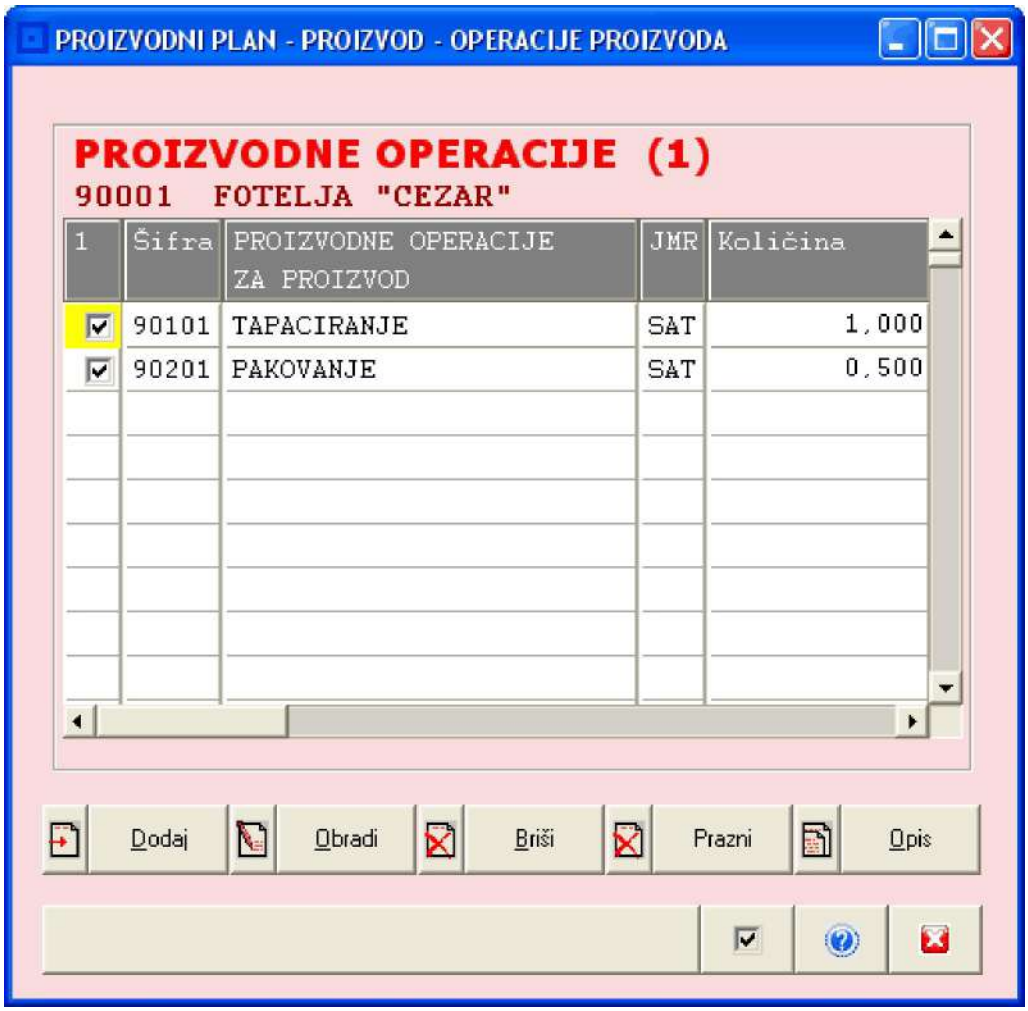
slika 23.1


PROIZVODNI PLAN - PROIZVOD - REPRO MATERIJAL PROIZVODA
REPRO MATERIJAL (1)
90001 FOTELJA "CEZAR"
1 | Šifra | REPRO MATERIJAL ZA PROIZVOD | JMR | Količina
00001 | ŠRAF METALNI | KOM | 8,000
00002 | NAVRTKA METALNA | KOM | 8,000
00003 | PODLOŠKA METALNA | KOM | 8,000
00004 | NOGICE ZA FOTELJU | KOM | 4,000
00005 | KLANFICE MALE | KOM | 500,000
01005 | PLATNO ZA ZATVARANJE | m2 | 0,360
Dodaj
Obradi
Briši
Prazni
Opis

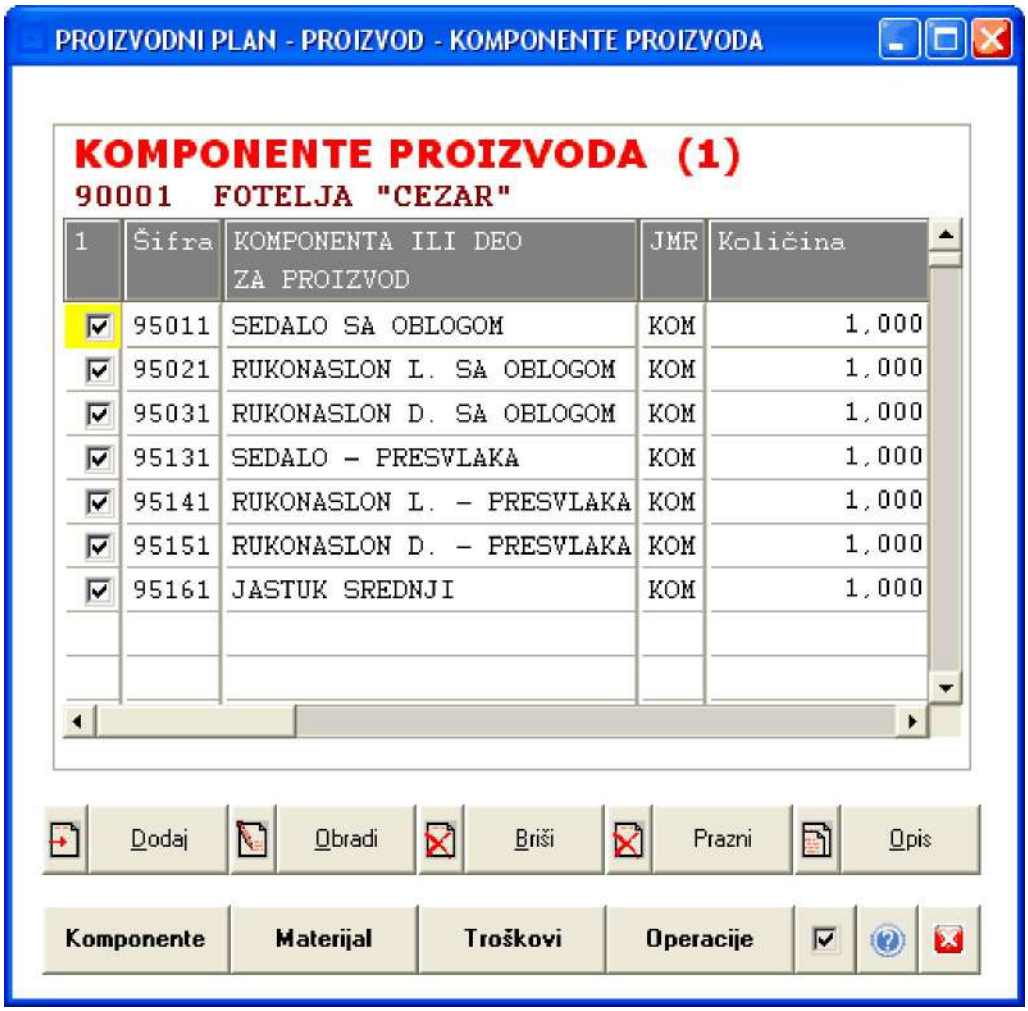
slika 23.2


PROIZVODNI PLAN - PROIZVOD - POTROŠNI MATERIJAL PROIZVODA
POTROŠNI MATERIJAL (1)
90001 FOTELJA "CEZAR"
1
Šifra
POTROŠNI MATERIJAL ZA PROIZVOD
JMR
Količina
50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE m2 10,000
50002 TRAKA ZA PAKOVANJE m 20,000
Dodaj
Obradi
Briši
Prazni
Opis

slika 23.3.


PROIZVODNI PLAN - PROIZVOD - OPERACIJE PROIZVODA
PROIZVODNE OPERACIJE (1)
90001 FOTELJA "CEZAR"
1
Šifra
PROIZVODNE OPERACIJE ZA PROIZVOD
JMR
Količina
90101 TAPACIRANJE SAT 1,000
90201 PAKOVANJE SAT 0,500
Dodaj
Obradi
Briši
Prazni
Opis

slika 23.4



slika 23.5

slika 24 Štampa liste operacija

```
FIRMA      :STAFF FURNITURE ART DOO          PROIZVOD ZA OBJEKAT : 91
           :PROIZVODNJA NAMEŠTAJA            MAG.GOTOVIH PROIZVODA 1
ADRESA     :Topl.Partizanski odred 40        -------------------------
MESTO      :18000 NIŠ                        ZA PROIZVODNI POGON:  03
TELEFONI   :018/4100060                      TAPACIRANJE
RACUN      :105-901-42                       -------------------------
PIB        :101861148                        DATUM: 01.01.2013
```

(2) PUNA SASTAVNICA PROIZVODA Br.00001-90001-0974463878

LISTA SVIH KOMPONENTI I DELOVA PROIZVODA I NJIHOVIH MATERIJALA I OPERACIJA

ŠIFRA P R O I Z V O D	KATALOŠKI BROJ	JMR	KOLIČINA	CENA PRODAJNA	CENA DEVIZNA
90001 FOTELJA "CEZAR"	FOTELJA "CEZAR"	KOM	3	28385,04	253,44
				85155,12	760,32

```
* Instrukcije  : :: Tehnička dokumentacija u registratoru 90001/2012
               :
-----------------------------------------------------------------------------------------------
Proizvodni pogon         : TAPACIRANJE
Datum starta proizvodnje : [   .  .     ]  --- Datum kraja proizvodnje : [   .  .     ]
Datum ugovora sa kupcem  : [   .  .     ]  --- Datum ugovorene isporuke: [   .  .     ]
Kupac                    : 0002 NAMEŠTAJ EXCLUSIVE D.O.O. BEOGRAD
                                                                          UKUPNO
                                                                        --------  --------
M-90001---00001 ŠRAF METALNI          FOTELJA "CEZAR"  ................. KOM ......24        1
M-90001---00002 NAVRTKA METALNA       FOTELJA "CEZAR"  ................. KOM ......24        2
M-90001---00003 PODLOŠKA METALNA      FOTELJA "CEZAR"  ................. KOM ......24        3
M-90001---00004 NOGICE ZA FOTELJU     FOTELJA "CEZAR"  ................. KOM ......12        4
        * Koristiti metalne nogice D=50 mm
M-90001---00005 KLANFICE MALE         FOTELJA "CEZAR"  ................. KOM ....1500        5
M-90001---01005 PLATNO ZA ZATVARANJE  FOTELJA "CEZAR"  ................. m2  ....1,08        6
P-90001---50001 FOLIJA ZA PAKOVANJE   FOTELJA "CEZAR"  ................. m2  ......30        7
P-90001---50002 TRAKA ZA PAKOVANJE    FOTELJA "CEZAR"  ................. m   ......60        8
O-90001---90101 TAPACIRANJE           FOTELJA "CEZAR"  ................. SAT .......3        9
        * Koristiti klanfice 5 mm
O-90001---90201 PAKOVANJE             FOTELJA "CEZAR"  ................. SAT .....1,5       10
        * Koristiti pvc foliju 0,5 mm

K-90001---95011 SEDALO SA OBLOGOM     FOTELJA "CEZAR"  ................. KOM .......3       11
M-95011---00005 KLANFICE VELIKE       SEDALO SA OBLOGOM ................ KOM .....900       12
M-95011---00006 SUNDER 100 mm         SEDALO SA OBLOGOM ................ m2  ....5,16       13
```

MATERIJAL

Zbir cena repromaterijala, potrošnog materijala i operacija za jedinicu mere proizvoda, je:

90,00 + 0,20 + 88,83 = 179,03

a to je Proizvodna Planska cena Proizvoda dobijena obračunom po sastavnici proizvoda

slika 25 - Izgled štampane sastavnice proizvoda

STAFF FURNITURE ART DOO 18000 NIŠ Topl.Partizanski odred 40 018/4100060

SASTAVNICA PROIZVODA Z96-96011 - 30.12.2012

ŠIFRA	NAZIV PROIZVODA	JMR	KOLIČINA	MP	PP	BARCOD	KATALOŠKI BROJ	Sastavnica	GR	CENA	PROIZVOD
96011	BUKVA PROFIL 50x50	m	1,000	96	01		FOTELJA "CEZAR"	Z96-96011	01	179,03	179,03
INSTRUKCIJE ZA SASTAVLJANJE PROIZVODA		:: Tehnička dokumentacija u registratoru 96011/2012									

S A S T A V N I C A P R O I Z V O D A: Z96-96011 * Proizvod 96011 BUKVA PROFIL 50x50
* Ovde se unosi tekst: opis instrukcija za proizvodni proces ili druga uputstva - ako za tim ima potrebe:

2. REPRO MATERIJAL ZA PROIZVOD

ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA	JMR	KOLIČINA	MM	PP	BARCOD	KATALOŠKI BROJ	Sastavnica	GR	Cena Prosečna	CENA MATERIJALA
02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	m3	0,003	01	01		BUKVA PROFIL 50x50	Z96-96011	01	30000,00	90,00
Ova LISTA MATERIJALA predstavlja NORMATIV ili RECEPTURU materijala za ovaj proizvod i sadrži repromaterijal, sirovine i materijal neophodan za izradu proizvoda.											90,00

ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA	INSTRUKCIJE ZA PROIZVODNJU
02001	BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm	

3. POTROŠNI MATERIJAL ZA PROIZVOD

ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA	JMR	KOLIČINA	MM	PP	BARCOD	KATALOŠKI BROJ	Sastavnica	GR	Cena Prosečna	CENA MATERIJALA
50008	MAŠINSKO ULJE	KG	0,020	02	01		BUKVA PROFIL 50x50	Z96-96011	01	10,00	0,20
Ova LISTA POTROŠNOG MATERIJALA predstavlja NORMATIV materijala za ovaj proizvod i sadrži potrošni materijal neophodan za izradu proizvoda.											0,20

ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA	INSTRUKCIJE ZA PROIZVODNJU
50008	MAŠINSKO ULJE	

4. OPERACIJE ZA PROIZVOD

ŠIFRA	NAZIV OPERACIJE	JMR	NORMA	GR	Dod %	PDV %	Sastavnica	cena mašina	cena energije	cena rada	CENA OPERACIJA
96011	OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000	01	20,00	20,0	Z96-96011	1,39	2,50	16,67	29,61
96011	OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000	01	20,00	20,0	Z96-96011	1,39	2,50	16,67	29,61
96011	OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000	01	20,00	20,0	Z96-96011	1,39	2,50	16,67	29,61
CENA OPERACIJE = CENA MAŠINE + CENA ENERGIJE + CENA RADA (CENA OPERACIJE se uvećava za Dod % pa zatim za PDV % ako su ove stope zadate)											88,83

ŠIFRA	NAZIV OPERACIJE	INSTRUKCIJE ZA PROIZVODNJU
96011	OBRADA NA ABRIHTERU	
96011	OBRADA NA DIHT MAŠINI	
96011	OBRADA NA CIRKULARU	

3.1. MAŠINE ZA OPERACIJE

ŠIFRA	NAZIV OPERACIJE	JMR	NORMA	ŠIFRA	NAZIV MAŠINE	GR	God.Amortizacija	CENA MAŠINE
96011	OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000	AB-01	ABRIHTER		40000,00	1,39
96011	OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000	DT-01	DIHTERICA		40000,00	1,39
96011	OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000	CR-01	CIRKULAR		40000,00	1,39
CENA MAŠINE = (God.Amortizacija : 12 : 30 : 8) x NORMA (Godišnji iznos amortizacije u din uzima se iz knjigovodstva osnovnih sredstava firme - za svaku mašinu posebno)								4,17

3.2. ENERGIJA ZA OPERACIJE

ŠIFRA	NAZIV OPERACIJE	JMR	NORMA	ŠIFRA	NAZIV MAŠINE	Energija	cena Kw,L	Kw/sat,L/sat	CENA ENERGIJE
96011	OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000	AB-01	ABRIHTER	STRUJA	5,00	5,00	2,50

96011	OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000	DT-01	DIHTERICA	STRUJA	5,00	5,00	2,50
96011	OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000	CR-01	CIRKULAR	STRUJA	5,00	5,00	2,50
CENA ENERGIJE = (cena Kw struje ili cena L goriva) x (potrošnja na sat Kw/sat ili L/sat) x NORMA (NORMA je takođe iskazana u satima)									7,50

3.3. RAD ZA OPERACIJE

ŠIFRA	N A Z I V O P E R A C I J E	JMR	NORMA	ŠIFRA	N A Z I V M A Š I N E	Radnik	Mesečna BrutoZarada	CENA RADA
96011	OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000	AB-01	ABRIHTER	grupa KV	30000,00	16,67
96011	OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000	DT-01	DIHTERICA	grupa KV	30000,00	16,67
96011	OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000	CR-01	CIRKULAR	grupa KV	30000,00	16,67
CENA RADA = (Mesečna BrutoZarada : 180 sati rada u mesecu) x NORMA (NORMA je takođe iskazana u satima)								50,01

SASTAVNICA PRIMER IZ PRAKSE

PRIMER IZ PRAKSE
KAKO NAPRAVITI SASTAVNICU PROIZVODA IZ PROGRAMA CSYSTEMS

1. KORAK: U šifarniku u Registru objekata firme otvore se sledeći objekti magacini repromaterijala i sirovina, magacini potrošnog materijala, proizvodni pogoni i magacini gotovih proizvoda.Magacini gotovih proizvoda podele se na tri grupe:

- **Gotovi proizvodi**
- **Komponente za gotove proizvode (proizvodi ili poluproizvodi)**
- **Delovi za komponente za gotove proizvode (poluproizvodi)**

Primer:

ODŠTAMPAN ŠIFARNIK REGISTAR OBJEKATA TREBA DA IMA SLEDEĆI SADRŽAJ:

Šifra i naziv objekta daje korisnik programa	Redni broj i opis tipa objekta u registru-šifarniku objekata	cena zaliha	konto obj	tip obj
00 Centralni šifarnik	CENTRALNI ŠIFARNIK FIRME	nema	nema	00
01 REPROMATERIJAL	8 Materijal: Sirovine i osnovni	(PNC)	1010-01	M1
02 REPROMATERIJAL	8 Materijal: Sirovine i osnovni	(PNC)	1010-02	M1
03 REPROMATERIJAL	8 Materijal: Sirovine i osnovni	(PNC)	1010-03	M1
05 POTROŠNI MATERIJAL	9 Materijal: Pomocni i potrošni	(PNC)	1010-05	M2
50 PROIZVODNI POGON	29 Proizvodni Pogon: Materijal	(PNC)	5110-50	PJ
91 GOTOVI PROIZVODI	16 Proizvodi: zalihe u magacinu	(PLC)	9600-91	P1
92 KOMPONENTE PROIZVODA	19 Proizvodi: u obradi i doradi	(PLC)	9600-92	P4
93 KOMPONENTE PROIZVODA	19 Proizvodi: u obradi i doradi	(PLC)	9600-93	P4
94 KOMPONENTE PROIZVODA	19 Proizvodi: u obradi i doradi	(PLC)	9600-94	P4
95 DELOVI PROIZVODA	19 Proizvodi: u obradi i doradi	(PLC)	9600-95	P4
96 DELOVI PROIZVODA	19 Proizvodi: u obradi i doradi	(PLC)	9600-96	P4
97 DELOVI PROIZVODA	19 Proizvodi: u obradi i doradi	(PLC)	9600-97	P4

Posebno obratiti pažnju na ispravan izbor tipova objekata:
Tip objekta magacina repromaterijala = M1 i magacina potrošnog materiajla = M2, kao i na tip objekta magacina glavnih proizvoda - gotovih proizvoda = P1 i tip objekta magacina poluproizvoda odnosno komponenti i delova = P4. Ako magacini nemaju ove tipove objekata tada program za sastavnicu proizvoda neće ispravno raditi. U magacinu

glavnih gotovih proizvoda ne mogu se voditi i komponente proizvoda i delovi proizvoda. U magacinu repromaterijala ne može se voditi i potrošni materijal.

U svakom od navedenih magacina materijala i gotovih proizvoda otvore se šifre artikala, odnosno unese se POPIS artikala sa šiframa i nazivima i ostalim podacima o artiklima:

Primer:

2. KORAK: Napravi se popis gotovih proizvoda

Objekat: 91 - GOTOVI PROIZVODI

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR	KATALOŠKI BROJ
1	10001	TROSED "URAGAN"	KOM	TROSED "URAGAN"
2	10002	TROSED "KOŠAVA"	KOM	TROSED "KOŠAVA"

3. KORAK: napravi se popis komponenti gotovih proizvoda

Objekat: 92 - KOMPONENTE PROIZVODA

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR	KATALOŠKI BROJ
1	01001	LEĐA	KOM	TROSED "URAGAN"
2	01002	LEĐA	KOM	TROSED "KOŠAVA"

Objekat: 93 - KOMPONENTE PROIZVODA

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR	KATALOŠKI BROJ
1	01003	RUKONASLON	KOM	TROSED "URAGAN"
2	01004	RUKONASLON	KOM	TROSED "KOŠAVA"

Objekat: 94 - KOMPONENTE PROIZVODA

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR	KATALOŠKI BROJ
1	01005	SEDALO	KOM	TROSED "URAGAN"
2	01006	SEDALO	KOM	TROSED "KOŠAVA"

4. KORAK: Napravi se popis delova komponenti gotovih proizvoda

Objekat: 95 - DELOVI PROIZVODA

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR	KATALOŠKI BROJ
1	02001	TAPACIR RUKONASLON-LEĐA	KOM	TROSED "URAGAN"
2	02002	TAPACIR RUKONASLON-LEĐA	KOM	TROSED "KOŠAVA"

Objekat: 96 - DELOVI PROIZVODA

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR	KATALOŠKI BROJ
1	02003	TAPACIR I ŽICA ZA SEDALO	KOM	TROSED "URAGAN"
2	02004	TAPACIR I ŽICA ZA SEDALO	KOM	TROSED "KOŠAVA"

Objekat: 97 - DELOVI PROIZVODA

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR	KATALOŠKI BROJ
1	02005	JASTUK VELIKI	KOM	TROSED "URAGAN"
2	02026	JASTUK VELIKI	KOM	TROSED "KOŠAVA"

5. KORAK: Napravi popis repromaterijala koji služi za izradu DELOVA PROIZVODA za sklapanje KOMPONENTI PROIZVODA i za sklapanje GOTOVOG PROIZVODA

Objekat: 01 - REPROMATERIJAL

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR
1	00002	DASKA ČAMOVA	m3
2	00001	DASKA BUKOVA	m3
3	00003	IVERICA D=18mm	m2
4	00004	LESONIT D=5mm	m2

Objekat: 02 - REPROMATERIJAL

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR
1	00007	ŠRAF L=15mm D=6mm	KOM
2	00005	EKSERI 10mm	Kg
3	00006	EKSERI 20mm	Kg
4	00008	NAVRTKA D=6mm	KOM
5	00009	PODLOŠKA D=6mm	KOM

Objekat: 03 - REPROMATERIJAL

R.Broj	ŠIFRA	NAZIV ARTIKLA	JMR
1	00012	EKO KOŽA ŽUTA D=2mm	KOM
2	00011	EKO KOŽA BELA D=2mm	m2
3	00010	EKO KOŽA CRVENA D=2mm	m2
4	00013	KONAC ZA KOŽU	m
5	00014	TRAKE ZA OJAČANJE D=15mm	m

6. KORAK: Šta sada

U sastavnicu za GOTOV PROIZVOD ulaze samo KOMPONENTE PROIZVODA REPROMATERIJAL za spajanje tih komponenti u GOTOV PROIZVOD i OPERACIJE za spajanje tih komponenti u GOTOV PROIZVOD

U sastavnicu za KOMPONENTE PROIZVODA ulaze samo DELOVI PROIZVODA REPROMATERIJAL za spajanje tih delova u KOMPONENTU PROIZVODA i OPERACIJE za spajanje tih delova u KOMPONENTU PROIZVODA

U sastavnicu za DELOVE PROIZVODA ulazi samo REPROMATERIJAL za proizvodnju tih DELOVA PROIZVODA i OPERACIJE za proizvodnju tih DELOVA PROIZVODA.

Dakle, najniži nivo su DELOVI PROIZVODA jer oni se proizvode direktno od repromaterijala a ne sklapaju se od komponenti ili delova (poluproizvoda). Među nivo su KOMPONENTE PROIZVODA jer one se proizvode od gotovih elemenata - od DELOVA PROIZVODA uz upotrebu ili bez upotrebe REPROMATERIJALA za povezivanje DELOVA.

Finalni nivo je GOTOV PROIZVOD jer on se proizvodi od gotovih elemenata - od KOMPONENTI PROIZVODA uz upotrebu ili bez upotrebe REPROMATERIJALA za povezivanje KOMPONENTI.

Polazi se uvek od najnižeg ka najvišem nivou, od temelja prema krovu, pa se prvo mora formirati:

- **sastavnica za DEO PROIZVODA, zatim**
- **sastavnica za KOMPONENTU PROIZVODA, i na kraju**
- **sastavnica za GOTOV PROIZVOD**

7. KORAK: Trosed TROSED „URAGAN“ ima tri podproizvoda – tri dela proizvoda koji se koriste u njegovoj proizvodnji (sklapanju):

```
Objekat:  95 - DELOVI PROIZVODA
     02001  TAPACIR RUKONASLON-LEĐA   KOM     TROSED "URAGAN"
Objekat:  96 - DELOVI PROIZVODA
     02003  TAPACIR I ŽICA ZA SEDALO  KOM     TROSED "URAGAN"
Objekat:  97 - DELOVI PROIZVODA
     02005  JASTUK VELIKI             KOM     TROSED "URAGAN"
```

Da bi se napravila sastavnica proizvoda TROSED „URAGAN“ treba prvo da postoje sastavnice za svaki od ovih delova. Prvo se napravi sastavnica za deo

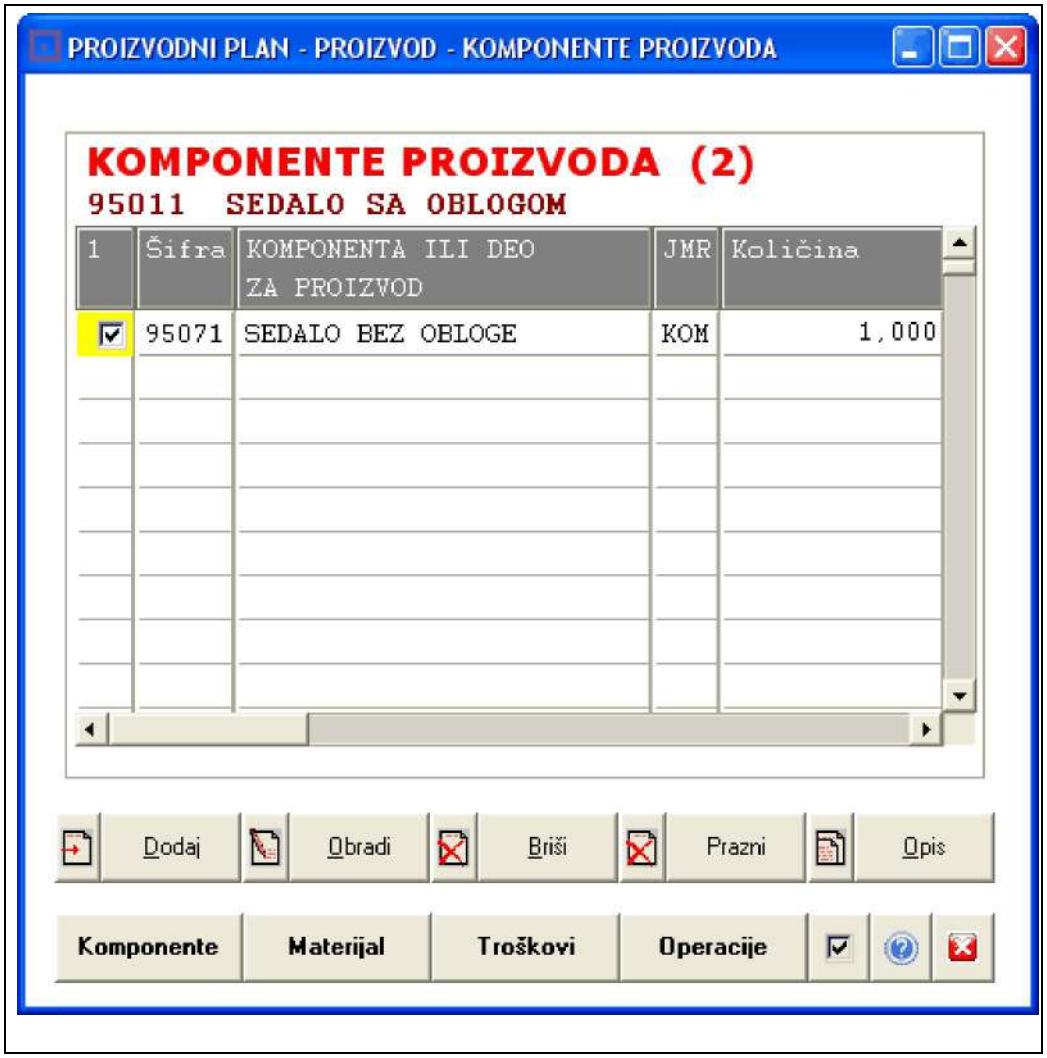
02001 TAPACIR RUKONASLON-LEĐA

7.1.

Uđe se u program za sastavnicu proizvoda i iz šifarnika objekata aktivira se kao radni objekat magacin:

Objekat: 95 - DELOVI PROIZVODA

slika

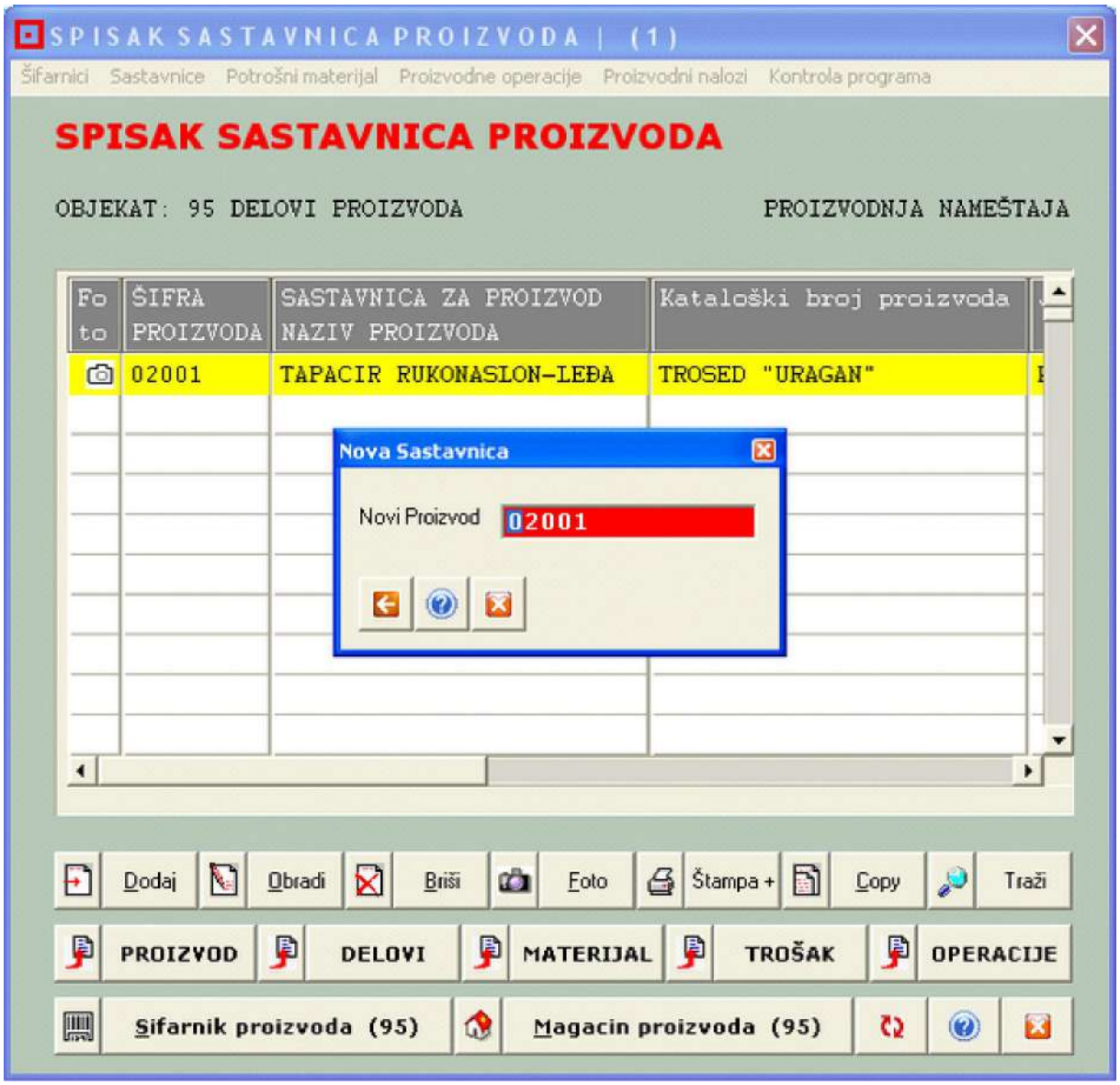


7.2.

Uđe se u spisak sastavnica proizvoda i sa tasterom Dodaj, doda se nova sastavnica u spisak. Kada program zatraži broj sastavnice to je u stvari šifra proizvoda a ovde je to šifra DELA PROIZVODA,tada treba upisati šifru koja već postoji otvorena u magacinu 95:

02001 TAPACIR RUKONASLON-LEĐA

i biće otvorena prazna sastavnica tog DELA PROIZVODA i biće postavljena u spisak sastavnica uz obavezu da se odmah popuni.



Dugmetom PROIZVOD upišite potrebne podatke o proizvodu: Datum sastavnice, instrukcije za proizvodnju, proizvodnu jedinicu, proizvodni pogon, opis proizvoda.

7.3.

Dugmetom DELOVI treba formirati listu svih delova odnosno komponenti od kojih je sačinjen ovaj proizvod, ali ovaj proizvod nema komponente i nema delove pa to dugme ne aktivirajte.

7.4.

Dugmetom MATERIJAL treba formirati listu svih repromaterijala od kojih je sačinjen ovaj proizvod. Ovo dugme treba aktivirati i otvoriće se prazna lista repromaterijala:

7.5.

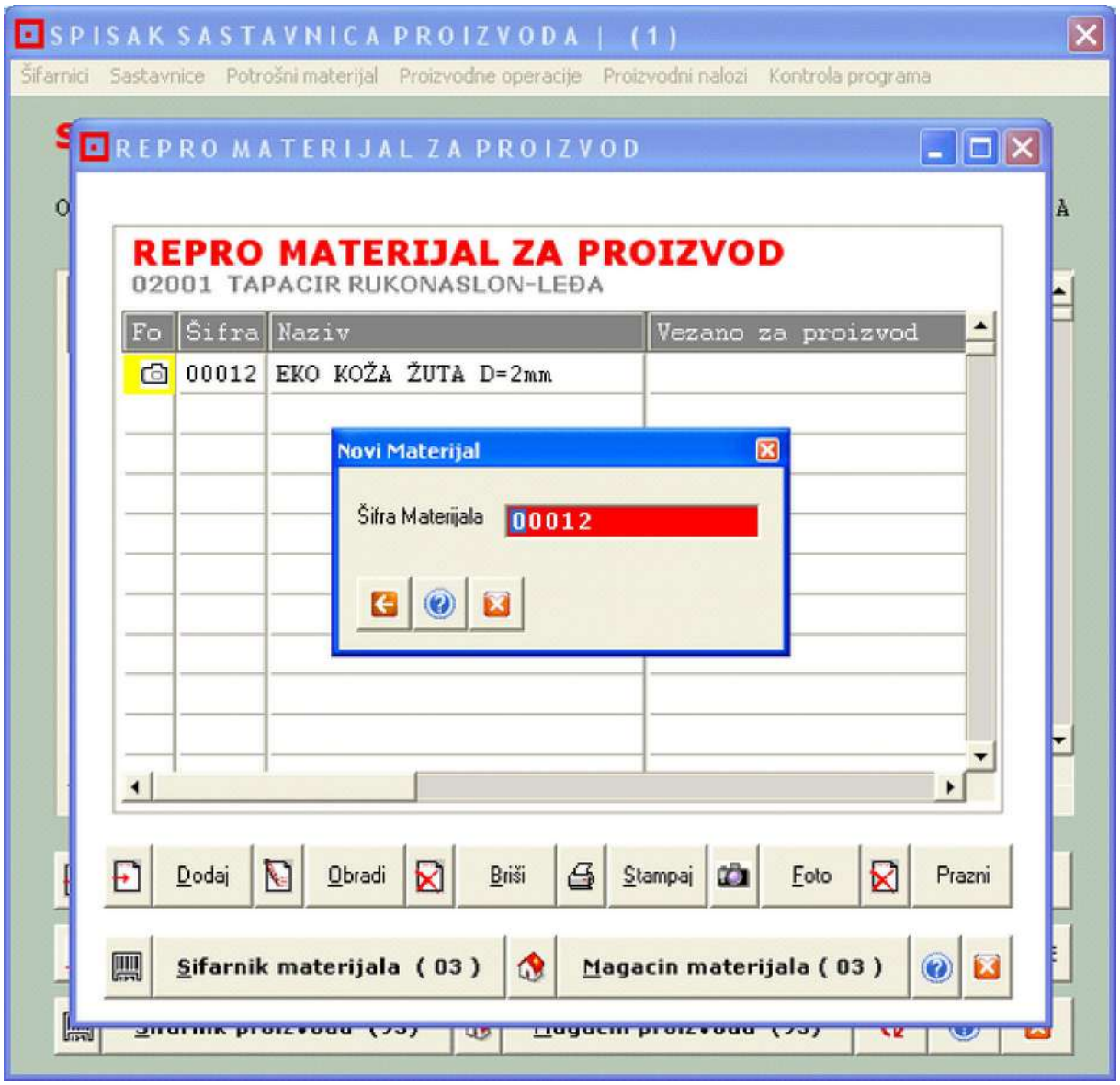
Pošto nama za ovaj DEO PROIZVODA treba materijal iz magacina materijala broj 03 – REPROMATERIJAL, a u listi je trenutno postavljen kao radni magacin materijala, drugi magacin – odnosni Magacin materijala 95, treba postaviti kao radni magacin (magacin za izbor materijala) objekat 03 REPROMATERIJAL. To se postiže aktiviranjem komandnog dugmeta Magacin materijala (95) čime se otvara lista magacina materijala i sa nje se preuzima magacin 03

Aktiviranje magacina materijala 03 je završeno.

7.6.

Sada se u sastavnicu proizvoda migu preuzimati artikli repromaterijala koji se nalaze na zalihama magacina 03 – REPROMATERIJAL, pa se komandnim dugmetom Dodaj, doda novi materijal na listu. U ovom primeru doda se materijal

00012 EKO KOŽA ŽUTA D=2mm



Na isti način dodaju se i ostali materijali. Ako se neki od materijala nalazi u drugom magacinu materijala, magacinu 02 ili magacunu 01, tada se radi njegovog dodavanja u listu materijala mora prethodno aktivirati njegov magacin materijala, a kako je već opisano za aktiviranje magacina materijala 03.

Finalna lista materijala – repromaterijala u ovom primeru sadrži tri materijala.

```
1  00012  EKO KOŽA ŽUTA D=2mm       KOM
2  00013  KONAC ZA KOŽU             m
3  00014  TRAKE ZA OJAČANJE D=15mm  m
```

Dakle, DEO PROIZVODA koji je na zalihama u Objekat: 95 - DELOVI PROIZVODA

02001 TAPACIR RUKONASLON-LEĐA KOM TROSED "URAGAN"

Sada ima svoju sastavnicu koja se sastoji samo od liste materijala (BOM), a zbog uprošćavanja ovog primera neće se ovde formirati i lista potrošnog materijala i lista radnih operacija, i ako je ova poslednja uvek obavezna.

7.7.

Na identičan način a kako je opisano od tačke 7.1. do tačke 7.6. napravi se lista materijala za sve ostale DELOVE PROIZVODA odnosno za:

```
Objekat:  96 - DELOVI PROIZVODA
     02003  TAPACIR I ŽICA ZA SEDALO  KOM     TROSED "URAGAN"
Objekat:  97 - DELOVI PROIZVODA
     02005  JASTUK VELIKI             KOM     TROSED "URAGAN"
```

A da bi ovaj primer bio jednostavniji liste materijala svakog od ova tri dela su identične.

8. KORAK: Trosed TROSED „URAGAN“ ima tri podproizvoda – tri komponente proizvoda koji se koriste u njegovoj proizvodnji (sklapanju):

```
Objekat:  92 - KOMPONENTE PROIZVODA
     1  01001  LEĐA                      KOM     TROSED "URAGAN"
Objekat:  93 - KOMPONENTE PROIZVODA
     1  01003  RUKONASLON                KOM     TROSED "URAGAN"
Objekat:  94 - KOMPONENTE PROIZVODA
     1  01005  SEDALO                    KOM     TROSED "URAGAN"
```

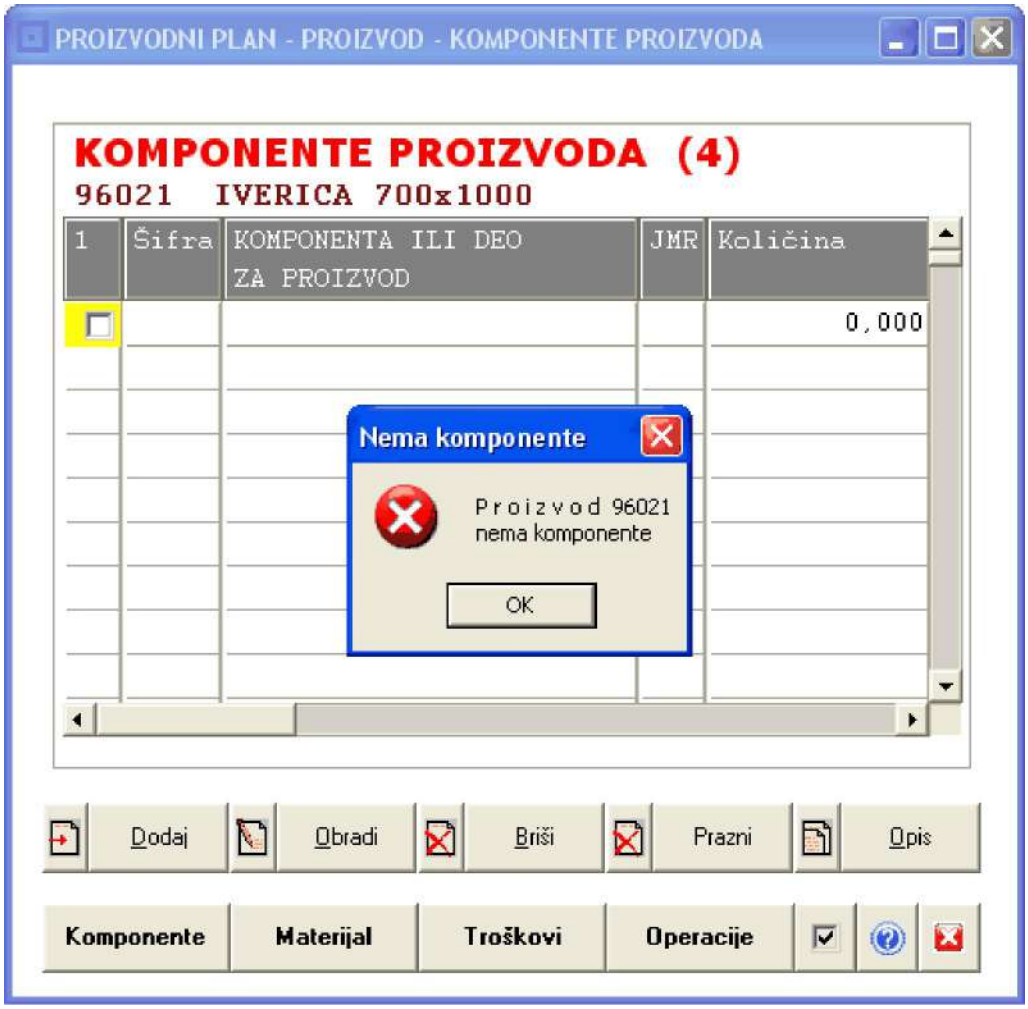
Da bi se napravila sastavnica proizvoda TROSED „URAGAN“ treba prvo da postoje sastavnice za svaku od ovih komponenti. Prvo se napravi sastavnica za komponentu

01001 LEĐA

8.1.

Uđe se u program za sastavnicu proizvoda i iz šifarnika objekata aktivira se kao radni objekat magacin:

Objekat: 92 - KOMPONENTE PROIZVODA

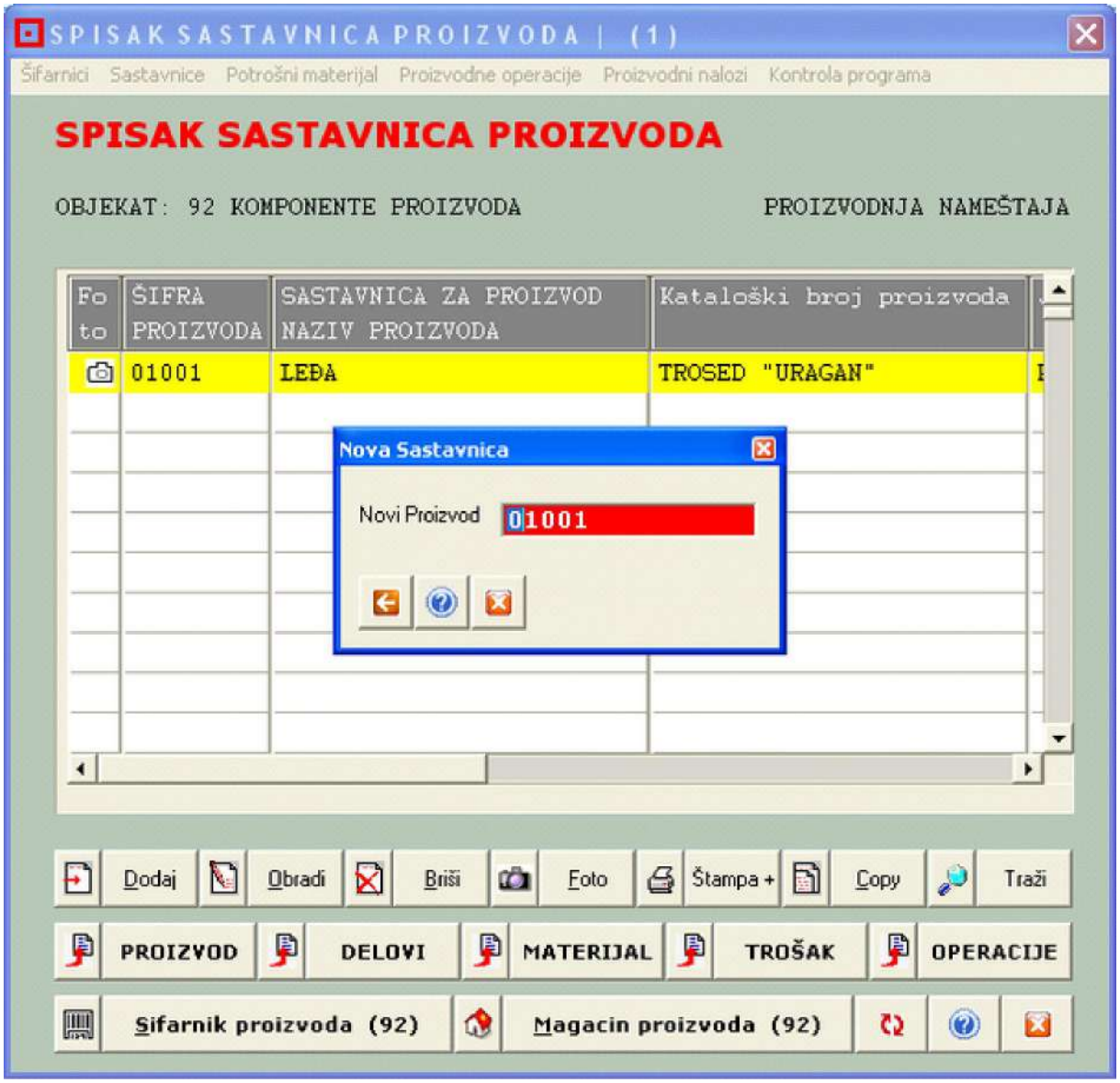


8.2.

Uđe se u spisak sastavnica proizvoda i sa tasterom Dodaj, doda se nova sastavnica u spisak. Kada program zatraži broj sastavnice to je u stvari šifra proizvoda a ovde je to šifra KOMPONENTE PROIZVODA,tada treba upisati šifru koja već postoji otvorena u magacinu 92:

01001 LEĐA

i biće otvorena prazna sastavnica te KOMPONENTE PROIZVODA i biće postavljena u spisak sastavnica uz obavezu da se odmah popuni.



Ova komponenta proizvoda u svojoj sastavnici ima listu svojih delova, listu svog materijala, listu svog potrošnog materijala (trošak) i listu svojih radnih operacija. Radi pojednostavljenja ovog primera, ovde će se formirati samo lista delova i lista materijala (BOM). Treba znati da u stvarnom radu Lista delova mora da postoji, Lista repromaterijala i Lista potrošnog materijala može ali i ne mora da postoji, dok lista operacija mora da postoji uz svaku sastavnicu komponenti proizvoda odnosno uz svaki proizvodni nalog za proizvodnju te komponente proizvoda.

8.3.

Aktivira se lista delova komandnim dugmetom DELOVI. Kada se lista otvori:

Aktivira se magacin delova proizvoda 95 kao radni magacin delova dugmetom:

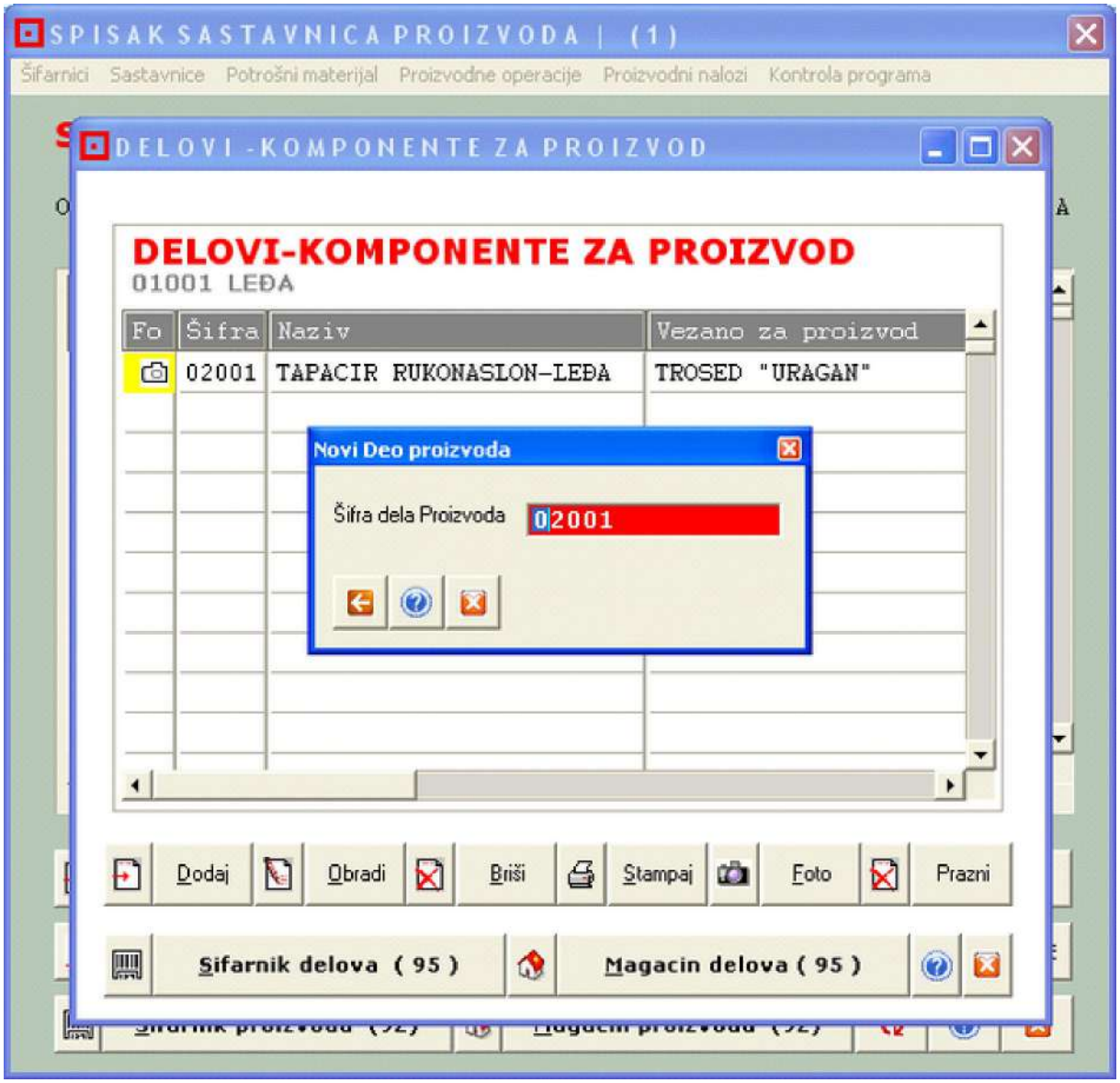
Magacin delova (95)

i na listu delova se doda deo proizvoda:

02001 TAPACIR RUKONASLON-LEĐA

Koji je sastavni deo KOMPONENTE PROIZVODA:

01001 LEĐA



Izađe se iz liste delova.

8.4.

Aktivira se lista materijala komandnim dugmetom MATERIJAL. Kada se lista otvori:

Aktivira se magacin materijala 01 kao radni magacin materijala dugmetom:

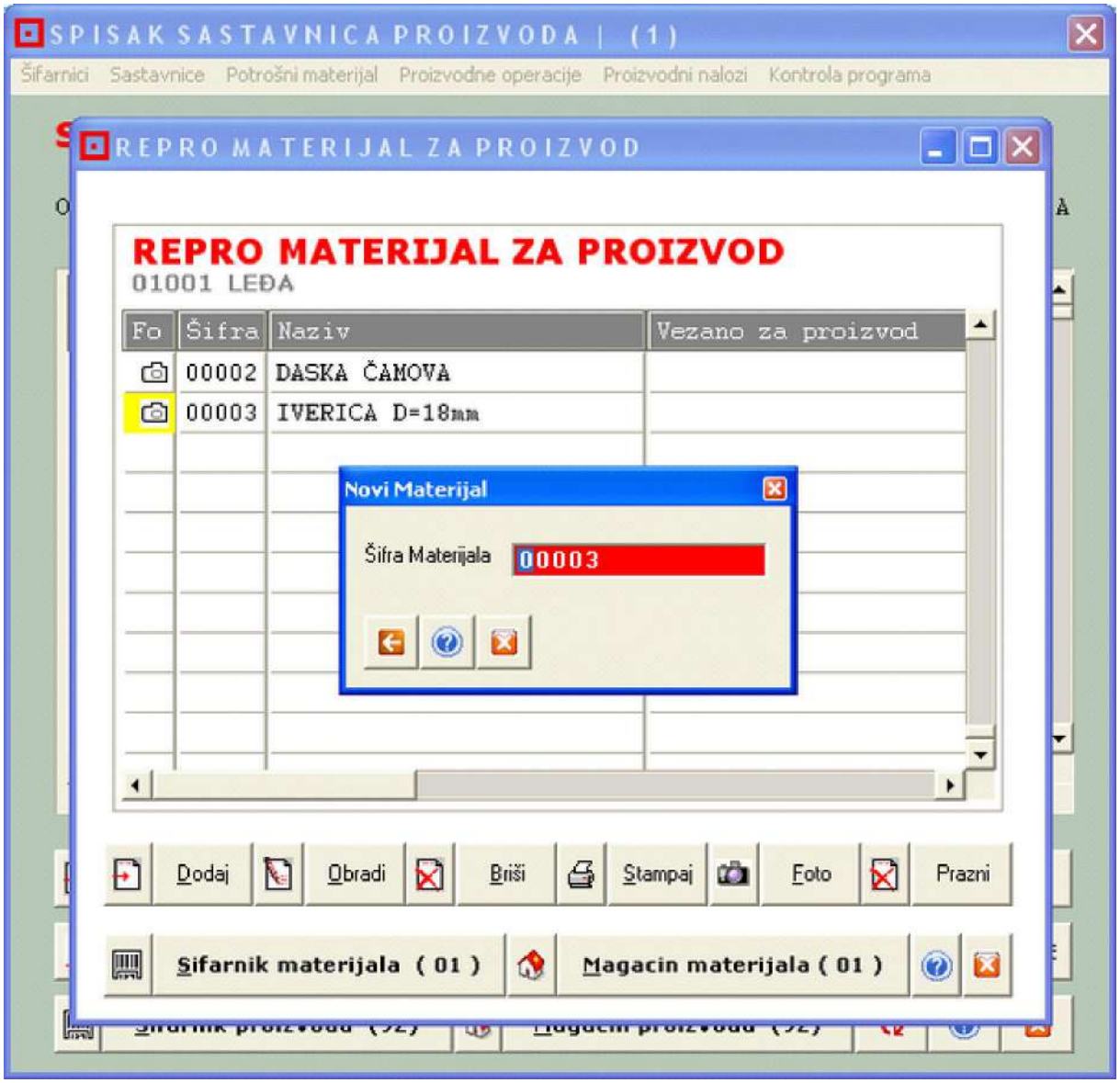
Magacin materijala (01)

i na listu materijala se doda materijal:

00002 DASKA ČAMOVA
00003 IVERICA D=18mm

Koji je sastavni deo KOMPONENTE PROIZVODA:

01001 LEĐA



Aktivira se magacin materijala 02 kao radni magacin materijala dugmetom:

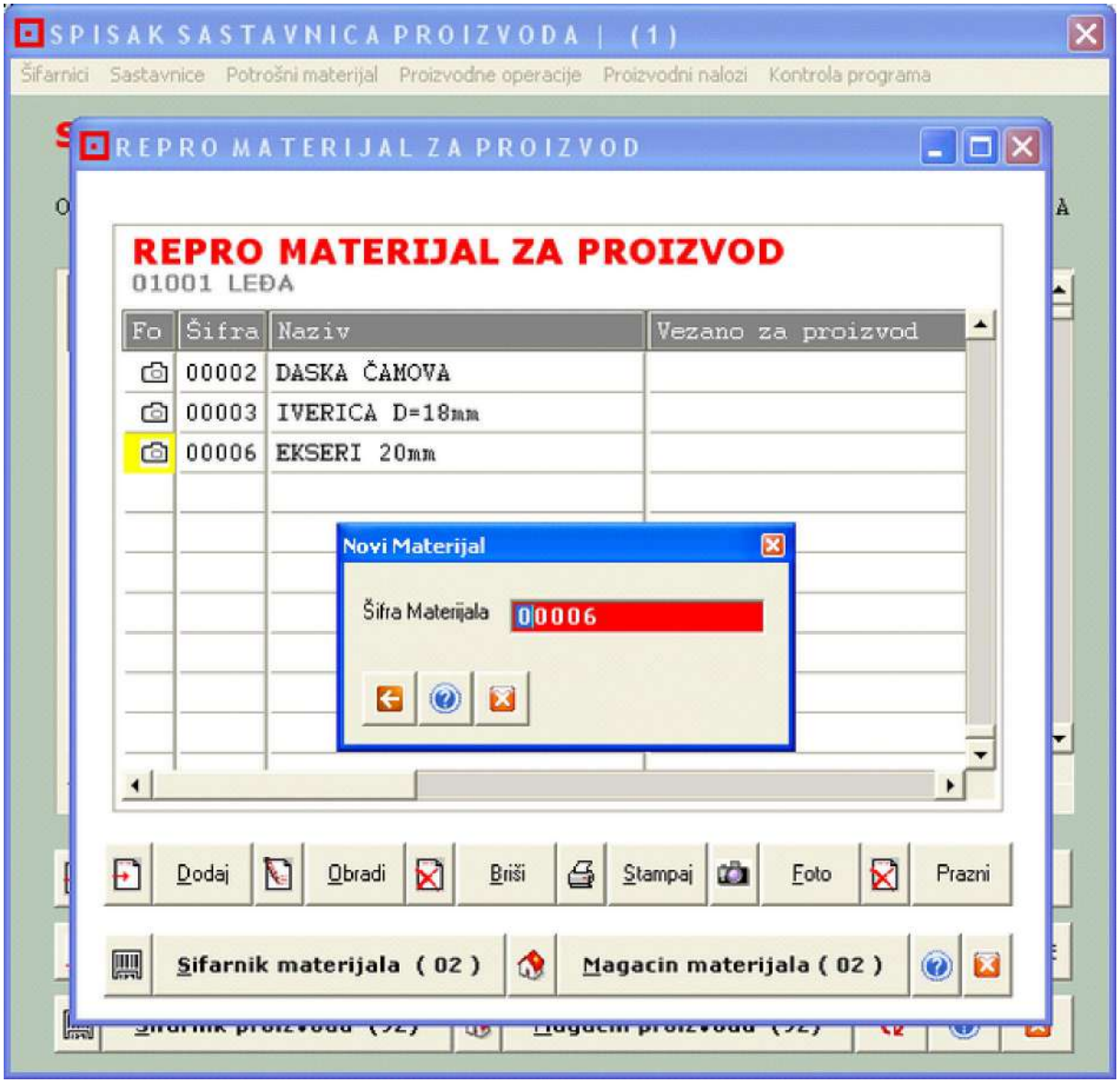
Magacin materijala (02)

i na listu materijala se doda materijal:

00006 EKSERI 20mm

Koji je sastavni deo KOMPONENTE PROIZVODA:

01001 LEĐA



Izađe se iz liste materijala.

Finalna lista delova proizvoda u ovom primeru sadrži jedan podproizvod:

02001 TAPACIR RUKONASLON-LEĐA KOM

Finalna lista materijala – repromaterijala u ovom primeru sadrži tri materijala:

```
1  00002  DASKA ČAMOVA              m3
2  00003  IVERICA D=18mm            m2
3  00006  EKSERI 20mm               Kg
```

Dakle, KOMPONENTA PROIZVODA koji je na zalihama u Objekat: 92 - KOMPONENTE PROIZVODA
01001 LEĐA KOM TROSED "URAGAN"
Sada ima svoju sastavnicu koja se sastoji samo od liste delova proizvoda i liste materijala (BOM), a zbog uprošćavanja ovog primera neće se ovde formirati i lista potrošnog materijala i lista radnih operacija, i ako je ova poslednja uvek obavezna.

8.5.

Na identičan način a kako je opisano od tačke 8.1. do tačke 8.4. napravi se lista delova i lista materijala za sve ostale KOMPONENTE PROIZVODA odnosno za:

```
Objekat:  93 - KOMPONENTE PROIZVODA
     1  01003  RUKONASLON               KOM     TROSED "URAGAN"
Objekat:  94 - KOMPONENTE PROIZVODA
     1  01005  SEDALO                   KOM     TROSED "URAGAN"
```

A da bi ovaj primer bio jednostavniji liste materijala svakog od ova tri dela su identične.

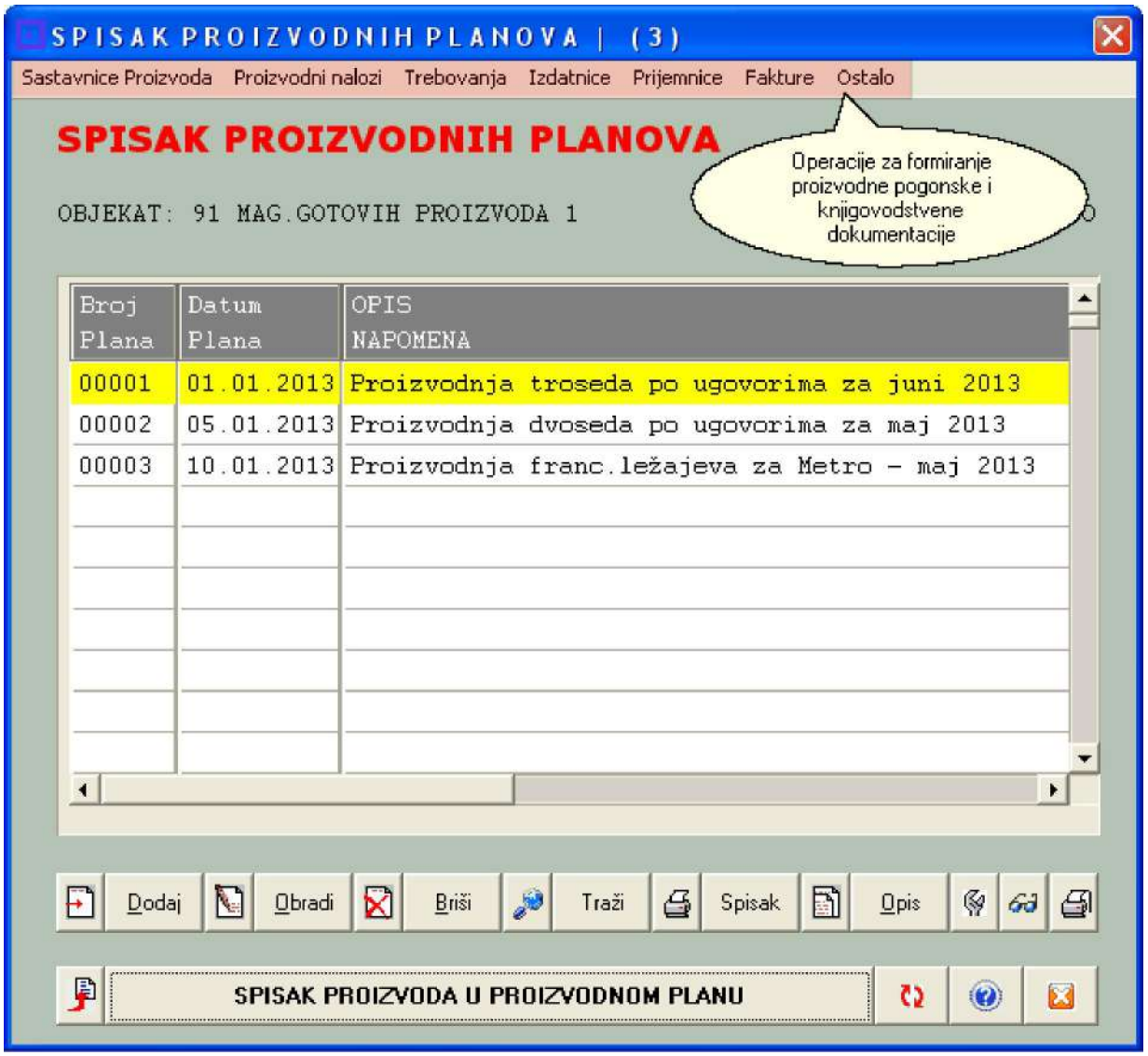
9. KORAK: SASTAVNICA ZA FINALNI PROIZVOD TROSED „URAGAN“ ima četiri podproizvoda – četiri komponente proizvoda koji se koriste u njegovoj proizvodnji (sklapanju):

```
Objekat:  92 - KOMPONENTE PROIZVODA
     1  01001  LEĐA                     KOM     TROSED "URAGAN"
Objekat:  93 - KOMPONENTE PROIZVODA
     1  01003  RUKONASLON               KOM     TROSED "URAGAN"
Objekat:  94 - KOMPONENTE PROIZVODA
     1  01005  SEDALO                   KOM     TROSED "URAGAN"
Objekat:  97 - DELOVI PROIZVODA
     1  02005  JASTUK VELIKI             KOM     TROSED "URAGAN"
```

Sve ove sastavnice već postoje napravljene u tački 9 ovog primera. Uz ove komponente za sklapanje proizvoda TROSED „URAGAN“ koristi se i određeni repromaterijal, potrošni materijal i obavezno radne operacije. Ovde ćemo razmatrati samo listu repromaterijala (BOM).

9.1.

Uđe se u program za sastavnicu proizvoda i iz šifarnika objekata aktivira se kao radni objekat magacin: Objekat: 91 - GOTOVI PROIZVODI

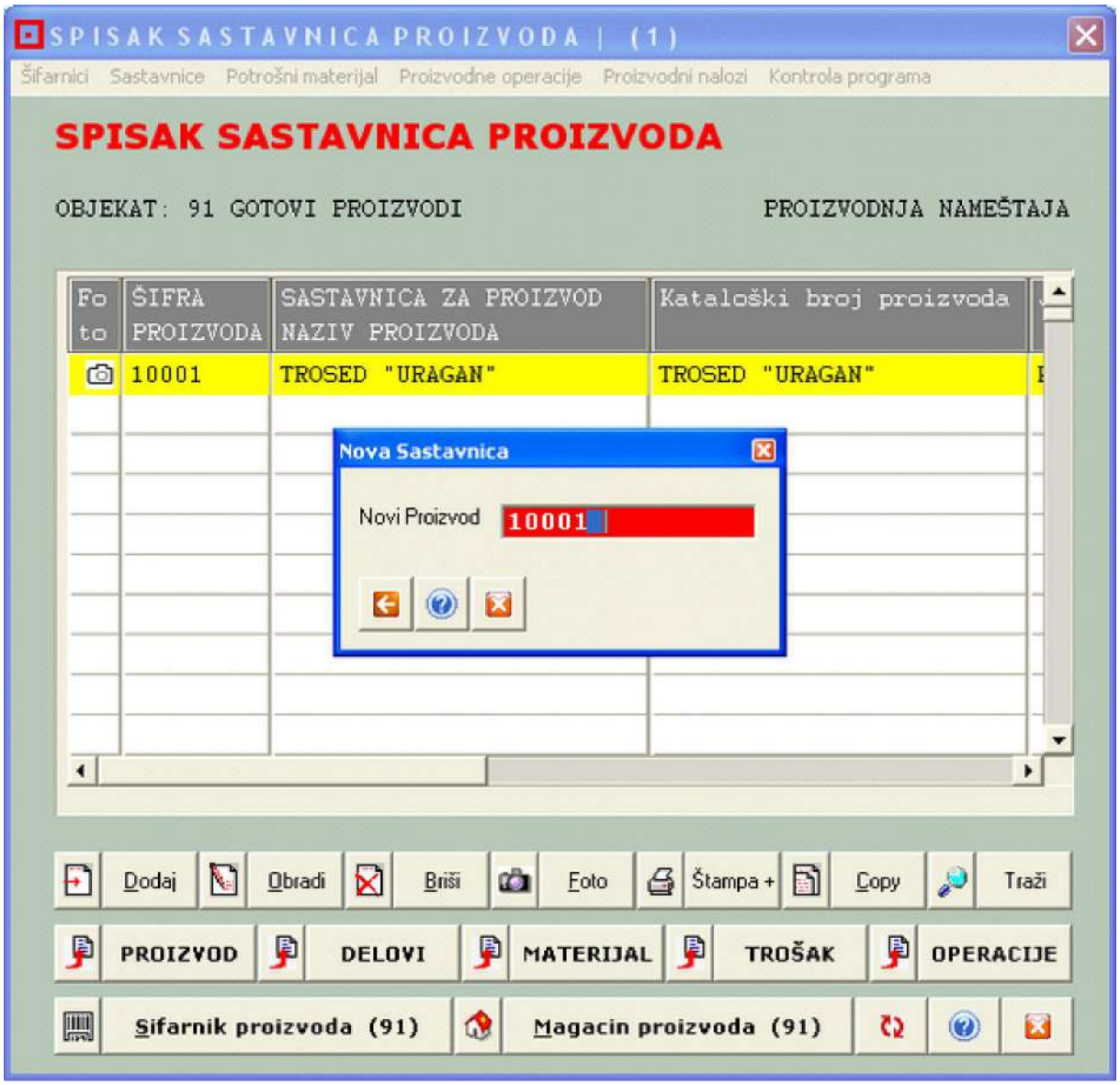


9.2.

Uđe se u spisak sastavnica gotovih proizvoda i sa tasterom Dodaj, doda se nova sastavnica u spisak. Kada program zatraži broj sastavnice to je u stvari šifra proizvoda a ovde je to šifra GOTOVOG PROIZVODA,tada treba upisati šifru koja već postoji otvorena u magacinu 92:

10001 TROSED „URAGAN“

i biće otvorena prazna sastavnica tog FINALNOG GOTOVOG PROIZVODA i biće postavljena u spisak sastavnica uz obavezu da se odmah popuni.



Ovaj proizvod u svojoj sastavnici ima listu svojih komponenti, listu svog materijala, listu svog potrošnog materijala (trošak) i listu svojih radnih operacija. Radi pojednostavljenja ovog primera, ovde će se formirati samo lista komponenti i lista materijala (BOM). Treba znati da u stvarnom radu Lista komponenti mora da postoji, Lista repromaterijala i Lista potrošnog materijala može ali i ne mora da postoji, dok lista operacija mora da postoji uz svaku sastavnicu finalnog gotovog proizvoda odnosno uz svaki proizvodni nalog za proizvodnju te finalnog gotovog proizvoda.

9.3.

Aktivira se lista komponenti komandnim dugmetom DELOVI. Kada se lista otvori:

Aktivira se magacin komponenti i delova proizvoda 92 kao radni magacin komponenti dugmetom:

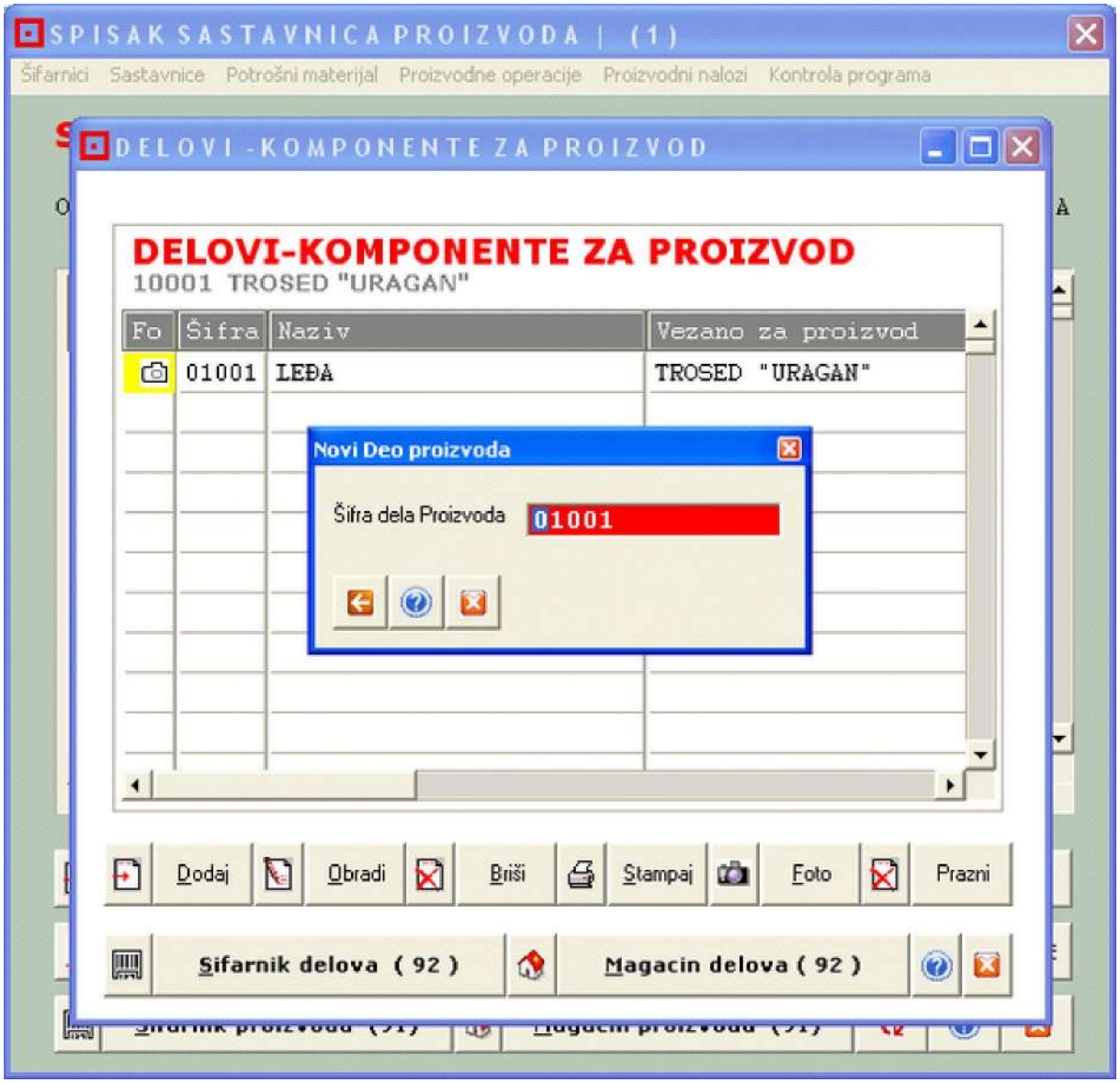
Magacin delova (92)

i na listu delova i komponenti se doda komponenta proizvoda:

01001 LEĐA

Koja je sastavni deo GOTOVOG PROIZVODA:

10001 TROSED „URAGAN“



9.4.

Aktivira se magacin komponenti i delova proizvoda 93 kao radni magacin komponenti dugmetom:

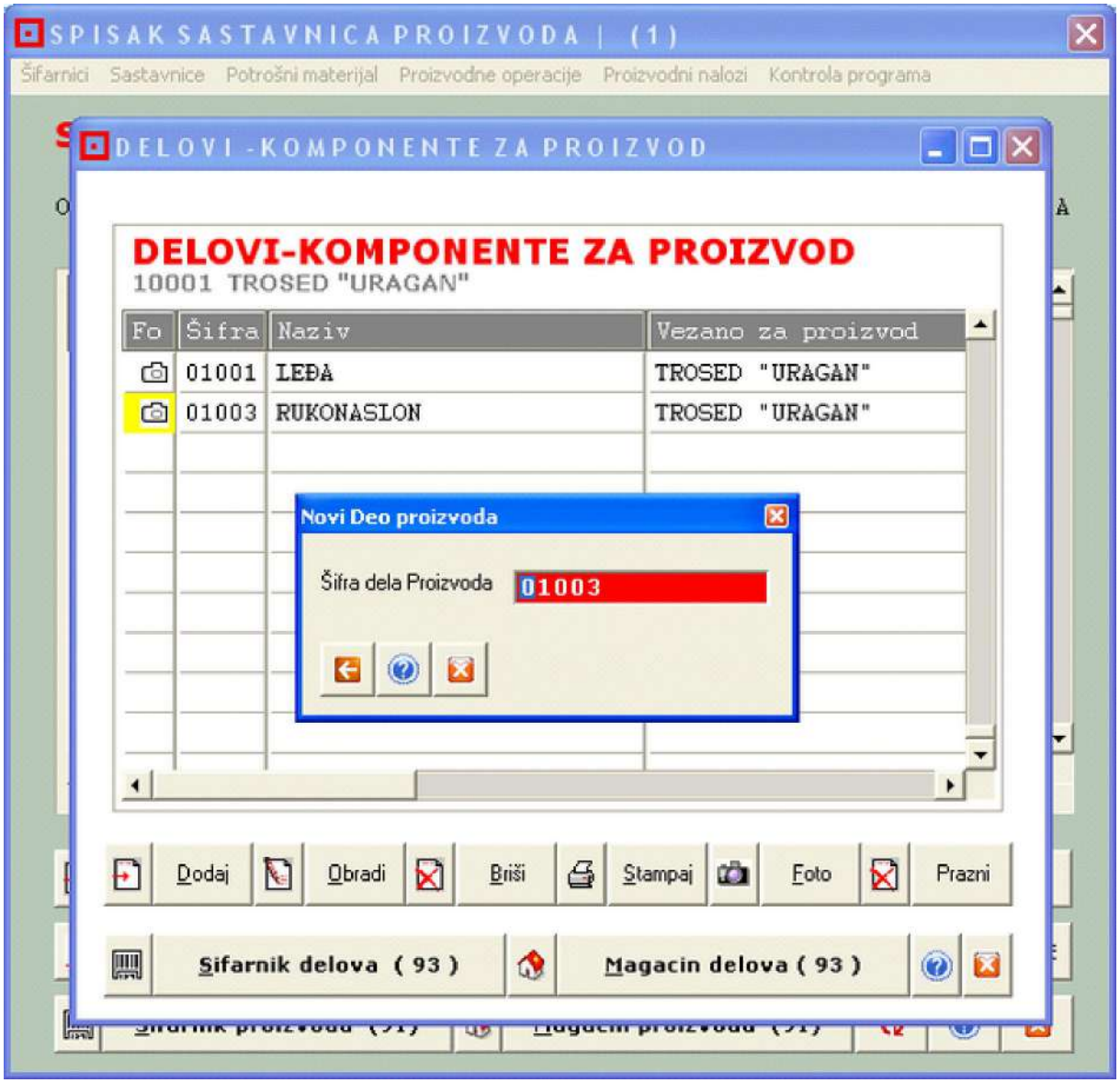
Magacin delova (93)

i na listu delova i komponenti se doda komponenta proizvoda:

01003 RUKONASLON

Koja je sastavni deo GOTOVOG PROIZVODA:

10001 TROSED „URAGAN“



9.5.

Aktivira se magacin komponenti i delova proizvoda 94 kao radni magacin komponenti dugmetom:

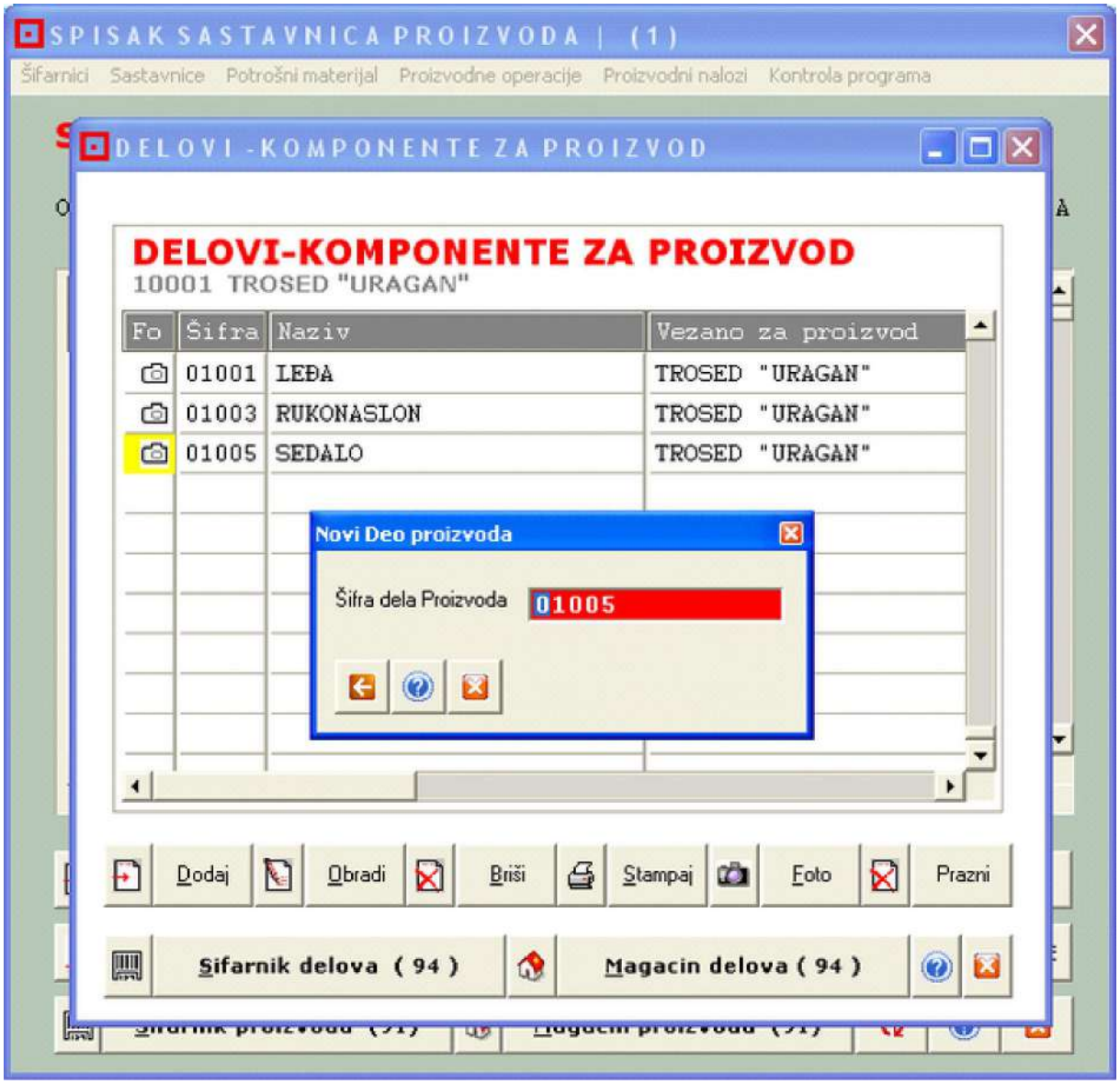
Magacin delova (94)

i na listu delova i komponenti se doda komponenta proizvoda:

01005 SEDALO

Koja je sastavni deo GOTOVOG PROIZVODA:

10001 TROSED „URAGAN“



9.6.

Aktivira se magacin komponenti i delova proizvoda 97 kao radni magacin komponenti dugmetom:

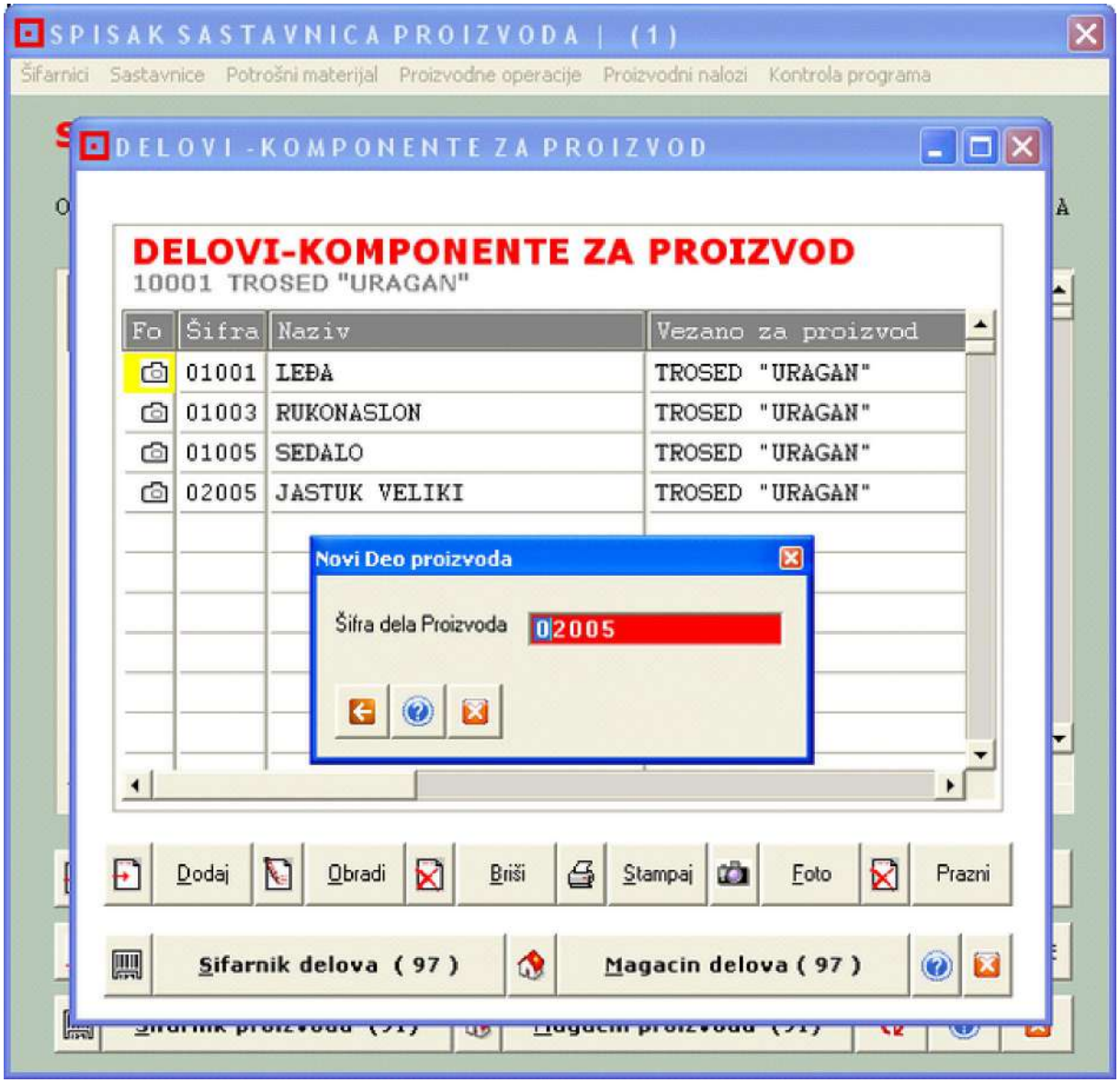
Magacin delova (97)

i na listu delova i komponenti se doda komponenta proizvoda:

02005 JASTUK VELIKI

Koja je sastavni deo GOTOVOG PROIZVODA:

10001 TROSED „URAGAN“



Izađe se iz liste delova

9.7.

Aktivira se lista materijala komandnim dugmetom MATERIJAL. Kada se lista otvori:

Aktivira se magacin materijala 02 kao radni magacin materijala dugmetom:

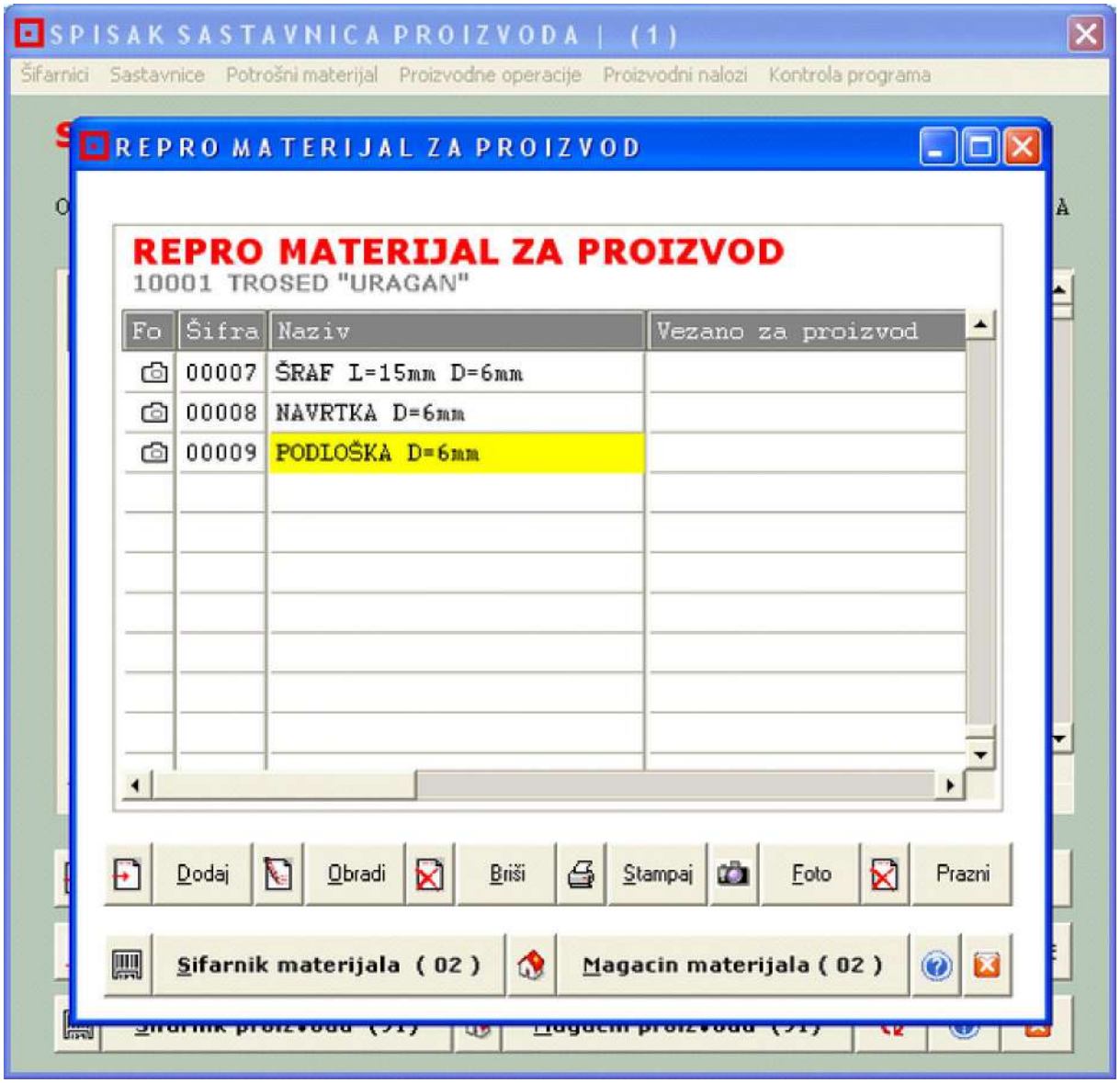
Magacin materijala (02)

i na listu materijala se doda materijal:

```
00007 ŠRAF L=15mm d=6mm
00008 NAVRTKA D=6mm
00009 PODLOŠKA D=6mm
```

Koji je sastavni deo PROIZVODA:

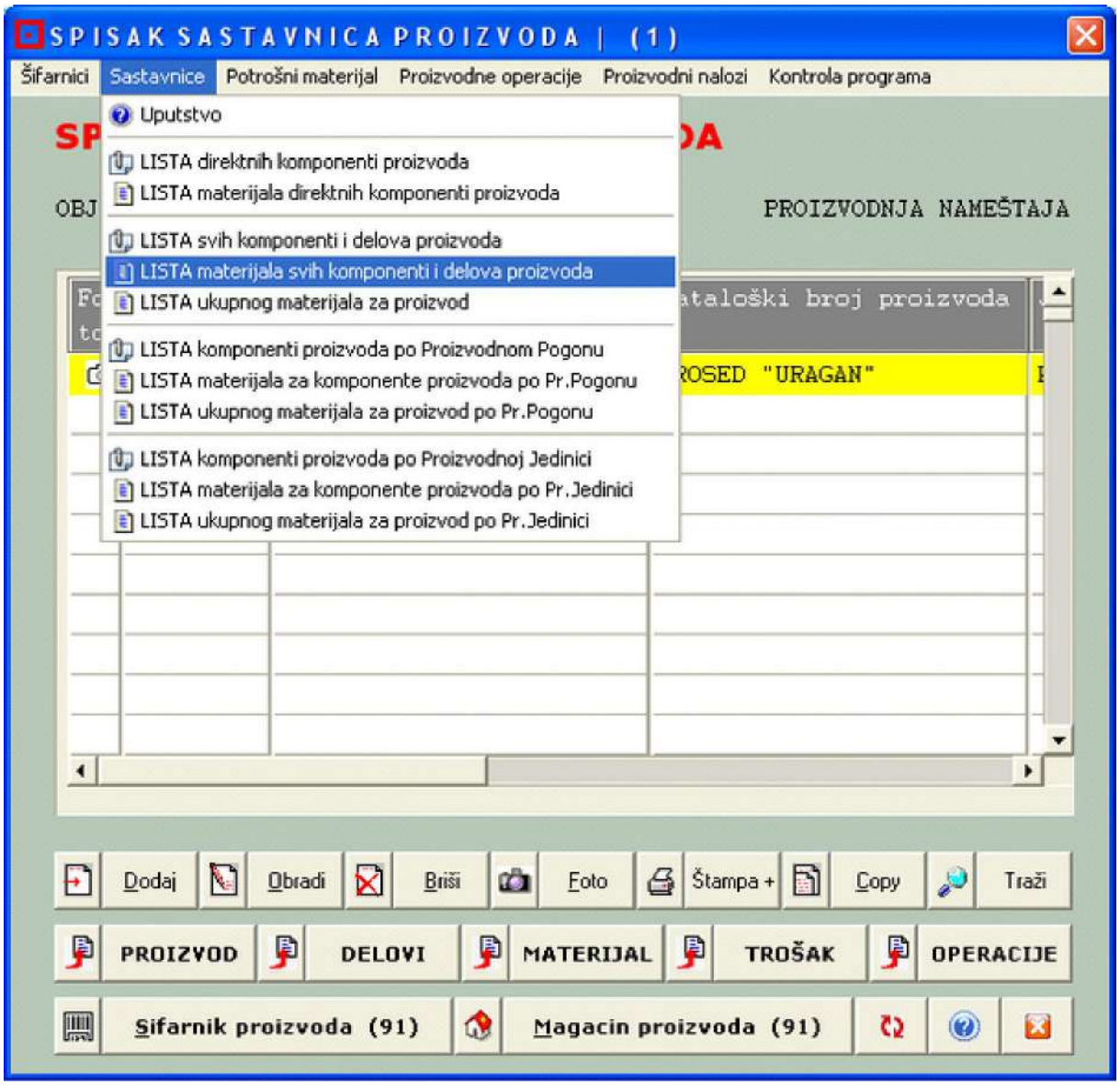
10001 TROSED „URAGAN“



Izađe se iz liste materijala

9.8.

Sada se može odštampati BOM lista materijala iz jedne od operacija menija:



D O K U M E N T :: SP-LM SASTAVNICA PROIZVODA

L I S T A M A T E R I J A L A Z A P R O I Z V O D (BOM)

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V	JMR
00 ---	10001 TROSED "URAGAN"	KOM

M A T E R I J A L:

Br	ŠIFRA N A Z I V	JMR
---		
00 ---	10001 TROSED "URAGAN"	KOM

```
------
01 ---   00007 ŠRAF L=15mm D=6mm        ............... KOM
02 ---   00008 NAVRTKA D=6mm            ............... KOM
03 ---   00009 PODLOŠKA D=6mm           ............... KOM

-------
01 ---   01001 LEĐA..................................... KOM
-------
01 ---   00002 DASKA ČAMOVA             ............... m3
02 ---   00003 IVERICA D=18mm           ............... m2
03 ---   00006 EKSERI 20mm              ............... Kg
-------
02 ---    02001 TAPACIR RUKONASLON-LEĐA................ KOM
-------
01 ---    00012 EKO KOŽA ŽUTA D=2mm      ............... KOM
02 ---    00013 KONAC ZA KOŽU            ............... m
03 ---    00014 TRAKE ZA OJAČANJE D=15mm ............... m

-------
01 ---   01003 RUKONASLON............................... KOM
-------
01 ---   00002 DASKA ČAMOVA             ............... m3
02 ---   00004 LESONIT D=5mm            ............... m2
03 ---   00005 EKSERI 10mm              ............... Kg
-------
02 ---    02001 TAPACIR RUKONASLON-LEĐA................ KOM
-------
01 ---    00012 EKO KOŽA ŽUTA D=2mm      ............... KOM
02 ---    00013 KONAC ZA KOŽU            ............... m
03 ---    00014 TRAKE ZA OJAČANJE D=15mm ............... m

-------
01 ---   01005 SEDALO................................... KOM
-------
01 ---   00001 DASKA BUKOVA             ............... m3
02 ---   00003 IVERICA D=18mm           ............... m2
03 ---   00006 EKSERI 20mm              ............... Kg
-------
02 ---    02003 TAPACIR I ŽICA ZA SEDALO................ KOM
-------
01 ---    00012 EKO KOŽA ŽUTA D=2mm      ............... KOM
02 ---    00013 KONAC ZA KOŽU            ............... m
03 ---    00014 TRAKE ZA OJAČANJE D=15mm ............... m

-------
01 ---   02005 JASTUK VELIKI............................ KOM
-------
01 ---   00010 EKO KOŽA CRVENA D=2mm    ............... m2
02 ---   00013 KONAC ZA KOŽU            ............... m
03 ---   00014 TRAKE ZA OJAČANJE D=15mm ............... m
```

9.9.

Sada se može odštampati SASTAVNICA PROIZVODA dugmetom Štampa +:

PROIZVODNJA NAMEŠTAJA

SASTAVNICA PROIZVODA Z91-10001 - 10.03.2013

ŠIFRA	NAZIV PROIZVODA	JMR	KOLIČINA	MP	PP	BARCOD	KATALOŠKI BROJ	Sastavnica	GR	CENA	PROIZVOD
10001	TROSED "URAGAN"	KOM	1,000	91			TROSED "URAGAN"	Z91-10001		0,00	0,00
INSTRUKCIJE ZA SASTAVLJANJE PROIZVODA											

1. KOMPONENTE ZA PROIZVOD

ŠIFRA	KOMPONENTE ILI DELOVI	JMR	KOLIČINA	MP	PP	BARCOD	KATALOŠKI BROJ	Sastavnica	GR	Cena Planska	CENA DELOVA
01001	LEĐA	KOM	1,000	92			TROSED "URAGAN"			0,00	0,00
01003	RUKONASLON	KOM	1,000	93			TROSED "URAGAN"			0,00	0,00
01005	SEDALO	KOM	1,000	94			TROSED "URAGAN"			0,00	0,00
02005	JASTUK VELIKI	KOM	1,000	97			TROSED "URAGAN"			0,00	0,00
Svaki DEO (proizvod, poluproizvod, podsklop) može imati svoju Sastavnicu koja sadrži delove, materijal i operacije za proizvodnju. Broj te sastavnice je u polju [Sastavnica]											0,00

ŠIFRA	KOMPONENTE ILI DELOVI	INSTRUKCIJE ZA PROIZVODNJU
01001	LEĐA	
01003	RUKONASLON	
01005	SEDALO	
02005	JASTUK VELIKI	

2. REPRO MATERIJAL ZA PROIZVOD

ŠIFRA	NAZIV MATERIJALA	JMR	KOLIČINA	MM	PP	BARCOD	KATALOŠKI BROJ	Sastavnica	GR	Cena Prosečna	CENA MATERIJALA
00007	ŠRAF L=15mm D=6mm	KOM	1,000	02				Z91-10001		0,00	0,00
00008	NAVRTKA D=6mm	KOM	1,000	02				Z91-10001		0,00	0,00
00009	PODLOŠKA D=6mm	KOM	1,000	02				Z91-10001		0,00	0,00

...
Potrošni materijal za proizvod i operacije za proizvod

PROIZVODNA DOKUMENTACIJA IZ SASTAVNICE

PROIZVODNA DOKUMENTACIJA IZ SASTAVNICE PROIZVODA

SASTAVNICA PROIZVODA se kao digitalni dokument koristi kao baza podataka iz koje se automatski formiraju PROIZVODNI RADNI NALOZI za proizvodnju proizvoda upisanih u proizvodni plan. Takođe automatski se formiraju ostala proizvodna dokumenta kao što su:

Proizvod i Komponente plus
Repromaterijal za proizvod i komponente:

S a s t a v n i c e P r o i z v o d a (BOM Bill Of Materials)

LISTA direktnih komponenti proizvoda
LISTA materijala direktnih komponenti proizvoda

LISTA svih komponenti i delova proizvoda
LISTA materijala svih komponenti i delova proizvoda
LISTA ukupnog materijala za proizvod

LISTA komponenti proizvoda po Proizvodnom Pogonu

LISTA materijala za komponente proizvoda po Pr.Pogonu
LISTA ukupnog materijala za proizvod po Pr.Pogonu

LISTA komponenti proizvoda po Proizvodnoj Jedinici
LISTA materijala za komponente proizvoda po Pr.Jedinici
LISTA ukupnog materijala za proizvod po Pr.Jedinici

Potrošni materijal za proizvod i komponente

LISTA potrošnog materijala za komponente proizvoda po Pr.Pogonu
LISTA ukupnog potrošnog materijala za proizvod po Pr.Pogonu

LISTA potrošnog materijala za komponente proizvoda po Pr.Jedinici
LISTA ukupnog potrošnog materijala za proizvod po Pr.Jedinici

Proizvodne operacije za proizvod i komponente

LISTA operacija za komponente proizvoda po Pr.Pogonu
LISTA ukupnih operacija za proizvod po Pr.Pogonu

LISTA operacija za komponente proizvoda po Pr.Jedinici
LISTA ukupnih operacija za proizvod po Pr.Jedinici

Proizvodni nalozi

Proizvodni nalog za proizvod
Proizvodni nalog za proizvodni pogon
Proizvodni nalog za proizvodnu jedinicu

Komponente i Repromaterijal

PROIZVODNA DOKUMENTACIJA

Proizvod i Komponente plus
Repromaterijal za proizvod i komponente:

S a s t a v n i c e P r o i z v o d a (BOM Bill Of Materials)

LISTA direktnih komponenti proizvoda
LISTA materijala direktnih komponenti proizvoda

LISTA svih komponenti i delova proizvoda
LISTA materijala svih komponenti i delova proizvoda
LISTA ukupnog materijala za proizvod

LISTA komponenti proizvoda po Proizvodnom Pogonu
LISTA materijala za komponente proizvoda po Pr.Pogonu
LISTA ukupnog materijala za proizvod po Pr.Pogonu

LISTA komponenti proizvoda po Proizvodnoj Jedinici
LISTA materijala za komponente proizvoda po Pr.Jedinici

LISTA ukupnog materijala za proizvod po Pr.Jedinici

LISTA direktnih komponenti proizvoda

LISTA direktnih komponenti proizvoda

```
D O K U M E N T :: SP-LK1 SASTAVNICA PROIZVODA - LISTA DIREKTNIH KOMPONENTI
P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO
-----------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                         KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------
K O M P O N E N T E ( D E L O V I ):

01 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM....................... KOM      1,000 ---          1      1,000
01 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000
01 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000
01 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000
01 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000
01 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000
01 ---   95161 JASTUK SREDNJI.......................... KOM      1,000 ---          1      1,000

COBA Systems ®
Potpis:
30.12.2012
_____________________________________________________________
```

LISTA materijala direktnih komponenti proizvoda

LISTA materijala direktnih komponenti proizvoda

```
D O K U M E N T :: SP-LM1 SASTAVNICA PROIZVODA - LISTA MATERIJALA DIREKTNIH KOMPONENTI
P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO
-----------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                         KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L:

-------
01 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM....................... KOM      1,000 ---          1      1,000
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,700 ---          1      0,700
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,700 ---          1      0,700
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000
08 ---   00012 ŽIČANA ISPUNA            ............... m2       0,700 ---          1      0,700
-------
02 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200
```

```
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000
-------
03 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000
-------
04 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       2,420 ---          1      2,420
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       2,420 ---          1      2,420
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       2,420 ---          1      2,420
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000
-------
05 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000
-------
06 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000
-------
07 ---   95161 JASTUK SREDNJI........................... KOM      1,000 ---          1      1,000
-------
01 ---   01006 SUNĐER 200 mm            ............... m2       0,500 ---          1      0,500
02 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,600 ---          1      1,600
03 ---   00009 RETEX                    ............... m2       1,600 ---          1      1,600
04 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200

COBA Systems ®
Potpis:
30.12.2012
_____________________________________________________________________
```

LISTA svih komponenti i delova proizvoda

LISTA svih komponenti i delova proizvoda

```
D O K U M E N T :: SP-LK SASTAVNICA PROIZVODA - LISTA KOMPONENTI
P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO
-------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                        KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------
K O M P O N E N T E ( D E L O V I ):

01 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM....................... KOM      1,000 ---          1      1,000

02 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE...................... KOM      1,000 ---          1      1,000
03 ---     96101 BUKVA 50x50x1000...................... KOM      4,000 ---          1      4,000
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        1,100 ---          1      1,100
05 ---     96111 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660
07 ---     96121 BUKVA 50x50x200....................... KOM      4,000 ---          1      4,000
```

```
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,220 ---          1      0,220
09 ---     96021 IVERICA 700x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000
10 ---     96031 LESONIT 300x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000
11 ---     96041 LESONIT 300x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000


01 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000

02 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000
03 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990
05 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660
07 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110
09 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000
10 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000
11 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000


01 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000

02 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000
03 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990
05 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660
07 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110
09 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000
10 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000
11 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000


01 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000



01 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000



01 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000



01 ---   95161 JASTUK SREDNJI.......................... KOM      1,000 ---          1      1,000

02 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000


COBA Systems ®
Potpis:
30.12.2012
_____________________________________________________________
```

LISTA materijala svih komponenti proizvoda

LISTA materijala svih komponenti proizvoda

```
D O K U M E N T :: SP-LM SASTAVNICA PROIZVODA - L I S T A  M A T E R I J A L A
P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
```

```
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L :

-------
01 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM....................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
08 ---   00012 ŽIČANA ISPUNA            ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
-------
02 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
-------
03 ---     96101 BUKVA 50x50x1000...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        1,100 ---          1      1,100 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
05 ---     96111 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
07 ---     96121 BUKVA 50x50x200....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,220 ---          1      0,220 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
09 ---     96021 IVERICA 700x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,700 ---          1      0,700 01 04
-------
10 ---     96031 LESONIT 300x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,300 ---          1      0,300 01 04
-------
11 ---     96041 LESONIT 300x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,210 ---          1      0,210 01 04


-------
01 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
-------
02 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
```

```
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
-------
03 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
05 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
07 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
09 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
-------
10 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
-------
11 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,630 ---          1      0,630 01 04


-------
01 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
-------
02 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
-------
03 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
05 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
07 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
```

```
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
09 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
-------
10 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
-------
11 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,630 ---          1      0,630 01 04


-------
01 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07


-------
01 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07


-------
01 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07


-------
01 ---   95161 JASTUK SREDNJI........................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01006 SUNĐER 200 mm            ............... m2       0,500 ---          1      0,500 03 07
02 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 07
03 ---   00009 RETEX                    ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 07
04 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
-------
02 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
02 ---    01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
03 ---    00008 KOFLIN                   ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
04 ---    01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       10,000 ---          1     10,000 03 05
05 ---    01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       10,000 ---          1     10,000 03 05
```

LISTA ukupnog materijala za proizvod

LISTA ukupnog materijala za proizvod

D O K U M E N T :: SP-LM SASTAVNICA PROIZVODA - L I S T A M A T E R I J A L A
P R O I Z V O D:

```
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L :

01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
08 ---   00012 ŽIČANA ISPUNA            ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000         ............. m2       0,700 ---          1      0,700 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000         ............. m2       0,300 ---          1      0,300 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000         ............. m2       0,210 ---          1      0,210 01 04


01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000         ............. m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000         ............. m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000         ............. m2       0,630 ---          1      0,630 01 04


01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000         ............. m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000         ............. m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000         ............. m2       0,630 ---          1      0,630 01 04


01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07


01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
```

```
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07


01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07


01 ---   01006 SUNĐER 200 mm            ............... m2       0,500 ---          1      0,500 03 07
02 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 07
03 ---   00009 RETEX                    ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 07
04 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
01 ---    01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       .............. m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
02 ---    01002 SUNĐER 2 mm              .............. m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
03 ---    00008 KOFLIN                   .............. m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
04 ---    01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    .............. m       10,000 ---          1     10,000 03 05
05 ---    01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       10,000 ---          1     10,000 03 05
```

LISTA komponenti proizvoda po Proizvodnom Pogonu

LISTA komponenti proizvoda po Proizvodnom Pogonu

```
D O K U M E N T :: SP-LKPP SASTAVNICA PROIZVODA - LISTA KOMPONENTI PO PROIZVODNOM POGONU 01
P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 01 - DRVENE KONSTRUKCIJE
P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                 PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------------
K O M P O N E N T E ( D E L O V I ):

01 ---     96101 BUKVA 50x50x1000...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04

02 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        1,100 ---          1      1,100 01 02
03 ---     96111 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
05 ---     96121 BUKVA 50x50x200....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,220 ---          1      0,220 01 02
07 ---     96021 IVERICA 700x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
08 ---     96031 LESONIT 300x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
09 ---     96041 LESONIT 300x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
10 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
11 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
12 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
13 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
14 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
15 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
16 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
17 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
18 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
19 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
20 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
21 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
22 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
23 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
24 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
25 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
26 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
27 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
```

```
D O K U M E N T :: SP-LKPP SASTAVNICA PROIZVODA - LISTA KOMPONENTI PO PROIZVODNOM POGONU 03
P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 03 - TAPACIRANJE
P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
K O M P O N E N T E ( D E L O V I ):

28 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM....................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
29 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
30 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
31 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
32 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
33 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
34 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
35 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
36 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
37 ---   95161 JASTUK SREDNJI.......................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
38 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
```

LISTA materijala za komponente proizvoda po Pr.Pogonu

LISTA materijala za komponente proizvoda po Pr.Pogonu

```
D O K U M E N T :: SP-LMPP LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOM POGONU 01
P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 01 - DRVENE KONSTRUKCIJE
P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L :

-------
01 ---     96101 BUKVA 50x50x1000....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
02 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        1,100 ---          1      1,100 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
03 ---     96111 BUKVA 50x50x600........................ KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
05 ---     96121 BUKVA 50x50x200........................ KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50.................... m        0,220 ---          1      0,220 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
07 ---     96021 IVERICA 700x1000....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,700 ---          1      0,700 01 04
-------
08 ---     96031 LESONIT 300x1000....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,300 ---          1      0,300 01 04
-------
09 ---     96041 LESONIT 300x700........................ KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,210 ---          1      0,210 01 04
```

```
-------
10 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
11 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
12 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
13 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
14 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
15 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
16 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
-------
17 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
-------
18 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,630 ---          1      0,630 01 04
-------
19 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
20 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
21 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
22 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
23 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
-------
24 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
25 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
-------
26 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
-------
27 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,630 ---          1      0,630 01 04
```

```
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                         KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L :

-------
28 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
08 ---   00012 ŽIČANA ISPUNA            ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
-------
29 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
-------
30 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
-------
31 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
-------
32 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
-------
33 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI             ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA          ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
-------
34 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
-------
35 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
```

```
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
-------
36 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
-------
37 ---   95161 JASTUK SREDNJI........................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01006 SUNĐER 200 mm            ............... m2       0,500 ---          1      0,500 03 07
02 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 07
03 ---   00009 RETEX                    ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 07
04 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
-------
38 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       .............. m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
02 ---    01002 SUNĐER 2 mm              .............. m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
03 ---    00008 KOFLIN                   .............. m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
04 ---    01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    .............. m       10,000 ---          1     10,000 03 05
05 ---    01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI.............. m       10,000 ---          1     10,000 03 05
```

LISTA ukupnog materijala za proizvod po Pr.Pogonu

LISTA ukupnog materijala za proizvod po Pr.Pogonu

```
D O K U M E N T :: SP-LMPP LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOM POGONU 01
P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 01 - DRVENE KONSTRUKCIJE
P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L :

01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,700 ---          1      0,700 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,300 ---          1      0,300 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,210 ---          1      0,210 01 04
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,630 ---          1      0,630 01 04
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,630 ---          1      0,630 01 04
```

D O K U M E N T :: SP-LMPP LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOM POGONU 03
P R O I Z V O D N I P O G O N :: 03 - TAPACIRANJE
P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000 ---	1	1,000		

R E P R O M A T E R I J A L :

01 ---	00006 SUNĐER 100 mm	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
02 ---	00007 FILC	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
03 ---	00008 KOFLIN	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
04 ---	00009 RETEX	m2	0,700 ---	1	0,700	03	07
05 ---	00010 SARGIJA	m2	0,700 ---	1	0,700	03	07
06 ---	00011 LEPAK	KG	0,200 ---	1	0,200	03	07
07 ---	00005 KLANFICE VELIKE	KOM	300,000 ---	1	300,000	03	07
08 ---	00012 ŽIČANA ISPUNA	m2	0,700 ---	1	0,700	03	07
01 ---	00001 ŠRAF METALNI	KOM	4,000 ---	1	4,000	03	05
02 ---	00002 NAVRTKA METALNA	KOM	4,000 ---	1	4,000	03	05
03 ---	00003 PODLOŠKA METALNA	KOM	4,000 ---	1	4,000	03	05
04 ---	00005 KLANFICE VELIKE	KOM	300,000 ---	1	300,000	03	05
01 ---	00006 SUNĐER 100 mm	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
02 ---	00007 FILC	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
03 ---	00008 KOFLIN	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
04 ---	00009 RETEX	m2	0,180 ---	1	0,180	03	07
05 ---	00010 SARGIJA	m2	0,180 ---	1	0,180	03	07
06 ---	00011 LEPAK	KG	0,200 ---	1	0,200	03	07
07 ---	00005 KLANFICE VELIKE	KOM	300,000 ---	1	300,000	03	07
01 ---	00001 ŠRAF METALNI	KOM	4,000 ---	1	4,000	03	05
02 ---	00002 NAVRTKA METALNA	KOM	4,000 ---	1	4,000	03	05
03 ---	00003 PODLOŠKA METALNA	KOM	4,000 ---	1	4,000	03	05
04 ---	00005 KLANFICE VELIKE	KOM	300,000 ---	1	300,000	03	05
01 ---	00006 SUNĐER 100 mm	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
02 ---	00007 FILC	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
03 ---	00008 KOFLIN	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
04 ---	00009 RETEX	m2	0,180 ---	1	0,180	03	07
05 ---	00010 SARGIJA	m2	0,180 ---	1	0,180	03	07
06 ---	00011 LEPAK	KG	0,200 ---	1	0,200	03	07
07 ---	00005 KLANFICE VELIKE	KOM	300,000 ---	1	300,000	03	07
01 ---	00001 ŠRAF METALNI	KOM	4,000 ---	1	4,000	03	05
02 ---	00002 NAVRTKA METALNA	KOM	4,000 ---	1	4,000	03	05
03 ---	00003 PODLOŠKA METALNA	KOM	4,000 ---	1	4,000	03	05
04 ---	00005 KLANFICE VELIKE	KOM	300,000 ---	1	300,000	03	05
01 ---	01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA	m2	2,420 ---	1	2,420	03	07
02 ---	01002 SUNĐER 2 mm	m2	2,420 ---	1	2,420	03	07
03 ---	00008 KOFLIN	m2	2,420 ---	1	2,420	03	07
04 ---	01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI	m	50,000 ---	1	50,000	03	07
05 ---	01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI.....	m	50,000 ---	1	50,000	03	07
01 ---	01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
02 ---	01002 SUNĐER 2 mm	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
03 ---	00008 KOFLIN	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
04 ---	01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI	m	50,000 ---	1	50,000	03	07
05 ---	01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI.....	m	50,000 ---	1	50,000	03	07
01 ---	01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
02 ---	01002 SUNĐER 2 mm	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
03 ---	00008 KOFLIN	m2	1,720 ---	1	1,720	03	07
04 ---	01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI	m	50,000 ---	1	50,000	03	07
05 ---	01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI.....	m	50,000 ---	1	50,000	03	07
01 ---	01006 SUNĐER 200 mm	m2	0,500 ---	1	0,500	03	07
02 ---	00008 KOFLIN	m2	1,600 ---	1	1,600	03	07
03 ---	00009 RETEX	m2	1,600 ---	1	1,600	03	07
04 ---	00011 LEPAK	KG	0,200 ---	1	0,200	03	07
01 ---	01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA	m2	1,600 ---	1	1,600	03	05
02 ---	01002 SUNĐER 2 mm	m2	1,600 ---	1	1,600	03	05
03 ---	00008 KOFLIN	m2	1,600 ---	1	1,600	03	05
04 ---	01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI	m	10,000 ---	1	10,000	03	05
05 ---	01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI.....	m	10,000 ---	1	10,000	03	05

LISTA komponenti proizvoda po Proizvodnoj jedinici

LISTA komponenti proizvoda po Proizvodnoj jedinici

D O K U M E N T :: SP-LKPJ SASTAVNICA PROIZVODA - LISTA KOMPONENTI PO PROIZVODNOJ JEDINICI 02
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 02 - DRVENI ELEMENTI I DELOVI
P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000 ---	1	1,000		
K O M P O N E N T E (D E L O V I):							
01 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	1,100 ---	1	1,100	01	02
02 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660 ---	1	0,660	01	02
03 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,220 ---	1	0,220	01	02
04 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,990 ---	1	0,990	01	02
05 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660 ---	1	0,660	01	02
06 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,110 ---	1	0,110	01	02
07 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,990 ---	1	0,990	01	02
08 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660 ---	1	0,660	01	02
09 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,110 ---	1	0,110	01	02

D O K U M E N T :: SP-LKPJ SASTAVNICA PROIZVODA - LISTA KOMPONENTI PO PROIZVODNOJ JEDINICI 04
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 04 - MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE
P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000 ---	1	1,000		
K O M P O N E N T E (D E L O V I):							
10 ---	96101 BUKVA 50x50x1000.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
11 ---	96111 BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
12 ---	96121 BUKVA 50x50x200.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
13 ---	96021 IVERICA 700x1000.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
14 ---	96031 LESONIT 300x1000.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
15 ---	96041 LESONIT 300x700.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
16 ---	96201 BUKVA 50x50x900.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
17 ---	96211 BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
18 ---	96221 BUKVA 50x50x100.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
19 ---	96051 IVERICA 200x900.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
20 ---	96061 IVERICA 200x700.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
21 ---	96071 LESONIT 700x900.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
22 ---	96201 BUKVA 50x50x900.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
23 ---	96211 BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
24 ---	96221 BUKVA 50x50x100.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
25 ---	96051 IVERICA 200x900.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
26 ---	96061 IVERICA 200x700.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
27 ---	96071 LESONIT 700x900.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04

D O K U M E N T :: SP-LKPJ SASTAVNICA PROIZVODA - LISTA KOMPONENTI PO PROIZVODNOJ JEDINICI 05
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 05 - PRIPREMA ZA TAPACIRANJE
P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000 ---	1	1,000		

K O M P O N E N T E (D E L O V I):

28	---	95071	SEDALO BEZ OBLOGE.....	KOM	1,000	---	1	1,000	03 05
29	---	95081	RUKONASLON L. BEZ OBLOGE.....	KOM	1,000	---	1	1,000	03 05
30	---	95091	RUKONASLON D. BEZ OBLOGE.....	KOM	1,000	---	1	1,000	03 05
31	---	95171	JASTUK SREDNJI PRESVLAKA.....	KOM	1,000	---	1	1,000	03 05

```
D O K U M E N T :: SP-LKPJ SASTAVNICA PROIZVODA - LISTA KOMPONENTI PO PROIZVODNOJ JEDINICI 07
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 07 - TAPACIRANJE
P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
K O M P O N E N T E ( D E L O V I ):

32 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM....................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
33 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
34 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
35 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
36 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
37 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
38 ---   95161 JASTUK SREDNJI.......................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
```

LISTA materijala za komponente proizvoda po Pr.Jedinici

LISTA materijala za komponente proizvoda po Pr.Jedinici

```
D O K U M E N T :: SP-LMPJ LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 02
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 02 - DRVENI ELEMENTI I DELOVI
P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L :

-------
01 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        1,100 ---          1      1,100 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
02 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
03 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,220 ---          1      0,220 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
05 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
07 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
-------
09 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
```

D O K U M E N T :: SP-LMPJ LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 04
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 04 - MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE
P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI		NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000	---	1	1,000		

R E P R O M A T E R I J A L :

10 ---	96101 BUKVA 50x50x1000.....	KOM	4,000	---	1	4,000	01	04
11 ---	96111 BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000	---	1	4,000	01	04
12 ---	96121 BUKVA 50x50x200.....	KOM	4,000	---	1	4,000	01	04
13 ---	96021 IVERICA 700x1000.....	KOM	2,000	---	1	2,000	01	04
01 ---	02002 IVERICA 1000x2000	m2	0,700	---	1	0,700	01	04
14 ---	96031 LESONIT 300x1000.....	KOM	2,000	---	1	2,000	01	04
01 ---	02003 LESONIT 1000x2000	m2	0,300	---	1	0,300	01	04
15 ---	96041 LESONIT 300x700.....	KOM	2,000	---	1	2,000	01	04
01 ---	02003 LESONIT 1000x2000	m2	0,210	---	1	0,210	01	04
16 ---	96201 BUKVA 50x50x900.....	KOM	4,000	---	1	4,000	01	04
17 ---	96211 BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000	---	1	4,000	01	04
18 ---	96221 BUKVA 50x50x100.....	KOM	4,000	---	1	4,000	01	04
19 ---	96051 IVERICA 200x900.....	KOM	2,000	---	1	2,000	01	04
01 ---	02002 IVERICA 1000x2000	m2	0,180	---	1	0,180	01	04
20 ---	96061 IVERICA 200x700.....	KOM	2,000	---	1	2,000	01	04
01 ---	02002 IVERICA 1000x2000	m2	0,140	---	1	0,140	01	04
21 ---	96071 LESONIT 700x900.....	KOM	2,000	---	1	2,000	01	04
01 ---	02003 LESONIT 1000x2000	m2	0,630	---	1	0,630	01	04
22 ---	96201 BUKVA 50x50x900.....	KOM	4,000	---	1	4,000	01	04
23 ---	96211 BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000	---	1	4,000	01	04
24 ---	96221 BUKVA 50x50x100.....	KOM	4,000	---	1	4,000	01	04
25 ---	96051 IVERICA 200x900.....	KOM	2,000	---	1	2,000	01	04
01 ---	02002 IVERICA 1000x2000	m2	0,180	---	1	0,180	01	04

```
26 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............. m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
-------
27 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............. m2       0,630 ---          1      0,630 01 04
```

```
D O K U M E N T :: SP-LMPJ LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 05
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 05 - PRIPREMA ZA TAPACIRANJE
P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                 PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L :

-------
28 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI            ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA        ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE         ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
-------
29 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI            ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA        ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE         ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
-------
30 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    00001 ŠRAF METALNI            ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA         ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA        ............... KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE         ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
-------
31 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA      ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
02 ---    01002 SUNĐER 2 mm             ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
03 ---    00008 KOFLIN                  ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
04 ---    01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI   ............... m       10,000 ---          1     10,000 03 05
05 ---    01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       10,000 ---          1     10,000 03 05
```

```
D O K U M E N T :: SP-LMPJ LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 07
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 07 - TAPACIRANJE
P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                 PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L :

-------
32 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM....................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm           ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                    ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                  ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                   ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
```

```
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
08 ---   00012 ŽIČANA ISPUNA            ............... m2       0,700 ---          1      0,700 03 07
-------
33 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
-------
34 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   00006 SUNĐER 100 mm            ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   00007 FILC                     ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   00009 RETEX                    ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
05 ---   00010 SARGIJA                  ............... m2       0,180 ---          1      0,180 03 07
06 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
07 ---   00005 KLANFICE VELIKE          ............... KOM    300,000 ---          1    300,000 03 07
-------
35 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       2,420 ---          1      2,420 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
-------
36 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
-------
37 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA       ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
02 ---   01002 SUNĐER 2 mm              ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
03 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,720 ---          1      1,720 03 07
04 ---   01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI    ............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
05 ---   01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............... m       50,000 ---          1     50,000 03 07
-------
38 ---   95161 JASTUK SREDNJI........................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   01006 SUNĐER 200 mm            ............... m2       0,500 ---          1      0,500 03 07
02 ---   00008 KOFLIN                   ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 07
03 ---   00009 RETEX                    ............... m2       1,600 ---          1      1,600 03 07
04 ---   00011 LEPAK                    ............... KG       0,200 ---          1      0,200 03 07
```

LISTA ukupnog materijala za proizvod po Pr.Jedinici

LISTA ukupnog materijala za proizvod po Pr.Jedinici

```
D O K U M E N T :: SP-LMPJ LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 02
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 02 - DRVENI ELEMENTI I DELOVI
P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                        KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------------
R E P R O M A T E R I J A L :
```

```
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
01 ---      02001 BUKOVA DASKA 60 x 2000 mm............ m3       0,003 ---          1      0,003 01 02
```

D O K U M E N T :: SP-LMPJ LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 04
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 04 - MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE
P R O I Z V O D:

```
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                           KOM      1,000 ---          1      1,000
R E P R O M A T E R I J A L :

01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............ m2       0,700 ---          1      0,700 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............ m2       0,300 ---          1      0,300 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............ m2       0,210 ---          1      0,210 01 04
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............ m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............ m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............ m2       0,630 ---          1      0,630 01 04
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............ m2       0,180 ---          1      0,180 01 04
01 ---     02002 IVERICA 1000x2000        ............ m2       0,140 ---          1      0,140 01 04
01 ---     02003 LESONIT 1000x2000        ............ m2       0,630 ---          1      0,630 01 04
```

D O K U M E N T :: SP-LMPJ LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 05
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 05 - PRIPREMA ZA TAPACIRANJE
P R O I Z V O D:

```
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                           KOM      1,000 ---          1      1,000
R E P R O M A T E R I J A L :

01 ---    00001 ŠRAF METALNI            ............. KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA         ............. KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA        ............. KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE         ............. KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
01 ---    00001 ŠRAF METALNI            ............. KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA         ............. KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA        ............. KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE         ............. KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
01 ---    00001 ŠRAF METALNI            ............. KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
02 ---    00002 NAVRTKA METALNA         ............. KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
03 ---    00003 PODLOŠKA METALNA        ............. KOM      4,000 ---          1      4,000 03 05
04 ---    00005 KLANFICE VELIKE         ............. KOM    300,000 ---          1    300,000 03 05
01 ---    01001 VEŠTAČKA KOŽA BELA      ............. m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
02 ---    01002 SUNĐER 2 mm             ............. m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
03 ---    00008 KOFLIN                  ............. m2       1,600 ---          1      1,600 03 05
04 ---    01003 KONAC ZA ŠIVENJE BELI   ............. m       10,000 ---          1     10,000 03 05
05 ---    01004 KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI............. m       10,000 ---          1     10,000 03 05
```

D O K U M E N T :: SP-LMPJ LISTA MATERIJALA ZA KOMPONENTE PROIZVODA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 07
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 07 - TAPACIRANJE
P R O I Z V O D:

```
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                           KOM      1,000 ---          1      1,000
R E P R O M A T E R I J A L :
```

01	---	00006	SUNĐER 100 mm	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
02	---	00007	FILC	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
03	---	00008	KOFLIN	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
04	---	00009	RETEX	.....	m2	0,700	---	1	0,700	03 07
05	---	00010	SARGIJA	.....	m2	0,700	---	1	0,700	03 07
06	---	00011	LEPAK	.....	KG	0,200	---	1	0,200	03 07
07	---	00005	KLANFICE VELIKE	.....	KOM	300,000	---	1	300,000	03 07
08	---	00012	ŽIČANA ISPUNA	.....	m2	0,700	---	1	0,700	03 07
01	---	00006	SUNĐER 100 mm	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
02	---	00007	FILC	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
03	---	00008	KOFLIN	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
04	---	00009	RETEX	.....	m2	0,180	---	1	0,180	03 07
05	---	00010	SARGIJA	.....	m2	0,180	---	1	0,180	03 07
06	---	00011	LEPAK	.....	KG	0,200	---	1	0,200	03 07
07	---	00005	KLANFICE VELIKE	.....	KOM	300,000	---	1	300,000	03 07
01	---	00006	SUNĐER 100 mm	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
02	---	00007	FILC	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
03	---	00008	KOFLIN	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
04	---	00009	RETEX	.....	m2	0,180	---	1	0,180	03 07
05	---	00010	SARGIJA	.....	m2	0,180	---	1	0,180	03 07
06	---	00011	LEPAK	.....	KG	0,200	---	1	0,200	03 07
07	---	00005	KLANFICE VELIKE	.....	KOM	300,000	---	1	300,000	03 07
01	---	01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	.....	m2	2,420	---	1	2,420	03 07
02	---	01002	SUNĐER 2 mm	.....	m2	2,420	---	1	2,420	03 07
03	---	00008	KOFLIN	.....	m2	2,420	---	1	2,420	03 07
04	---	01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	.....	m	50,000	---	1	50,000	03 07
05	---	01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	.....	m	50,000	---	1	50,000	03 07
01	---	01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
02	---	01002	SUNĐER 2 mm	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
03	---	00008	KOFLIN	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
04	---	01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	.....	m	50,000	---	1	50,000	03 07
05	---	01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	.....	m	50,000	---	1	50,000	03 07
01	---	01001	VEŠTAČKA KOŽA BELA	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
02	---	01002	SUNĐER 2 mm	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
03	---	00008	KOFLIN	.....	m2	1,720	---	1	1,720	03 07
04	---	01003	KONAC ZA ŠIVENJE BELI	.....	m	50,000	---	1	50,000	03 07
05	---	01004	KONAC ZA ŠTEPOVANJE PLAVI	.....	m	50,000	---	1	50,000	03 07
01	---	01006	SUNĐER 200 mm	.....	m2	0,500	---	1	0,500	03 07
02	---	00008	KOFLIN	.....	m2	1,600	---	1	1,600	03 07
03	---	00009	RETEX	.....	m2	1,600	---	1	1,600	03 07
04	---	00011	LEPAK	.....	KG	0,200	---	1	0,200	03 07

Potrošni materijal

PROIZVODNA DOKUMENTACIJA

Potrošni materijal za proizvod i komponente

LISTA potrošnog materijala za komponente proizvoda po Pr.Pogonu
LISTA ukupnog potrošnog materijala za proizvod po Pr.Pogonu

LISTA potrošnog materijala za komponente proizvoda po Pr.Jedinici
LISTA ukupnog potrošnog materijala za proizvod po Pr.Jedinici

LISTA potrošnog materijala za komponente proizvoda po Pr.Pogonu

LISTA potrošnog materijala za komponente proizvoda po Pr.Pogonu

```
D O K U M E N T :: SP-LPPP LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOM POGONU 01
P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 01 - DRVENE KONSTRUKCIJE

P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                   PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                           KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
P O T R O Š N I  M A T E R I J A L :

-------
01 ---     96101 BUKVA 50x50x1000...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
02 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        1,100 ---          1      1,100 01 02
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
-------
03 ---     96111 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
-------
05 ---     96121 BUKVA 50x50x200....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,220 ---          1      0,220 01 02
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
-------
07 ---     96021 IVERICA 700x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
08 ---     96031 LESONIT 300x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
09 ---     96041 LESONIT 300x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
10 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
11 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
-------
12 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
13 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
```

```
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
-------
14 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
15 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
-------
16 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
17 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
18 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
19 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
20 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
-------
21 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
22 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
-------
23 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
24 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
-------
25 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
26 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
27 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
```

D O K U M E N T :: SP-LPPP LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOM POGONU 03
P R O I Z V O D N I P O G O N :: 03 - TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:

```
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                         KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
```

```
P O T R O Š N I  M A T E R I J A L :

-------
28 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM....................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
29 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    50003 ŠMIRGLA                  ............... m2       0,100 ---          1      0,100 03 05
02 ---    50004 BURGIJA 5mm              ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
03 ---    50005 UBODNA TESTERA           ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
-------
30 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
31 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    50003 ŠMIRGLA                  ............... m2       0,100 ---          1      0,100 03 05
02 ---    50002 BURGIJA 5mm              ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
03 ---    50002 UBODNA TESTERA           ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
-------
32 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
33 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    50003 ŠMIRGLA                  ............... m2       0,100 ---          1      0,100 03 05
02 ---    50002 BURGIJA 5mm              ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
03 ---    50002 UBODNA TESTERA           ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
-------
34 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
35 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
36 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
37 ---   95161 JASTUK SREDNJI.......................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
38 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
```

LISTA ukupnog potrošnog materijala za proizvod po Pr.Pogonu

LISTA ukupnog potrošnog materijala za proizvod po Pr.Pogonu

```
D O K U M E N T :: SP-LPPP LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOM POGONU 01
P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 01 - DRVENE KONSTRUKCIJE

P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                         KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------------
P O T R O Š N I  M A T E R I J A L :
```

```
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
```

D O K U M E N T :: SP-LPPP LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOM POGONU 03
P R O I Z V O D N I P O G O N :: 03 - TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000 ---	1	1,000		

P O T R O Š N I M A T E R I J A L :

```
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
01 ---    50003 ŠMIRGLA                  .............. m2       0,100 ---          1      0,100 03 05
02 ---    50004 BURGIJA 5mm              .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
03 ---    50005 UBODNA TESTERA           .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
01 ---    50003 ŠMIRGLA                  .............. m2       0,100 ---          1      0,100 03 05
02 ---    50002 BURGIJA 5mm              .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
03 ---    50002 UBODNA TESTERA           .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
01 ---    50003 ŠMIRGLA                  .............. m2       0,100 ---          1      0,100 03 05
02 ---    50002 BURGIJA 5mm              .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
03 ---    50002 UBODNA TESTERA           .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ............... KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
01 ---    50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
```

LISTA potrošnog materijala za komponente proizvoda po Pr.Jedinici

LISTA potrošnog materijala za komponente proizvoda po Pr.Jedinici

D O K U M E N T :: SP-LPPJ LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 02
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 02 - DRVENI ELEMENTI I DELOVI

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000 ---	1	1,000		

P O T R O Š N I M A T E R I J A L :

01 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	1,100 ---	1	1,100	01	02
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	02
02 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660 ---	1	0,660	01	02
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	02
03 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,220 ---	1	0,220	01	02
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	02
04 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,990 ---	1	0,990	01	02
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	02
05 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660 ---	1	0,660	01	02
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	02
06 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,110 ---	1	0,110	01	02
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	02
07 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,990 ---	1	0,990	01	02
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	02
08 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,660 ---	1	0,660	01	02
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	02
09 ---	96011 BUKVA PROFIL 50x50.....	m	0,110 ---	1	0,110	01	02
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	02

D O K U M E N T :: SP-LPPJ LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 04
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 04 - MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000 ---	1	1,000		

P O T R O Š N I M A T E R I J A L :

10 ---	96101 BUKVA 50x50x1000.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
01 ---	50003 ŠMIRGLA	m2	0,020 ---	1	0,020	01	04
02 ---	50005 UBODNA TESTERA	KOM	0,020 ---	1	0,020	01	04
11 ---	96111 BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
01 ---	50003 ŠMIRGLA	m2	0,020 ---	1	0,020	01	04
02 ---	50005 UBODNA TESTERA	KOM	0,020 ---	1	0,020	01	04
12 ---	96121 BUKVA 50x50x200.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
01 ---	50003 ŠMIRGLA	m2	0,020 ---	1	0,020	01	04
02 ---	50005 UBODNA TESTERA	KOM	0,020 ---	1	0,020	01	04
13 ---	96021 IVERICA 700x1000.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	04
14 ---	96031 LESONIT 300x1000.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	04
15 ---	96041 LESONIT 300x700.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	04
16 ---	96201 BUKVA 50x50x900.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
01 ---	50003 ŠMIRGLA	m2	0,020 ---	1	0,020	01	04
02 ---	50005 UBODNA TESTERA	KOM	0,020 ---	1	0,020	01	04
17 ---	96211 BUKVA 50x50x600.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
01 ---	50003 ŠMIRGLA	m2	0,020 ---	1	0,020	01	04
02 ---	50005 UBODNA TESTERA	KOM	0,020 ---	1	0,020	01	04
18 ---	96221 BUKVA 50x50x100.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
01 ---	50003 ŠMIRGLA	m2	0,020 ---	1	0,020	01	04
02 ---	50005 UBODNA TESTERA	KOM	0,020 ---	1	0,020	01	04
19 ---	96051 IVERICA 200x900.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	04
20 ---	96061 IVERICA 200x700.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	04
21 ---	96071 LESONIT 700x900.....	KOM	2,000 ---	1	2,000	01	04
01 ---	50008 MAŠINSKO ULJE	KG	0,020 ---	1	0,020	01	04
22 ---	96201 BUKVA 50x50x900.....	KOM	4,000 ---	1	4,000	01	04
01 ---	50003 ŠMIRGLA	m2	0,020 ---	1	0,020	01	04
02 ---	50005 UBODNA TESTERA	KOM	0,020 ---	1	0,020	01	04

```
23 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
24 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     50003 ŠMIRGLA                  ............. m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---     50005 UBODNA TESTERA           ............. KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
25 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
26 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04
-------
27 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     50008 MAŠINSKO ULJE            ............. KG       0,020 ---          1      0,020 01 04


D O K U M E N T :: SP-LPPJ LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 05
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 05 - PRIPREMA ZA TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                 PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
P O T R O Š N I  M A T E R I J A L :

-------
28 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    50003 ŠMIRGLA                 .............. m2       0,100 ---          1      0,100 03 05
02 ---    50004 BURGIJA 5mm             .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
03 ---    50005 UBODNA TESTERA          .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
-------
29 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    50003 ŠMIRGLA                 .............. m2       0,100 ---          1      0,100 03 05
02 ---    50002 BURGIJA 5mm             .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
03 ---    50002 UBODNA TESTERA          .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
-------
30 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    50003 ŠMIRGLA                 .............. m2       0,100 ---          1      0,100 03 05
02 ---    50002 BURGIJA 5mm             .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
03 ---    50002 UBODNA TESTERA          .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05
-------
31 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU   .............. KOM      0,500 ---          1      0,500 03 05


D O K U M E N T :: SP-LPPJ LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 07
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 07 - TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                 PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
P O T R O Š N I  M A T E R I J A L :

-------
32 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
```

```
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ..............  KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
33 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ..............  KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
34 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ..............  KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
35 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ..............  KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
36 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ..............  KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
37 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50007 IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU    ..............  KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
-------
38 ---   95161 JASTUK SREDNJI.......................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   50006 KUTER NOŽ                ..............  KOM      0,500 ---          1      0,500 03 07
```

LISTA ukupnog potrošnog materijala za proizvod po Pr.Jedinici

LISTA ukupnog potrošnog materijala za proizvod po Pr.Jedinici

```
D O K U M E N T :: SP-LPPJ LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 02
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 02 - DRVENI ELEMENTI I DELOVI

P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-------------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------------------
P O T R O Š N I  M A T E R I J A L :

01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02
01 ---      50008 MAŠINSKO ULJE            ............ KG       0,020 ---          1      0,020 01 02


D O K U M E N T :: SP-LPPJ LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 04
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 04 - MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE

P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-------------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------------------
P O T R O Š N I  M A T E R I J A L :

01 ---      50003 ŠMIRGLA                  ............ m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---      50005 UBODNA TESTERA           ............ KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50003 ŠMIRGLA                  ............ m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
02 ---      50005 UBODNA TESTERA           ............ KOM      0,020 ---          1      0,020 01 04
01 ---      50003 ŠMIRGLA                  ............ m2       0,020 ---          1      0,020 01 04
```

02 ---	50005	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50008	MAŠINSKO ULJE	.....	KG	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50008	MAŠINSKO ULJE	.....	KG	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50008	MAŠINSKO ULJE	.....	KG	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50003	ŠMIRGLA	.....	m2	0,020	---	1	0,020	01 04
02 ---	50005	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50003	ŠMIRGLA	.....	m2	0,020	---	1	0,020	01 04
02 ---	50005	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50003	ŠMIRGLA	.....	m2	0,020	---	1	0,020	01 04
02 ---	50005	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50008	MAŠINSKO ULJE	.....	KG	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50008	MAŠINSKO ULJE	.....	KG	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50008	MAŠINSKO ULJE	.....	KG	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50003	ŠMIRGLA	.....	m2	0,020	---	1	0,020	01 04
02 ---	50005	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50003	ŠMIRGLA	.....	m2	0,020	---	1	0,020	01 04
02 ---	50005	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50003	ŠMIRGLA	.....	m2	0,020	---	1	0,020	01 04
02 ---	50005	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50008	MAŠINSKO ULJE	.....	KG	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50008	MAŠINSKO ULJE	.....	KG	0,020	---	1	0,020	01 04
01 ---	50008	MAŠINSKO ULJE	.....	KG	0,020	---	1	0,020	01 04

D O K U M E N T :: SP-LPPJ LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 05
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 05 - PRIPREMA ZA TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA	N A Z I V		PO SASTAVNICI ---		NARUČENO	UKUPNO	PP PJ
00 ---	90001	FOTELJA "CEZAR"		KOM	1,000 ---	1	1,000	

P O T R O Š N I M A T E R I J A L :

01 ---	50003	ŠMIRGLA	.....	m2	0,100	---	1	0,100	03 05
02 ---	50004	BURGIJA 5mm	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 05
03 ---	50005	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 05
01 ---	50003	ŠMIRGLA	.....	m2	0,100	---	1	0,100	03 05
02 ---	50002	BURGIJA 5mm	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 05
03 ---	50002	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 05
01 ---	50003	ŠMIRGLA	.....	m2	0,100	---	1	0,100	03 05
02 ---	50002	BURGIJA 5mm	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 05
03 ---	50002	UBODNA TESTERA	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 05
01 ---	50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 05

D O K U M E N T :: SP-LPPJ LISTA POTROŠNOG MATERIJALA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 07
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 07 - TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA	N A Z I V		PO SASTAVNICI ---		NARUČENO	UKUPNO	PP PJ
00 ---	90001	FOTELJA "CEZAR"		KOM	1,000 ---	1	1,000	

P O T R O Š N I M A T E R I J A L :

01 ---	50006	KUTER NOŽ	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 07
01 ---	50006	KUTER NOŽ	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 07
01 ---	50006	KUTER NOŽ	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 07
01 ---	50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 07
01 ---	50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 07
01 ---	50007	IGLA ZA ŠIVAĆU MAŠINU	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 07
01 ---	50006	KUTER NOŽ	.....	KOM	0,500	---	1	0,500	03 07

Proizvodne operacije

PROIZVODNA DOKUMENTACIJA

Proizvodne operacije za proizvod i komponente

LISTA operacija za komponente proizvoda po Pr.Pogonu
LISTA ukupnih operacija za proizvod po Pr.Pogonu

LISTA operacija za komponente proizvoda po Pr.Jedinici
LISTA ukupnih operacija za proizvod po Pr.Jedinici

LISTA opercija za komponente proizvoda po Pr.Pogonu

LISTA opercija za komponente proizvoda po Pr.Pogonu

```
D O K U M E N T :: SP-LOPP LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOM POGONU 01
P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 01 - DRVENE KONSTRUKCIJE

P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
O P E R A C I J E :

-------
01 ---     96101 BUKVA 50x50x1000...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96101 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA         SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96101 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE               SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
02 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        1,100 ---          1      1,100 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                   SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                 SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                   SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
03 ---     96111 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96111 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA         SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96111 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE               SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                   SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                 SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                   SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
05 ---     96121 BUKVA 50x50x200....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96121 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA         SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96121 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE               SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,220 ---          1      0,220 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                   SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                 SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                   SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
```

```
-------
07 ---     96021 IVERICA 700x1000..................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96021 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
08 ---     96031 LESONIT 300x1000..................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96031 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
09 ---     96041 LESONIT 300x700...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96041 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
10 ---     96201 BUKVA 50x50x900...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96201 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96201 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
11 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
12 ---     96211 BUKVA 50x50x600...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96211 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96211 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
13 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
14 ---     96221 BUKVA 50x50x100...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96221 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96221 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
15 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
16 ---     96051 IVERICA 200x900...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96051 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
17 ---     96061 IVERICA 200x700...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96061 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
18 ---     96071 LESONIT 700x900...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96071 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
19 ---     96201 BUKVA 50x50x900...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96201 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96201 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
20 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
21 ---     96211 BUKVA 50x50x600...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96211 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96211 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
```

```
-------
22 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
23 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96221 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96221 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
24 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
25 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96051 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
26 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96061 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
27 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96071 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
```

D O K U M E N T :: SP-LOPP LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOM POGONU 03
P R O I Z V O D N I P O G O N :: 03 - TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000 ---	1	1,000		

O P E R A C I J E :

28 ---	95011 SEDALO SA OBLOGOM.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	07
01 ---	95011 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE	SAT	0,70000 ---	1	0,700	03	07
29 ---	95071 SEDALO BEZ OBLOGE.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	05
01 ---	95071 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE	SAT	0,50000 ---	1	0,500	03	05
30 ---	95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	07
01 ---	95021 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE	SAT	0,70000 ---	1	0,700	03	07
31 ---	95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	05
01 ---	95081 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE	SAT	0,50000 ---	1	0,500	03	05
32 ---	95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	07
01 ---	95031 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE	SAT	0,70000 ---	1	0,700	03	07
33 ---	95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	05
01 ---	95091 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE	SAT	0,50000 ---	1	0,500	03	05
34 ---	95131 SEDALO - PRESVLAKA.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	07
01 ---	95131 KROJENJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
02 ---	95131 ŠIVENJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
03 ---	95131 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
35 ---	95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	07
01 ---	95141 KROJENJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
02 ---	95141 ŠIVENJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
03 ---	95141 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
36 ---	95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	07
01 ---	95151 KROJENJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
02 ---	95151 ŠIVENJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
03 ---	95151 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
37 ---	95161 JASTUK SREDNJI.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	07
01 ---	95161 IZRADA TELA JASTUKA	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	07
38 ---	95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA.....	KOM	1,000 ---	1	1,000	03	05
01 ---	95171 KROJENJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	05
02 ---	95171 ŠIVENJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	05
03 ---	95171 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE	SAT	0,30000 ---	1	0,300	03	05

LISTA ukupnih operacija za proizvod po Pr.Pogonu

LISTA ukupnih operacija za proizvod po Pr.Pogonu

D O K U M E N T :: SP-LOPP LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOM POGONU 01
P R O I Z V O D N I P O G O N :: 01 - DRVENE KONSTRUKCIJE

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90001 FOTELJA "CEZAR"	KOM	1,000 ---	1	1,000		

O P E R A C I J E :

01 ---	96101 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96101 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96011 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96011 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96111 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96111 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96011 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96011 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96121 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96121 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96011 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96011 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96021 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96031 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96041 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96201 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96201 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96011 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96011 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96211 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96211 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96011 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96011 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96221 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96221 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96011 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96011 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96051 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96061 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96071 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96201 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96201 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96011 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96011 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96211 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96211 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96011 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96011 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96221 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96221 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96011 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96011 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96051 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96061 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04

```
01 ---     96071 MAŠINSKO KROJENJE                      SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
```

```
D O K U M E N T :: SP-LOPP LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOM POGONU 03
P R O I Z V O D N I  P O G O N :: 03 - TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                           KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
O P E R A C I J E :

01 ---   95011 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000 ---          1      0,700 03 07
01 ---    95071 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000 ---          1      0,500 03 05
01 ---   95021 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000 ---          1      0,700 03 07
01 ---    95081 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000 ---          1      0,500 03 05
01 ---   95031 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000 ---          1      0,700 03 07
01 ---    95091 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000 ---          1      0,500 03 05
01 ---   95131 KROJENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
02 ---   95131 ŠIVENJE PRESVLAKE                        SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
03 ---   95131 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                     SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
01 ---   95141 KROJENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
02 ---   95141 ŠIVENJE PRESVLAKE                        SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
03 ---   95141 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                     SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
01 ---   95151 KROJENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
02 ---   95151 ŠIVENJE PRESVLAKE                        SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
03 ---   95151 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                     SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
01 ---   95161 IZRADA TELA JASTUKA                      SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
01 ---    95171 KROJENJE PRESVLAKE                      SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 05
02 ---    95171 ŠIVENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 05
03 ---    95171 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                    SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 05
```

LISTA operacija za komponente proizvoda po Pr.Jedinici

LISTA operacija za komponente proizvoda po Pr.Jedinici

```
D O K U M E N T :: SP-LOPJ LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 02
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 02 - DRVENI ELEMENTI I DELOVI

P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                  PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                           KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
O P E R A C I J E :

-------
01 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        1,100 ---          1      1,100 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
02 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
03 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,220 ---          1      0,220 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
```

```
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
04 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
05 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
06 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
07 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,990 ---          1      0,990 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
08 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,660 ---          1      0,660 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
-------
09 ---      96011 BUKVA PROFIL 50x50................... m        0,110 ---          1      0,110 01 02
-------
01 ---      96011 OBRADA NA ABRIHTERU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
02 ---      96011 OBRADA NA DIHT MAŠINI                SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02
03 ---      96011 OBRADA NA CIRKULARU                  SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 02


D O K U M E N T :: SP-LOPJ LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 04
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 04 - MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE

P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-------------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                         KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------------------
O P E R A C I J E :

-------
10 ---     96101 BUKVA 50x50x1000...................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96101 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96101 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
11 ---     96111 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96111 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96111 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
12 ---     96121 BUKVA 50x50x200....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96121 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96121 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
13 ---     96021 IVERICA 700x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96021 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
14 ---     96031 LESONIT 300x1000...................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
```

```
01 ---     96031 MAŠINSKO KROJENJE                      SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
15 ---     96041 LESONIT 300x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96041 MAŠINSKO KROJENJE                      SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
16 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96201 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA         SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96201 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE               SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
17 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96211 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA         SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96211 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE               SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
18 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96221 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA         SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96221 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE               SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
19 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96051 MAŠINSKO KROJENJE                      SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
20 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96061 MAŠINSKO KROJENJE                      SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
21 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96071 MAŠINSKO KROJENJE                      SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
22 ---     96201 BUKVA 50x50x900....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96201 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA         SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96201 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE               SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
23 ---     96211 BUKVA 50x50x600....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96211 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA         SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96211 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE               SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
24 ---     96221 BUKVA 50x50x100....................... KOM      4,000 ---          1      4,000 01 04
-------
01 ---     96221 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA         SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96221 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE               SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
25 ---     96051 IVERICA 200x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96051 MAŠINSKO KROJENJE                      SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
26 ---     96061 IVERICA 200x700....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96061 MAŠINSKO KROJENJE                      SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
-------
27 ---     96071 LESONIT 700x900....................... KOM      2,000 ---          1      2,000 01 04
-------
01 ---     96071 MAŠINSKO KROJENJE                      SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04


D O K U M E N T :: SP-LOPJ LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 05
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 05 - PRIPREMA ZA TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                         KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
O P E R A C I J E :
```

```
-------
28 ---    95071 SEDALO BEZ OBLOGE...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    95071 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000 ---          1      0,500 03 05
-------
29 ---    95081 RUKONASLON L. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    95081 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000 ---          1      0,500 03 05
-------
30 ---    95091 RUKONASLON D. BEZ OBLOGE............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    95091 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000 ---          1      0,500 03 05
-------
31 ---    95171 JASTUK SREDNJI PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 05
-------
01 ---    95171 KROJENJE PRESVLAKE                      SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 05
02 ---    95171 ŠIVENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 05
03 ---    95171 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                    SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 05
```

```
D O K U M E N T :: SP-LOPJ LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 07
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 07 - TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90001 FOTELJA "CEZAR"                         KOM      1,000 ---          1      1,000
-----------------------------------------------------------------------------------------------------
O P E R A C I J E :

-------
32 ---   95011 SEDALO SA OBLOGOM...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   95011 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000 ---          1      0,700 03 07
-------
33 ---   95021 RUKONASLON L. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   95021 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000 ---          1      0,700 03 07
-------
34 ---   95031 RUKONASLON D. SA OBLOGOM................ KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   95031 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000 ---          1      0,700 03 07
-------
35 ---   95131 SEDALO - PRESVLAKA...................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   95131 KROJENJE PRESVLAKE                      SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
02 ---   95131 ŠIVENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
03 ---   95131 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                    SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
-------
36 ---   95141 RUKONASLON L. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   95141 KROJENJE PRESVLAKE                      SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
02 ---   95141 ŠIVENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
03 ---   95141 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                    SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
-------
37 ---   95151 RUKONASLON D. - PRESVLAKA............... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   95151 KROJENJE PRESVLAKE                      SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
02 ---   95151 ŠIVENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
03 ---   95151 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                    SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
-------
38 ---   95161 JASTUK SREDNJI.......................... KOM      1,000 ---          1      1,000 03 07
-------
01 ---   95161 IZRADA TELA JASTUKA                     SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
```

LISTA ukupnih operacija za proizvod po Pr.Jedinici

LISTA ukupnih operacija za proizvod po Pr.Jedinici

D O K U M E N T :: SP-LOPJ LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 02
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 02 - DRVENI ELEMENTI I DELOVI

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90003 FOTELJA "ATILA"	KOM	1,000 ---	1	1,000		

O P E R A C I J E :

01 ---	96013 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96013 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96013 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96013 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96013 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96013 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96013 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96013 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96013 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96013 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96013 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96013 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96013 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96013 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96013 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96013 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96013 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96013 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96013 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96013 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96013 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96013 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96013 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96013 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
01 ---	96013 OBRADA NA ABRIHTERU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
02 ---	96013 OBRADA NA DIHT MAŠINI	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02
03 ---	96013 OBRADA NA CIRKULARU	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	02

D O K U M E N T :: SP-LOPJ LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 04
P R O I Z V O D N A J E D I N I C A :: 04 - MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE

P R O I Z V O D:

Br	ŠIFRA N A Z I V		PO SASTAVNICI ---	NARUČENO	UKUPNO	PP	PJ
00 ---	90003 FOTELJA "ATILA"	KOM	1,000 ---	1	1,000		

O P E R A C I J E :

01 ---	96103 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96103 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96113 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96113 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96123 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96123 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96023 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96033 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96043 MAŠINSKO KROJENJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96203 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96203 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96213 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04
02 ---	96213 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE	SAT	0,10000 ---	1	0,100	01	04
01 ---	96223 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA	SAT	0,05000 ---	1	0,050	01	04

```
02 ---     96223 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
01 ---     96053 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
01 ---     96063 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
01 ---     96073 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
01 ---     96203 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96203 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
01 ---     96213 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96213 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
01 ---     96223 KRAĆENJE NA MERU - FINA OBRADA        SAT    0,05000 ---          1      0,050 01 04
02 ---     96223 ŠABLONIRANJE I PAKOVANJE              SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
01 ---     96053 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
01 ---     96063 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
01 ---     96073 MAŠINSKO KROJENJE                     SAT    0,10000 ---          1      0,100 01 04
```

```
D O K U M E N T :: SP-LOPJ LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 05
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 05 - PRIPREMA ZA TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                 PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90003 FOTELJA "ATILA"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------------
O P E R A C I J E :

01 ---    95073 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000 ---          1      0,500 03 05
01 ---    95083 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000 ---          1      0,500 03 05
01 ---    95093 MONTAŽA DRVENE KONSTRUKCIJE             SAT    0,50000 ---          1      0,500 03 05
01 ---    95173 KROJENJE PRESVLAKE                      SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 05
02 ---    95173 ŠIVENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 05
03 ---    95173 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                    SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 05
```

```
D O K U M E N T :: SP-LOPJ LISTA OPERACIJA PO PROIZVODNOJ JEDINICI 07
P R O I Z V O D N A  J E D I N I C A :: 07 - TAPACIRANJE

P R O I Z V O D:
-------------------------------------------------------------------------------------------------
Br      ŠIFRA N A Z I V                                 PO SASTAVNICI ---   NARUČENO     UKUPNO PP PJ
-------------------------------------------------------------------------------------------------
00 ---  90003 FOTELJA "ATILA"                          KOM      1,000 ---          1      1,000
-------------------------------------------------------------------------------------------------
O P E R A C I J E :

01 ---   95013 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000 ---          1      0,700 03 07
01 ---   95023 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000 ---          1      0,700 03 07
01 ---   95033 UGRADNJA OBLOGE-PODLOGE ZA TAPACIRANJE   SAT    0,70000 ---          1      0,700 03 07
01 ---   95133 KROJENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
02 ---   95133 ŠIVENJE PRESVLAKE                        SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
03 ---   95133 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                     SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
01 ---   95143 KROJENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
02 ---   95143 ŠIVENJE PRESVLAKE                        SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
03 ---   95143 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                     SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
01 ---   95153 KROJENJE PRESVLAKE                       SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
02 ---   95153 ŠIVENJE PRESVLAKE                        SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
03 ---   95153 ŠTEPOVANJE PRESVLAKE                     SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
01 ---   95163 IZRADA TELA JASTUKA                      SAT    0,30000 ---          1      0,300 03 07
```

Proizvodni nalozi

PROIZVODNA DOKUMENTACIJA

Proizvodni nalozi

Proizvodni nalog za proizvod
Proizvodni nalog za proizvodni pogon
Proizvodni nalog za proizvodnu jedinicu

Proizvodni nalog za proizvod

Proizvodni nalog za proizvod

Dobija se iz programa Proizvodni Plan

Proizvodni nalog za proizvodni pogon

Proizvodni nalog za proizvodni pogon

Dobija se iz programa Proizvodni Plan

Proizvodni nalog za proizvodnu jedinicu

Proizvodni nalog za proizvodnu jedinicu

Dobija se iz programa Proizvodni Plan

Literatura i dokumentacija

SASTAVNICA PROIZVODA

BOM – BILL OF MATERIALS

(RAČUN MATERIJALA)

Račun materijala ili BOM je popis sirovina, podsklopova, sklopova, intermedijarnih pod-komponenti, delova i količina, potrebnih za proizvodnju krajnjeg proizvoda. Fizičke dimenzije opisane su u sastavnici.

To se može koristiti za komunikaciju između proizvodnih partnera, ili u lokalu za komunikaciju u okviru proizvodnog pogona.

BOM može definisati proizvode po sledećim sastavnicama:

- Po dizajnu (inženjering troškovnik materijala - engineering bill of materials),
- Po narudžbini-prodaji (prodaja troškovnik materijala - manufacturing bill of materials),
- Po proizvodnji (proizvodnja troškovnik materijala - manufacturing bill of materials) , ili
- Po održavanju (usluga troškovnik materijala - service bill of materials).

Ove različite vrste sastavnice zavise o poslovnoj potrebi i upotrebi za koju su namenjene.

U procesnim industrijama, BOM je također poznat kao formula, recept, ili popis sastojaka. U elektronici, BOM predstavlja popis komponenti koje se koriste na ispisanoj spojnoj ploči ili platini.

BOMs ili Sastavnice, su hijerarhijski spiskovi koji opisuju i u najvišem nivou imaju gotov proizvod. Ovaj proizvod može biti biti pod-sklop ili krajnji završen proizvod. Sastavnice koje opisuju podsklopove nazivaju se modularne sastavnice.Primer za to je NAAMS BOM koji se koristi u automobilskoj industriji kako bi se dobio popis svih komponenti u tekućoj traci. Struktura NAAMS BOM je Pogon, Linija, alat, jedinica i Detalj.

BOM koristi hijerarhijske baze podataka razvijene za automatizaciju računa materijala za proizvodnju BOM se koristi sa ovim bazama podataka kako bi se mogli identifikovati mnogobrojni delovi proizvoda i njihove šifre u bilo kojoj proizvodnji i proizvodnoj firmi.

Bill materijala može biti tipa "implozija" koji sadrži linkove samo na sastavne delove za velike finalne sklopove. Bill materijala može biti tip "eksplozije" koji sadrži sve postojeće linkove na svaki sklop ili pod-sklop i na njihove sastavne delove.

BOM se može prikazati u sledećim formatima:

Single-level BOM
Jedan nivo BOM - koji prikazuje sklop ili pod-sklop sa samo jednim prvim nivoom grananja (dece). Tako se prikazuju komponente direktno potrebne za sklop ili pod-sklop.

Indented BOM
Razgranati BOM koji prikazuje sve novoe za stavku najbližu levoj margini i komponente koji se koriste za tu stavku kao grane (tree) koje se protežu na desno.
Modular (planning) BOM
Modularni (za planiranje) BOM također može vizualno predstavlja stablo strukture proizvoda, iako se rijetko koristi na radnom mjestu

BOM takođe može da vizualno predstavlja stablo strukture proizvoda, iako se takav prikaz retko koristi na radnom mestu.

Super BOM
BOM se može napraviti tako da se može konfigurisati. Taj njegov oblik se naziva super BOM. Ovo se radi u slučajevima kada se proizvod može podešavati, odnosno, može biti proizveden u velikom broju varijacija. U ovom slučaju, BOM popisuje sve moguće komponente, pa se iz njih prema potrebi uzima samo podskup koji će se koristiti u određenoj varijaciji.

What is BOM?

Bill of materials (BOM) is the term used to describe the raw materials, sub-assemblies, intermediate assemblies, sub-components, components, parts and the quantities of each needed to manufacture a final product.[1] It may be used for communication between manufacturing partners,[2] or confined to a single manufacturing plant.

A BOM can define products as they are designed (engineering bill of materials), as they are ordered (sales bill of materials), as they are built (manufacturing bill of materials), or as they are maintained (service bill of materials). The different types of BOMs depend on the business need and use for which they are intended. In process industries, the BOM is also known as the formula, recipe, or ingredients list. In electronics, the BOM represents the list of components used on the printed wiring board or printed circuit board. Once the design of the circuit is completed, the BOM list is passed on to the PCB layout engineer as well as component engineer who will procure the components required for the design.

BOMs are hierarchical in nature with the top level representing the finished product which may be a sub-assembly or a completed item. BOMs that describe the sub-assemblies are referred to as modular BOMs. An example of this is the NAAMS BOM that is used in the automative industry to list all the components in an assembly line. The structure of the NAAMS BOM is System, Line, Tool, Unit and Detail.

The first hierarchical databases were developed for automating bills of materials for manufacturing organizations in the early 1960s.[3]

A bill of materials "implosion" links component pieces to a major assembly, while a bill of materials "explosion" breaks apart each assembly or sub-assembly into its component parts.

A BOM can be displayed in the following formats:

- A **single-level BOM** that displays the assembly or sub-assembly with only one level of children. Thus it displays the components directly needed to make the assembly or sub-assembly.[4][5]
- An **indented BOM** that displays the highest-level item closest to the left margin and the components used in that item indented more to the right.[1]
- Modular (planning) BOM A BOM can also be visually represented by a product structure tree, although they are rarely used in the workplace.[1]

See also

- Bill of quantities (BOQ)
- Bill of resources (BOR)
- Configurable BOM (CBOM)
- Enterprise resource planning (ERP)
- Manufacturing resource planning (MRP II)
- Material Requirements Planning (MRP)

- Product data management (PDM)

References

1. ^a b c Reid, R. Dan; Sanders, Nada R. (2002). Operations Management. John Wiley & Sons, 457-458. ISBN 0-471-32011-0.
2. ^"In Search of the Perfect Bill of Materials (BoM)" (PDF). National Electromnics Manufacturing Inititative Inc. (March 2002). Retrieved on 2008-09-28. "As the primary conduit for data transfer among manufacturing partners, the BoM is central to the product life cycle from the very beginning."
3. ^ "Bill of Materials". The Free Dictionary. Retrieved on 2008-09-28.
4. ^ "Single Vs. Multi-Level BOMs". Popular Q&A, Oracle Knowledge Base. Oracle (2003-07-30). Retrieved on 2008-10-26.
5. ^ "Bill of Materials". Inventory Interface. Retrieved on 2008-10-26.

LINKOVI:

http://zomobo.net/Bill_of_material

http://www.vertex42.com/Files/download/themed.php?file=bill-of-materials.xlsx

http://www.billofmaterials.net/example.php

http://bom.winsite.com/